

CERTIFICAT DE ORIGINE

Data: Feb 1 1 februarie 2010

Producător

Pennram Diversified Manufacturing Corp.
1315 W. Third Street, PO BOX 695
Williamsport PA 17703 USA
Contact: Andrew Hooker
Tel: (570)327-2802

Achizitor: Unicredit Leasing Corporation IFN SA
Str. Nicolae Caramfil, nr. 25 Sector 1,
Cod RO-014141

Prin prezenta se certifică faptul că produsele de mai jos sunt fabricate în Statele Unite ale Americii:

Echipament: Pennram™ model PHCA-1500 incinerator -1500 lbs/hr din 12,000 btu/lb deseuri medicale mixte, cu o capacitate de procesare de peste 4,000 tone pe an, în condiții normale de operare. Incinerator cu gaz natural care poate funcționa până la 24 ore zi. Sistemul este echipat pentru alimentare automată prezintă posibilitatea de dotare cu echipament opțional, inclusiv dispozitiv automat de îndepărtare a cenusei, schimbător de căldură și sistem de control al poluării aerului conform EPA/ EI-J. Sistemul de control este complet automat și blocat în mod sigur. Este prevăzut spațiu pentru dotarea cu lacăte a tuturor ușilor de acces. Întrerupătorul de pornire al sistemului și întrerupătoarele primar și secundar al arzătorului necesită cheie pentru a fi operationale. Usa incineratorului este echipată cu un dispozitiv electric de închidere care împiedică incineratorul să pornească dacă nu sunt închise ușile. Acest dispozitiv de închidere va opri imediat incineratorul dacă vreuna este deschisă în timpul ciclului. Arzătoarele sunt realizate pentru eficiență maximă a combustibilului și operare stabilă. Combustibilul este gaz natural circuitul electric este realizat pentru a se adapta la rețeaua locală, trei faze pentru utilizatorul final. Sistemul va fi 100% asamblat, cablat, conductele montate se va efectua în fabrică, la producător un test fără instalarea focarului, înainte de transport. Focaul se va instala la fața locului de către contractorul utilizatorului final. Dacă sistemul urmează să funcționeze 24 ore/zi, consumul mediu de combustibil va fi de aproximativ 700 mc pentru operarea la 1200°C. Sistemul este echipat cu o conductă de răcire pentru gaz, un schimbător de căldură, filtre de praf și pentru colectarea metalelor grele și un dispozitiv de spălare pentru controlul acizilor, cu respectarea normelor EPA / EU, care va consuma în medie 160 galoane de apă proaspătă pe oră 70 kw/hr electricitate. Sistemul va deversa 50+/- % din apă în scurgere. Sistemul este realizat cu cărămidă de ardere (montarea la utilizator final) & refractară (instalată din fabrică) pentru folosirea la 1450°C. Temperatura de suprafață poate fi în limita a 200°C după utilizarea îndelungată a incineratorului. Capacitate zilnică: PI-HCA-1500 -16 tone pe zi

Stampila societății:

Andrew C. Hooker
resedinte & GM
Penram Diversified Manufacturing Corporation
CERTIFICAT DE ORIGINE

Data: Feb 1 1 februarie 2010

Producător

Penram Diversified Manufacturing Corp.
1315 W. Third Street, PO BOX 695
Williamsport PA 17703 USA
Contact: Andrew Hooker
Tel: (570)327-2802

Achizitor: Unicredit Leasing Corporation IFN SA
Str. Nicolae Caramfil, nr. 25 Sector 1,
Cod FRO-014141

Prin prezenta se certifică faptul că produsele de mai jos sunt fabricate în Statele Unite ale Americii:

Echipament: Penram™ model PHCA-1500 incinerator -1500 lbs/hr din 12,000 btu/lb deseuri medicale mixte, cu o capacitate de procesare de peste 4,000 tone pe an, în condiții normale de operare. Incinerator cu gaz natural care poate funcționa până la 24 ore zi. Sistemul este echipat pentru alimentare automată prezintă posibilitatea de dotare cu echipament optional, inclusiv dispozitiv automat de îndepărtare a cenusei, schimbător de căldură și sistem de control al poluării aerului conform EPA/ El-J. Sistemul de control este complet automat și blocat în mod sigur, Este prevăzut spațiu pentru dotarea cu lacăte a tuturor ușilor de acces. Întrerupătorul de pornire al sistemului și întrerupătoarele primar și secundar al arzătorului necesită cheie pentru a fi operationale. I-J# incineratorului este echipat cu un dispozitiv electric de închidere care împiedică incineratorul să pornească dacă nu sunt închise ușile. Acest dispozitiv de închidere va opri imediat incineratorul dacă vreo o este deschisă în timpul ciclului. Arzătoarele sunt realizate pentru eficiență maximă a combustibilului și operare stabilă. Combustibilul este gaz natural circuitul electric este realizat pentru a se adapta a rețeaua locală, trei faze pentru utilizatorul final. Sistemul va fi 100% asamblat, cablat, conductele montate se va efectua în fabrică, la producător un test fără instalarea focarului, înainte de transport. Focaul se va instala la fața locului de către contractorul utilizatorului final. Dacă sistemul urmează să funcționeze 24 ore/zi, consumul mediu de combustibil va fi de aprox 700 mc pentru operarea la 1200°C. Sistemul este echipat cu o conductă de răcire pentru gaz, un schimbător de căldură, filtre de praf și pentru colectarea metalelor grele și un dispozitiv de spălare pentru controlul acizilor, cu respectarea normelor EPA / EU, care va consuma în medie 160 galoane de apă proaspătă pe oră 70 kw/hr electricitate. Sistemul va deveta 50+/- % din apă în scurgere. Sstemul este realizat cu cărămidă de ardere (montarea la utilizator final) & refractară (instalată din fabrică) pentru folosirea la 1450°C. Temperatura de suprafață poate fi în limita a 200°C după utilizarea îndelungată a incineratorului. Capacitate zilnică: PI-HCA-1500 -16 tone pe zi

Stampila societății:

Andrew C. Hooker
edinte & GM
Pennram Diversified Manufacturing Corporation