



RAPORT ANUAL DE MEDIU
2021
MER INVEST INDUSTRIES SRL

DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII:

TITULAR: MER INVEST INDUSTRIES SRL

ADRESA: sediul social in BAICOI, str. Soseaua Nationala (DN1), nr.12, judetul PRAHOVA,

CERTIFICAT DE INREGISTRARE:

inregistrata la Oficiul Registrului Comertului sub nr. J29/349/10.03.2011,

Cod Unic de Inregistrare nr. RO27757860,

TELEFON: 0371.391.633,

FAX: 0372.876.465, **e-mail:** merinvest@merinvest.ro

CATEGORIA DE ACTIVITATE

Mer Invest Industries SRL are ca obiect de activitate **obtinerea oxidului de zinc** prin topirea zincului metalic, a drojdiilor de zinc si a deseurilor de zinc, colectate de la furnizori.

Tehnologia folosita are la baza procesul pirometalurgic (caldura gazelor se transmite retortelor prin radiatie si convecție, asigurand topirea la 419⁰C, supraincalzirea si vaporizarea zincului incepand de la 907⁰C pana la maxim 1150±50⁰C.

Capacitatea proiectata este: 3 linii tehnologice fiecare cu cate un cuptor de topire cu capacitate max. de 7 tone/zi/fiecare linie:

conform:

- Anexei 1 la Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale,
- Clasificarii activitatilor din economia nationala CAEN,
- Anexei I la Regulamentul (CE) nr.166/2006 al Parlamentului European si al Consiliului din 18.01.2006 privind infiintarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati

Activitatile supuse autorizarii sunt:

- Activitati IPPC (Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii):
- 2012-Fabricarea colorantilor si pigmentilor
- 3832-Recuperarea materialelor reciclabile sortate
- Activitati non -IPPC:
- 4675-Comert cu ridicata al produselor chimice
- 4677-Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor

SISTEMUL DE MANAGEMENT DE MEDIU

Societatea Mer Invest Industries SRL detine **Autorizatia Integrata de Mediu (AIM) nr.32/14.08.2018;**

Titularul are implementat sistemul integrat de management:

- Sistemul de Management al Calitatii -Certificat ISO 9001:2015 eliberat de SRAC si IQNET
- Sistemul de Managemet al Mediului- Certificat ISO 14001:2015 eliberat de SRAC si IQNET

UTILIZAREA MATERIILOR PRIME SI A MATERIALELOR AUXILIARE

MODUL DE IMPLEMENTARE A POLITICII DE PREVENIRE A ACCIDENTELOR GENERATE DE SUBSTANTE PERICULOASE

Titularul de activitate are obligatia de a respecta Anexa XIV „Lista substantelor care fac obiectul autorizarii “din Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European si al Consiliului din 18 dec.2006 privind inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice (REACH), de infiintare a Agentiei Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE si de abrogare a Regulamentului (CEE) nr.793/93 al Consiliului si a Regulamentului (CE) nr.1488/94 al Comisiei, precum si a Directivei 76/769/CEE a Consiliului si a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE si 2000/21/CE ale Comisiei.

- operatorul realizeaza monitorizarea substantelor periculoase cantitativ si pe tipuri de substante folosite
- producatorul, furnizorul sau distribuitorul furnizeaza **fisa cu date de securitate** a substantelor chimice periculoase, pentru a permite utilizatorului sa ia toate masurile necesare pentru protectia mediului, a sanatatii si pentru a asigura securitatea la locul de munca; Fisa cu Date de Securitate (FDS) trebuie intocmita conform prevederilor Regulamentului nr.830/2015 de modificare a Regulamentului (CE) nr.1907/2006 a Parlamentului European si al Consiliului privind inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice (REACH);
- se utilizeaza recipienti sau ambalaje astfel incat sa se evite pierderile de continut la manipulare, transport sau depozitare;
- sunt etichetate in conformitate cu prevederile Regulamentului CE 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor;
- utilizarea** se face conform procedurilor interne, respectand regulile impuse de AIM si legislatia in vigoare, cu privire la receptia, descarcarea, depozitarea si transportul pentru a se preveni efectele negative asupra mediului cat si riscurile asupra sanatatii populatiei;
- materialele auxiliare si chimicalele -se pastreaza in locuri special amenajate.

Nu au fost inregistrate incidente cu privire la substantele sau amestecurile de substante periculoase de pe amplasament.

Cele mai uzuale substante chimice sunt:

<u>Denumire</u>	<u>Cantitate in tone/an</u>	<u>Cantitate in m³/an</u>	<u>Fraze de pericol</u>
CLORURA DE AMONIU	3,5	-	H302, H319
VAR HIDRATAT	0,96	-	H315, H318, H335
ACETILENA -IMBUTELIATA	0,006	-	H220, H230, H280
ARGON-IMBUTELIAT	-	~0,1	H280
AZOT LICHID	0,28	-	H281
OXIGEN COMPRIMAT	-	~10,5	H270, H280
HELIU-COMPRIMAT	0	0	H280

Consumul de Reactivi Chimici de laborator sunt in cantitati mici intre 0.6 kg si 30 kg pe an.

Oxidul de zinc-este un produs periculos pentru mediul acvatic; fraze de pericol: H400 si H410.

Substantele si amestecurile chimice folosite in laboratorul propriu sunt gestionate astfel incat sa nu genereze poluarea mediului inconjurator sau accidente de munca. Sunt inregistrari referitoare la intrări si consumul zilnic. Chimicalele sunt etichetate si insotite de Fisa de Securitate conform legii in vigoare.

Materiile prime

- se depoziteaza in locuri special amenajate pe platforma betonata:
 - materiiile prime drojdiile de zinc-se depoziteaza in containere metalice sau direct pe paleti;
 - materiiile prime cenusile de zinc-se depoziteaza in saci pe paleti;
- drojdiile de zinc se analizeaza, la receptie, pe fiecare lot, in laboratorul propriu; datele inregistrate se folosesc in reteta pentru sarjele folosite la topire in functie de compozitia chimica, respectand procedura interna;
- se va evita aprovizionarea de stocuri mari pentru a nu degenera in transformarea acestora in deseuri.

UTILIZAREA MATERIILOR PRIME in anul 2021

Denumire materie prima/cod deseuri	Intrari / colectare deseuri (tone)	Consum/ Valorificare (tone)	Stoc ramas la sfarsitul anului 2021 (tone)
Drojdie de zinc (cod 11 05 01)	3431,664	3540,239	98,637
Cenusi de zinc (cod 11 05 02)	123,394	103,473	23,141

MODUL DE UTILIZARE A RESURSELOR

Resursele folosite in cadrul societatii sunt:

1).APA

-se foloseste doar in scopuri igienico-sanitare cf. Autorizatiei de Gospodarire a Apelor eliberata de Administratia Nationala Apele Romane-SGA Prahova
 -nu se foloseste apa pentru stingerea incendiilor, deoarece procesul tehnologic nu permite utilizarea apei

Denumire utilitati folosite	Consum specific- anul 2021 (mc)	Cantitati anuale cf. autorizatie integrata de mediu (mc/an)
Apa	507	Cca 655

-apa potabila - este asigurata prin dozatoare sau doze PET reutilizabile.

2).ENERGIA ELECTRICA si ENERGIA TERMICA

- EFICIENTA ENERGETICA

Energia electrica -este utilizata la: iluminat interior si exterior si la functionarea liniilor tehnologice.

Energia termica (gazul metan)-este utilizat la functionarea cuptoarelor de topire.

Se folosesc tehnici de utilizare eficienta a energiei si de reducere a consumului de agent termic prin:

- recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor;
- izolatie buna a cuptoarelor si a instalatiilor;
- optimizarea fazelor pentru motoarele cu comanda electronica;
- sisteme de control, reglare si alarmare a parametrilor relevanti (temperatura, presiunea, debitul, nivelul) pentru evitarea pierderilor de lichide si gaze incalzite;
- controlul arderii pentru reducerea emisiilor si cresterea performantelor energetice.

Denumire utilitati folosite	Consum specific anul 2021	Maxim admis prin autorizatie
Energie electrica (MWh/an)	508,181	Cca 545 MWh/an
Gaz metan (mc/an)	677236	Cca 1,1 mil mc/an

PRODUCTIA REALIZATA IN ANUL 2021:

PRODUSUL FINIT	UM	PRODUCTIA REALIZATA	TOTAL VINZARI
ZnO - Calitatea I	T	3812	3814,8
ZnO -Calitatea a II-a	T	91,949	60
ZnO -Technic	T	435,490	408

DATE PRIVIND INSTALATIILE si LOCATIA INSTALATIILOR:

-MODUL DE FUNCTIONARE

In functie de necesitatile productiei, in **anul 2021** functionarea cuptoarelor a fost **simultana / alternativa;**

Au fost utilizate liniile tehnologice L1 si L3 de productie a oxidului de zinc (Linia 2 - nu a fost pusa in functiune in acest an);

- Liniile Tehnologice L1 si L3 de productie a oxidului de zinc- sunt amplasate in Hala C1;
- instalatia de filtrare aferenta L3- in Hala H3.
- Hala H1-Hala de depozitare produs finit.

Sisteme de Control Automatizat al procesului tehnologic

Procesul tehnologic este controlat de un sistem de control automatizat asigurand astfel:

- siguranta personalului;
- reducerea consumului de gaz prin reglajele cu precizie a parametrilor de control;
- protectia cuptoarelor si a materiei prime controland temperaturile in cuptoarele de obtinere a ZnO;
- reglarea automata a raportului gaz-aer de combustie;
- semnalizari optice si acustice pentru avarii;
- indicarea temperaturii din cuptoare fiind inregistrata in registre.

SISTEME DE RETINERE POLUANTI

-procesul de filtrare prin saci filtranti si ventilatoare de exhaustare;

- Procesul tehnologic se desfasoara in spatii inchise astfel incat **emisiile difuze sunt captate de sistemele de ventilatie si dirijate spre sistemele de filtrare existente.**
- Praful generat in procesul de topire si fabricare a oxidului de zinc este exhaustat impreuna cu gazele de ardere si retinut in sistemele de filtrare.

-pentru prevenirea emisiilor difuze de oxid de zinc care este pulverulent -este ambalat in ambalaje etanse depozitate in hala inchisa;

-sistemele pneumatice de transport au distante minime si sunt etanse, avand cicloane de retinere a particulelor grele care se curata la anumite interval de timp;

-sisteme de desprafuire etanse cu camere individuale - 2 statii rectangulare de desprafuire cu scuturare automata cu jet de aer comprimat si descarcare continua;

Instalatiile de retinere a poluantilor au fost in stare buna pe tot parcursul functionarii productiei.

ALTE CONDITII DE FUNCTIONARE DECAT CELE NORMALE

SITUATII de URGENTA si SSM

Conditii anormale de functionare sunt incluse in porniri, opriri si intreruperi momentane.

Pentru conditii anormale de functionare exista:

Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale- intocmit de Mer Invest Industries SRL

Personalul este instruit pentru a lua imediat masuri pentru siguranta si are obligatia sa asigure manevrele necesare in aceste situatii conform procedurilor si AIM.

Se fac **inregistrari referitoare la situatii de functionare altele decat cele normale ale instalatiilor de depoluare;** se inregistreaza defectiunea si modul de solutionare in cazul deteriorarii membranelor de filtrare: in timpul inlocuirii membranelor instalatia va fi cuplata la filtrul de rezerva aferent instalatiei nr.2 pentru evitarea evacuarii oxidului de zinc in aerul inconjurator.

PLAN OPERATIV DE PREVENIRE SI MANAGEMENT AL SITUATIILOR DE URGENTA

Exista (conform cerintei AIM pct.16.4.1) **PLAN ANUAL PENTRU EXERCITII SITUATII DE URGENTA 2021**. In baza acestui plan intocmit de Cadru PSI extern, se fac exercitii practice, la fiecare 3 luni, conform tematicii si se intocmeste de fiecare data un Raport de evaluare cu nr/data.

PLAN DE ACTIUNE IN CAZ DE SITUATII DE URGENTA cu nr. 60/09.01.2018 care este de actualitate.

SURSE DE EMISIE-POLUANTI

- La cosurile de evacuare a gazelor arse de la cuptoarele cu retorte de grafit aferente liniilor tehnologice L1 si L3; poluantii analizati: SOx (exprimati in SO₂), NOx (exprimati in NO₂), CO, pulberi la cos, emisii de Zn;
- In zona buncar- filtru si exteriorul silozurilor de depozitare oxid de zinc, aferente liniei
- L 1 si liniei L3; poluantii analizati: pulberi in suspensie fractie totala;
- La limita amplasamentului in zona liniilor tehnologice 1 si 3; poluantii analizati: Amoniac
- La limita amplasamentului pe latura de N respectiv pe latura de V, **cu utilajele generatoare de zgomot in functiune**; poluantii analizati: Nivelul de zgomot
- Din punctul H1-in apropierea halei H1 si din punctul H3-in apropierea halei H3, de la 5 cm si 30 cm adancime; poluantii analizati: zinc si continutul de hidrocarburi petroliere

MONITORIZARILE

Monitorizarile s-au realizat conform cerintelor de monitorizare prevazute in AIM 32/14.08.2018; prelevarea probelor s-a facut in conditii de activitate normala pe amplasament cu utilajele in functiune.

Exista un **Registru de monitorizare analize de mediu** conform AIM pct.13.1.5.

Probele au fost prelevate si analizate de catre **Lajedo SRL (laborator autorizat pentru analize de mediu)**

La verificarile de mediu efectuate, valorile masurate ale parametrilor de mediu analizati s-au incadrat in limitele de admisibilitate.

Monitorizarea Calitatii Aerului:

Emisiile in atmosfera- dirijate pe cosuri-din procesele tehnologice sunt : CO; SOx exprimat in SO₂ ; NOx exprimat in NO₂ ; Zinc, Pulberi; monitorizarea se face trimestrial si lunar la pulberi/cos.

Emisii fugitive (nedirijate) in atmosfera, din activitatea desfasurata pe amplasament: Pulberi in suspensie si Amoniacul (NH₃); monitorizarea se face trimestrial pe directia predominanta a vantului in zona de influenta a buncarului filtru si a silozului de depozitare.

Monitorizarea Calitatii Solului:

Indicatorii analizati pentru emisiile in sol sunt: Zinc, Hidrocarburi de petrol. Acestia se vor monitoriza o data pe an, conform metodologiei prevazute in Ordinul nr.756/1997 cf. AIM pct.13.4.

Emisii in Apa Uzata:

Categorii de apa uzata:

- apa uzata menajera si de la grupurile sanitare si vestiare-care se colecteaza prin reseaua de canalizare interna si evacuate gravitational intr-un bazin vidanjabil betonat de 40mc; vidanjarea este asigurata prin contract cu firma SC. BALTAVI SERV SRL. Evacuarea apelor uzate se face catre o statie de epurare si respecta cf.autorizatiei prevederile NTPA 002/2002;

- ape pluviale de pe acoperisuri-colectate de burlane si jgheaburi -dirijate la limita amplasamentului.

Emisiile difuze - sunt de scurta durata si/sau accidentale (conform precizarii din AIM cap.11.1.subcap.11.1.4 BAT 5 si BAT 6- se poate aprecia ca nu este necesara intocmirea unui plan de actiune privind emisiile difuze de pulberi, ca parte a sistemului de management de mediu. Nu au fost emisii de scurta durata/accidentale considerabile.

METODELE DE PRELEVARE. ECHIPAMENTE FOLOSITE. PERSOANELE CARE AU EFECTUAT PRELEVAREA

AVIZAREA METROLOGICA A APARATELOR DE MASURA UTILIZATE

Conform Lajedo: „, se supun controlului periodic metrologic numai echipamentele cuprinse in LISTA OFICIALA a mijloacelor de masurare supuse controlului metrologic legal L.O.-2012” in cazul nostru s-a facut verificarea metrologica doar pentru aparatul pentru zgomot (sonometrul) -dovada Buletinul de verificare metrologica nr. **0080546/14.01.2021**. Pentru celelalte aparate/instrumente se fac etalonari „cu etaloane trasabile si organisme de etalonare acreditate sau recunoscute international”.

MONITORIZARILE EFECTUATE:

IN CURSUL TRIM. I -2021

A.AER

1.Monitorizare emisii si imisii

S-a realizat conform cerintelor de monitorizare prevazute in Autorizatia Integrata de Mediu nr. 32/14.08.2018 (AIM);

Probele au fost prelevate si analizate de catre un laborator acreditat (LAJEDO)

Poluanti analizati: SO₂, NO₂, CO, pulberi la cos, pulberi in suspensie, emisii de Zn, NH₃, nivel de zgomot.

Funcție de necesitățile producției, în această perioadă, funcționarea cuptoarelor a fost **simultana/alternativa**.

La verificările de mediu efectuate, valorile măsurate ale parametrilor de mediu analizati s-au încadrat în limitele de admisibilitate.

Rezultatele monitorizărilor efectuate pentru TRIM. I - sunt prezentate în tabelele de mai jos:

Conform raport de incercare nr. 55/21.01.2021, prelevare probe:14.01.2021, finalizare probe: 20.01.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing.Adelin Catuneanu, ing. Gabriel Nedelcu

Temperat.aer=3 °C, umidit.relativa=60,1 %, presiune atmosferica=1019 hPa

Echipamente folosite:analizor portabil MSI Pro2i, seria KRXA-0231, pompa CF 20 Aquaria, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo Delta OHM HD 33LMT4b.GSM seria 18030590.

Transportul probelor(unde este aplicabil) la intuneric si temp. controlata (5±3)°C, fara agenti de conservare.

(*) = valori corectate la 273K, 1013hPa si O₂ ref.

(**) = valori corectate la 273K, 101,3kPa si O₂ ref.ptr. interval de esantionare de 30min.

Determinarea compozitiei de gaze arse si concentratia masica de pulberi



Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata		Limita de admisi bilitate Ord.MAPM 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³ (*)	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	CO	39,3	184120	100 mg/Nm ³	±9,05	SR ISO 10396/2008 PSL-12
		SO ₂	8,18	38295	35 mg/Nm ³	±12,55	SR ISO 10396/2008 PSL-12
		NO ₂	128	600029	350 mg/Nm ³	±12,81	SR ISO 10396/2008 PSL-12
		Pulberi	2,19 (**)	10260	5 mg/Nm ³	±18,40	SR ISO 9096/2005; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01

Conditii de prelevare cf. SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6
 O₂ de referinta=3 %, Tmediu gaze arse=88,2°C, CO₂=4,18 %vol, O₂ masurat=12,7 %vol, Vgaz=4,6 m/s, presiune=0,96 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=4682 m³/h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata		Limita de admisi bilitate Ord.MAPM 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³ (*)	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3	CO	49,6	246543	100 mg/Nm ³	±9,05	SR ISO 10396/2008 PSL-12
		SO ₂	4,66	23157	35 mg/Nm ³	±12,55	SR ISO 10396/2008 PSL-12
		NO ₂	124	616467	350 mg/Nm ³	±12,81	SR ISO 10396/2008 PSL-12
		Pulberi	2,32 (**)	11542	5 mg/Nm ³	±18,40	SR ISO 9096/2005; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01

Conditii de prelevare cf. SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6
 O₂ de referinta=3 %, Tmediu gaze arse=90,4°C, CO₂=4,5 %vol, O₂ masurat=12,2 %vol, Vgaz=4,9 m/s, presiune=1,06 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=4967 m³/h(cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)

Determinarea concentratiei de Zn:

Sursa	Punct de prelevare	Indica tor de mediu	Valoarea Masurata		Limita de admisi bilitate	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³ (**)	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	Zinc	0,75	3504,4	-	±30,01	SR EN 14385/2004 PSL-07 Vers.1/16.04.2019 PSL-09
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3		0,43	2129,6	-	±30,01	

Conform raport de incercare nr. 55/21.01.2021, prelevare probe:14.01.2021, finalizare probe: 20.01.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing. Adelin Catuneanu, ing. Gabriel Nedelcu

Temperat.aer=3 °C, umidit.relativa=60,1 %, presiune atmosferica=1019 hPa

Metoda de esantionare/Echipamente folosite: STAS 10331/1992-pompa prelevatoare ptr debite mari Sensodyne AirCon2 seria 201004001, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, sistem prelevare dilutie dinamica TECORA DDS seria P-748051, spectrofotometru UV-VIS HELIOS Gamma 144923, statie meteo M1

Transportul probelor(unde este aplicabil) la intuneric si temp. controlata (5±3)°C, fara agenti de conservare.

(***) = valori de scurta durata, masurate 30min., standardizate la 293K si 101,3 kPa.

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata mg/m ³ (***)	Limita de admisi bilitate cf.STAS 12574/87	Incertitudi nea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
LINIA 1	ZONA buncar filtru si a silozului de depozitare	Pulberi in suspensie – fractie totala	0,22	0,50 mg/mc	±6,81	STAS 10813-76 PSL-09
LINIA 3	ZONA buncar filtru si a silozului de depozitare		0,23			

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata mg/m ³ (***)	Limita de admisi bilitate cf.STAS 12574/87	Incertitudi nea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
LINIA 1	ZONA liniei tehnologice 1	Amoniac	0,24	0,30 mg/mc	±28,57	STAS 10812-76 PSL-04 Pct.6.5.19
LINIA 3	ZONA liniei tehnologice 3		0,25			

Conform raport de incercare nr. 57/21.01.2021, prelevare probe:14.01.2021, finalizare probe: 14.01.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing. Adelin Catuneanu, ing. Gabriel Nedelcu

Temperat.aer=3 °C, umidit.relativa=60,1 %, presiune atmosferica=1019 hPa

Metoda de esantionare/Echipamente folosite:SR ISO 1996-2/2018/sonometru Delta OHM HD2010 seria 10121642399, calibrator Delta OHM HD2020, seria 17000972,statia meteo Delta OHM HD 33LMT4Bgsm seria 18030590, anemometru ultrasonic Delta OHM HD 52.3 D seria 18031700, analizor microclimat SPER SCIENTIFIC seria 800057

Sursa/ Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata (obtinuta ca medie a 6 determinari distincte, rata de esantionare 1/2s, timp de integrare 5min, raspuns FAST, ponderare A)				Limita de admisi bilitate cf. AIM pct.10.6.1 (Cf.SR 10009 /2017 Acustica)	Incertitudi nea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
		Leq ²⁾ dB(A)	L _{Fmax} ³⁾ dB(A)	L _{95,0,5h} ⁴⁾ dB(A)	L _{rez} ⁵⁾ dB(A)			
La limita incintei societatii pe latura de N (interval orar 11:26-11:57)	Nivel de zgomot	56,2 (58,1) ¹⁾	78,9	53,5	53,5	65dB(A)	±4,8dB	PSL-13 SR ISO 1996-2/2018
La limita incintei societatii pe latura de V (interval orar 12:10-12:42)	Nivel de zgomot	59,5 (60,5) ¹⁾	83,6	53,5	53,5	65dB(A)	±4,9dB	PSL-13 SR ISO 1996-2/2018

Conditii meteo-valori medii pe intervalul efectuării determinărilor de zgomot:
 Taer=3°C; Urel=60,1%; Patm=1019hPa; Vvant=3,9m/s; directia vantului ESE, acoperire cer cu nori 6/10, precipitatii =0mm

Descriere surse de zgomot: cuptoare de fabricatie oxid de zinc, ventilatoarele aferente cuptoarelor de oxid de zinc, statie de macinare, trafic persoane datorat activitatii in cadrul societatii;
 functionare surse zgomot: discontinuu in functie de fazele procesului tehnologic

- 1) in paranteza =valoarea masurata, la care se aplica corectia cu zgomotul residual cf. calculelor din certificat.
 - 2) nivel de presiune continuu echivalent, ponderat A.
 - 3) nivel de presiune Acustica maxim, ponderat in timp fast si in freqv.A.
 - 4) nivel de presiune Acustica depasit in 95% din 30 min, rata esantionare 500ms, rata de schimb 3dB
 - 5) nivel de zgomot residual, presupus a fi egal cu nivelul de presiune Acustica depasit in 95% din timp-estimare ptr. ca nu s-au putut opri sursele de zgomot ptr. efectuarea zgomot rezidual
- Incertitudinea de masurare s-a determinat direct din masuratori si din cuantificarea surselor de incertitudine aferente sursei, conditiilor meteo, amplasarii microfonului, aparaturii utilizate si zgomotului residual.
 La cele doua rezultate din tabel li se pot atribui o incertitudine extensa a intregii proceduri de masurare ptr. factor de acoperire k=2 si un interval de incredere de 95% de $\pm 4,8$ dB respectiv $\pm 4,9$ dB.

Trasabilitatea masuratorilor este realizata si mentinuta prin etalonari periodice in laboratoare acreditate ptr. etalonare in cf. cu SR ISO/IEC 17025:2018 (INM-CE 01.03-181/2019, 01.03-180/2019). Ptr. verificarea calibrării intregului sistem de masurare, la inceputul si la sfarsitul sesiunii de masuratori s-a utilizat calibrator clasa 1 Delta OHM HD2020, la 2 frecvente, rezultatele obtinute incadrându-se in incertitudinea de masurare stabilita.

Conform raport de incercare nr. 189/15.02.2021, prelevare probe: 08.02.2021, finalizare probe: 15.02.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing. Viorel Valcea, ing. Gabriel Nedelcu

Temperat. aer = 7,0 °C, umidit. relativa = 71,0 %, presiune atmosferica = 1018 hPa

Metoda de esantionare/Echipele folosite: Ord. MAPPM 462/1993, analizor portabil MSI Pro2i, seria KRXA-0231, pompa CF 20 Aquaria, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo M1.

Transportul probelor (unde este aplicabil) la intuneric si temp. controlata (5 ± 3) °C, fara agenti de conservare.

(*) = valori corectate la 273K, 101,3kPa si O₂ ref. ptr. interval de esantionare de 30min.

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata		Limita de admisi bilitate Ord. MAPPM 462/1993	Incertitudine a % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³ (*)	mg/h (in functie de debitul de gaz masurat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	Pulberi	2,05	9584	5 mg/Nm ³	$\pm 18,40$	SR ISO 9096/2005; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf. SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta = 3 %, Tmediu gaze arse = 87,5°C, Vgaz = 4,8 m/s, presiune = 0,94 hPa, Diam = 600mm; Debit gaz = 4906 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3	Pulberi	2,20	10918	5 mg/Nm ³	$\pm 18,40$	SR ISO 9096/2005; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf. SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta = 3 %, Tmediu gaze arse = 91°C, Vgaz = 5,1 m/s, presiune = 1,1 hPa, Diam = 600mm; Debit gaz = 5212 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							

Conform raport de incercare nr. 330/09.03.2021, prelevare probe:02.03.2021, finalizare probe:09.03.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing. Bogdan Iatan, ing. Gabriel Nedelcu
 Temperat.aer=10,0 °C, umidit.relativa=51,0 %, presiune atmosferica=1018 hPa
 Metoda de esantionare/Echipamente folosite: Ord.MAPPM 462/1993, analizor portabil MADUR GA-21plus seria 21320040, pompa CF 20 Aquaria, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo M1.

Transportul probelor(unde este aplicabil) la intuneric si temp. controlata (5±3)⁰C, fara agenti de conservare.

(*) = valori corectate la 273K, 101,3kPa si O₂ ref. ptr. interval de esantionare de 30min.

Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6
 O₂ de referinta=3 % (ambele cosuri), Tmediu gaze arse (cos 1)=88,1°C,(cos2)=91,0°C;
 Vgaz (cos1=4,9m/s si cos2=5,1 m/s), Presiune(cos1=1,08hPa si cos2=1,21 hPa, Diam (cos 1 si cos2)=600mm;
 Debit gaz cos1=4947 m³/h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)
 Debit gaz cos2=5232 m³/h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata		Limita de admisi bilitate Ord.MAPM 462/1993	Incertitudine a % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³ (*)	mg/h (in functie de debitul de gaz masurat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	Pulberi	2,11	9956	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018 PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3	Pulberi	2,23	10921	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018 PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01

B.SOL S-au monitorizat poluanti ai solului:Zinc si Continut de hidrocarburi petroliere(cf .AIM 32/14.08.2018)

Conform raport de incercare nr.59/21.01.2021; prelevare probe:14.01.2021, finalizare probe:21.01.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing.Adelin Catuneanu, ing. Gabriel Nedelcu

Temperat.aer=3 °C, umidit.relativa=60,1 %,

Metoda de esantionare/Echipamente folosite:PO-7.3.2/Burghiu Auger Edelman manual; Statie Meteo M1

Transportul probelor/conservare esantioane: la intuneric si temp. controlata (1÷5)⁰C, fara aer

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea masurata mg/Kg s.u.	Prag de alerta cf.AIM pct 10.4.2 mg/Kg s.u.	Metoda de analiza
sol	Proba 1-Pct.H1 in apropierea halei 1- De la 5 cm adancime	zinc	89,5	700	SR EN ISO 11885:2009 EPA 3051A PSL-07
		Continut de hidrocarburi petroliere	<59,4 ¹	1000	ASTM D 7066-04(2017) PSL-05
sol	Proba 2-Pct.H1 in apropierea halei 1- De la 30cm adancime	zinc	56,5	700	SR EN ISO 11885:2009 EPA 3051A PSL-07
		Continut de hidrocarburi petroliere	<59,4	1000	ASTM D 7066-04(2017) PSL-05
sol	Proba 3-Pct.H3 in apropierea halei 3- De la 5 cm adancime	zinc	84	700	SR EN ISO 11885:2009 EPA 3051A PSL-07
		Continut de hidrocarburi petroliere	<59,4	1000	ASTM D 7066-04(2017) PSL-05
	Proba 4-Pct.H3 in	zinc	147	700	SR EN ISO 11885:2009 EPA 3051A PSL-07

sol	apropierea halei 3- De la 30cm adancime	Continut de hidrocarburi petroliere	<59,4	1000	ASTM D 7066-04(2017) PSL-05
-----	--------------------------------------------	----------------------------------------	-------	------	--------------------------------

1) sub limita de cuantificare a metodei

Sursa	Punct de prelevare		Indicator de mediu	Valoarea Masurata(*)		Limita de admisi bilitate Ord.MAP M 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
				mg/N m ³	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1		CO	27,9	142881	100 mg/Nm ³	±9,05	SR ISO 10396/2008 PSL-12
			SO ₂	<2,86 (***)	-	35 mg/Nm ³	±12,55	
			NO ₂	164	841562	350 mg/Nm ³	±12,81	
			Pulberi	2,01 (**)	9411	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN ISO 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6- 01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %, Tmediu gaze arse=129°C, CO ₂ =5,02 %vol, O ₂ masurat=12,0 %vol, Vgaz=5,0 m/s, presiune=1,01 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5130 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)								
Sursa	Punct de prelevare		Indicator de mediu	Valoarea Masurata(*)		Limita de admisi bilitate Ord.MAP M 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
				mg/N m ³	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2 - linia tehnologica 3		CO	22,7	120302	100 mg/Nm ³	±9,05	SR ISO 10396/2008 PSL-12
			SO ₂	<2,86 (***)	-	35 mg/Nm ³	±12,55	
			NO ₂	154	813103	350 mg/Nm ³	±12,81	
			Pulberi	2,30 (**)	11423	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6- 01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %, Tmediu gaze arse=129°C, CO ₂ =4,84 %vol, O ₂ masurat=12,3 %vol, Vgaz=5,2 m/s, presiune=1,05 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5293 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)								

IN CURSUL TRIM. II – 2021

Monitorizare emisii si imisii AER

S-a realizat conform cerintelor de monitorizare prevazute in Autorizatia Integrata de Mediu nr. 32/14.08.2018 (AIM);

Probele au fost prelevate si analizate de catre un laborator acreditat (LAJEDO)

Poluanti analizati: SO₂, NO₂, CO, pulberi la cos, pulberi in suspensie, emisii de Zn, NH₃.

Funcție de necesitățile producției, în această perioadă, funcționarea cuptoarelor a fost **simultana/alternativa.**

La verificarile de mediu efectuate, valorile masurate ale parametrilor de mediu analizati s-au incadrat in limitele de admisibilitate.

Rezultatele monitorizarilor efectuate pentru TRIM. II-2021 - sunt prezentate in tabelele de mai jos:

Conform raport de incercare nr.1353/12.05.2021, prelevare probe: 28.04.2021, finalizare probe: 12.05.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing.Adelin Catuneanu, ing. Gabriel Nedelcu

Temperat.aer=5.7 °C, umidit.relativa=58,0 %, presiune atmosferica=1015 hPa

Echipamente folosite:analizor portabil MSI Pro2i, seria KRXA-0231, pompa CF 20 Aquaria, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo Delta OHM HD 33LMT4b.GSM seria 18030590.

Transportul probelor(unde este aplicabil) la intuneric si temp. controlata (5±3)°C, fara agenti de conservare.

Determinarea compozitiei de gaze arse si concentratiei masice de pulberi:

(*) = valori corectate la 273K, 1013hPa si O₂ ref.

(**) = valori corectate la 273K, 101,3kPa si O₂ ref.ptr. interval de esantionare de 30min.

(***)= limita de detectie a aparatului

Determinarea concentratiei de Zn:

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata (*)		Limita de admisi bilitate	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	Zinc	0,56	2598,95		±30,01	SR EN 14385/2004 PSL-07 Vers.1/16.04.2019 PSL-09
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3		0,52	2599,50			

(*) = valori corectate la 273K, 101,3 kPa si O₂ ref.ptr. interval de esantionare de 30min.

Conform raport de incercare nr. 1354/12.05.2021, prelevare probe: 28.04.2021, finalizare probe: 05.05.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing.Adelin Catuneanu, ing. Gabriel Nedelcu

Temperat.aer=5,7 °C, umidit.relativa=58,0 %, presiune atmosferica=1015 hPa

Metoda de esantionare/Echipamente folosite: STAS 10331/1992-pompa prelevatoare ptr debite mari Sensodyne AirCon2 seria 201004001, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, sistem prelevare dilutie dinamica TECORA DDS seria P-748051, spectrofotometru UV-VIS HELIOS Gamma 144923, statie meteo M1.

Transportul probelor(unde este aplicabil) la intuneric si temp. controlata (5±3)°C, fara agenti de conservare.

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata mg/m ³ (***)	Limita de admisi bilitate cf.STAS 12574/87	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
LINIA 1	ZONA buncar filtru si a silozului de depozitare-LINIA 1	Pulberi in suspensie – fractie totala	0,19	0,50 mg/mc	±6,81	STAS 10813-76 PSL-09
LINIA 3	ZONA buncar filtru si a silozului de depozitare-LINIA 3		0,20			

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata mg/m ³ (***)	Limita de admisi bilitate cf.STAS 12574/87	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
-------	--------------------	--------------------	-------------------------------------------	--------------------------------------------	----------------------------------------	-------------------

LINIA 1	ZONA liniei tehnologice 1	Amoniac	0,19	0,30 mg/mc	±28,57	STAS 10812-76 PSL-04 Pct.6.5.19
LINIA 3	ZONA liniei tehnologice 3		0,18			

(***) = valori de scurta durata, masurate 30min., standardizate la 293K si 101,3 kPa.

Conform raport de incercare nr. 1538/24.05.2021, prelevare probe:14.05.2021, finalizare probe: 18.05.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing. Adelin Catuneanu, ing. Stefan Marinel

Temperat.aer=16,5 °C, umidit.relativa=52,4 %, presiune atmosferica=1009 hPa

Metoda de esantionare/Echipeamente folosite: Ord.MAPPM 462/1993, analizor portabil MSI Pro2i, seria KRXA-0231, pompa CF 20 Aquariaseria ALBMP021, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo M1.

Transportul probelor(unde este aplicabil) la intuneric si temp. controlata (5±3)°C, fara agenti de conservare.

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata		Limita de admisi bilitate Ord.MAPM 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³ (*)	mg/h (in functie de debitul de gaz masurat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	Pulberi	2,14	10895	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %, O ₂ masurat=12,5%; Tmediu gaze arse=126°C, Vgaz=5,0 m/s, presiune=0,96 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5089 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3	Pulberi	2,45	13092	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %,O ₂ masurat=12,8%, Tmediu gaze arse=131°C, Vgaz=5,2 m/s, presiune=1,06 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5334 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							

(*) = valori corectate la 273K, 101,3 kPa si O₂ ref.ptr. interval de esantionare de 30min.

Conform raport de incercare nr. 1892/15.06.2021, prelevare probe:02.06.2021, finalizare probe: 08.06.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing. Adelin Catuneanu, ing. Gabriel Nedelcu

Temperat.aer=23 °C, umidit.relativa=51,1 %, presiune atmosferica=1018 hPa

Metoda de esantionare/Echipeamente folosite: Ord.MAPPM 462/1993, analizor portabil MSI Pro2i, seria KRXA-0231, pompa CF 20a Aquaria seria ALBMP021, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo M1.

Transportul probelor/conservare esantioane(unde este aplicabil): -

Sursa	Punct de prelevare	Indicador de mediu	Valoarea Masurata(*)		Limita de admisibilitate Ord.MAPM 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³	mg/h (in functie de debitul de gaz masurat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare cos C1-linia tehnologica 1	Pulberi	2,56	12559	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %, O ₂ masurat=13,6%, Tmediu gaze arse=129°C, Vgaz=4,8 m/s, presiune=1,04 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=4906 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							
Cosul C2	La tubulatura de evacuare cos C2-linia tehnologica 3	Pulberi	2,70	14896	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %, O ₂ masurat=12,8%, Tmediu gaze arse=128°C, Vgaz=5,4 m/s, presiune=1,01 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5517 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							

(*) = valori corectate la 273K, 101,3kPa si O₂ ref. ptr. interval de esantionare de 30min

IN CURSUL TRIM. III – 2021
Monitorizare emisii si imisii AER

S-a realizat conform cerintelor de monitorizare prevazute in Autorizatia Integrata de Mediu nr. 32/14.08.2018 (AIM);

Probele au fost prelevate si analizate de catre un laborator acreditat (LAJEDO)

Poluanti analizati: SO₂, NO₂, CO, pulberi la cos, pulberi in suspensie, emisii de Zn, NH₃.

Functie de necesitatile productiei, in aceasta perioada, functionarea cuptoarelor a fost **simultana/alternativa**.

La verificarile de mediu efectuate, valorile masurate ale parametrilor de mediu analizati s-au incadrat in limitele de admisibilitate.

Rezultatele monitorizarilor efectuate pentru TRIM. III-2021 - sunt prezentate in tabelele de mai jos:

Conform raport de incercare nr.3682/31.07.2021, prelevare probe: 23.07.2021, finalizare probe: 28.07.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing.Adelin Catuneanu, ing. Mihai Tanau

Temperat.aer=28 °C, umidit.relativa=53,7 %, presiune atmosferica=1018 hPa

Echipamente folosite: analizor portabil MSI Pro2i, seria KRXA-0231, pompa CF 20 Aquaria seria ALBMPO21, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo OREGON Scientific M1.

Transportul probelor (unde este aplicabil) la intuneric si temp. controlata (5±3)⁰C, fara agenti de conservare.

Determinarea compozitiei de gaze arse si concentratiei masice de pulberi:

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata(*)		Limita de admisibilitate Ord.MAPM 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C1	La tubulatura	CO	27,5	146077	100 mg/Nm ³	±9,05	

de evacuare C1-linia tehnologica 1	SO ₂	<2,86 (***)	-	35 mg/Nm ³	±12,55	SR ISO 10396/2008 PSL-12
	NO ₂	154	816972	350 mg/Nm ³	±12,81	
	Pulberi	3,05 (**)	16229	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN ISO 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01

Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6

O₂ de referinta=3 %, Tmediu gaze arse=129°C, CO₂=5,02 %vol, O₂ masurat=11,3 %vol, Vgaz=5,22 m/s, presiune=1,05 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5313 m³/h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata(*)		Limita de admisi bilitate Ord.MAPM 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2 - linia tehnologica 3	CO	23,17	121203	100 mg/Nm ³	±9,05	SR ISO 10396/2008 PSL-12
		SO ₂	<2,86 (***)	-	35 mg/Nm ³	±12,55	
		NO ₂	148	774840	350 mg/Nm ³	±12,81	
		Pulberi	2,71 (**)	14227	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01

Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6

O₂ de referinta=3 %, Tmediu gaze arse=128°C, CO₂=4,82 %vol, O₂ masurat=12,1 %vol, Vgaz=5,2 m/s, presiune=1,05 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5252 m³/h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)

(*) = valori corectate la 273K, 1013hPa si O₂ ref.

(**) = valori corectate la 273K, 101,3kPa si O₂ ref.ptr. interval de esantionare de 30min.

(***)= limita de detectie a aparatului utilizat la 273K, 101,3kPa

Determinarea concentratiei de Zn:

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata		Limita de admisi bilitate	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	Zinc	<0,003 (*)	-	-	±30,01	SR EN 14385/2004 PSL-07 Vers.1/16.04.2019 PSL-09
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3		<0,003 (*)	-	-		

(*) =limita de cuantificare a metodei utilizate la 273K, 101,3 kPa si O₂ ref.ptr. interval de esantionare de 30min si un volum prelevat de 1,25 m³.

Conform Raport de incercare nr.3683/30.07.2021, prelevare probe: 23.07.2021, finalizare probe: 28.07.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing.Adelin Catuneanu, ing. Mihai Tanau

Temperat.aer=28 °C, umidit.relativa=53,7 %, presiune atmosferica=1018 hPa

Metoda de esantionare/Echipeamente folosite: PO-7.3.4, STAS 10331/1992-pompa prelevatoare ptr debite mari Sensidyne AirCon2 seria 201004001, pompa CF 20a Aquaria seria ALBMP021, balanta Precisa XR 125SM seria S-34474, Spectrofotometru UV-VIS HELIOS Gamma 144923, Statie meteo Oregon Scientific M1.
 Transportul probelor (unde este aplicabil) la intuneric si temp. controlata (5±3)⁰C, fara agenti de conservare.

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata mg/m ³ (*)	Limita de admisi bilitate cf.STAS 12574/87	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
LINIA 1	ZONA buncar filtru si a silozului de depozitare-LINIA 1	Pulberi in suspensie – fractie totala	0,18	0,50 mg/mc	±6,81	STAS 10813-76 PSL-09
LINIA 3	ZONA buncar filtru si a silozului de depozitare-LINIA 3		0,22			

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata mg/m ³ (*)	Limita de admisi bilitate cf.STAS 12574/87	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
LINIA 1	ZONA liniei tehnologice 1	Amoniac	0,23	0,30 mg/mc	±28,57	STAS 10812-76 PSL-04 Pct.6.5.19
LINIA 3	ZONA liniei tehnologice 3		0,24			

(*) = valori de scurta durata, masurate 30min., standardizate la 293K si 101,3 kPa.

Conform raport de incercare nr. 4069/31.08.2021, prelevare probe:13.08.2021, finalizare probe: 19.08.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing.Mihai Tanau, ing. Gabriel Nedelcu
 Temperat.aer=30,0 °C, umidit.relativa=41,0 %, presiune atmosferica=1013 hPa
 Metoda de esantionare/Echipeamente folosite: Ord.MAPPM 462/1993, analizor portabil MSI Pro2i, seria KRXA-0231, pompa CF 20a Aquaria seria ALBMP021, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo M1.

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata		Limita de admisi bilitate Ord.MAPM 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³ (*)	mg/h (in functie de debitul de gaz masurat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	Pulberi	2,93	14915	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %, O ₂ masurat=10,9 %; Tmediu gaze arse=208°C, v _{gaz} =5,0 m/s, presiune=1,38 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5089 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3	Pulberi	2,59	13716	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %,O ₂ masurat=11,7%, Tmediu gaze arse=209°C, v _{gaz} =5,2 m/s, presiune=1,58 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5293 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							

(*) = valori corectate la 273K, 101,3 kPa si O₂ ref.ptr. interval de esantionare de 30min.

Conform raport de incercare nr. 4402/23.09.2021, prelevare probe:15.09.2021, finalizare probe: 20.09.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing. Adelin Catuneanu, ing. Ionut Anghel
 Temperat.aer=25,0 °C, umidit.relativa=50,0 %, presiune atmosferica=1018 hPa
 Metoda de esantionare/Echiptamente folosite: PO-7.3.6, Ord.MAPPM 462/1993, analizor portabil MSI Pro2i, seria KRXA-0231, pompa CF 20a Aquaria seria ALBMP021, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo M1.

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata		Limita de admisibilitate Ord.MAPM 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³ (*)	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare cos C1-linia tehnologica 1	Pulberi	2,80	5696	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %, O ₂ masurat=18,1%, Tmediu gaze arse=159°C, v _{gaz} =2,0 m/s, presiune=0,69 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=2036 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							
Cosul C2	La tubulatura de evacuare cos C2-linia tehnologica 3	Pulberi	3,03	12345	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12 STAS 8421-87 PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %, O ₂ masurat=18,0%, Tmediu gaze arse=182°C, v _{gaz} =4,0 m/s, presiune=0,94 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=4072 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							

(*) = valori corectate la 273K, 101,3kPa si O₂ ref. ptr. interval de esantionare de 30min

IN CURSUL TRIM. IV -2021
Monitorizare emisii si imisii AER

S-a realizat conform cerintelor de monitorizare prevazute in **Autorizatia Integrata de Mediu nr. 32/14.08.2018 (AIM), VIZA ANUALA NR.1565/19.07.2021 valabila pana in 14.08.2022.**

Probele au fost prelevate si analizate de catre un laborator acreditat (LAJEDO).

Poluanti analizati: SO₂, NO₂, CO, pulberi la cos, pulberi in suspensie fractie totala, emisii de Zn, NH₃.
 Functie de necesitatile productiei, in aceasta perioada, functionarea cuptoarelor a fost **simultana/alternativa.**

La verificarile de mediu efectuate, valorile masurate ale parametrilor de mediu analizati s-au incadrat in limitele de admisibilitate.

Rezultatele monitorizarilor efectuate pentru TRIM. IV-2021 - sunt prezentate in tabelele de mai jos:

Conform raport de incercare nr.4786/29.10.2021, prelevare probe: 12.10.2021, finalizare probe:18.10.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing. Mihai Tanau

Temperat.aer=14 °C, umidit.relativa=57,4 %, presiune atmosferica=1011 hPa

Echiptamente folosite/metoda de esantionare:PO-7.3.6, Ord.MAPPM 462/1993, analizor portabil MSI Pro2i, seria KRXA-0231, pompa CF 20a Aquaria seria ALBMP021, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo M1.

Transportul probelor/conservare esantioane (unde este aplicabil) –

Determinarea concentratiei masice de pulberi:

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Rezultate obtinute		Limita de admisi bilitate Ord.MAPPM 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de incercare
			mg/Nm ³ (*)	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	Pulberi	2,74	14060	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN ISO 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf. SR ISO 10396:2008 PSL-12, STAS 8421-87, PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %, O ₂ masurat=11,7 %, Tmediu gaze arse=158°C, v _{gaz} =5,04 m/s, presiune=0,87 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5130 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3	Pulberi	2,85	18348	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN ISO 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf. SR ISO 10396:2008 PSL-12, STAS 8421-87, PO-7.3.6: O ₂ de referinta=3 %, O ₂ masurat=11,4 %, Tmediu gaze arse=165°C, v _{gaz} =6,32 m/s, presiune=0,69 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=6433 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							

(*) = valori corectate la 273K, 101,3kPa si O₂ ref.ptr. interval de esantionare de 30min.

Conform raport de incercare nr.5204/15.12.2021, prelevare probe:11.11.2021, finalizare probe:10.11.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing. Adelin Catuneanu, ing. Mihai Cojocar

Temperat.aer=10 °C, umidit.relativa=53 %, presiune atmosferica=1010 hPa

Echipamente folosite/metoda de esantionare:PO-7.3.6, Ord.MAPPM 462/1993, analizor portabil MADUR GA-21 plus seria 21320040, pompa CF 20a Aquaria seria ALBMPO21, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo Oregon Scientific M1.

Transportul probelor/conservare esantioane (unde este aplicabil) -transport la intuneric si temperatura controlata (5±3° C), fara agenti de conservare.

Determinarea compozitiei gazelor arse si a concentratiei masice de pulberi:

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Rezultate obtinute		Limita de admisibilitate Ord.MAPPM 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de incercare
			mg/Nm ³ (*)	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	CO	25,0	121341	100 mg/Nm ³	±13,76	SR ISO 10396/2008 PSL-12
		SO ₂	<2,86 (**)	-	35 mg/Nm ³	±22,13	
		NO ₂	154	748321	350 mg/Nm ³	±13,49	
		Pulberi	2,63	12723	5 mg/Nm ³	±14,80	SR EN ISO 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf. SR ISO 10396:2008 PSL-12, STAS 8421-87, PO-7.3.6 : O ₂ de referinta=3 %, Tmediu gaze arse=165°C, CO ₂ =5,64%vol, O ₂ masurat=10,9 %vol, v _{gaz} =4,76 m/s, presiune=0,85 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=4845 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata).							

Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3	CO	25,4	160466	100 mg/Nm ³	±13,76	SR ISO 10396/2008 PSL-12
		SO ₂	<2,86 (**)	-	35 mg/Nm ³	±22,13	
		NO ₂	104	658021	350 mg/Nm ³	±13,49	
		Pulberi	2,42	15281	5 mg/Nm ³	±14,80	SR EN ISO 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01

Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12, STAS 8421-87, PO-7.3.6 :

O₂ de referinta=3 %, Tmediu gaze arse=172°C, CO₂ =5,46%vol, O₂ masurat=11,2 %vol, vgaz=6,20 m/s, presiune=0,60 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=6311 m³/h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata).

(*) = valori corectate la 273K, 101,3kPa si O₂ ref. (ptr.pulberi : interval de esantionare de 30min).

(**)= sub limita de detectie a aparatului

Determinarea concentratiei de Zn:

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Rezultate obtinute		Limita de admisi bilitate	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
			mg/Nm ³	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	Zinc	0,035	169	-	±30,01	SR EN 14385/2004 PSL-07 Vers.1/16.04.2019 PSL-09
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3		0,056	353	-		

Conform Raport de incercare nr.5205/15.12.2021, prelevare probe: 11.11.2021, finalizare probe: 16.11.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing.Adelin Catuneanu, ing. Mihai Cojocaru

Temperat.aer=10 °C, umidit.relativa=53,0 %, presiune atmosferica=1010 hPa

Metoda de esantionare/Echipamente folosite: PO-7.3.4, STAS 10331/1992-pompa prelevatoare ptr debite mari Sensidyne AirCon2 seria 201004001, pompa CF 20α Aquaria seria ALBMPO21, balanta Precisa XR 125SM seria S-34474, Spectrofotometru UV-VIS HELIOS Gamma 144923, Statie meteo Oregon Scientific M1.

Transportul probelor (unde este aplicabil) la intuneric si temp. controlata (5±3)⁰C, fara agenti de conservare.

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Rezultate obtinute mg/m ³ (*)	Limita de admisi bilitate cf.STAS 12574/87	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
LINIA 1	ZONA buncar filtru si a silozului de depozitare	Pulberi in suspensie – fractie totala	0,21	0,50 mg/mc	±6,81	STAS 10813-76 PSL-09
LINIA 3	ZONA buncar filtru si a silozului de depozitare		0,24			

(*) = valori de scurta durata, masurate 30 min, standardizate la 293K si 101,3kPa.

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Valoarea Masurata mg/m ³ (*)	Limita de admisi bilitate cf.STAS 12574/87	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de analiza
-------	--------------------	--------------------	-----------------------------------------	--------------------------------------------	----------------------------------------	-------------------

LINIA 1	ZONA liniei tehnologice 1	Amoniac	0,26	0,30 mg/mc	±28,57	STAS 10812-76 PSL-04 Pct.6.5.19
LINIA 3	ZONA liniei tehnologice 3		0,25			

(*) = valori de scurta durata, masurate 30 min, standardizate la 293K si 101,3kPa.

Conform raport de incercare nr.5365/22.12.2021, prelevare probe:15.12.2021, finalizare probe:20.12.2021

Persoanele care au esantionat probele: ing. Adelin Catuneanu

Temperat.aer=5 °C, umidit.relativa=56 %, presiune atmosferica=1018 hPa

Echipamente folosite/metoda de esantionare:PO-7.3.6, Ord.MAPPM 462/1993, analizor portabil MADUR GA-21 plus seria 21320040, pompa CF 20a Aquaria seria ALBMPO21, balanta analitica Precisa XR 125SM cu 5 zecimale seria S-34474, statie meteo Oregon Scientific M1.

Transportul probelor/conservare esantioane (unde este aplicabil) -

Determinarea concentratiei masice de pulberi:

Sursa	Punct de prelevare	Indicator de mediu	Rezultate obtinute		Limita de admisi bilitate Ord.MAPPM 462/1993	Incertitudinea % din valoarea masurata	Metoda de incercare
			mg/Nm ³ (*)	mg/h (in functie de debitul de gaz calculat)			
Cosul C1	La tubulatura de evacuare C1-linia tehnologica 1	Pulberi	2,71	113802	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN ISO 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12, STAS 8421-87, PO-7.3.6 O ₂ de referinta=3 %, O ₂ masurat=12,1 %, Tmediu gaze arse=160°C, v _{gaz} =5,0 m/s, presiune=0,98 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5089 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							
Cosul C2	La tubulatura de evacuare C2-linia tehnologica 3	Pulberi	2,56	14563	5 mg/Nm ³	±18,40	SR EN ISO 13284-1:2018; PSL-09; PO-7.3.6; PO-7.3.6-01
Conditii de prelevare cf.SR ISO 10396:2008 PSL-12, STAS 8421-87, PO-7.3.6: O ₂ de referinta=3 %, O ₂ masurat=11,8 %, Tmediu gaze arse=168°C, v _{gaz} =5,58 m/s, presiune=0,87 hPa, Diam=600mm; Debit gaz=5680 m ³ /h (cf. cu caracteristici cos si viteza masurata)							

(*) = valori corectate la 273K, 101,3kPa si O₂ ref.ptr. interval de esantionare de 30min.

MONITORIZAREA DESEURILOR

-se respecta Legislatia in vigoare

- Drojdiiile de Zinc si cenusile de Zinc achizitionate, sunt valorificate intern.
- Din activitatea de fabricare a oxidului de zinc rezulta subproduse: cenusa de Zn folosita la obtinerea ZnO tehnic si cornuri de zinc care se refolosesc in procesul tehnologic.
- In perioada de raportare 2021 s-au identificat si monitorizat deseurile generate periculoase si nepericuloase, s-au predat spre reciclare/ valorificare / eliminare catre agenti autorizati contractati.
- **Deseurile periculoase** au fost predate la INDECO GRUP SRL-Ploiesti
- S-a realizat **Evidenta Gestunii Deseurilor**.
- **S-au realizat raportarile** conform AIM si cerintelor legale catre autoritatile competente cu protectia mediului.
- **Deseurile reciclabile** Ambalaje Hartie Carton si Ambalaje Plastic au fost stocate in mod selectiv si predate la FLORICON SALUB CAMPINA.
- **Desurile menajere/municipale** s-au predate catre FLORICON Salub SRL.

- Deseurile caramida refractara si carbonice s-au valorificat intern.
- **Deseurile Ambalaje Metalice** feroase au fost predate in vederea indeplinirii obiectivelor individuale, anuale, de valorificare/reciclare catre REMATHOLDING Ploiesti.
- **Au fost facute declaratiile lunare catre AFM** privind cantitatile de ambalaje puse pe piata nationala si achitate obligatiile bugetare conform prevederilor OUG 196/2005 aprobata de Legea 105/2006 privind fondul de mediu cu modificarile si completarile ulterioare.
- **Au fost predate prin contract, catre OTR autorizat (ECOSYNERGY)** obligatiile pentru indeplinirea obiectivelor prevazute in Anexa nr. 3 din OUG 196 / 2005 privind Fondul pentru Mediu, cu modificarile si completarile ulterioare, aprobata prin Legea 105 / 2006, cu modificarile si completarile ulterioare si in Legea 249 / 2015, privind gestionarea ambalajelor si a deseurilor de ambalaje, cu modificarile si completarile ulterioare.

<i>Nr. crt.</i>	<i>DESEURI COLECTATE</i>	<i>COD DESEU conform HG 856/2002 *1)</i>	<i>Colectat (t)</i>	<i>Valorificat (t)</i>	<i>Eliminat (t)</i>	<i>Stoc la sfarsitul anului (t)</i>
1	Drojdie de zinc (cod 11 05 01)	110501	3431,664	3540,239	-	98,637
2	Cenusi de zinc (cod 11 05 02)	110502	123,394	103,473	-	23,141

Reclamatii

Nu au fost inregistrate reclamatii referitoare la mediu.

Societatea nu desfășoară activități economice considerate cu impact negativ asupra mediului.

Controale/Inspectii

In perioada de raportare la care facem referire (2021), NU a avut loc nici o inspectie a reprezentantilor Comisariatului Garzii de Mediu Prahova.

Se ataseaza:

- copii de pe registrele:
 - Registru iesiri-deseuri;
 - Registru intrări deseuri-materii prime (2 registre: unul pentru cele din tara si unul pentru cele din import);
- EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR -pentru anul 2021.



FISA DE EVIDENTA ANUALA PENTRU GESTIONAREA DESEURILOR

DESEU	COD DESEU conform DECIZIEI CE nr. 955/2014 si HG 856/2002	STOC LA INCEPUT DE AN -TONE-	ANUL 2021				CINE A PRELUAT DESEUL *	STOC LA SFARSITUL LUNII DECEMBRIE -TONE-
			CANTITATE GENERATA (TONE)	CANTITATE COLECTATA (TONE)	CANTITATE PREDATA SPRE VALORIFICARE (TONE)*	CANTITATE PREDATA SPRE ELIMINARE (TONE)*		
Drojdie de zinc	110501	207.212	0	3431.665	3540.238	0	MER INVEST INDUSTRIES SRL	98.637
Cenusi de zinc	110502	3.22	0	123.398	103.473	0	MER INVEST INDUSTRIES SRL	23.141
Municipale (m ³)	200301	0	11.25	0	0	11.25	FLORICON SALUB SRL	0
Ambalaje contaminate	150110*	0	0.0215	0	0.019	0	INDECO GRUP SRL	0.0025
Carbonice	161102	0.41	3.75	0	3.27	0	MER INVEST INDUSTRIES SRL	0.89
Lemn	150103	0	0	0	0	0	0	0
Ambalaje metalice	150104	0	0.63	0	0.63	0	REMATHOLDING	0
Metale feroase	160214	0.005	0.001	0	0	0	-	0.006
Metale neferoase	160118	0.02	0	0	0	0	-	0.02
Cartuse imprimanta	080317*	0.002	0.021549	0	0.019	0	INDECO GRUP SRL	0.00458
Ulei uzat	130205*	0.023	0.044	0	0.048	0	INDECO GRUP SRL	0.019
Filtre ulei uzate	160107*	0.008	0.013	0	0.015	0	INDECO GRUP SRL	0.006
DEEE	160213*	0.01	0.016	0	0	0.025	INDECO GRUP SRL	0.001
Tuburi fluorescente	200121*	0.004	0.002	0	0.004	0	INDECO GRUP SRL	0.002
Ambalaj hartie-carton	150101	0	0.159	0	0.159	0	FLORICON SALUB SRL	0
Ambalaj plastic	150102	0	0.228	0	0.228	0	FLORICON SALUB SRL	0
Mat. filtrant contam.	150202*	0.008	0.031	0	0.023	0	INDECO GRUP SRL	0.016
Caramida refractara	161104	0.38	4.37	0	3.86	0	MER INVEST INDUSTRIES SRL	0.89
Alte materiale izolante cu continut periculos (spuma poliuretana)	170603*	0.016	0.517	0	0.479	0	INDECO GRUP SRL	0.054

CANTITATEA ANUALA A FIECARUI POLUANT EMIS - RAPORTATA LA PRODUCTIA ANUALA DE ZnO- (cf. Cerinta AIM -NOTA 4 de la pct.10.1.2) reiese din urmatoarele tablele:

SURSA	INDICATORUL DE Mediu	Valori medii calculate KG/luna	Valori medii Transformate Kg/an	Total productie realizata (produs finit si prelucrare materie prima-topire) -tone-	Cantitate anuala de poluant (kg/an) raportata la productia realizata (in tone)	Prag emisii in aer kg/an	Limite admisibile conform BAT
Emisii de la Cosul 1- linia1 si Cosul 2-linia 3 si de la topire materie prima	Pulberi la cos	5,493	65,92	6519,72	0,010	-	<0,05 KG/T productie
	SO2	4,629	55,56		0,009	150 000	<0,2 KG/ T productie
	NO2	267,73	3212,75		0.493	100 000	<0,5 KG/ T productie
	CO	65,27	783,18		0,120	500 000	-
	Zinc	0,896	10,754		0,002	200	-



NORME INTERNE DE MEDIU - Actualizat la data: **16.03.2021**
IDENTIFICARE SI EVALUARE ASPECTE DE MEDIU
 IN SITUATII DE FUNCTIONARE
 NORMALA, ANORMALA SI DE URGENTA

Nr. crt	Denumirea activitatii/operatiilor	Funci o nare	Aspect de mediu	Impact asupra mediului	Evaluarea aspectelor de mediu	Observatii
1.	in procesul de fabricare oxid de zinc/ intretinere linii de productie si alte echipamente (compresoare) utilizare echipamente si auxiliare, ambalare utilizare motostivuitoare,	N (normala)	Consum de energie (electrica si gaze naturale)	Utilizare resurse	Impact nesemnificativ	
			Consum de combustibil	Utilizare resurse	Impact nesemnificativ	
			Noxe si agenti de poluare la cosuri (CO, NO2, SO2, pulberi de zinc)	Poluare aer -emisii controlate	Impact nesemnificativ	
			Pulberi in suspensie si amoniac	Poluare zona de lucru -la limita amplasamentului	Impact nesemnificativ	
			Zinc si hidrocarburi de petrol	Poluare sol-in apropierea halelor de lucru	Impact nesemnificativ	
			zgomot	Poluare fonica	Impact nesemnificativ	
			Scurgeri accidentale de combustibil (ulei)	Poluare sol	Impact nesemnificativ	
			Scurgeri accidentale de material topit	Poluare sol Pericol de accidentare	Impact nesemnificativ	
			Carpe, rumegus imbibat cu ulei	Poluare sol	Impact nesemnificativ	
			Ulei uzat de motor	Poluare sol, Deseu periculos, risc de incendiu	Impact nesemnificativ	
			Deseuri metalice feroase si neferoase si deseuri de ambalaje metalice	Generare deseu nepericulos	Impact nesemnificativ	
			Deseuri spuma poliuretanică de la ambalajele retortelor	Generare deseu periculos, Poluare sol	Impact nesemnificativ	
			Deseuri retorte uzate si deseuri caramida refractara	Generare deseu nepericulos	Impact nesemnificativ	
deseuri ambalaje contaminate	Generare deseu periculos,	Impact nesemnificativ				



			cu oxid de zinc	Poluare sol	
			Deseuri filtre de ulei uzate	Generare deseuri periculoase, Poluare sol	Impact nesemnificativ
			Deseuri ambalaje de plastic	Generare deseuri nepericuloase	Impact nesemnificativ
			Materiale filtrante contaminate	Generare deseuri periculoase, Poluare sol	Impact nesemnificativ
2.	intretinere linii de productie si alte echipamente desfacerea si reconstructia cuptoarelor, utilizarea buteliilor de acetilena si oxigen in sudura, atelierul mecanic	N/A Normala/ Anormala	Consum de combustibil si materiale Deseuri	Poluare sol Utilizare resurse, Generare deseuri Accident de munca, Explozie, Incendiu	Impact nesemnificativ
3.	De la birouri si operatii realizate la instalatiile electrice (reparatii, intretinere) si curatenie-aspirare	N/A	Consum de energie si materiale Deseuri electrice si electronice (DEEE) Cabluuri, echipamente si instrumente de lucru electrice si electronice, uzate cartuse imprimanta	Utilizare resurse, Generare deseuri periculoase si nepericuloase Accident de munca	Impact nesemnificativ
4.	Registre-inregistrari, operatii de birotica-documente Hartie de sters pe maini-toaleta si laborator	N	Consum de resurse Deseuri hartie-carton si deseuri ambalaje de hartie	Utilizare resurse, Generare deseuri nepericuloase Poluare sol	Impact nesemnificativ
5.	Casare	N/A	Deseuri: piese, material textil, plastic, fier, aluminiu,	Utilizare resurse, Generare deseuri	Impact nesemnificativ
6.	Necesitatile umane	N	Consum de energie (electrica, calorica, apa) - hrana, hartie menaj, obiecte birotica Ape uzate menajere- Vidanjare	Utilizare resurse, Generare deseuri menajere Poluare ape, sol	Impact nesemnificativ



7.	Activitati de laborator	N	Accidente de munca Consum de energie (electrica, apa, calorica) Consum de chimicale Consum sticlari laborator Consum birotica	Poluare aer, sol, apa Generare deseuri periculoase (chimicale si altele) si nepericuloase	Impact ne semnificativ	
8.	Spargere/manipulare materii prime	N	Accidente de munca Consum de energie	Vatamare corporala Utilizare resurse Generare deseuri	Impact ne semnificativ	

ADMINISTRATOR
WOJCIECH PODSIADLY

RESPONSABIL MEDIU
CRISTINA POPEZ



Mer invest
industries
