



**PROIECT**

**DECIZIA ETAPEI DE INCADRARE**

**Nr. 1024/03.03.2020**

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **S.C. HAIER TECH S.R.L.** reprezentată prin Ianni Alessia Maria Luisa, cu sediul în comuna Aricestii Rahtivani, str. Londra, nr. 5, imobilul SME, birou 1, județul Prahova, înregistrată la APM Prahova cu nr. 1024/20.01.2020, completată cu nr. 2077/06.02.2020, în baza Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, APM Prahova decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiza Tehnică din data de 03.03.2020, ca proiectul: **„INFIIINTAREA UNEI UNITATI DE PRODUCTIE DE FRIGIDERE IN ROMANIA: UNITATE DE PRODUCTIE ELECTROCASNICE CU SPATII ADMINISTRATIVE, TEHNICE SI DE DEPOZITARE, CABINA POARTA, CASA POMPE, ANEXE, PLATFORME, ALEI CAROSABILE SI PIETONALE, PARCARE, IMPREJMUIRE, BRANSAMENTE, UTILITATI, SEMNALISTICA, AMENAJARI SPATII PLANTATE SI ORGANIZARE DE SANTIER”**, propus a fi amplasat în comuna Aricestii Rahtivani, sat Aricestii Rahtivani, str. Londra, nr. 5, imobilul SME, județul Prahova, **se supune evaluării impactului asupra mediului, nu se supune evaluării adecvate și nu se supune evaluării impactului asupra corpurilor de apă .**

Justificarea prezentei decizii:

**I. Motivele pe baza carora s-a stabilit necesitatea efectuării evaluării impactului impactului asupra mediului sunt următoarele:**

a) proiectul se încadrează în prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, Anexa 2 pct. 10 a), iar conform criteriilor de selecție pentru stabilirea evaluării impactului asupra mediului din Anexa 3 ale aceleiași legi, se supune evaluării impactului asupra mediului.

1) Caracteristicile proiectului:

- dimensiunea și concepția întregului proiect: prin proiect se propune realizarea unei unități de producție de frigidere care intră sub incidența Legii 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 1, pct. 4. Industria chimică-activități de producere substanțe chimice prevăzute în categoriile menționate la pct. 4.1h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe baza de celuloză).

Terenul cu o suprafață totală de 100.000 mp și este proprietatea S.C. Haier Tech S.R.L., conform actelor notariale autentificate sub nr. 1119/08.11.2019 și nr. 1151/18.11.2019.

Prin proiect s-au propus a fi realizate următoarele clădiri:

Categorie	Corp de clădire	Tip spațiu
FUNCTIUNE	CLADIRE 1 Corp A	ZONA SOCIALA SI ADMINISTRATIVA
	CLADIRE 1 Corp B	HALA DE PRODUCTIE SI



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA**

Adresa: str. Gh.Gr.Cantacuzino nr.306 PLOIESTI, Cod 100466

Tel: 0244 544134; Fax: 0244 515811

E-mail: [office@apmph.anpm.ro](mailto:office@apmph.anpm.ro); <http://apmph.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



**Agenția pentru Protecția Mediului Prahova**

		DEPOZITARE
	CLADIRE 1 Corp C	CAMERE TEHNICE
	CLADIRE 1 Corp D	REZERVOARE TEHNOLOGICE
	CLADIRE 2	CABINA POARTA IN-OUT
	CLADIRE 3	CASA POMPELOR
	REZERVOR APA 1 SI 2	REZERVA DE APA
SUPRAFATA CONSTRUITA LA SOL	CLADIRE 1 Corp A	2.122 mp
	CLADIRE 1 Corp B	51.932 mp
	CLADIRE 1 Corp C	390 mp
	CLADIRE 1 Corp D	477 mp
	CLADIRE 2	15 mp
	CLADIRE 3	51 mp
	REZERVOR APA 1	50 mp
	REZERVOR APA 2	50 mp

Investiția propusă se va realiza în scopul producției frigiderelor, ce implică activități de fabricare a anumitor componente ale acestora precum și asamblarea acestora. Componentele necesare în procesul de fabricare (componente electrice, electronice și mecanice) care nu sunt fabricate în cadrul obiectivului sunt achiziționate de la diverși furnizori.

Capacitate maxima de productie produse finite: cca 600.000 frigidere/an.

Etapetele procesului tehnologic de producție a frigiderelor care se va desfășura în cadrul obiectivului analizat constau în:

1. Fabricarea produselor din plastic prin procesul de formare prin injecție care consta în turnarea granulelor de plastic în prese de injecție hidraulice/electrice formate din două părți principale, o unitate de injecție și o unitate de prindere obținându-se diferite forme de plastic aferente interiorului frigiderului.

Plasticul este topit în interiorul unității de injecție și după un anumit timp necesar răcirii plasticului, echipamentul se deschide automat și elementul de plastic se descarca în zona special amenajată.

Capacitatea de producție este de 620 kg/h.

2. Etapa de extrudare pentru producerea foilor de plastic se realizează cu ajutorul granulelor de plastic în combinație cu un procent specific de resturi de plastic care se reintroduc în procesul de producție. Utilajul este capabil să producă foi de plastic cu dimensiunea maximă de 2400mx1000m cu grosime de 1,3 mm până la 4,8mm.

Capacitatea de producție a acestui echipament este de 1.200 kg / h.

3. Etapa de formare a vacuumului necesar interiorului dulapului frigiderului

Metoda de formare a dulapului interior al frigiderului consta în formarea aerului comprimat și a vacuumului cu echipamente specifice automate. Suprafața de formare este de 2000 mm x 1000 mm x 900 mm (înălțimea maximă). Secțiunea finală a mașinilor de formare vacuum



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA**

Adresa: str. Gh.Gr.Cantacuzino nr.306 PLOIESTI, Cod 100466

Tel: 0244 544134; Fax: 0244 515811

E-mail: [office@apmph.anpm.ro](mailto:office@apmph.anpm.ro); <http://apmph.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

---

**Agenția pentru Protecția Mediului Prahova**

---

este echipată cu o stație de tăiere și o mașină de perforare programabilă pentru prelucrarea căptușelii de cabină.

Capacitatea de producție va fi de 120 de carcase frigider/oră.

4.Etapa de formare vacuum necesara usii frigiderului

Metoda de formare pentru ușa interioară a frigiderului este formarea prin compresie în vid și în aer cu echipamente specifice. Suprafața de formare este de 2000 mm x 1000 mm x 200 mm (înălțimea maximă). Secțiunea finală a mașinilor de formare vid este echipată cu o stație de tăiere.

Capacitatea de producție va fi de 240 de uși/oră.

5.Etapa de formare a dulapului sub forma de "U" reprezinta instalatia automata aferenta unor operatiuni mecanice echipata cu zonă de alimentare automată, stație de perforare, strunjire, secțiune de formă de rolă de banc, tăiere intermediară, tăiere, lipire condensator, pliere în U, deplasare. Linia este capabilă să stabilească automat direcția de lungime și lățimea foii metalice.

Linia de proces are un ritm de producție de 1 buc fiecare 15 sec.

6.Instalatia de spumare a dulapului frigiderului

Echipamentul de spumare pentru fiecare dulap asamblat are 20 de dispozitive de spumare și este utilizat pentru operarea de spumare a dulapurilor asamblate. După preîncălzire, dulapulasamblat este livrat către fiecare dispozitiv de spumare. Un amestec de MDI și combinație de polioliol cu un agent de suflare este injectat în dulapul asamblat printr-un cap de spumare. În timpul perioadei de reacție a amestecului, o matriță specifică fixată pe fixare va contrasta cu dulapul asamblat. În zona de spumare, un sistem de detectare a gazelor periculoase este activ conectat la sistemul de alarmă la incendiu.

Capacitatea de spumare are o producție de 190 de unități /oră.

7.Instalatia de spumare usa

Echipamentul de spumare al corpului ușii este un sistem de carusel cu 28 de dispozitive de lucru, cu o pentru plasarea ușii de plastic vidat. Operația de spumare este „turnarea deschisă a mușegaiului”. O poziție de fixare este utilizată pentru schimbarea rapidă a matriței.

Echipamentul are un ritm de producție de 16 sec / (două uși).

8- Montarea caracasei metalice ușa frigider

Materialul de prelucrare este oțel acoperit cu PCM și oțel Galvizat zincat cu grosimea de 0,40mm-0,5mm. Linia este echipată cu prese de 250 de tone cu un sistem de transport coroborat cu roboți. Linia de proces este echipată cu un sistem rapid de schimbare a matriței.

Linia de proces are un ritm de producție de 1 buc fiecare 15 sec.

9-Circuit sistem vacuum și echipamente de încărcare a gazului

Această linie de echipament constă într-un sistem carusel de pompe de vid cu 2 tuburi care vor fi atașate la circuitul dulapului frigiderului.. După operarea cu vid de 15 min, cu ajutorul echipamentului de încărcare a gazului, se încarcă fiecare circuit frigorific cu cantitatea corespunzătoare de gaz.

10.Linia de testare finală a frigiderului

Zona de testare a performanțelor frigiderului este echipată cu o serie de aparatura de testare pentru a fi conectate la dispozitivul electronic al produsului, în scopul testării tuturor componentelor electrice ale produsului și a înregistrării performanței termodinamice a sistemului.

Durata testului de performanță este de 35 de minute.

11-Linie de ambalare frigodere

## Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Linia finala de ambalare este echipat cu o zonă transportoare inițială pentru asamblarea sistemului de ambalare și o mașină termorezistentă finală pentru a aplica punga din polietilenă cu un tratament termic pentru a menține rigid întregul sistem de ambalare. Mașina are o capacitate de 240 de unități ambalate / oră. La sfârșitul zonei de ambalare, există 3 mașini de centrare în vederea legării cu banda a produsului ambalat. După împachetare, produsele sunt trimise la depozitul de produse finite .

### 12-Zona laborator

Reprezintă o zonă de testare automată finală în vederea verificării fiecărui produs și verificarea conformității producției cu privire la circuite și la temperatura din interiorul frigiderului.

➤ Alimentarea cu apă potabilă

Asigurarea necesarului de apă potabilă pentru angajați se realizează prin dozatoare de apă automate.

➤ Apa utilizată în scop tehnologic și în scop igienico-sanitar

Apa pentru nevoi igienico-sanitare și apa pentru desfășurarea activităților va fi asigurată conform contractului cu SC Allianso Business Park SRL.

➤ Apa utilizată în combaterea incendiilor

Gospodăria de apă pentru situații de urgență va fi formată din instalația de sprinklere care va fi alimentată dintr-un rezervor cu capacitatea de 660mc iar pentru hidranții interiori și exteriori capacitatea rezervorului va fi de 600 mc.

➤ Energia termică- este produsă cu o centrală termică ce funcționează cu gaz natural prin intermediul a două cazane de câte 800KW, fiecare cazan fiind echipat cu câte un arzător modulat iar evacuarea noxelor se realizează prin două cosuri de fum din inox, fiecare cu înălțimea de 11.5m și diametrul de 400mm.

➤ Evacuare ape uzate tehnologic

Din procesul de fabricare al frigiderelor nu rezultă ape uzate tehnologic ci ele sunt recirculate în sistem închis 100%.

➤ Evacuare ape uzate menajere

Apele uzate menajere provenite de la utilizarea obiectelor sanitare din incintă vor fi evacuate printr-o rețea internă de canalizare, iar la un anumit interval de timp urmează să fie evacuate în canalizarea Parcului Industrial Allianso.

➤ Evacuare ape pluviale

Apele pluviale de pe învelitorile clădirilor din incintă unității și cele impurificate din zona parcarilor de autoturisme/tiruri precum și cele din zona drumurilor vor fi preepurate în separatoare de hidrocarburi și colectate în bazine de retenție.

➤ Alimentarea cu energie electrică

Aceasta se va asigura prin rețeaua de medie tensiune disponibilă conform contract cu furnizorul de energie electrică respectiv Parcul Industrial Allianso.

➤ Alimentarea cu gaze naturale

Aceasta se va asigura prin rețeaua locală disponibilă în Parc/comuna Aricestii Rahtivani conform contract încheiat cu furnizorul de gaz.

- **cumularea cu alte proiecte existente și/sau aprobate:** nu este cazul.

- **utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității:** nu este cazul

- **cantitatea și tipurile de deseuri generate/gestionate:** prin lucrările propuse în proiect pot rezulta cantități semnificative de deseuri rezultate în timpul execuției obiectivului precum și în timpul exploatarei prin gestionarea și eliminarea necorespunzătoare a deșeurilor de pe amplasament prin stocări îndelungate și blocarea spațiilor de depozitare.

---

Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

---

- **poluarea si alte efecte negative:**

Surse de poluare a aerului

- in perioada executiei proiectului: In general, executia lucrarilor de constructie constituie surse de emisie a poluantilor specifici utilajelor privind manipularea materialelor. Executia lucrarilor de constructie a obiectivului analizat constituie sursa de emisie a poluantilor specifici arderii combustibililor in motoarele utilajelor, si a mijloacelor de transport. Acest tip de poluare are caracter temporar, atingand valori nesemnificative si este reprezentata de activitatea de desfiintare a constructiilor vechi cu ajutorul utilajelor (buldoexcavator, excavator cu picon, picamer) si execuția noilor lucrări (săpături pentru fundatii, nivelari, compactari,etc.), manipularea materialelor de constructie și motoarele termice ale utilajelor și mijloacelor de transport.
- in perioada de functionare a obiectivului - Arzator gaz centrala termica si instalatia de exhaustare si ventilatie pentru procesul de extrudare si injectie mase plastice. Emisiile provenite de la arzatorul cu gaz de la centrala termica, instalatia de exhaustare si ventilatie a liniilor de extrudare si injectie mase plastice sunt: pulberi, SO<sub>x</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, COV, vor fi monitorizate si analizate prin laboratoare de specialitate care utilizează metodologia adecvată, în conformitate cu standardele și reglementările în vigoare.

In conditii normale de functionare pot apare emisii accidentale in mediu, ale caror valori pot depasi limitele prevazute de legislatia de mediu in vigoare, afectand calitatea aerului in zona

**Surse de poluare a solului, subsolului si ape freatiche- Perioada de constructie**

Principalele surse de poluare a solului sunt depozitarea necontrolata a deseurilor si resturilor rezultate din activitatea de construire a obiectivului, precum si poluarea accidentala cu produse petroliere provenite de la utilaje.

**Surse de zgomot si vibratii**

Sursele de zgomot și vibratii sunt cele constituite de către mijloacele de transport ce asigura aprovizionarea cu materiale. Aceste surse sunt de amplitudine redusă, temporare, mobile.

- **riscurile de accidente majore si /sau dezastre relevante pentru proiectul in cauza, inclusiv cele cauzate de schimbarile climatice, conform informatiilor stiintifice:** poluarea poate aparea prin: scapari accidentale, scurgeri si descarcari directe, infiltratii.

-**riscurile pentru sanatatea umana (de ex., din cauza contaminarii apei sau a poluarii atmosferice):** proiectul nu se afla in apropierea zonelor de locuit.

2. Amplasarea proiectelor:

- **utilizarea actuală și aprobată a terenurilor** - terenul pe care se vor realiza lucrarile are destinatia conform P.U.G. localitate este zona pentru unitati industriale si depozite nepoluante conform certificat de urbanism nr. 4/17.01.2020 emis de Primaria comunei Aricestii Rahtivani;

- **bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale, inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea, din zonă și din subteranul acesteia;** - nu este cazul;

- **capacitatea de absorbție a mediului natural, acordându-se o atenție specială următoarelor zone:**

- zone umede, zone riverane, guri ale râurilor; - nu este cazul;
- zone costiere și mediul marin; - nu este cazul;
- zonele montane și forestiere; - nu este cazul;

### Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- arii naturale protejate de interes național, comunitar, internațional; - nu este cazul;
- zone clasificate sau protejate conform legislației în vigoare: situri Natura 2000 desemnate în conformitate cu legislația privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice; zonele prevăzute de legislația privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național - Secțiunea a III-a - zone protejate, zonele de protecție instituite conform prevederilor legislației din domeniul apelor, precum și a celei privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică; - nu este cazul;
  - zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute de legislația națională și la nivelul Uniunii Europene și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri; - nu este cazul;
  - zonele cu o densitate mare a populației; - amplasamentul se afla în zona industrială;
  - peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau arheologic: - nu este cazul.

#### 3. Tipurile și caracteristicile impactului potențial:

- **importanța și extinderea spațială a impactului** - de exemplu, zona geografică și dimensiunea populației care poate fi afectată: impactul va fi local, pe perioada de realizare a proiectului;

- **natura impactului:** în urma analizei pentru stabilirea impactului asupra componentelor de mediu s-a apreciat că nu există efecte permanente, lucrările vor avea un efect temporar redus și reversibil asupra factorilor de mediu.

- **natura transfrontalieră a impactului:** nu este cazul;

- **intensitatea și complexitatea impactului:**

- impact semnificativ în perioada executiei proiectului și în perioada de funcționare pentru factorii de mediu aer, apă, sol, zgomot;

- probabilitatea impactului: pe perioada executiei proiectului impactul va fi semnificativ datorită emisiilor de poluanți în atmosfera rezultate de la utilajele folosite la realizarea investiției;

- după punerea în funcțiune a obiectivului impactul poate fi semnificativ datorită emisiilor de poluanți în atmosfera rezultate din activitatea de fabricare a frigiderelor, respectiv din operațiile de extrudare și injectare mase plastice, de încărcare-descărcare și depozitare substanțe chimice, precum și prin depozitarea și manipularea necorespunzătoare a deșeurilor contaminate;

- **probabilitatea impactului:** impact cu probabilitate redusă atât pe parcursul realizării investiției cât și după darea în exploatare a acestuia, deoarece prin luarea măsurilor prevăzute de proiect nu vor afecta semnificativ factorii de mediu (aer, apă, sol, așezări umane).

- **debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului:** - lucrările vor avea un efect temporar redus și reversibil asupra factorilor de mediu.

- **cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate:** - nu este cazul;

- **posibilitatea de reducere efectivă a impactului:** prin respectarea normelor metodologice specifice la realizarea lucrărilor, prin luarea măsurilor de diminuare a impactului conform proiectului și prin monitorizarea mediului în perioada de funcționare a obiectivului.

**Agenția pentru Protecția Mediului Prahova**

**II. Motivele pe baza carora s-a stabilit neefectuarea evaluării adecvate: nu este cazul** - amplasamentul nu se afla în perimetrul sau în apropierea unei arii naturale protejate de interes național/comunitar.

**III. Motivele pe baza carora s-a stabilit neefectuarea evaluării impactului asupra corpurilor de apă: nu este cazul** – proiectul propus nu intra sub incidența art. 48 și art.54 din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

**Informarea și participarea publicului la procedura de reglementare**

Autoritatea competentă pentru protecția mediului a asigurat și garantat accesul liber la informație a publicului interesat/afectat de proiect.

Astfel, publicul a fost informat cu privire la depunerea solicitării în vederea obținerii acordului de mediu și asupra deciziei luate:

-afisate pe pagina proprie de internet a autorității competente pentru protecția mediului și la sediul acesteia.

-afisate de titular în ziarul Observatorul Prahovean în data de 06.02.2020 și respectiv în data de.

Documentația aferentă proiectului a fost accesibilă spre consultare de către public la sediul APM Prahova.

Prezenta decizie este valabilă pe toată perioada de realizare a proiectului, iar în situația în care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentei decizii, sau se modifică condițiile care au stat la baza emiterii acesteia, titularul proiectului are obligația de a notifica autoritatea competentă emitentă.

Orice persoană care face parte din publicul interesat și care se consideră vătămată într-un drept al său ori într-un interes legitim se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a ataca, din punct de vedere procedural sau substanțial, actele, deciziile ori omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului, inclusiv aprobarea de dezvoltare, potrivit prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Se poate adresa instanței de contencios administrativ competente și orice organizație neguvernamentală care îndeplinește condițiile prevăzute la art. 2 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, considerându-se că acestea sunt vătămate într-un drept al lor sau într-un interes legitim.

Actele sau omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului se atacă în instanță odată cu decizia etapei de încadrare, cu acordul de mediu ori, după caz, cu decizia de respingere a solicitării de emiterie a acordului de mediu, respectiv cu aprobarea de dezvoltare sau, după caz, cu decizia de respingere a solicitării aprobării de dezvoltare.

Înainte de a se adresa instanței de contencios administrativ competente, persoanele prevăzute la art. 21 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului au obligația să solicite autorității publice emitente a deciziei prevăzute la art. 21 alin. (3) sau autorității ierarhic superioare revocarea, în tot sau în parte, a respectivei decizii. Solicitarea trebuie înregistrată în termen de 30 de zile de la data aducerii la cunoștința publicului a deciziei.

Autoritatea publică emitentă are obligația de a răspunde la plângerea prealabilă prevăzută la art. 22 alin. (1) în termen de 30 de zile de la data înregistrării acesteia la acea autoritate.

Procedura de soluționare a plângerii prealabile prevăzută la art. 22 alin. (1) este gratuită și trebuie să fie echitabilă, rapidă și corectă.



**Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor**  
**Agencia Națională pentru Protecția Mediului**



---

**Agencia pentru Protecția Mediului Prahova**

---

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și ale Legii nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.



---

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA**

Adresa: str. Gh.Gr.Cantacuzino nr.306 PLOIESTI, Cod 100466

Tel: 0244 544134; Fax: 0244 515811

E-mail: [office@apmph.anpm.ro](mailto:office@apmph.anpm.ro); <http://apmph.anpm.ro>

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*