

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității

Numele instalației: -punctul de lucru «Floresti Anvelope»

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

MICHELIN ROMANIA SA

Sediul social : oras Voluntari, soseaua Bucuresti Nord nr 10, Global City Business Park, Cladirea D1, etaj 3 si 2 si Cladirea O1, Corpul O1.3, Etaj 4 Camera 1, judetul Ilfov

NUMĂRUL DE ÎNREGISTRARE: J23/2379/2013

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din LEGEA 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare

Conform prevederilor art.4, alin.(2), (3), art. 29, alin. (2) și pct. 2 al Anexei nr.1 din Legea 278/2013 –privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, pe amplasament se desfășoară activități legate tehnologic, una deservind pe cealaltă, aceste activități fiind: Producere energie termică (apa caldă, abur) -corespunzător Cod CAEN rev. 2: 3530 - Furnizarea de abur și aer condiționat, respectiv Fabricare anvelope și fabricare membrane – coresponzatoare cod CAEN rev. 1/ rev. 2: 2511/ 2211-fabricarea anvelopelor și camerelor de aer; reșaparea și refacerea anvelopelor.

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament

Coduri CAEN: Rev. 2 -3530 - Furnizarea de abur și aer condiționat;

Rev. 1/ rev. 2 -2511/ 2211: Fabricare anvelope și fabricare membrane, reșaparea și refacerea anvelopelor.

Codul Nose-P: 10 102

Cod SNAP 2 : 01-0102

Cod EPRTR Anexa 1: I (c) Centrale termice și alte instalații de ardere cu o putere termică de 50 MW

Numele și prenumele titularului : MICHELIN ROMANIA SA punct de lucru Anvelope Floresti
Numele și prenumele persoanei responsabile pentru depunerea/ ridicarea documentației:

Daniela Cenuse, responsabil Protecția mediului la Punctul de Lucru Floresti Anvelope.

Nr. de telefon: 0244307530, Adresa de e-mail: daniela.cenuse@michelin.com

Formular de solicitare rev.1/oct.2019

MICHELIN ROMANIA S.A. Punct de lucru Floresti Anvelope

Numele și prenumele persoanei responsabile pentru a reprezenta titularul activitatii/operatorul instalatiei pe tot parcursul derularii procedurii de autorizare:Cristiana Paunescu, responsabil Departament Mediu Prevenire la Punctul de Lucru Floresti Anvelope

Nr. de telefon: 0244307530, Adresa de e-mail: cristina.paunescu@michelin.com

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta emiterea autorizației integrate conform prevederilor – Legii 278/2013 –privind emisiile industriale,cu modificarile si completarile ulterioare.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume Felix OANTA,

Functia Director General Executiv, Michelin Romania Punct de lucru Floresti Anvelope

Semnatura si stampila

Data

O descriere a:	Unde se regaseste în formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 4	DA
- materiilor prime si auxiliare, altele substante si a energiei utilizate în /sau generate de instalatie	Formularul de solicitare, Sectiunea 3	DA
- surselor de emisii din instalatie	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	DA
- conditiilor amplasamentului pe care se afla instalatia	Raportul de amplasament si Sectiunea 11	DA
- naturii si a cantitatilor estimate de emisii din instalatie în fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Sectiunile 0, 12 si 13	DA
- tehnologiei propuse si a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie	Formularul de solicitare Sectiunile 3.2, 3.4.3, 4.9.1 si 12	DA
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate	Formularul de solicitare Sectiunea 5	DA
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii,	Formularul de solicitare Sectiunea 3.2, 0 si 12	DA
(b) nu este cauzata nici o poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 13	DA
(c) este evitata generarea de deseuri în conformitate cu legislatia specifica nationala în vigoare privind deseurile (11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 5	DA
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	DA
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	DA
(f) sunt luate masurile necesare la încetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	DA
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Formularul de solicitare Sectiunea 9	DA
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 4.15 si 11.2	DA
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 1	DA

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE**În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor**

Nr. Cr.	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea integrata de mediu		DA	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata		DA	
3	Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu		DA	
4	Rezumat netehnic		DA	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeti punctele de emisie în toti factorii de mediu	Sectiunea 4.5 (daca este cazul)	DA	
6	Raportul de amplasament	Sectiunea 11	DA	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Sectiunea 2.3 (daca este cazul)		
8	O evaluare BAT completa pentru întreaga instalatie	Sectiunea 4.15	DA	
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1	DA	
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	DA	
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare	DA	
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5	DA	
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emisii de mirosuri	Sectiunea 4.14 (Miros)		
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substantele periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii nr. 310/2001 privind modificarea si completarea legii apelor nr. 107/1996 în apele subterane	Sectiunea 2.4	Nu este cazul	
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 8.1	Nu este cazul	
16	Puncte de emisii continue si fugitive		DA	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/ automonitorizare	Sectiunea 13.2	DA	

18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 13.5	Nu este cazul	
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratând pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	DA	
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea 4		
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 13.5	Nu este cazul	
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Sectiunea 13.5	Nu este cazul	
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau în legatura cu acestea			
24	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute până la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare		DA	
25	Orice alte elemente în care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)		
26	Copie a anuntului public		DA	

I. REZUMAT NETEHNIC

1. DESCRIERE

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, diagrama proceselor instalației implicate, cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct.

1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Fabrica de anvelope din cadrul Michelin Romania S.A. Punct de lucru "Florești Anvelope" este situată în partea de nord a comunei Florești, județul Prahova, str. Uzinei nr. 1, la cca. 1km vest de drumul național DN1 București-Brașov, având următoarele vecinătăți pe o distanță de cca. 500 m:

- Nord – zona locuințe și următoarele societăți comerciale: SC Gonzales SRL, la cca. 200 m;
- Sud -zona locuințe și societăți alimentare publică (bar) la cca. 20 m;
- Est – calea ferată București-Brașov –cca. 10m, zona locuințe și terenuri agricole la cca. 50 m;
- Vest – zona locuințe, societăți alimentare publică (magazine): în imediata vecinătate.

Activități care se desfășoară pe amplasament

Pe amplasament se desfășoară următoarele **activități principale**, legate tehnologic:

1. **Producerea energiei termice** și a apei calde prin arderea combustibililor (gaze naturale) în instalații cu o putere nominală totală mai mare de 50MW;
2. **Fabricare anvelope**, conform cod CAEN rev. 1/ rev. 2:2511/2211 - fabricarea anvelopelor și camerelor de aer; reșaparea și refacerea anvelopelor;
3. **Fabricare membrane de cauciuc**, conform cod CAEN rev. 1/ rev. 2: 2511/ 2211-fabricarea anvelopelor și camerelor de aer;

1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

Fabrica a fost înființată de producătorul american BF Goodrich, cea mai veche și importantă companie de anvelope (anvelopele BF Goodrich au echipat primul automobil american).

În conformitate cu adresa APM Prahova nr. 10454/201 și în conformitate cu prevederile art.4, alin.(2), (3), art. 29, alin. (2) și pct. 2 al Anexei nr.1 din Legea 278/2013 –privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, pe amplasament se desfășoară activități legate tehnologic, una deservind pe cealaltă, aceste activități fiind: Producere energie termică (apa caldă, abur) -corespunzător Cod CAEN rev. 2:3530 - Furnizarea de abur și aer condiționat, respectiv Fabricare anvelope și fabricare membrane –corespunzătoare cod CAEN rev. 1/ rev. 2: 2511/ 2211-fabricarea anvelopelor și camerelor de aer; reșaparea și refacerea anvelopelor.

Activitatea de Producere și livrare a energiei termice se încadrează și în prevederile Legii nr. 188/2018 - privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Societatea MICHELIN ROMANIA SA – Punctul de lucru « Floresti Anvelope» are implementat un Sistem de Management de Mediu conform ISO 14001-2015, certificat de UTAC -Franta, conform certificatului nr. SME /1830-12. –
--

3. INTRĂRI DE MATERIALE

3.1. Selectarea materiilor prime

Pentru producerea energiei termice in cele 3 cazane, se foloseste drept materie prima gazul natural.
 Pentru producerea apei fierbinti se foloseste apa tratata prin osmoza inversa.
 Energia electrica este furnizata de ENGIE pe baza de contract.
 Principalele materii prime si materiale utilizate in procesul de obtinere a energiei termice:

Nr crt	Denumire	Cantitate	UM	Natura chimica, compozitie (% vol)	Destinatia utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
1	Gaze naturale	6842034 (in 2017)	mc/an	Metan : 85,5345 Etan : 6,4968 Propan: 3,5841 izo-Butan:0,6261 nButan: 1,4437 i-pentan: 0,3427 n-pentan: 0,2640 n-hexan :0,0225 CO2: 0,9080 Azot: 0,6776	Arderea in cazane pt producere energie termica	Nu se depoziteaza, se transporta prin sistemul national de conducte si instalatia proprie de alimentare	Periculos: H220 : gaze extrem de inflamabile H280 : pericol de explozie in caz de incalzire
2	Apa tratata	95021 (in 2017)	mc/an	-	Alimentare cazane pt. fabricare energie termica si adaos in termoficare	Nu este cazul	nepericulos
3	Energie electrica	651 (in 2017)	MWh/an	-	Functionare repere electrice din centrala termica		periculos
4	Nalco 19 Pulv	40	Kg/an		Epurator de oxigen al apei de cazan	Butoi PVC 218 litri	Periculos : H315 Provoacă iritarea pielii. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor.
5	Nalco 72215	244	Kg/an		Tratare apa de cazan	Butoi PVC 218 litri	Periculos : H314 Provoacă

SECTIUNEA 1

							arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor H318
6	Nalco 356	557	Kg/an		Tratare condensat de abur din cazane	Butoi PVC 218 litri	Periculos : H226 Lichid și vapori inflamabili H302 + H312 Nociv în caz de înghițire sau în contact cu pielea H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H361f Susceptibil de a dăuna fertilității.
7.	RO 202 SPD	cca 360	Kg/an		Instalatia de osmoza inversa apa pt cazane		Periculos : H314 – Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor
8.	Sare tablete	66-80	t/an		Instalatia de osmoza incersa apa pt cazane		nepericulos
9.	Sare vrac	9-18	t/an		Instalatia de dedurizare apa pt cazane		nepericulos

Materii prime si auxiliare pentru celelalte activitati desfasurate pe amplasament**Tabel MATERII PRIME**

Nr. Crt.	Denumire	Cantitate Kg/an
1	Cauciuc natural	8 799 841
2	Cauciuc natural plastifiat	1 464 901
3	Elastomer sintetic	12 577 570
4	Elastomer sintetic butilic	253 611
5	Negru de fum	12 514 733
6	Uleiuri	1 567 764
7	Pungi BU	34635
8	Activatori	928 002
9	Acceleratori	1 273 182

Formular de solicitare rev.1/oct.2019
 MICHELIN ROMANIA S.A. Punct de lucru Floresti Anvelope
 SECTIUNEA 1

10	Rasini	837 297
11	Agenti de vulcanizare	324 002
12	Retarder	14101
13	Antiozonanti	400 001
14	Antioxidanti	117 201
15	Ceara	132201
16	Agent de ranforsare	617761
17	Plastifianti si peptizanti	292927
18	Antiadezivi	60 001
19	Antispumant	3041
20	Corduri metalice	3267011
21	Solvent	6324
22	Sarma de talon	1 700 547
23	Silicon rosu	36
24	Anticolant	590
25	Disolutie	330

Tabel MATERIALE AUXILIARE

Nr. Crt.	Denumire	Cantitate Kg/an
1	Alcool izopropilic conc.99%	100
2	Arcane 245M	401
3	Cerneala cetonica	2,2
4	Intonaco	139 201
5	LiquiLube 6687	1
6	OP 6057	31435
7	RF RESIN/10%	1
8	CM-KM/SC	233189
9	POUDRE OK	1
10	H3M 65 RO	1
11	Pigment albastru BLUE 60	30
12	Pigment galben 3G	12
13	Pigment rosu BRN	1
14	Pigment verde 7	1
15	Solutia antilipire	5

SECTIUNEA 1

16	SOL AQUE PDMS25 C	541
17	AD AQUE2.4 NON SILC	441
18	HUILE DE RICIN C	1
19	AC MINERAL9180 C	60001
20	COLOFONIU	500
21	STEARINA	6000
22	Lyndcoat	140
23	TMQ	20000
24	AMESTEC	263 475
25	AMESTEC MEMBRANE	3000

3.2. Cerințele BAT

Instalatia analizata (cazanul Bosch) are o eficienta de 98 % ; instalatia existenta cazan Borsig are o eficiență energetică de 93%

Gestionarea materialelor este urmărită prin Sistemul de Management ISO 9001 -14001, folosind Procedura pentru achizițiile de materiale/ consumabile, piese de schimb și mijloace fixe și de control al furnizorilor de materiale, piese de schimb și servicii Manevrarea în condiții de siguranță a substanțelor periculoase respecta cerintele legale in vigoare.

Regulile de stocare/depozitare a produselor chimice se aplica conform instructiunii interne identificarea tipurilor de pericole, separarea produselor incompatibile, stocarea pe cuve de retentie a produselor lichide.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

S-au realizat audituri la nivel de fabrica. Fiecare deșeu generat in fluxul de fabricatie a anvelopelor și a membranelor din cauciuc are asociat un indicator maxim admis, ca % din productia realizata. Anual sunt stabilite și implementate planuri de actiuni pentru reducerea deșeurilor generate și implicit pentru minimizarea utilizarii materiilor prime.

In fabrica exista un responsabil cu pierderile tehnologice care asigura evaluarea incadrării in tintele anuale stabilite pentru materiile prime și deșeurile din procesul de fabricatie.

Responsabilii de ateliere și responsabilii de grupuri operationale asigura implementarea planurilor de actiuni pentru reducerea deșeurilor, respectiv a pierderilor de materii prime și utilitati asociate.

Nu a fost realizat un audit propriu zis pentru deșeuri. Este in curs de realizare un studiu privind: „Sistem de monitorizare a deșeurilor, substantelor toxice și periculoase, aplicatie soft de gestionare a deșeurilor”.

Minimizarea consumului de materii prime și implicit a deșeurilor se face prin aplicarea prevederilor din procesele tehnologice și a normelor de consum stabilite pentru fiecare tip de materie primă și parte de instalație. Acestea vizeaza, printre altele: utilizarea materiilor prime și auxiliare cu maxima eficienta fara a aduce atingere calitatii anvelopelor.

3.4. Utilizarea apei

Modul de alimentare și evacuarea apelor uzate este reglementat prin autorizatia de gospodarie a apelor nr.94/2018. Apele tehnologice și pluviale sunt evacuate in raul Prahova prin intermediul gurii

de scurgere G2.

Apele menajere sunt deversate in canalizare menajera din incinta si de aici in statia de epurare a localitatii Floresti.

Descarcari, pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana.

- Nu au fost semnalate pierderi de ape uzate din incinta care sa ajunga in apele de suprafata sau subterane.

Exista masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare.

Miros

Referitor la mirosuri titularul activitatii se asigura ca toate operatiile de pe amplasament sunt realizate astfel incat emisiile si mirosurile sa nu determine o deteriorare semnificativa a calitatii aerului, dincolo de limitele amplasamentului.

Titularul activitatii isi va planifica activitatile din care rezulta mirosuri dezagrabile persistente, sesizabile olfactive tinand seama de conditiile atmosferice din zona amplasamentului.

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Activități care se desfășoară pe amplasament

Pe amplasament se desfășoara urmatoarele **activitati principale**, legate tehnologic:

1. **Producerea energiei termice** si a apei calde prin arderea combustibililor (gaze naturale) in instalatii cu o putere nominala totala mai mare de 50MW;
2. **Fabricare anvelope**, conform cod CAEN rev. 1/ rev. 2:2511/2211 - fabricarea anvelopelor si camerelor de aer; reșaparea și refacerea anvelopelor;
3. **Fabricare membrane de cauciuc**, conform cod CAEN rev. 1/ rev. 2: 2511/ 2211- fabricarea anvelopelor si camerelor de aer;

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

Din activitățile desfășurate pe amplasament rezulta urmatoarele emisii:

♦ emisii in aer

- emisii de la instalația medie de ardere (cazanul Bosch si cele 2 cazane Borsig);
- emisii COV fugitive la marcarea cu vopsea a benzilor de rulare (discontinuu), fabricare anvelope;
- emisii COV fugitive la posturile de reparat, din solvent 100-155, fabricare anvelope
- emisii COV fugitive la postul de desapare /recuperare benzi de rulare (pt reprocesare) din solvent 100-155, fabricare anvelope
- emisii COV fugitive din produsele de curatare si crestere aderenta : Arcane si solutie K11 (cu solvent 100-155), fabricare amestecuri,
- emisii COV fugitive de la solvent 100-155 si produse cu solvent, fabricare membrane
- emisii pulberi de la instalatia de aspiratie si filtrare negru de fum;
- emisii pulberi de la cele 4 sisteme de desprafuire (cu 144 saci filtranti) aferente malaxoarelor

♦ emisii in apa

- ape tehnologice
- ape de răcire

SECTIUNEA 1

- ape uzate menajere
- ape pluviale

♦ **emisii de deșuri**

- deșuri tehnologice conform tabelului de la Paragraful Deseuri din prezentul Raport de amplasament;
- deșuri menajere;
- deseuri de ambalaje.

4.2.1. Emisii în aer

Pentru a constata dacă activitatea desfășurată pe amplasament nu constituie o sursă de poluare per mediul înconjurător, s-au analizat rapoartele de încercare efectuate la sursele fixe din amplasament

a) Emisii la surse fixe

Poluanții principali emiși în aer de la sursele fixe sunt cei proveniți din arderea gazului metan.

Punctele de emisie și poluanții emiși în aer pentru instalațiile de ardere sunt redată în tabel de mai jos.

Surse de emisie

Proces	Punct de emisie	Poluant
Arderea gazului metan în focarele cazanelor	Coșurile cazanelor	CO ₂ , NO _x , CO, pulberi

Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

Nr. crt.	Sursa de poluare	Punct de emisie	Poluant	Echipament de depoluare	
				identificat	propus
1.	Cazanul Bosch, putere termică 12.1 MW, cu ardere gaz metan (în clădirea C8-centrală termică)	Coș de dispersie H=16.0m, Dv=1.0m	CO, SO ₂ , NO _x , pulberi	Nu există	Nu este cazul
2.	Cazanul Borsig nr. 1, putere termică 22.2 MW, ardere gaz metan (în clădirea C8-centrală termică)	Coș comun de dispersie gaze arse H=59.9m, Dv=2.0 m	NO _x , SO ₂ , CO, pulberi	Nu există	Nu este cazul
3.	Cazanul Borsig nr.2, putere termică 22.2 MW ardere gaz metan (în clădirea C8-centrală termică)				Nu este cazul
4.	Malaxorul nr. 2 (în clădirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	tubulatură evacuare aer din desprafuitor D=0.5 m H=4.5 m	pulberi (negru de fum)	Desprafuitor Delta Neu cu 144 saci filtranți	Nu este cazul
5.	Malaxorul nr. 3 (în clădirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	tubulatură evacuare aer din desprafuitor D=0.5 m H=4.5 m	pulberi (negru de fum)	Desprafuitor Delta Neu cu 144 saci filtranți	Nu este cazul
6.	Malaxorul nr. 4 (în clădirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	tubulatură evacuare aer din desprafuitor D=0.5 m; H=4.5 m	pulberi (negru de fum)	Desprafuitor Delta Neu cu 144 saci filtranți	Nu este cazul

SECTIUNEA 1

7.	Malaxorul nr. 5 (in cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	tubulatura evacuare aer din desprafuitor ; D=0.5 m; H=4.5 m	pulberi (negru de fum)	Desprafuitor Delta Neu cu 144 saci filtranti	Nu este cazul
na	Buncare cu negru de fum, cota 13.20	-	pulberi (negru de fum)	Recuperare negru de fum in buncar.Filtre 500x1000; 20 buc.	Nu este cazul
na	Siloz negru de fum	-	pulberi (negru de fum)	Recuperare negru de fum in siloz.Filtre 500x1000;20 buc	Nu este cazul
8.	Vacuum Cleaner	Tubulatura evacuare aer D=200mm,H=2 m	Pulberi (negru de fum)	Desprafuitor negru de fum Delta Neu cu saci 500x1000 ; 10 buc.	Nu este cazul
9.	Instalatie automata dozare & fabricare pungi BU (in cladirea C18, atelierul MACBU)	tubulatura instalatie desprafuire Delta New nr.1,D=0.5 m ; H=4.5 m	pulberi (chimice)	Desprafuitor Delta Neu nr.1 . Filtre 500x2000; 20 buc.	Nu este cazul
10	Posturi dozare manuala & fabricare pungi BU (in cladirea C18, atelierul MACBU)	tubulatura instalatie desprafuire Delta New nnr.2 ; D=0.5 m ; H=4.5m	pulberi (chimice)	Desprafuitor Delta New nr.2.Filtre 500x2000; 20 buc	Nu este cazul
11.	Fabricarea solutiilor cu solvent (cladirea C23, statia Plastifianti)	Postul de preparare in vase cu agitator	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
12	Marcarea cu vopsea a amestecurilor din cauciuc neconforme (cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	Zona de stocare amestecuri in curs de analiza	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
13	Marcarea benzilor de rulare cu vopsea la linia de extruzie Q1 (cladirea C2, atelier Semifabricate)	Dispozitive de trasare dungii la linia de extruzie Q1	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
14.	Marcarea benzilor de rulare cu vopsea la linia de extruzie Q3 (cladirea C2, atelier Semifabricate)	Dispozitive de trasare dungii la linia de extruzie Q3	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
15.	Repararea anvelopelor nevulcanizate cu utilizare de solvent 100/155 (atelier Confectie, cladirea C2)	La posturile de reparat anvelope nevulcanizate -operatia de stergere cu solvent 100/155	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
16.	Postul recuperare benzi de rulare de la anvelope crude rebut (atelierul Confectie, cladirea C2)	La postul de lucru-operatia de picurare solvent	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
17.	Operatii auxiliare de finisare, remaniere, curatare anvelope	La posturile de lucru R3 finisare/ remaniere	Emisii fugitive	Nu exista	Nu este cazul

SECTIUNEA 1

	vulcanizate ; curatare diafragme (atelier VVA -vulcanizare si verificare anvelope, in cladirea C2)	si pregatire/curatare diafragme	COV		
18.	Operatii auxiliare de finisare, remaniere, curatare anvelope vulcanizate, in cladirea C16	La postul de lucru R5 , la operatia de finisare/remaniere	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
19.	Fabricarea membranelor , cladirea C19	Masini confectie membrane, la operatiile de asamblare componente	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
20.	Fabricarea membranelor , cladirea C19	Posturile /operatiile de solutionare si siliconare din camera ATEX	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul

Prezentam in tabelele de mai jos centralizatorul rezultatelor măsurătorilor emisiilor la coșul centralei Bosch

EMISII DIN GAZELE DE ARDERE LA CENTRALA TERMICA AN 2017

Nr crt.	Data realizării analizelor	24.02.2017	27.04.2017	21.06.2017	12.09.2017	Limite maxime admise conf. Ordinului 462/1993 Anexa II
1	Cazan in funcțiune	#3_ Bosch (P=12.11MW)	#3_ Bosch (P=12.11MW)	# 2 cazan Borsig(P=22.2 MW)	#3_ Bosch (P=12.11MW)	
2	Zona de măsurare	Coșul cazanului Bosch	Coșul azanului Bosch	Coșul comun al cazanelor Borsig nr 1 si nr. 2	Coșul cazanului Bosch	
3	Poluanți	Concentrații măsurate [mg/Nm³]				
4	Oxizi de azot	55,59	47,19	32,04	38,43	350
5	Dioxid sulf	3,12	3,10	4,27	2,93	35
6	Pulberi	0,74	0,76	1,57	0,44	5
7	CO	2,00	2,32	8,68	1,87	100
8	Număr raport încercare si data emiterii	277/PA-16.03.2017	417/PA-19.05.2017	545/PA-10.07.2017	772/PA-27.09.2017	
9	Laboratorul care a efectuat determinările	INCD ECOIND București	INCD ECOIND București	INCD ECOIND București	INCD ECOIND București	

EMISII DIN GAZELE DE ARDERE LA CENTRALA TERMICA an 2018

Nr crt.	Data realizării analizelor	09.03.2018	31.08.2018	Limite maxime admise conf. Ordinului 462/1993 Anexa II
1	Cazan in funcțiune	#2_ Borsig nr. 2 (22.2 MW)	#3_ Bosch (P=12.11MW)	
2	Zona de măsurare	Coșul comun al cazanelor Borsig nr 1 si nr. 2	Coșul cazanului Bosch	
	Poluanți	Concentrații măsurate [mg/Nm³]		
4	Oxizi de azot	45,01	80,07	350
5	Dioxid sulf	4,15	2,69	35
6	Pulberi	0,66	0,57	5
7	CO	7,06	1,15	100
8	Număr raport încercare si data emiterii	185/PA-26 .03.2018	672/PA-17.09.2018	
9	Laboratorul care a efectuat determinările	INCD ECOIND		

IMISII**Concentrații măsurate sem I anul 2017**

Data efectuării analizelor de imisii	27.04.2017				Limite maxime admise Conform STAS 12574/87 [mg/m ³]
	Concentratii masurate [mg/m ³]				
	N	S	E	V	
Imisii pulberi in suspensie [mg/m ³]	0,16	0,19	0,14	0,15	0,5
Numar Raport de incercare/ data emiterii	420/PA-19.05.2017				
Laboratorul care a efectuat determinările	INCD ECOIND Bucuresti				

Concentratii masurate sem II anul 2017

Data efectuării analizelor de imisii	12.09.2017				
Poluanti	Concentratii masurate [mg/m³]				Limite maxime admise
	N	S	E	V	
Imisii pulberi in suspensie [mg/m ³]	0,21	0,24	0,22	0,23	0,5 mg/m ³
Imisii NO ₂ [µg/m ³]	101	92	85	96	200 µg/m ³
Imisii SO ₂ [µg/m ³]	49	65	58	51	350 µg/m ³
Imisii CO [mg/m ³]	0,985	1,102	1,005	1,110	6 mg/m ³
Numar Raport incercare/data emiterii	773/PA-27.09.2017				
Laboratorul care a efectuat determinarile	INCD ECOIND Bucuresti				

IMISII 2018**Concentratii masurate**

Data efectuării analizelor de imisii	09.03. 2018	31.08.2018	Limite maxime admise
Poluanti	Concentratii masurate [mg/m³]		
Imisii pulberi in suspensie [mg/m ³]	0,21	0,22	0,5 mg/m ³
Imisii NO ₂ [µg/m ³]	83	88	200 µg/m ³
Imisii SO ₂ [µg/m ³]	54	53	350 µg/m ³
Imisii CO [mg/m ³]	1,006	0,92	6 mg/m ³
Numar Raport incercare/data emiterii	186/PA-26.03.2018	673 / PA-17.09.2018	
Lab. care a efectuat determinarile	INCD ECOIND Bucuresti		

EMISII FUGITIVE COV**Tabel nr 25 -Determinari emisii fugitive COV 2017**

	Statie preparare	Semifabricate	Confecție	Vulcanizare & Verificari Anvelope	CPX - fabricare membrane
Data efectuării determinarilor	09.11.2017	09.11.2017	09.11.2017	09.11.2017	09.11.2017
Emisii fugitive COV (mg/Nm ³)	11.68	1.60	8.55	4.28	8.55
Limite maxime admise conform Ordin 462/1993 anexa I, pct.7, clasa 1 [mg/Nm ³]	20	20	20	20	20
Nr. Raport incercare /data	22957/ 15.11.2017	22959/ 15.11.2017	22960/ 15.11.2017	22961/ 15.11.2017	22958/ 15.11.2017
Laboratorul care a efectuat determinarile : Als Life Sciences Romania SRL					

Determinari emisii fugitive COV 2018

	Statie preparare	Semifabricate	Confecție	Vulcanizare & Verificari Anvelope	CPX - fabricare membrane
Data efectuării determinarilor	12.12.2018	12.12.2018	12.12.2018	12.12.2018	12.12.2018
Emisii fugitive COV (mg/Nm ³)	4.49	1.76	8.77	6.84	4.92
Limite maxime admise conform Ordin 462/1993 anexa I, pct.7, clasa 1 [mg/Nm ³]	20	20	20	20	20
Nr. Raport incercare /data	PI1 805611-002/ 27.12.2018	PI1 805611-006/ 27.12.2018	PI1 805611-001 27.12.2018	PI1 805611-005/ 27.12.2018	PI1 805611-003/ 27.12.2018
Laboratorul care a efectuat determinarile : Als Life Sciences Romania SRL					

ZGOMOT**Determinări zgomot 2017**

	Nivel zgomot echivalent masurat Leq [d(B)A]				Nr. Raport incercare/ data emiterii	Laboratorul care a efectuat determinarile	Limite maxime admise pt incinte industriale conform STAS 1009/2017 [d(B)A]
	N	S	E	V			
Zgomot de zi	58. 7	56.9	57.2	57.9	62zg/PA- 10.07.2017	INCD ECOIND Bucuresti	65
Zgomot de noapte	52. 4	53.8	52.8	51.6	76/zg/pa- 27.09.2017	INCD ECOIND Bucuresti	55

Determinari zgomot 2018

	Nivel zgomot echivalent masurat Leq [d(B)A]				Nr. Raport incercare/ data emiterii	Laboratorul care a efectuat determinarile	Limite maxime admise pt incinte industriale conform STAS 1009/2017 [d(B)A]
	N	S	E	V			
Zgomot de zi	59. 6	57.4	59.2	58.3	39zg / PA- 10.07.2018	INCD ECOIND Bucuresti	65
Zgomot de noapte	51. 2	52.1	51.8	50.4		INCD ECOIND Bucuresti	55

SECTIUNEA 1

Indicatori fizico-chimici, ape uzate evacuate in emisar – IN ANUL 2017

Nr. crt	Indic.	U.M.	Valori masurate la evacuare SEM I							Valori masurate la evacuare SEM II				
			ian.	Febr	Mart.	Apr	Mai	iun	iul.	Aug	Sep.	Oct	Nov	Dec.
1	Azot	mg/l	2,3	1,73	1,97	1,48	1,77	-	1,59	1,53	1,28	1,76	1,59	2,64
2	CBO5	mg/l	22	<7,32	<7,9	<7,9	<7,9	<7,9	13	13	<7,9	<7,9	13	15,1
3	CCO Cr	mg/l	72	<30	<30	<30	<30	<30	37,8	<30	<30	<30	37,8	43,1
4	Clor	mg/l	170	40,7	31,6	47,4	68,8	12,6	67,4	9,1	89,2	10,9	67,4	116
5	P	mg/l	<0,07	<0,07	<0,07	<0,07	<0,07	<0,07	<0,07	<0,07	<0,07	4,18	<0,07	<0,07
6	MS	mg/l	20	30	60	29	34	30	24	20	34	26	24	28
7	pH	U.pH	7,6	7,1	7,0	8,1	7,8	7,6	7,3	7,4	8,0	7,3	7,3	7,5
8	SE	mg/l	1,3	2,7	1,7	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20
9	RF	mg/l	195	382	273	273	410	211	425	192	369	213	425	338
10	Sulfat	mg/l	36,6	39,5	32	38,3	33,6	33,7	54,7	31,4	29,3	20,5	54,7	60,9
11	Ca	mg/l	18	6,0	12	7	8,0	40	10,29	68	12	63	10,29	73,87
12	Mg	mg/l	7,29	4,25	1,22	1,22	6,68	-	0,769	2,43	1,82	6,08	0,769	8,34
13	Zn	mg/l	0,009	0,11	<0,4	<0,06	<0,06	-	<0,01	<0,07	<0,07	<0,07	<0,01	0,019
14	Temp	°C	20	19	20	20	20	21	19	21	22	20	19	19

Indicatori fizico-chimici, ape uzate evacuate in emisar – IN ANUL 2018

Nr. crt	Indicator	U.M.	Valori masurate la evacuare							VLE conf Aut.GA.
			ianuarie	februarie	martie	aprilie	mai	iunie	iulie	
1	CBO5	mg/l	23	<7,32	<7,9	<7,9	<7,9	<7,9	<7,9	25
2	CCOCr	mg/l	118	<30	<30	<30	<30	<30	<30	125
3	Cloruri	mg/l	37,9	390	74,4	38,3	7,7	<5	10,5	500
4	SE	mg/l	8,9	<1,0	2,6	<20	<20	<20	<20	20
5	P	mg/l	<0,0071	<0,0071	<0,0071	<0,0071	<0,0071	<0,0071	<0,0071	2
6	MS	mg/l	20	24	34	22	16	<10	14	60
7	pH	U.pH	7,7	7,5	7,7	7,9	8,1	7,2	7,2	6,5-8,5

SECTIUNEA 1

8	RF	mg/l	321	672	352	296	224	71	214	2000
9	Sulfat	mg/l	36,8	31,9	44,3	30,1	39,3	<10	38,6	600
10	Ca	mg/l	6	98	12	5,0	45	12	64	300
11	temp	°C	21	19	19	18	12	19	19	30
12	Azot	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	Magneziu	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Zinc	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Se constata ca nu sunt depasiri ale indicatorilor monitorizati

Surse de poluare a solului si subsolului

Pana in prezent nu au fost semnalate incidente cu risc de poluare a amplasamentului sau a zonei învecinate, datorata activităților desfășurate in cadrul amplasamentului.

Poluare fonica - Zgomot

Principalele surse de zgomot si vibratii produse la instalatia de ardere combustibili(CT) sunt: Ventilatoare de aer și gaze, Stații reducere răcire, Secție exploatare, Stația de compresoare, dispozitiv eşapare abur
Prezentam in tabelele de ma jos nivelul zgomotului la limita proprietatii .

Surse de zgomot

Sursa de zgomot sau vibrații	Natura zgomotului sau vibrații	Prevenirea sau minimizarea zgomotului	Măsuri pentru respectare BAT
Ventilatoare de aer și gaze	Zgomot mecanic	Panouri de protecție	Panou absorbant
Stații reducere răcire	Zgomot gazodinamic	Nu este depășire	Izolare fonica
Secție exploatare	Zgomot mecanic	96-107 dB depășire 9-20dB	Izolare fonica Întreținere corespunzătoare
Stația de compresoare	Zgomot mecanic	90-93 dB depășire 3-6dB	Izolare fonica Întreținere corespunzătoare
Dispozitiv eşapare abur	Zgomot gazodinamic	Atenuator zgomot	Evitarea eşapărilor

Prezentam in continuare rezultatele masuratorilor de zgomot pentru anul 2017

Nivel de zgomot la limita proprietatii

	Nivel zgomot echivalent masurat Leq [d(B)A]				Nr. Raport incercare/ data emiterii	Laboratorul care a efectuat determinarile	Limite maxime admise pt incinte industriale conform STAS 10009 / 2017 [d(B)A]
	N	S	E	V			
Zgomot de zi	58.7	56.9	57.2	57.9	62zg/PA-10.07.2017	INCD ECOIND Bucuresti	65

Zgomot de noapte	52.4	53.8	52.8	51.6	76/zg/pa-27.09.2017	INCD ECOIND Bucuresti	65
------------------	------	------	------	------	---------------------	-----------------------	----

Prezentam in continuare rezultatele masuratorilor de zgomot pentru anul 2018

	Nivel zgomot echivalent masurat Leq [d(B)A]				Nr. Raport incercare/ data emiterii	Laboratorul care a efectuat determinarile	Limite maxime admise pt incinte industriale conform STAS 10009 / 2017 [d(B)A]
	N	S	E	V			
Zgomot de zi	59.6	57.4	59.2	58.3	39zg /PA-10.07.2018	INCD ECOIND Bucuresti	65
Zgomot de noapte	51.2	52.1	51.8	50.4		INCD ECOIND Bucuresti	65

Nu se inregistreaza depasiri ale nivelului de zgomot

4.4.5. Deseuri generate pe amplasament

Din activitatea desfasurata pe amplasament rezultă următoarele deșeuri :

Nr. crt	Denumirea deseului	Cod deșeu	Cantitate generata [tone] /an
1.	Deseu amestec de cauciuc fara butil, nevulcanizat	07 02 99- deseuri nespecificate	176.39
2.	Deseu amestec de cauciuc cu butil, nevulcanizat	07 02 99- deseuri nespecificate	
3.	Deseu amestec de cauciuc cu butil si fara butil, nevulcanizat	07 02 99- deseuri nespecificate	106 (stoc existent, la data 31.03.2019)
4.	Deseuri cord metalic gumat	07 02 99- deseuri nespecificate	214.101
5.	Deseuri taloane	07 02 99- deseuri nespecificate	30.904
6.	Cord textil gumat	07 02 99- deseuri nespecificate	214.933
7.	Deseu membrane (diafragme si bledere)	07 02 99- deseuri nespecificate	78.897
8.	Carcase rebut	07 02 99- deseuri nespecificate	123.781
9.	Anvelope rebut	07 02 99- deseuri nespecificate	713.414
10.	Bavuri si pudreta	07 02 99- deseuri nespecificate	16.122
11.	Negru de fum	06 13 03	16.814
12.	Cord metalic brut	20 01 40	10.351
13.	Solventi nehalogenati	07 02 04*	0.031
14.	Materii prime solide periculoase aspirate	07 02 14*	13.421

SECTIUNEA 1

15.	Vopsea marcare	08 01 11*	0.280
16.	Ulei de ricin	20 01 25	0.3
17.	Deseuri pinza uzata	20 01 11	5.732
18.	Deseu pasta malaxor	13 02 05*	16.982
19.	Ulei uzat mineral transmisie neclorurat	13 02 05*	0.930
20.	Ulei uzat mineral neclorurat hidraulic uzat	13 01 10*	0.980
21.	Vaselina uzata	12 01 12*	7.195
22.	Absorbanti contaminati	15 02 02*	23.085
23.	Garnituri si furtune uzate	07 02 99	2.900
24.	Tonere uzate	08 03 18	0
25.	Surse iluminat uzate	20 01 21*	0.111
26.	Ambalaje metalice	15 01 04	0
27.	Ambalaje lemn	15 01 03	64.068
28.	Ambalaje hirtie si carton curate	15 01 01	39.825
29.	Ambalaje hirtie contaminata	15 01 10*	39.613
30.	Ambalaje plastic curate	15 01 02	364.272
31.	Ambalaje plastic contaminate	15 01 10*	38.598
32.	Materiale plastice	20 01 39	38.800
33.	Pulbere sticla	17 09 04	7.787
34.	Absorbant de umiditate	15 02 03	9.790
35.	Deseuri plastice	17 02 03	5.245
36.	Dispersii apoase	16 10 02	35.392
37.	Concentrate apoase	16 10 04	27.226
38.	Tuburi aerosoli	16 05 04*	0.065
39.	Deseuri menajere	20 03 01	50.582
40.	Solventi de laborator	14 06 02*	0.055
41.	Sticlarie contaminata	15 01 10*	0.053
42.	Cupru, alama	17 04 01	0.013
43.	Deseu aluminiu	17 04 02	13.420
44.	Componente electrice, electronice	16 02 14	14.717
45.	Echip electrice /electronice	16 02 16	15.234
46.	Vata minerala	17 06 04	12.054
47.	Deseuri metalice (fier, tabla)	20 01 40	693.347
48.	Deseu otel (span)	20 01 40	5.370
49.	Materiale de captusire	16 11 06	0.000
50.	Deseuri lemn non - ambalaje	20 01 38	50.677
51.	Deseu lichid cu continut de ulei	13 08 99*	10.795
52.	Deseu masa ionica	19 09 05	37.470
53.	Namol contaminat cu ulei	13 05 02*	2.468
54.	Pamant si pietre cu continut de substante periculoase	17 05 03*	6.660
55.	Geamuri sticla	20 01 02	0.020
56.	Presuri cauciuc	07 02 99- deseuri	0.383

SECTIUNEA 1

		nespecificate	
57.	Deseuri hartie non-ambalaj	20 01 01	1.000
58.	Span plastic	12 01 05	0.110

Gestionarea deșeurilor:

Toate deșeurile generate pe amplasament sunt manipulate și gestionate astfel încât să fie evitată împrăștierea acestora în afara perimetrului de depozitare sau valorificare

Operațiunile de valorificare a deșeurilor se face numai prin intermediul unor societăți comerciale autorizate din punct de vedere al protecției mediului în baza contractelor încheiate.

Deșeurile colectate în cadrul punctului de lucru sunt predate la societăți autorizate în valorificare / eliminare, conform contractelor încheiate.

Se va evita formarea de stocuri de deșeurii ce urmează a fi valorificate care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației.

Operatorul instalației se obligă :

- Să nu amestece diferitele categorii de deșeurii periculoase cu alte categorii de deșeurii periculoase sau cu alte deșeurii, substanțe ori materiale.
- Să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească îndeplinirea obligațiilor prevăzute de lege sau să delege această obligație unei terțe persoane.
- Să colecteze separat deșeurile de hârtie, metal, plastic și sticlă și să nu amestece aceste deșeurii.
- Să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu în conformitate cu modelul prevăzut în Anexa 1 la HG 856/2002 și să o transmită anual Agenției pentru Protecția Mediului.
- Pentru deșeurile periculoase să țină o evidență cronologică a cantității, naturii, originii și după caz a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare precum și a operațiunilor de eliminare / valorificare și documentele justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate și să o pună la dispoziția autorităților competente la cererea acestora

Aceste măsuri vor fi completate cu cele stabilite de Autoritatea de mediu prin actul de reglementare.

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Evidența gestiunii deșeurilor se face lunar conform prevederilor Ordinului 856/2002 și a Legii 211/2011, cu modificările și completările ulterioare.

Analiza sistemului de gestionare a deșeurilor rezultate din activitățile societății a evidențiat următoarele aspecte :

- sunt respectate prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României

-gestionarea deșeurilor în societate se realizează prin :

- colectare selectivă;
- depozitare în locuri special amenajate;
- evidența pe categorii de deșeurii generate;
- valorificare/eliminare firme de profil

Se va evita formarea de stocuri de deșeurii ce urmează a fi valorificate care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației.

Operatorul instalației se obligă :

- Să nu amestece diferitele categorii de deșeurii periculoase cu alte categorii de deșeurii periculoase sau cu alte deșeurii, substanțe ori materiale.
- Să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească îndeplinirea obligațiilor prevăzute de lege sau să delege această obligație unei terțe persoane.
- Să colecteze separat deșeurile de hârtie, metal, plastic și sticlă și să nu amestece aceste deșeurii.

SECTIUNEA 1

- Să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu în conformitate cu modelul prevăzut în Anexa 1 la HG 856/2002 și să o transmită anual Agenției pentru Protecția Mediului.
- Pentru deșeurile periculoase să țină o evidență cronologică a cantității, naturii, originii și după caz a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare precum și a operațiunilor de eliminare / valorificare și documentele justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate și să o pună la dispoziția autorităților competente la cererea acestora sau a unui deținător anterior.

7. ENERGIE

Conform Anexei I din LEGEA 278/2013 privind emisiile industriale - pentru instalațiile în care se desfășoară activități aflate sub incidența reglementărilor privind comercializarea certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră, autorizația integrată de mediu nu include cerințe referitoare la utilizarea eficientă a energiei, pentru unități de ardere sau orice alte activități care emit dioxid de carbon pe amplasament.

Pentru emisiile de CO₂ rezultate din arderea combustibililor societatea deține autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră nr 93/2013 revizuită în 2017 valabilă până în 2020 privind emisiile de gaze cu efect de seră.

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

Societatea are elaborate :

- **Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale**, care stabilește modul de acțiune, punctele critice, echipele și mijloacele de intervenție în aceste situații;
- **-Planul de intervenție în caz de incendiu**, conține planificarea măsurilor specifice pentru reducerea riscurilor asupra sănătății personalului de deservire, factorilor de mediu și integrității bunurilor materiale în cazul producerii unor evenimente periculoase (accident chimic, incendiu, etc);

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Sursele de zgomot și vibrații din instalațiile fabricii sunt multiple și sunt generate de cazanele în funcțiune și de echipamente care au elemente rotative în funcțiune din halele de producție.

Măsurătorile de nivel de zgomot efectuate de ECOIND în zonele învecinate MICHELIN ROMANIA SA Punct de lucru Floresti Anvelope au evidențiat încadrarea valorilor obținute în limita de 65 dB(A) stabilită pentru limita incintei industriale.

10. MONITORIZARE

În prezent, monitorizarea emisiilor de poluanți în aer la coșurile cazanelor se face discontinuu. Emisiile de CO₂ se determină prin calcul conform Ghidului de Monitorizare și Raportare și cerințelor specifice ale Directivei 2003/87/EC transpusă prin HG 780/2006.

Anual se efectuează analize privind emisiile de COV la stația de preparare soluții, atelierele utilizatoare de solvenți, soluții și/sau produse cu solvenți (pentru operațiile de dozare solvenți, marcarea componente, curățare anvelope vulcanizate și finisare).

Indicatorii de calitate a aerului pentru centrala termică se încadrează în limitele maxime

admisibile, conform Ord. 462/1993 al M.A.P.P.M, Anexa II: SO₂-35 mg/Nmc; NO₂-350 mg/Nmc; CO- 100 mg/Nmc; pulberi- 5 mg/Nmc.

Semestrial se vor efectua analize de emisii fugitive NO₂, SO₂, CO, Pulberi in suspensie, determinate ca imisii la limita amplasamentului, pe directia predominanta a vantului, spre zona locuita. Acestea nu depasesc valorile stabilite de Legea 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator, cu modificarile ulterioare si STAS 12574/87- Aer in zone protejate, Conditii de calitate.

Tabel nr 17 Poluantii monitorizati

Indicator	Valoare Limita orara in conf. cu Legea 104/2011
Dioxid de azot (NO ₂)	200 ug/mc
Dioxid de sulf (SO ₂)	350 ug/mc
	CMA in conf. cu STAS 12574/87 (medie de scurta durata- de 30 min)
Monoxid de carbon (CO)	6 mg/mc
Pulberi in suspensie	0,5 mg/mc

Referitor la mirosuri titularul activitatii se asigura ca toate operatiile de pe amplasament sunt realizate astfel incat emisiile si mirosurile sa nu determine o deteriorare semnificativa a calitatii aerului, dincolo de limitele amplasamentului.

Titularul activitatii isi va planifica activitatile din care rezulta mirosuri dezagrabile persistente, sesizabile olfactive tinand seama de conditiile atmosferice, evitandu – se planificarea acestora in perioadele defavorabile dispersiei pe verticala a poluantilor (inversiuni termice, timp innorat), pentru prevenirea transportului mirosului la distante mari.

Lunar se efectueaza analize pentru verificarea calitatii apelor uzate tehnologice evacuate in raul Prahova: (azot total, pH, CCO-Cr, CBO₅, suspensii, reziduu fix, substante extractibile cu solventi organici, fosfor total, cloruri, sulfati, magneziu, calciu, zinc), conform autorizatiei de gospodarie a apelor.

Nivelul de zgomot nu depaseste limitele maxim admise prin SR 10009/2017, **anual** efectuandu-se analize privind nivelul de zgomot, o determinare pe schimbul de zi si o determinare pe schimbul de noapte.

Anual societatea efectueaza bilantul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili in vederea verificarii incadrarii sub prevederile Legii nr. 278/2013, cu modificarile si completarile ulterioare, daca se depaseste valoarea de prag de 15 t/an.

Monitorizarea deșeurilor se face conform programului de inspecții, cu o frecvență lunară și evidența deșeurilor conform HG 856/2002.

Pentru monitorizarea impactului asupra componentelor mediului se realizeaza anual "Raportul anual de mediu" (RAM).

Monitorizarea variabilelor de proces se realizeaza in urmatoarele puncte:

- Combustibili:
- Circuitul hidrotehnic
- Sala cazane

In timpul opririlor, pornirilor sau in situatii de avarie se inregistreaza aceiasi parametri ca si in cazul functionarii normale.

Monitorizarea imisiilor se face la nivelul intregii societati pentru: NO₂, SO₂, pulberi (fracție PM10 și PM2,5), CO

Monitorizarea calitatii apelor uzate, solului si apelor freatice - se realizeaza prin Laboratoare acreditate si laboratorul propriu. Solul si apele freatice nu se monitorizeaza la nivelul centralei termice.

11. DEZAFECTARE

Dezafectarea instalatiilor se va face pe baza de proiect in conformitate cu prevederile legislative, luând toate masurile de protejare a mediului inconjurator.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Societatea MICHELIN ROMANIA S.A. – Fabrica de anvelope Floresti nu detine autorizatie integrata de mediu.

In ce priveste posibilele efecte sinergice, se mentioneaza ca in zona Michelin Romania Fabrica de anvelope Floresti exista mai multe surse de poluare a aerului atat din cadrul amplasamentului cât si din imprejurimi. Ponderea centralei termice la poluarea din zona, este minima.

13.LIMITELE DE EMISIE

Emisii în atmosferă: Conform Legii 278/2013 –privind emisiile industriale cu modificarile si completarile ulterioare;

Imisii: Legea nr.104/2011 - si STAS 12574/87

Ape uzate evacuate in ape de suprafata conform NTPA 001/2005 si pentru ape menajere conform NTPA 002/2005

Sol : valori de referinta pentru urme de elemente chimice in sol conform Ordinului MAPPM 756/1997 pentru aprobarea reglementării privind evaluarea poluării mediului

In conformitate cu Autorizatia de mediu s-au monitorizat poluantii emisi in aer, iar aceste monitorizari au fost redade in rapoarte de incercare intocmite pentru fiecare an de functionare, de la emiterea autorizatiei. Se constata ca emisiile datorate functionarii sunt sub limitele prevazute de legislatie.

14. PLANUL DE ACȚIUNI ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Societatea nu si-a propus in viitorul apropiat nici un program de modernizare deoarece tocmai si-a modernizat activitatile din centrala termica prin montarea unui cazan Bosch si a unei statii de ozmoza inversa foarte performante.

15. PLANUL DE MĂSURI OBLIGATORII ȘI PROGRAMELE DE MODERNIZARE

Nu este cazul

--

2.TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau înregistrati conform EMAS (sau ambele) - daca da indicati aici numerele de certificare/ înregistrare : Certificat emis de UTAC Franta SME /1830-12.

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pâna la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	Declaratia de politica in domeniul managementului integrat calitate-mediu-SSM	
2	Aveti programare preventive de întretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Monitorizarea si masurarea proceselor : -Monitorizarea si/sau masurarea in timpul desfasurarii procesului <ul style="list-style-type: none"> • Evaluarea eficacitatii procesului prin urmarirea realizarii indicatorilor de performanta/ obiectivelor stabilite • Urmarirea modului de realizare a procesului si a conformitatii acestuia cu prevederile din documentele aplicabile prin auditarea interna. Regulament de conducere si organizare a activitatii de mentenanta	
3	Aveti o metoda de înregistrare a necesitatilor de întretinere si revizie?	DA	«Activitatea de intretinere echipamentelor », cod DI 001 ; « Controlul (intretinerea) echipamentelor si infrastructurii » cod DI 002 Asigurarea conformitatii	

SECTIUNEA 2

		cu prescriptiile ISCIR	
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	Fise de inregistrare Standarde, RI	Laboratoare acreditate conform SR EN ISO/CEI 17025:2005
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta în domeniul mediului?	Monitorizarea Performantei de SSM si evaluarea conformarii - Monitorizare proactiva - Monitorizare reactiva	
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si îmbunatatirea performantei?	- Monitorizarea performantei de SSM si evaluarea conformarii",	
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale?	Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns", Actiuni preventive",	
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi	Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu", Ex:emisia aer –NOx, SO ₂ , CO ₂ , CO, pulberi	
9	Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor începe în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizatiei integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatia integrata de mediu pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea în conditii normale si conditii anormale; 	Competenta, constientizare si instruire", Cerinte legale si alte cerinte,	

SECTIUNEA 2

	<ul style="list-style-type: none"> constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare integrata de mediu; prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci când apar emisii accidentale; constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire. 			
10	Exista o declaratie clara a calificarilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fisa postului	
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si în ce masura va conformati lor?	DA	Conform procedurilor ISO 14001/2015	
12	Aveti o procedura scrisa pentru rezolvare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzând luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Actiuni corective, -Controlul neconformitatilor, -Actiuni preventive, corective	
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzând luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Rapoarte de actiuni corective/ preventive - Rapoarte de neconformitati de mediu/SSM documentate in formulare, pentru neconformitatile identificate - Registrele proprii existente in fiecare sectie de exploatare (rapoarte ale sefilor de tura, register operative, registre de defectiuni etc) - Buletine de analiza, Procese verbale de constatare, note de control sau alte inregistrari Specifice Procedura : Controlul neconformitatilor",	
14	Aveti în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate în conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)		Procedura : Audit intern,	

SECTIUNEA 2

15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA		
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de vârf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci când este necesar sa se garanteze ca sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca politica ramâne relevanta? Denumiti postul cel mai important care are în sarcina analiza performantei de mediu	DA	Analiza datelor si imbunatatirea continua	
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de vârf al companiei analizeaza progresul programelor de îmbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA	Politica de mediu Analiza datelor si imbunatatirea continua	
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse în urmatoarele domenii asa cum sunt cerute de IPPC:	DA	Politica de mediu Analiza datelor si imbunatatirea continua	
	<ul style="list-style-type: none"> controlul modificarii procesului în instalatie; 		Tabloul de bord privind monitorizarea indicatorilor de proces,	
	<ul style="list-style-type: none"> proiectarea si retrospectiva instalatiile noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; 		Proiectare si dezvoltare	
	<ul style="list-style-type: none"> aprobarea de capital; alocarea de resurse; 		Planifiare prin Buget de Venituri si Cheltuieli aprobat de conducere	
	<ul style="list-style-type: none"> planificarea si programarea; 		Proiect propus de conducere Procedura operationala „Investitii”	
	<ul style="list-style-type: none"> includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de functionare; 		Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu	
	<ul style="list-style-type: none"> politica de achizitii; 		Procedura :Achizitii	
	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 		Procesul financiar contabil	
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe	DA	Raport privind evaluarea conformarii cerintei de	

SECTIUNEA 2

	rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru: <ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 		mediu Raport Anual de Mediu Monitorizarea si masurarea performantei de mediu Comunicare interna si externa	
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si îmbunatatirile viitoare planificate. 	DA	Monitorizarea performantei de SSM si evaluarea conformarii; Monitorizarea performantei de mediu	
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA		

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate			
Politici	Management	Management Analiza de imbunatatire	
Responsabilitati	La fiecare loc de munca	Fise de post	
Tinte	Management	Analize efectuate de management pt.Imbunatatire Sanatate/securitate profesionala Calitate-Mediu	
Evidentele de întretinere	Compartiment tehnic	Controlul dispozitivelor de masurare si monitorizare Revizia generala	
Proceduri	Compartiment Calitate – Mediu – sec. Ocupatioanala	Procedura pentru Elaborarea si gestionarea procedurilor	
Registrele de monitorizare	Compartimente	Proceduri specifice pentru procesele de fabricatie, Proceduri de	

Formular de solicitare rev.1/oct.2019

MICHELIN ROMANIA S.A. Punct de lucru Floresti Anvelope

SECTIUNEA 2

		incercare specifice	
Rezultatele auditurilor	Comp. Audit public intern	Procedura	
Rezultatele revizuirilor	Comp. Audit public intern	Proceduri	
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Responsabil protectia mediului	Tratarea reclamatilor Neconformitate de mediu	
Evidentele privind instruirile	Comp. Resurse umane	Managementul resurselor si instruire	

SECTIUNEA 3

3. INTRĂRI DE MATERII PRIME

3.1. Selectarea materiilor prime

Utilizați acest tabel pentru a furniza o listă a principalelor materii prime utilizate, precum și a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea arătați unde există materii prime alternative care au un impact mai mic asupra mediului și dacă acestea sunt utilizate. Dacă nu sunt utilizate, explicați de ce.

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹⁾	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafata % în canalizare % în deseuri/ pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ²⁾ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata A se vedea Sectiunea 8
Gaze naturale	H220; H280		Produs 100%	F ⁺	NU	Nu se stocheaza -alimentare de la SRM CAMPINA, din rețeaua de presiune redusa
Apa tratata prin osmoza	-hidrogen doua parti si o parte oxigen		Produs 100%			Se stocheaza intr-un rezervor de 5000mc
Energie electrica	-			-	-	Nu se stocheaza

¹⁾ Legea nr. 451/2001 care implementează Directiva 67/548/EC privind clasificarea și etichetarea substanțelor periculoase.

A - Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii).

B - Există un sistem de evacuare a aerului.

C - Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare.

D - Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor.

Materii prime si materiale

TOTAL 2018						TOTAL 2017	
Nr. crt.	Denumire		UM	Cumparat	Surse proprii	Cumparat	Surse proprii
1	Energie electrica	VCT	kWh	27.526.842		44429178	
		Siliste		11768		35667	
		Total		27.538.610		44464845	
2	Gaze		mc	4.390.790		6842034	
3	Apa	Paltinu	mc	276.800		545540	

B. Materii prime pentru celelalte activitati desfasurate pe amplasament

MATERII PRIME

Nr. Crt.	Denumire	Cantitate Kg/an
1	Cauciuc natural	8 799 841
2	Cauciuc natural plastifiat	1 464 901
3	Elastomer sintetic	12 577 570
4	Elastomer sintetic butilic	253 611
5	Negru de fum	12 514 733
6	Uleiuri	1 567 764
7	Pungi BU	34635
8	Activatori	928 002
9	Acceleratori	1 273 182
10	Rasini	837 297
11	Agenti de vulcanizare	324 002
12	Retarder	14101
13	Antiozonanti	400 001
14	Antioxidanti	117 201
15	Ceara	132201
16	Agent de ranforsare	617761
17	Plastifianti si peptizanti	292927
18	Antiadezivi	60 001
19	Antispumant	3041
20	Corduri metalice	3267011
21	Solvent	6324
22	Sarma de talon	1 700 547
23	Silicon rosu	36
24	Anticolant	590
25	Disolutie	330

MATERIALE AUXILIARE

Nr. Crt.	Denumire	Cantitate Kg/an
1	Alcool izopropilic conc.99%	100
2	Arcane 245M	401

SECTIUNEA 3

3	Cerneala cetonica	2,2
4	Intonaco	139 201
5	LiquiLube 6687	1
6	OP 6057	31435
7	RF RESIN/10%	1
8	CM-KM/SC	233189
9	POUDRE OK	1
10	H3M 65 RO	1
11	Pigment albastru BLUE 60	30
12	Pigment galben 3G	12
13	Pigment rosu BRN	1
14	Pigment verde 7	1
15	Solutia antilipire	5
16	SOL AQUE PDMS25 C	541
17	AD AQUE2.4 NON SILC	441
18	HUILE DE RICIN C	1
19	AC MINERAL9180 C	60001
20	COLOFONIU	500
21	STEARINA	6000
22	Lyndcoat	140
23	TMQ	20000
24	AMESTEC	263 475
25	AMESTEC MEMBRANE	3000

Evidenta cantităților de materii prime si auxiliare aprovizionate este păstrată la nivelul serviciului de aprovizionare, iar cantitățile utilizate sau aflate in stoc sunt păstrate in evidentele scrise si/sau pe suport electronic la nivelul secțiilor sau depozitelor.

3.2 Cerintele legale

Gestionarea materialelor este urmărită prin Sistemul de Management Integrat conf. ISO 9001 si 14001, folosind Procedura pentru achizițiile de materiale/ consumabile, piese de schimb și mijloace fixe și de control al furnizorilor de materiale, piese de schimb și servicii. Manevrarea în condiții de siguranță a substanțelor periculoase

Contractele de achiziționare a combustibililor principali și a materiilor prime, precum si livrările și evidența livrărilor sunt gestionate de catre MICHELIN ROMANIA SA - Fabrica de anvelope Floresti

Gestionarea materialelor va fi urmărită prin Sistemul de Management Integrat ISO 9001 + 14001+18001, folosind: Procedura « Aprovizionare cu materiale si furnituri industriale » Aprovizionare pentru achizițiile de materiale/ consumabile, piese de schimb și mijloace fixe si de control al furnizorilor de materiale, piese de schimb și servicii

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile mediul si impactul materiilor prime si materiilor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu este cazul	
Listati orice substitutii identificate si indicati data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³⁾	Da, la nivelul amplasamentului se tine o evidenta stricta a materiilor prime si auxiliare Procedura: Achizitii,	
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica în concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, instalatia se conformeaza Audit intern Identificare si trasabilitate Procesul de comunicare interna si externa	
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	Da Controlul documentelor Controlul inregistrarilor Identificarea aspectelor de mediu si evaluarea impacturilor sociale Monitorizarea si masurarea performantei de mediu Controlul operational Planul de calitate Utilizarea fiselor cu date de securitate	

³⁾

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice -, care nu au fost analizate.

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor? Indicati data si numarul de înregistrare al documentului. Nota: Referire la H.G. nr. <u>856/2005</u>	DA Nu a fost realizat un audit propriu zis. In prezent se tine evidenta gestiunii deseurilor conform cerintelor legale	
2	Listati principalele recomandari ale auditului si data pâna la care ele vor fi implementate. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor înregistrate în raportul de audit.	Nu este cazul	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de minimizare a deseurilor si data pâna la care ele vor fi implementate.	Nu este cazul	
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit.	Nu este cazul	
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel puțin o data la doi ani. Prezentați procedura de audit si rezultatele/ recomandarile auditului precum si modul de punere în practica a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Minimizarea consumului de materii prime si implicii a deseurilor se face prin aplicarea cu strictete a prevederilor din procesele tehnologice și a normelor de consum stabilite pentru fiecare tip de materie primă și parte de instalație	

3.4. Utilizarea apei

3.4.1 Consumul de apa

Michelin Romania SA Punct de lucru Florești Anvelope, deține autorizația de gospodărire a apelor nr. 94/2018, emisa de A. N. Apele Romane –Administrația Bazinală de Apa Buzău-Ialomița – Sistemul de Gospodărire a Apelor Prahova

Alimentarea cu apa potabila si apa tehnologica se face astfel:

- aducțiunea Paltinu - Movila Vulpilor I
- sursa subterana -front de captare Silistea

SECTIUNEA 3

Apa potabila se separa din aducțiunile Paltinu și Siliște într-un rezervor tampon de 500mc care prin grupul de pompe aferent stației de apa potabila alimentează Cantina, Garajul și grupurile sociale. Lungimea totala a distribuției apei potabile este de 3,758km și Dn=50-400mm.

Apa "folosita in scop tehnologic" se utilizeaza pentru mai multe faze din procesul tehnologic, si anume:

- Apa de racire condensatori
- Apa de racire echipamente
- Apa instalatii sanitare
- Apa de spalare mecanica & acida circuite

Rezerva intangibila de apa de incendiu este 3300mc si este stocata in 2 rezervoare din beton armat, îngropate cu V=5000mc fiecare.

Pentru stingerea incendiilor unitatea are in dotare :Hidranți interior 242 bucăți; Hidranți exteriori 41 bucati.

Cerinta legale	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficienta a apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Documentatia de obtinere a Autorizatiei de gospodarie a apelor	
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si data pâna la care recomandarile vor fi implementate. Daca un Plan de actiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta sa fie anexat aici.	Nu este cazul	
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Nu este cazul	
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificati principalele oportunitati de îmbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pâna la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Nu este cazul	
Indicati data pâna la care va fi realizat urmatorul studiu.	Nu este cazul	
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei integrate de mediu si ca veti prezenta metodologia utilizata si ca si rezultatele recomandarilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Nu este cazul	

-Uzina dispune de o retea de canalizare pentru colectarea apei tehnologice uzate si a apei pluviale din zona cladirii C2 si o retea pentru colectarea apei pluviale din zona sudica a amplasamentului, de pe platformele cheiurilor de incarcare-descarcare ale depozitelor de anvelope realizate din tuburi de beton cu camine de vizitare.

Apele uzate menajere sunt evacuate in rețeaua de canalizare a comunei, deservita de SC Servicii Comunitare Florestene SRL;

Apele uzate tehnologice si pluviale sunt evacuate in râul Prahova prin canalul si punctul de evacuare G2.

3.4.2. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apa proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera.

Operatorul/titularul activității trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurarea ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare:

Apele meteorice se colectează in rețea de canalizare separata de rețeaua de canalizare ape uzate menajere, evitandu-se impurificarea acestora. Apele pluviale nu sunt retinute pe amplasament.

Apa de purjare din cazan: apa de cazan drenata din cazan pentru scopuri de mentenanta va fi colectata si poate fi tratata in bazinul de neutralizare. Dupa neutralizarea, apa se va elimina in apa de suprafata. Apa din cazan este apa demineralizata cu chimicale suplimentare. Cazanul ar trebui drenat o data pe an. Continutul de sare in circuitul de apa/abur ramane sub o anumita valoare pentru a preveni depunerile din evaporare si conductele de supra-incalzire si sa previna corodarea accelerata. Pentru a mentine nivelul de sare in intervalul specific, apa de cazan este purjata (daca este necesar) din tambur catre sistemul apei de racire. In consecinta, apa de purjare va contine concentratii de sare.

3.4.3. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;

Se folosesc aspiratoare industriale pentru curatenie

- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;

Nu este cazul

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

La fiecare activitate de mentenanta

Există alte tehnici adecvate pentru instalație?

Nu

SECTIUNEA 3

Descrieți în căsuțele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv.

Nr crt	Cerinta BAT	DA / NU	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Postul / departamentul responsabil pentru fiecare cerinta
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	Da		
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	Da	Program anual de mentenanță	
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie	Da	Plan de intretinere/ reparatii	
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	Da	Lista de evidență a EMM utilizate, inclusiv etaloane Planul anual pentru verificare și calibrare (internă sau externă). Inregistrări de verificare metrologică. Fiecare EMM are o listă de evidență în care se regăsesc toate datele de identificare și verificare a acestuia	
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	Da	Procedura INS 005 SMP - "Indicatorii performantei de mediu"	
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	Da	Procedura INS M 307 DMP " Monitorizarea performantei de mediu si evaluarea conformarii " Lista zonelor / activităților monitorizate/măsurate Registre de parametri Registre de analiză Registre de tură	
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale	Da	Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale la Fabrica de anvelope Floresti Plan de combatere a Poluărilor accidentale, de intervenție în caz de situații deosebite și de înlăturare a efectelor acestora	
8	Daca raspunsul de mai sus		Locul de unde poate proveni	

SECTIUNEA 3

	este DA listati indicatorii principali folositi		<p>poluarea</p> <p>Cauzele posibile ale poluarii</p> <p>Potential poluant</p> <p>Efecte</p> <p>Prevenirea accidentului</p> <p>Inlaturarea efectelor accidentului</p> <p>Flux informational</p> <p>Responsabilitati</p>	
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea AIM) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - constientizarea implicatiilor care decurg din conditiile AIM, pentru activitatea Fabricii si pentru sarcinile de lucru; - constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si conditii anormale; - constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile AIM; - prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; - constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 		<p>Procedura "Competență, Instruire și Conștientizare "</p> <p>Conștientizarea personalului privind Programul de măsuri A.I.M.</p> <p>Conștientizarea personalului privind Aspectele semnificative de mediu</p> <p>Conștientizarea personalului privind raportarea neconformităților de mediu sesizate</p> <p>Program anual de Instruire</p>	
10	Exista o declaratie clara a calificarilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fisa postului	
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	Da	Conform cerinței 4.4.2 a standardului ISO 14001, (A se vedea: pozițiile 9 și 10 tabel)	

SECTIUNEA 3

			Procedura „Cerințe legale și alte cerințe	
12	Aveti o procedura scrisa pentru rezolvare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	Da	Procedura "Controlul neconformităților " Procedura - "Actiuni corective" Procedura "Actiuni preventive" Procedura "Comunicare, participare si consultare" Procedura "Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns"	
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	Da	Procedura "Actiuni corective" Procedura: "Actiuni preventive" Procedura "Comunicare, participare si consultare" Procedura: "Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns"	
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	Da	Audit de certificare, supraveghere, recertificare Procedura "Auditul intern	
15	Frecventa acestora este de cel puțin o data pe an?	Da	Audit supraveghere (1 pe an), recertificare (la 3 ani) Audituri interne (cel puțin 1 pe an/fiecare sector activitate)	
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printrun document, faptul ca managementul de varf al Fabricii de anvelope analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca aceasta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	Da	Procedura "Analiza efectuată de management" Procedura " Monitorizarea performantei de mediu si evaluarea conformarii "	
17	Este demonstrat in mod clar, printrun document, faptul ca managementul de varf	Da	Procedura "Analiza efectuată de management" Formularul "Raport privind	

SECTIUNEA 3

	analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?		analiza efectuată de management" Directorul	
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:	Da	Sunt proceduri scrise	
	<ul style="list-style-type: none"> controlul modificarii procesului in instalatie; 	Da	Procedura "Control operational" Procedura- "Aspecte de mediu"	
	<ul style="list-style-type: none"> proiectarea si retrospective instalatiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante. 	Da	Procedura - "Control operational" Procedura- "Aspecte de mediu"	
	<ul style="list-style-type: none"> aprobarea de capital; 	Da	Bugetul de venituri si cheltuieli" "Programul de management integra "Manualul managementului integrat calitatemediu- SSO"	
	<ul style="list-style-type: none"> alocarea de resurse; 	Da	Capitolul - "Managementul resurselor" "Programul de management integrat"	
	<ul style="list-style-type: none"> planificarea si programarea; 	Da	"Manualul managementului integrat calitatemediu- SSO" - Capitolul - "Planificare" "Programul de management integrat al calitatii , mediului si SSO"	
	<ul style="list-style-type: none"> includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	Da	Procedura INS 300 DMP "Metoda de analiza aspecte de mediu"	

SECTIUNEA 3

	<ul style="list-style-type: none"> evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	Da	Cheltuieli cu protectia mediului cuprinse in bugetul de venituri si cheltuieli pentru fiecare an	
19	<p>Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare 	Da	Rapoarte către A.P.M. Inventarul emisiilor, Evidenta gestiunii deșeurilor, substanțelor periculoase	
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile Companiei si imbunatatirile viitoare planificate 	Da	Raportul Reprezentantului Managementului referitor la stadiul implementarii și mentinerii SMM (cu ocazia analizei efectuate de catre conducere)	
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	Da	Angajamentul pentru mediu si prevenirea riscurilor	

Toate documentele menționate în tabelul de mai sus sunt disponibile în cadrul Sistemului de Management de Mediu al Michelin Romania SA, Punctul de lucru « Floresti Anvelope » si aplicabil pe amplasamentul fabricii de anvelope și pot fi consultate la sediul fabricii. Este posibil ca referințele legate de numărul ediției și/sau al reviziei la aceste documente să sufere anumite modificări, însă numele sau codul lor rămân neschimbate.

Conformarea cu cerintele BAT pentru managementul documentelor/ inregistrarilor

Cerinta BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Responsabil
Politici	Arhiva Departament Mediu-Prevenire	Titlul Data și semnătura (“Angajamentul privind mediul si prevenirea riscurilor “) conform procedurii PRO PS 05 - "Controlul Documentelor si inregistrarilor calitatii si	Reprezentantii Managementului: -Responsabil Departament Mediu-Prevenire -Responsabilul Sistemului de Management al Calitatii

SECTIUNEA 3

		de mediu"	
Responsibilitati	Fise de post ROF Procedurile de sistem SMI Procedurile operaționale SMI Instrucțiunile tehnice interne	Conform procedurii " Controlul documentelor" Procedura- "Control operațional	Departamentul Resurse Umane Reprezentantul Managementului Responsabilul SMI Sefii de compartimente unde se aplică
Obiective si tinte	Responsabilul cu Managementul Integrat	Conform procedurii- "Controlul documentelor"	Reprezentantul Managementului Responsabilul SMI
Evidentele de intretinere		"Registrul lucrarilor de reparatii si intretinere"	Seful serviciului /Biroului/
Proceduri	Locul de generare + Biroul Mediu Calitate	Cf. Procedurii "Controlul documentelor"	Responsabilul cu Managementul integrat
Registrele de monitorizare	Locul de generare	Conform procedurii "Controlul inregistrarii" Procedura "Control operațional"	Seful entitatilor Organizatorice unde se Executa monitorizarea
Rezultatele auditurilor	Biroul Mediu Calitate	Conform procedurii " Controlul inregistrarii	Responsabilul SMI / SMM
Rezultatele revizuirilor	Birou Mediu Calitate	Cf. Procedurii "Controlul documentelor" Conform procedurii " Controlul inregistrarii" Fișa de modificare a fiecărui document de sistem	Responsabilul SMI / SMM
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Birou Mediu Calitate	"Registrul de evidenta a plangerilor si reclamatilor"	Responsabilul SMI / SMM
Evidentele privind instruirile	Birou Mediu Calitate Biroul Resurse Umane	"Planul anual de instruire în Domeniul sistemelor de management al calității și de mediu"	Responsabilul SMI / SMM Birou Resurse Umane

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Nr crt	Numele procesului	Descriere
1	Instalatii productie energie termica si apa calda	Ansamblul cazan - turbină este conceput să funcționeze în schemă bloc, cu furnizare energie termica si de apă fierbinte.
1.2	Stație de tratare apei prin osmoza inverse	Tratarea apei tehnologice
1.3	Sistem de distributie	Ansamblu de conducte ce transporta agentul termic la consumatori
2	Fabricare anvelope,	→ fabricarea amestecurilor din cauciuc: din cauciucuri naturale si sintetice, negru de fum, pungi BU cu produse chimice solide pulverulente si granulate, ulei de process; → fabricarea componentelor semifabricate (benzi rulare, flancuri, pelicule, pliuri, brekere, taloane) pe linii de extruzie, linii de calandrare, utilaje de confectie si asamblare taloane, utilaje de taiere a componentelor de corduri textile gumate si corduri metalice gumate; → asamblarea carcaselor si anvelopelor crude din componente semifabricate; → vulcanizarea in prese de vulcanizare.
3	Fabricare membrane de cauciuc,	consta in asamblarea componentelor semifabricate pe masini de confectie a membranelor si vulcanizarea acestora in autoclava.

4.2. Descrierea proceselor

1. Producere agent termic

Centrala termica, situata in clădirea C8 (pusa in funcțiune in 20.07.1975), cu suprafața de 3.232 mp, are in dotare 3 cazane de abur si 3 schimbătoare de căldura după cum urmează:

1 cazan de abur tip Bosch de 12,11 MW, cu funcționare pe gaz natural si cos propriu de evacuare gaze arse - pus in funcțiune in anul 2016;

Cazanul este prevăzut cu schimbătoare de căldura pentru gazele arse - economizoare, căldura din gazele arse este recuperata si duce la creșterea randamentului cazanului, condensul este returnat si reintrodus in circuitul cazanului.

Coșul de fum are următoarele caracteristici: înălțimea de 16m, diametru interior de 1000 mm, fundație din beton armat, structura de rezistenta metalica din otel inox;

2 cazane abur tip Borsig de 22,2 MW cu funcționare pe gaz natural (unul din acestea fiind menținut ca rezerva "rece"), cu un cos comun de evacuare gaze arse cu înălțimea de 59,9m au fost puse in funcțiune in iulie 1975, respectiv octombrie 1976;

3 schimbătoare de căldura pentru producere apa fierbinte/supraîncălzita, puse in funcțiune din octombrie 2004.

2) Fabricarea anvelopelor are loc in clădirea C2 (pusa in funcțiune in 20.07.1975) care cuprinde atelierele de producție si depozitul de materii prime si auxiliare.

Capacitatea de producție: cca. 4 800 000 anvelope/an

Mai jos sunt descrise dotările aferente Atelierelor de producție din clădirea C2.

Atelierul Amestecare, cu suprafața de 25927 mp, unde se fabrica amestecurile de cauciuc, cuprinde:

- depozite de materii prime si materii auxiliare (cauciucuri naturale si sintetice, negru de fum, alte materii prime/produse chimice, corduri, sarma talon, etc.);
- instalație pneumatica de descărcare si transfer negru de fum (big-baguri) la siloz, la buncărele de stocare, la cantarele de negru de fum (15 buncăre, cate 5 buc. pt. fiecare malaxor de la liniile de fabricație L3, L4, L5; cu filtre de reținere pulberi). Exista instalație Vacuum - cleaner (curățare negru de fum de pe pardoseala) la cota 13,2;
- siloz stocare negru de fum - pe latura exterioara in partea de Nord a clădirii C2 ;
- buncăre si cantare negru de fum, instalație de recuperare negru de fum.

Tabel nr.1 Stocare negru de fum in silozuri

Silos NF	compartiment	stare	capacitate	tip filtru		unde livreaza
silos 1	4	conservare	60t/compartiment			
silos 2	4	activ	60t/compartiment	20 buc	1250x500	MATSF

Tabel nr.2 Stocare negru de fum in buncăre

Buncare de zi	bucati	stare	capacitate (t)	filtre		deserveste
Linia 2MX	5	conserve				
Linia MX3	5 buncare	activ	2	20 buc	1000x500	MATSF
Linia MX4	5 buncare	activ	2	20 buc	1000x500	MATSF
Linia MX5	5 buncare	activ	2	20 buc	1000x500	MATSF

- instalații si sisteme de cântărire si dozare ulei mineral de proces la malaxoare ;
- instalație alimentare cu ulei de ungere / transmisie pentru malaxoare;
- 4 linii de fabricație amestecuri din cauciuc dotate fiecare cu malaxor, banda alimentare malaxor, baterie de valțuri pentru plastifiere si omogenizare, baie pentru tratare cu soluția antistick (care previne lipirea benzilor de cauciuc intre ele), linie de răcire tip "festoon"; liniile 3,4,5 produc amestecuri intermediare iar linia 2 produce amestecuri definitive. Malaxoarele sunt prevăzute cu 4 sisteme de desprăfuire cu 144 saci filtranți;
- platforme/paleți de stocare amestecuri din cauciuc;
- doua instalații de răcire tip chiller pentru agentul termic de la liniile de valțuri;
- camera frigorifica pentru stocare temporara cauciuc/amestecuri de cauciuc;
- instalații de aspirație cu saci filtranți la malaxoare;
- stație electrica si instalație de distribuție electricitate;
- instalație alimentare cu apa si de încălzire/răcire utilaje;
- zona stocare uleiuri si unsori pentru utilaje.

La atelierul Amestecare (fabricare amestecuri din cauciuc) sunt 4 instalații de aspirație - desprăfuire cu saci filtranți, fiecare malaxor (nr. 2, nr. 3, nr. 4, nr. 5) fiind dotat cu câte o instalație.

Zona de stocare uleiuri si unsori (pentru întreținerea utilajelor) este o încăpăre închisă cu lacăt în interiorul atelierului, la cota 0, cu suprafața de cca. 12 m² pentru stocarea recipientelor cu uleiuri si unsori destinate utilizării la utilajele pentru fabricarea amestecurilor din cauciuc. Zona cuprinde:

- un rezervor de stocare de 1500 litri suprateran, la cota 0, în cuvă de retenție de beton, cu ulei de întreținere.

-1 recipient IBC cu capacitate 1 m³, cu ulei de întreținere amplasat în cuva de retenție, la cota 0, lângă rezervor

Lângă fiecare din cele 4 malaxoare este stocat câte un recipient IBC de 1 m³ cu deșeu de ulei /pasta de malaxor.

Toate recipientele cu uleiuri, unsori și cu deșeuri de uleiuri /pasta, unsori sunt stocați în cuve de retenție.

Capacități maxime de stocare:

Formular de solicitare rev.1/oct.2019

MICHELIN ROMANIA S.A. Punct de lucru Floresti Anvelope

SECTIUNEA 4

- a) 624 litri (3 butoaie x 208 litri) uleiuri de întreținere
- b) 3 butoaie x 180 kg cu unsori și deșeu vaselina
- c) ulei de întreținere: 2500 litri
- d) deșeu de ulei/pastă malaxor 4000 litri

Atelierul Semifabricate, cu suprafața 18.792 mp, unde se produc componente semifabricate de tipul: benzi rulare, flancuri, pelicula, umplutura de talon, pliuri, brekere, inele de talon, etc., are următoarele dotări:

- 3 linii de extruzie (Q1, Q2, Q3) prevăzute cu baterii de valțuri pentru alimentare;
- 3 linii de calandrare (RFI, KVMI și B3) prevăzute cu baterii de valțuri;
- utilaje/mașini de tăiere a componentelor din cord gumat metalic sau textil;
- mașini de confecție și asamblare taloane;
- rastele de depozitare, bobine de stocare;
- instalații de ridicat (poduri rulante);
- 2 stații electrice și instalații de alimentare cu electricitate;
- instalație alimentare cu apă de încălzire/răcire utilaje;
- zona stocare uleiuri și unsori pentru utilaje;

Atelierul Confecție, cu suprafața 13.710 mp, unde are loc asamblarea carcaselor și anvelopelor crude pe mașini de confecție de faza I și faza II, prin utilizarea componentelor semifabricate, are următoarele dotări:

- module/mașini de confecție și asamblare anvelope crude, de faza I și faza II;
- rastele și bobine stocare componente semifabricate;
- căruțuri stocare carcase și anvelope crude ;
- boxa de stocare recipiente cu solvent;
- stație electrică și instalație de alimentare cu electricitate ;
- instalație de alimentare cu aer comprimat.

Mașinile și utilajele utilizate în procesul de fabricație (12 în total) sunt:

-1 linie de profilare taloane din cauciuc

-1 diagonală pentru tăierea de corduri textile și corduri metalice din role master, realizând componente semifabricate pentru membrane, cu lățimea de cca. 500 mm și lungimi de cca. 200m

-10 mașini de confecție, 8 tip PAP (7 mașini funcționând în prezent, 1 mașină în curs de punere în funcțiune) și 2 mașini tip MRC;

- 1 post de confecție membrane pentru fabrica din Zalău, având în dotare:

- masa pentru tăierea și asamblarea componentelor;
- mașina pentru încheierea /îmbinarea componentelor.

- 1 post de «soluționare» și 1 post de « siliconare »

- postul de «soluționare» constă dintr-un dispozitiv cu 2 role pe care se prind elasticele și prin rotire se vopsesc cu o soluție de cauciuc.
- postul de « siliconare » constă în vopsirea cu silicon a elasticului amplasat pe partea exterioară a membranelor realizate pe mașinile de confecție MRC, utilizând un trafalet de mici dimensiuni

- autoclava de vulcanizare a membranelor

- 2 mașini de cusut la care se cos elastice și materiale textile (bielastice)

Capacitatea de producție membrane: 40 tone de membrane pe an.

Atelierul Vulcanizare, cu suprafața 15226 mp, unde are loc obținerea produselor finite prin vulcanizarea anvelopelor crude în prese de vulcanizare conform specificațiilor tehnice de lucru, este zonat astfel:

- zona de pregătire matrițe (schimbare dimensiune/diafragme, sablare) pentru utilizare în presele de vulcanizare;
- zona de stocare membrane de vulcanizare (diafragme) și de pregătire membrane pentru utilizarea în presele de vulcanizare;

SECTIUNEA 4

- zona preselor: 7 linii de prese de vulcanizare cu panou de control al parametrilor de lucru, de tip: Guilin, ZTS, HF, BOOM ;
- doua mașini automate de vopsit anvelopele la interior înainte de vulcanizare cu soluții apoase;
- rezervor de ulei hidraulic de 5 mc si instalație de alimentare automata cu ulei hidraulic la liniile de prese 5-6;
- căruți cu /pentru stocare anvelope crude ;
- linie automata de preluare si transport anvelope vulcanizate;
- instalație alimentare cu abur a preselor;
- stație electrica si instalație de alimentare cu electricitate;
- zona stocare uleiuri si unsoari pentru utilaje;

Atelierul Verificare Anvelope unde are loc verificarea produselor finite în raport cu prevederile din specificațiile tehnico-calitative, are următoarele dotări:

- Posturi de lucru pentru verificare si finisare aspect;
- mașini de verificare a uniformității;
- instalație de control cu raze X- activitate autorizata CNCAN Nr AI 223/2016, emisa de CNCAN;
- conveier automat de transport anvelope verificate calitativ;
- instalație paletizare automata, sector separat, dotata cu doi roboti automați de paletizare produse finite;
- paletizare manuala pentru anvelope;

În clădirea C2 se regăsesc si următoarele depozite de materii prime/auxiliare: depozit negru de fum, depozit cauciucuri naturale și sintetice, depozit amestecuri pe bază de cauciuc, sârmă de talon, cord metalic. Descrierea acestora, capacitatea maximă de stocare și utilizarea sunt prezentate în continuare:

a) zone de depozitare cauciucuri naturale: 4 zone, identificate corespunzător, cu suprafața totala de depozitare de 1229.20 mp, 530.40 mp la cota 0 (480 mp pe rampa si 50.40 mp lângă liftul nr. 3) si 698.80 mp la cota 6.75 (pe latura de est si lângă malaxorul nr. 2)

Capacitatea maxima de depozitare : 1205 tone, distribuită pe 2 nivele

b) zone de depozitare cauciuc natural plastifiat: 2 zone cu suprafața totala de 106.80 mp, din care 22.80 mp la cota 0 si 84 mp la cota 6.75.

Capacitatea maximă de depozitare: 77 tone, distribuită pe 4-6 nivele, în funcție de tipul paletului de stocare

c) zone de depozitare elastomeri sintetici non-butilici: 5 zone cu suprafață totală de 1243,20 mp, din care 706,20 mp la cota 0 (pe rampa, lângă liftul nr. 3 și în zona de blending) și 537mp la cota 6,75 (pe latura de est a clădirii și la est de malaxoarele 2-4)

Capacitatea maximă de depozitare: 1228 tone, distribuită pe 3 nivele.

d) zone de depozitare elastomeri sintetici butilici : 5 zone cu suprafața totala de 675.90 mp din care 339.90 mp la cota 0 (pe rampa, lângă liftul nr. 1 si in zona de blending) si 537 mp la cota 6.75 (pe latura de est a clădirii si lângă malaxorul 5);

Capacitatea maximă de depozitare: 622 tone distribuită pe 3 nivele

e) zone depozitare blocuri de elastomeri cu chimicale: 2 zone la cota 0 și la cota 6,75, cu suprafață totală de 64,20 mp;

Capacitate totală maximă de depozitare de 64 tone.

f) zona de depozitare BU: o singură zonă la cota 6,75 cu suprafața de 126 mp.

Capacitate maximă de depozitare de 65,4 tone.

g) zone de depozitare negru de fum:

- 3 zone la cota 0 cu suprafața de 1254,90 mp, o zonă de 30 mc la cota 13,20, a căror capacitate maximă de depozitare este de 658,50 tone; Negrul de fum este stocat in big-baguri de 1 mc, pe 1 nivel.

- în silozul exterior activ (pe latura de N) în care se depozitează maxim 160 tone (din 240 tone capacitatea totală a silozului) și în 15 buncăre interioare de la cota 13,20, în care se depozitează maxim 30,5 tone.

Capacitatea totală de depozitare negru de fum este de 867 tone, conform detaliilor menționate mai sus.

Formular de solicitare rev.1/oct.2019

MICHELIN ROMANIA S.A. Punct de lucru Floresti Anvelope

SECTIUNEA 4

Silozul exterior nr.1 de 240 tone si 5 buncăre interioare de 2 tone fiecare sunt în conservare, nu se utilizează.

h) zone de depozitare recipiente IBC cu ulei de proces: 2 zone cu suprafață totală de 22,5 mp amplasate la cota 0 (lângă liftul nr.1) si la cota 13,20

Capacitatea maxima totala de depozitare fiind de 23.8 tone.

Conform Raportului de Amplasament (pag. 16), o altă zonă de depozitare a uleiului de proces este amplasată pe latura exterioară estică a clădirii C23, în 2 rezervoare de 40 tone.

i) zone depozitare pungii din polietilenă: 2 zone la cotele 6,75 si 13,20 având capacitatea maximă totală de depozitare 3,2 tone.

j) zone depozitare sârmă pentru talon: 2 zone de depozitare cu suprafață totală de 144,4 mp, una cu suprafața de 90 mp în depozitul de materii prime având **capacitatea maximă de 286,1 tone** și una cu suprafața de 54,4 mp în camera bobinelor, având capacitatea maxima de 84,4 tone.

Capacitatea totală maximă de depozitare este de 370,5 tone.

k) zone depozitare cord textil brut: 2 zone la cota 0, cu suprafața totală de 207,5 mp și capacitatea maxima de depozitare de 200,1 tone.

l) o zonă depozitare cord textil gumat, cu suprafața totală de 133 mp si **capacitatea maximă de depozitare de 10.1 tone.**

m) zone depozitare cord metalic gumat: 2 zone cu suprafața totală de 175 mp, una lângă calandru de gumare cord metalic cu suprafața de 137,81 mp și a 2-a de 37,2 mp în atelierul semifabricate.

Capacitatea totală maximă de depozitare de 172,80 tone.

n) zona de depozitare ambalaje returnabile furnizorilor de materii prime: cutii metalice, cadre metalice cu bobine metalice, etc. - stocate pe 4 nivele;

o) zona depozitare pentru recipiente cu produse lichide /soluțiile de vopsit anvelope nevulcanizate

Capacitatea maximă de depozitare: 21 tone

p) zona depozitare bidoane cu soluție de tratare a diafragmelor și Arcane 245M

Capacitatea maxima de depozitare : 140 litri pentru Lyndcoat si 400 litri pentru Arcane

Fiecare atelier de fabricație din clădirea C2 are zone de stocare temporară, identificate corespunzător, pentru componentele necesare fluxului tehnologic, iar cantitățile depozitate in aceste zone sunt strict cele necesare desfășurării in condiții optime a procesului de producție.

Laboratorul propriu se află tot in clădirea C2, intr-un sector de sine stătător, aici făcându-se verificarea calității materiilor prime, amestecurilor si semifabricatelor. Acesta cuprinde: laboratorul de analize chimice dotat cu aparatura specifica, laborator analize testări fizico mecanice cu aparatura specifica si magazii de stocare reactivi chimici;

De asemenea, in clădirea C2, se afla birourile unității, precum si Cantina unității - activitate externalizată in prezent către S.C. Eurest S.R.L.

Fabricare membrane conform cod CAEN rev. 1/ rev. 2: 2511/ 2211-fabricarea anvelopelor si camerelor de aer; reșaparea și refacerea anvelopelor

Producția de membrane produsă în anul 2018 a fost de 32 tone.

Fabricarea membranelor are loc in Atelierul membrane, cu suprafața de 3.183 mp, zonificat astfel: spațiu de producție (S=1600mp), spațiu depozitare matrite (S=420 mp), zona depozitare membrane (S=569 mp), birouri si zona de expediție (S=450 mp).

Pentru activitatea de producție se folosesc: mașini de confecție/asamblare membrane; autoclava de vulcanizare, linie extruzie profile de cauciuc pentru membrane (extruder, sistem de răcire, sistem înrolare), diagonala de tăiat corduri textile si metalice, instalații de ridicat poduri rulante; stație electrica si instalație de alimentare cu electricitate; instalație alimentare cu apa/abur; camera anti-ex special destinata pentru depozitare soluții si produse chimice (dulapuri metalice de siguranța si retenții pentru stocarea produselor chimice inclusiv cele cu solvent), pentru soluționare si siliconare membrane, prevăzuta si cu sistem de absorbție COV și sistem de ventilație.

Capacitatea de încărcare/dotare a atelierului cu mașini/utilaje este de maxim 14. În prezent se desfășoară activitate cu 12 mașini/utilaje:

Formular de solicitare rev.1/oct.2019

MICHELIN ROMANIA S.A. Punct de lucru Floresti Anvelope

SECTIUNEA 4

- 1 linie de profilare taloane din cauciuc

- 1 diagonală pentru tăierea de corduri textile și corduri metalice din role master, realizând componente semifabricate pentru membrane, cu lățimea de cca. 500 mm și lungimi de cca. 200m.

- 10 mașini de confecție, 8 tip PAP și 2 mașini tip MRC ;

- 1 post de confecție membrane pentru fabrica din Zalău, având în dotare:

o masa pentru tăierea și asamblarea componentelor

o mașina pentru încheierea /îmbinarea componentelor

- 1 post de «soluționare» și 1 post de «siliconare»

postul de «soluționare» constă dintr-un dispozitiv cu 2 role pe care se prind elasticele și prin rotire se vopsesc cu o soluție de cauciuc.

post de «siliconare» constă în vopsirea cu silicon a elasticului amplasat pe partea exterioară a membranelor realizate pe mașinile de confecție MRC, utilizând un trafalet de mici dimensiuni

- autoclava de vulcanizare a membranelor

- 2 mașini de cusut la care se cos elastice și materiale textile (bielastice)

Capacitatea de producție membrane: 40 tone de membrane pe an

Program de lucru : 8 ore/zi x 5 zile săptămână.

În clădirea C19 se regăsesc următoarele ateliere de producție:

Atelier MAC-BU (S=4507 mp), unde are loc fabricarea pungilor cu materii prime pulverulente și granulare; acesta cuprinde instalație automată de dozare și fabricare pungi și 2 posturi manuale de dozare. Atelierul este prevăzut cu două instalații de aspirație și filtrare pulberi, una la instalația automată, iar cealaltă la dozarea manuală –instalații tip ciclon cu electrovalve.

Formația de pompieri, într-un spațiu special destinat pentru echipa de pompieri aparținând societății, garajul pentru autospeciala de intervenție și echipamente specifice.

Centru tehnic de formare pentru echipa comerciala (S=1008 mp) spațiu special destinat pentru aceasta activitate.

Atelier mentenanța stivuitoare și tuggere (tractoras electric), spațiu special destinat, cu zona anti-ex, activitate externalizată la S.C. Vecar S.R.L.

Atelier Acorus (S=1300 mp) destinat pentru producere articole din cauciuc.

În prezent, acest atelier este neechipat, fiind o clădire unde nu se desfășoară nici un fel de activitate de producție, fapt constatat și la vizita pe amplasament. Se va notifica autoritatea competentă de mediu în momentul în care se va hotărî demararea unei activități de producție în acest atelier.

In clădirea C 16 (S=7375 mp) se afla: depozitul de matrițe de vulcanizare, 2 posturi de reparație anvelope utilizate discontinuu – prevăzute cu sistem de ventilație/aspirație, un post curățare caruturi pentru depozitare anvelope crude, precum și Atelierul Mentenanța (revizii, reparații, întreținere curenta instalații și utilaje), și platforme/sectoare cu piese de schimb, materiale.

In clădirea C23 –**Atelier plastifianti**, cu suprafața de 553 mp, echipat anti-ex, se prepară soluții care se folosesc în procesul de producție anvelope, în uzina. Aici se regăsesc următoarele:

- recipient metalic și agitator acționat de motor electric (antiex), sistem de preparare soluții cu solvent;

- recipiente metalice stocare solvenți 100/155, 80/110, soluții cu solvent preparate și reziduuri cu solvenți;

Numărul recipientelor de stocare și capacități stocare:

- ❖ solvent 80/110: 9 recipiente metalice cumpărate x 140 kg =1260 kg; (amplasați în cuve de retenție metalice sau din PVC)

SECTIUNEA 4

❖ solvent 100-155: 27 recipiente metalice x 149 kg =4023 kg (amplasați în cuve de retenție metalice sau din PVC)

❖ alcool izopropilic: 12 recipiente plastic x 1 litru se stochează in dulap metalic dotat cu tava retenție.

❖ soluția K11: 1 recipient metalic x 5 kg =5 kg;-se fabrică discontinuu, in funcție de solicitarea atelierului VVA si in general nu rămâne pe stoc in Atelierul Plastifianți;

❖ soluția MA10163x02: maxim 28 recipiente metalice x 5 kg=140 kg (depozitate în cutie PVC); Soluția se fabrica discontinuu la solicitarea atelierului VVA si a uzinelor Michelin.

Capacitatea totala de stocare = 5440 kg

- cuve de retenție metalice, dulapuri metalice de siguranta;

Numărul si descrierea cuvelor de retenție sunt prezentate în continuare:

-1 dulap metalic cu tava de retenție;

-4 tăvi de retenție metalice mobile, tip căruț (cu roți si mâner) - pentru transportul a câte 1 butoi solvent;

-2 cuve de retenție metalice pentru stocarea în fiecare cuvă a câte 2 butoaie solvent;

-8 cuve de retenție metalice pentru stocarea a câte 8 butoaie cu solvent;

-3 cuve de retenție din plastic a câte 2 butoaie cu solvent;

- instalație de ventilație; absorbantți; echipamente prevenire/stingere incendiu (instalație de stingere cu abur; stingătoare, nisip).

Statie de pompe pentru ulei de proces.

Lângă clădirea C23 se află zona de descărcare, stocare și transfer ulei de proces.

Zona de depozitare a uleiului de proces este în 2 rezervoare de 40 tone, amplasate pe latura exterioară estică a clădirii C23. Uleiurile de proces din rezervoare sunt transferate prin conducte supraterane la cântarele de ulei ale malaxoarelor din clădirea C2.

Descărcarea uleiului de proces, stocarea si transferul se face pe rampa (construita din beton si prevăzuta cu colector de ulei de 1mc) situată pe latura de est a amplasamentului care are in dotare următoarele:

- instalație pentru descărcare cisterne cu ulei de proces in rezervoarele de stocare (furtunuri, conducte supraterane si pompe);
- doua rezervoare supraterane de ulei de proces de 40 t fiecare, amplasate in cuve de retenție din beton;
- instalație de transvazare ulei la malaxoare (conducte aeriene si pompa).

Tabel nr 3. Rezervoare cu ulei proces, pe latura E a amplasamentului:

Rezervoare de ulei	Capacitate (Tone)	Stare	Unde se livreaza	An fabricatie
Rezervor 1 (metalic, suprateran)	40	activ	MATSF	1975
Rezervor 2 (metalic, suprateran)	40	Active	MATSF	1975
Rezervor 3 (metalic, suprateran)		conservare		
Rezervor 4 (metalic, suprateran)		conservare		
Rezervor 5 (metalic, suprateran)		conservare		
Rezervor 6 (metalic, suprateran)		conservare		
Rezervor 7 (metalic, suprateran)		conservare		
Rezervor 8 (metalic, suprateran)		conservare		

Rezervor 9 (metalic, suprateran)		conservare		
-------------------------------------	--	------------	--	--

Activități/spatii anexe fluxurilor tehnologice

Depozit de materiale, piese de schimb, produse auxiliare

Depozitul de materiale, piese de schimb, produse auxiliare se afla in clădirea C13 si are o suprafata de 1367 mp. Aceasta clădire are urmatoarele dotari:

- rastele de stocare pentru materiale, rechizite, echipament de protecție, piese de schimb, scule, absorbantți, produse auxiliare;
- dulapuri metalice de siguranța pentru stocare produse chimice auxiliare;

Depozitare si livrare anvelope

Activitatea de logistica anvelope este externalizata la societatea XPO Supply Chain Romania SRL.

Depozitele de anvelope sunt prevazute cu cheiuri de incarcare- descarcare a camioanelor.

Anvelopele sunt depozitate pe paleti de depozitare in clădirile C35 –S=7403 mp ; C68 –S=12370 mp; C57 –S=3613 mp; C115 –S=14286 mp.

Fiecare clădire/depozit este prevazuta cu statii electrice de transformare Trafo si instalații de alimentare cu electricitate, instalație de stingere automata.

Amplasamentul este racordat la rețele de utilitati existente in zona (energie electrica, apa, gaze), conform contractelor de prestări servicii încheiate cu societati autorizate.

a) **Alimentarea cu apa:**

Michelin Romania SA Punct de lucru Florești Anvelope, deține autorizația de gospodărire a apelor nr. 94/2018, emisa de A. N. Apele Romane –Adminstratia Bazinala de Apa Buzau-Ialomita – Sistemul de Gospodărire a Apelor Prahova, anexata prezentului raport de amplasament. Menționam ca autorizația de gospodărire a apelor este pentru întreaga amplasament.

Alimentarea cu apa potabila si apa tehnologica se face astfel:

- aducțiunea Paltinu - Movila Vulpilor fir I

- sursa subterana -front de captare Silistea- formata din 15 foraje din care numai 2 sunt funcționale (P9 si P13) restul fiind sursa de rezerva. Puțurile P9 si P13 cu electropompe tip HEBE 65X5 având următoarele caracteristici Q=40 mc/h, h=25mCA.

- Lungimea totala a rețelei de distributie apa potabila este L=3.758 Km, Dn=50-400mm.

a) **sursa Paltinu - Movila Vulpilor fir I** are lungimea de 1 Km , D 400 mm.

b) **Sursa subterana** - Lungimea totala a rețelei de aducțiune este de 6km de la Siliștea si se realizează prin doua magistrale cu Dn=400mm

c) Unitatea este racordata si la Firul II de la Paltinul al ESZ Prahova. Racordul este blindat.

Apa potabila

Apa potabila se separa din aducțiunile Paltinu și Siliștea intr-un rezervor tampon de 500mc care prin grupul de pompe aferent stației de apa potabila alimentează Cantina, Garajul si grupurile sociale. Lungimea totala a conductei de aducțiune din sursa Paltinu este 1km si este confecționata din azbociment. Lungimea conductei de aducțiune a apei de la fronturile de captare Siliștea este de 6km

Lungimea totala a distribuției apei potabile este de 3,758km si Dn=50-400mm.

Apa tehnologica

Volumele si debitele de apa tehnologica autorizate sunt:

- | | | | |
|----------------|--------|-------------|--------------|
| - zilnic maxim | 3000mc | 34,72 l/sec | 1095 mii mc |
| - zilnic mediu | 1700mc | 19,67 l/sec | 620,5 mii mc |
| - zilnic minim | 1100mc | 12,73 l/sec | 401,5 mii mc |

SECTIUNEA 4

Apa din aducțiunea Paltinu si Siliștea se depozitează in rezervoare din beton armat montate subteran

Stații de pompare:

- SP₁ - Stația de Pompare 1 din unitatea veche in doua rezervoare de 750mc fiecare – pentru sistemul de sprinklere;
- SP3 - Stația de Pompare 3 din unitatea noua - pompe pentru circuitul de recirculare si pompe pentru bucla de incendiu/hidranți interior si exterior - si rezervoarele 1x500mc, 1x150mc si 2x5000mc

Lungimea rețelei inelare de distribuție a apei industriale este de 1,42km si Dn=100; 250; 400mm.Stațiile de pompare sunt echipate cu pompe de diferite tipuri si debite.

Apa pentru stingerea incendiilor

Rezerva intangibila de apa de incendiu este 3300mc si este stocata in 2 rezervoare din beton armat, îngropate cu V=5000mc fiecare,

Pentru stingerea incendiilor unitatea are in dotare :Hidranți interior 242 bucăți; Hidranți exteriori 41 bucati.

Evacuarea apelor uzate si a celor pluviale

Uzina dispune de o rețea de canalizare pentru colectarea apei tehnologice uzate si a apei pluviale din zona clădirii C2 - fabricare anvelope si centrala termica si o rețea pentru colectarea apei pluviale din zona sudica a amplasamentului, de pe platformele cheurilor de incarcare-descarcare ale depozitelor de anvelope (C35, C68, C115) - realizate din tuburi de beton cu camine de vizitare cu Dn=1000 mm. Apa uzata este deversata in raul Prahova.

In zona cheurilor C68 este montat un separator de produse petroliere.

Conform Autorizatiei de Gospodarire a apelor nr. 94/2018 volumele autorizate la evacuare sunt:

Tabel nr 7 Volume autorizate de ape uzate

Categoria apei	Receptori autorizati	Volum total evacuat			
		Zilnic maxim -mc-	Zilnic mediu-mc-	Zilnic minim -mc-	Anual -mii mc-
Menajera	Rețea canalizare com.Florești	319,2	255,4	255,4	93000
Tehnologica	Raul Prahova prin G2	400	320	150	116800

- Apele uzate menajere sunt evacuate in rețeaua de canalizare a comunei, deservita de SC Servicii Comunitare Florestene SRL;

- Apele uzate tehnologice si pluviale sunt evacuate in râul Prahova prin canalul si punctul de evacuare G2

b) **Energia electrica**

Alimentarea cu energie a Punctului de lucru Florești Anvelope si consumatorilor interni se realizează prin:

- trei linii electrice aeriene de 110KV cu 3 transformatoare de 16mva(110/6KV);
- transformatorul 1 are răcire forțata, iar transformatoarele 2 si 3 au racire forțata si naturala;
- tensiune de distribuție 6KV;
- putere medie consumata/uzina 6,5MW
- un grup electrogen pentru pompele de incendiu;
- linie de siguranța tensiune de 110KV; 1 transformator cu P=16MVA;
- un grup electrogen pentru pompele de incendiu
- un circuit iluminat de siguranța realizat prin doua baterii de 180A/h si un redresor de 163/270/24V.

SECTIUNEA 4

Alimentarea cu electricitate a amplasamentului prin stația 110/6Kv alimentata prin 3 linii aeriene (UAV 2, UAV1, L110 kV Florești Doftana) stația 110/6KV pana la izolatorii de distribuție de 6kV este gestionata de furnizorul de energie electrica.

Alimentarea cu energie electrica a tuturor consumatorilor aferenți se realizează prin rețele de 6kV către toate stațiile de 6kV, respectiv 0,4 kV ale Uzinei. Instalațiile de distribuție sunt in gestionarea Michelin Romania SA, punct de lucru Florești Anvelope.

Corpul 1 al clădirii centralei termice adăpostește: stația de 6kV; celulele de 6kV trafo 1+2+3,110/6kV; sistemele de bare 1+2+3, 6kV; celulele de măsurare 1+2+3, 6kV; celulele de cupla longitudinala 1-3 si 2-3, 6kV liniile de 6KV.

Stația electrica de transformare si distribuție 6/0,4kV a centralei termice cuprinde 4 transformatoare, 2 de 1000kVA cu ulei (860kg fiecare) si 2 de 1250kVA uscate (fără ulei, răcire naturala cu aer).

Tabel nr.8 Transformatori utilizați la Centrala termica amplasati in corpul 1 al clădirii centralei termice:

Amplasare	Nr. buc. transformatori	Nr. serie transformator	Cantitate ulei conținută [litri]	Producătorul echipamentului	Elemente de identificare (tip)	An punere in funcțiune
Clădirea C8	4	64264	860	Electroputere –Craiova	TTU AI ; 1000 kVA ; 6/0,4 kV	1969
		20008	Nu este cazul (USCAT)	Merlin Gerin	1250 kVA, 6 / 0,4 kV	2007
		17015	630	Fabrica de transformatori - Filiași	TTU AI ; 1000 kVA ; 6/0,4 kV	1974
		20007	Nu este cazul (USCAT)	Merlin Gerin	1250 kVA, 6 / 0,4 kV	2007

Tabel nr 9 Situația consumurilor de utilități la nivelul Punctului de lucru ” Anvelope :

	Consum specific 12 luni 2018	Reducerea fata de anul 2015
Apa	5.5m ³ / tona anvelope	34%
Electricitate	1.8 GJ/tona anvelope	14%
Gaz natural	2,9 GJ/tona anvelope	15%

Alte echipamente

- grup electrogen Diesel pentru alimentarea stațiilor de pompe de incendiu;
- generator electrogen Diesel pentru alimentarea bucla de hidranti exteriori si interiori C115
- acumulatori pentru alimentarea stației 6KV –C8 Centrala termica, stației A-C2 si stației B-C2;
- transformatori de 6/0,4 kV alimentare stație de pompare apa subterana de la Siliște

c) Aerul comprimat este produs in corpul 4 al Centralei Termice – camera compresoarelor.

Aerul comprimat, utilizat, este produs de stația de compresoare cu ajutorul a 2 compresoare centrifugale si un compresor cu șurub, apoi aerul este trecut printr-un uscător cu refrigerare si uscătoare cu adsorbție. Presiunea este menținuta constanta la 6,1 bar. In instalație si pe traseu, in ateliere, exista vase tampon.

d) Alimentarea cu combustibil gazos (gaz metan)

SECTIUNEA 4

Alimentarea cu gaz natural a uzinei se face dintr-o stație de reglare și măsură automatizată a Transgaz SA, aflată în exteriorul Centralei termice, printr-o conductă cu DN 500 (Φ20”).

Gazul metan utilizat în centrală este adus din Stația de reglare măsură, prin conducte pozate pe estacada tehnologică, în colectorul din spatele cazanelor de unde se face racordarea fiecărui cazan.

e) Materii și materiale

Mase ionice - se utilizează în Stația de tratare a apei, în filtrele cationice,

Aprovizionarea cu mase ionice se face intermitent, o dată la câțiva ani. Masele ionice se aduc prin transport auto, ambalate în saci de plastic. Depozitarea se face la Magazia de produse chimice.

Ulei de transformator - Aprovizionat pentru centrala termică cu mijloace auto, în butoaie metalice, iar depozitarea se face la magazia societății.

Uleiul uzat se depozitează în butoaie metalice, amplasate pe platforma special destinată.

Alte tipuri de ulei

În centrală se mai utilizează și alte tipuri de uleiuri: ulei de motor, ulei de transmisie, ulei hidraulic, uleiuri minerale. Aprovizionarea acestora se face cu mijloc auto, în bidoane sau butoaie metalice, care sunt depozitate la magazia special destinată.

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației**Inventarul parametrilor de control**

Evacuări/ scurgeri de poluanți în mediu	Punctul de control/ monitorizare	Sectiunea în care sunt descrise acțiunile de control/ monitorizare	Ce acțiune a Procesului rezultă din feedback-ul Acestui parametru?
Emisii atmosferice din procesul de combustie	Pe cosurile de gaze arse	Sectiunea 10.1	Reglarea arderii
Scurgeri de ulei în apa de drenaj colectată de la sala masinilor	La ieșirea din separatorul de hidrocarburi		
Indicatori specifici ai apei calde evacuate (temperatura, pH, conductivitate, turbiditate și oxigen dizolvat, etc)	Gura de evacuare G2 în raul Prahova	Sectiunea nr. 10.2 (Sistem de monitorizare Determinari lunare.	

4.6. Sistemul de exploatare**4.6.1. Condiții normale**

Ținând cont de informațiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Sistemele AMC cu reglare automată a parametrilor de proces sunt pretabile instalațiilor cu funcționare continuă – instalațiile de producere energie electrică și termică sunt dotate cu sisteme de siguranță

SECTIUNEA 4

speciale pentru exploatare, controlul automat si inregistrarea parametrilor de proces, alarmare si oprire automata in caz de nerespectare a parametrilor de proces.

Sistemul de automatizare și supraveghere al cazanelor și CAI-ilor cuprinde:

- sistemul de conducere al arderii care va controla arzătoarele de gaz ;
- sistemul de protecție al cazanului;
- panoul de control al sistemului de alimentare cu combustibil;
- panoul detectorului de flacără;
- aparatura locală a cazanului;

Aceste elemente se conectează la sistemul distribuit de automatizare, este un sistem digital de control distribuit cu următoarele funcții:

- centralizează și procesează datele obținute în urma măsurătorilor din procesul de control;
- monitorizează și controlează procesul;
- asigură comanda motoarelor, ventilelor, clapetelor, grupurilor de motoare și ventile;
- asigură protecțiile de blocare și protecțiile tehnologice necesare;
- asigură reglajul procesului;
- centralizează datele și afișează tendința de evoluție;
- asigură procesul de semnalizare sonoră cu înaltă rezoluție;
- calculează, raportează și asigură managementul de proces prin sistemul EXIS înglobat;
- asigură interfața cu alte sisteme;
- facilitează comunicațiile interne și cele între operatori și proces;

In camerele de comanda sunt afisati si inregistrati toti parametrii de proces termomecanici si chimici ai circuitelor de producere a energiei electrice si termice. Utilajele sunt dotate si cu aparate de masura si control locale.

4.6.2. Condiții anormale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane.

Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane este realizata implicit de sistemul de automatizare

Sistemul realizeaza monitorizarea si in cazurile de :

- spargere tevi cazane
- vibratii, dilatari si deplasari ale masinilor rotative
- emisii poluante in gazele de ardere.

Pentru toate fabricatiile, in procedurile operationale exista instructiuni de lucru specifice pentru conditii anormale, prin care sunt prevazute operatiunile si modul de desfasurare a acestora astfel incat sa se asigure elementele de protectie necesare pentru om, mediu, echipamente

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care Operatorul/titularul activității crede că este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza.

Tabelul nr. 4.7: Inventarul studiilor necesare

Proiecte curente în derulare	Rezumatul proiectului
Nu este cazul	Nu este cazul

Studii propuse	Rezumatul studiului
Nu este cazul	Nu este cazul

4.8. Cerințe caracteristice BAT –nu e cazul

Este aplicat Sistemul de management al mediului pe baza SR EN ISO 14001: 2015 conform **MANUAL DE MANAGEMENT DE MEDIU SI PREVENIREA RISCURILOR** cod **MMEP01 VCT** , editia 21.05.2018 .

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

In conformitate cu informatiile cuprinse in Sectiunea nr. 8, planul de prevenire si interventie in caz de incendiu prevede masuri corespunzatoare fiecareia dintre situatiile de urgenta si este compus din:

4.8.3. Cerințele relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

- Proceduri specifice de mediu:
- Identificarea aspectelor de mediu
- Inspectii de mediu
- Identificarea si accesul la prevederile legale
- Gestionarea deseurilor
- Monitorizarea emisiilor
- Actiuni corective si preventive pentru protectia mediului

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

Din activitățile de producere anvelope pe amplasament rezulta următoarele emisii:

◆ emisii în aer

- emisii de la instalația medie de ardere (cazanul Bosch și cele 2 cazane Borsig);
- emisii COV fugitive la marcarea cu vopsea a benzilor de rulare (discontinuu), fabricare anvelope;
- emisii COV fugitive la posturile de reparat, din solvent 100-155, fabricare anvelope
- emisii COV fugitive la postul de desapeare /recuperare benzi de rulare (pt reprocesare) din solvent 100-155, fabricare anvelope
- emisii COV fugitive din produsele de curatare și creștere aderență : Arcane și soluție K11 (cu solvent 100-155), fabricare amestecuri,
- emisii COV fugitive de la solvent 100-155 și produse cu solvent, fabricare membrane
- emisii pulberi de la instalația de aspirație și filtrare negru de fum;
- emisii pulberi de la cele 4 sisteme de desprafuire (cu 144 saci filtranți) aferente malaxoarelor

◆ emisii în apă

- ape tehnologice
- ape de răcire
- ape uzate menajere
- ape pluviale

◆ emisii de deșuri

- deșuri tehnologice conform tabelului de la Paragraful Deșuri din prezentul Raport de amplasament;
- deșuri menajere;
- deșuri de ambalaje.

4.2.2. Emisii în aer

Pentru a constata dacă activitatea desfășurată pe amplasament nu constituie o sursă de poluare pentru mediul înconjurător, s-au analizat rapoartele de încercare efectuate la sursele fixe din amplasament

b) Emisii la surse fixe

Poluanții principali emiși în aer de la sursele fixe sunt cei proveniți din arderea gazului metan. Punctele de emisie și poluanții emiși în aer pentru instalațiile de ardere sunt redate în tabel de mai jos.

Tabel nr. 18 Surse de emisie

Nr. crt.	Sursa de poluare	Punct de emisie	Poluant
1.	Cazanul Bosch, putere termică 12.1 MW, cu ardere gaz metan (în clădirea C8-centrală termică)	Coș de dispersie H=16.0m, Dv=1.0m	CO, SO ₂ , NO _x , pulberi
2.	Cazanul Borsig nr. 1, putere termică 22.2 MW, ardere gaz metan (în clădirea C8-centrală termică)	Coș comun de dispersie gaze arse H=59.9m, Dv=2.0 m	NO _x , SO ₂ , CO, pulberi
3.	Cazanul Borsig nr.2, putere termică 22.2 MW ardere gaz metan (în clădirea C8-centrală termică)		

SECTIUNEA 5

4.	Malaxorul nr. 2 (in cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	tubulatura evacuare aer din desprafuitor D=0.5 m H=4.5 m	pulberi (negru de fum)
5.	Malaxorul nr. 3 (in cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	tubulatura evacuare aer din desprafuitor D=0.5 m H=4.5 m	pulberi (negru de fum)
6.	Malaxorul nr. 4 (in cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	tubulatura evacuare aer din desprafuitor D=0.5 m; H=4.5 m	pulberi (negru de fum)
7.	Malaxorul nr. 5 (in cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	tubulatura evacuare aer din desprafuitor ; D=0.5 m; H=4.5 m	pulberi (negru de fum)
na	Buncare cu negru de fum, cota 13.20	-	pulberi (negru de fum)
na	Siloz negru de fum	-	pulberi (negru de fum)
8.	Vacuum Cleaner	Tubulatura evacuare aer D=200mm,H=2 m	Pulberi (negru de fum)
9.	Instalatie automata dozare & fabricare pungi BU (in cladirea C18, atelierul MACBU)	tubulatura instalatie desprafuire Delta New nr.1,D=0.5 m ; H=4.5 m	pulberi (chimice)
10	Posturi dozare manuala & fabricare pungi BU (in cladirea C18, atelierul MACBU)	tubulatura instalatie desprafuire Delta New nnr.2 ; D=0.5 m ; H=4.5m	pulberi (chimice)
11.	Fabricarea solutiilor cu solvent (cladirea C23, statia Plastifianti)	Postul de preparare in vase cu agitator	Emisii fugitive COV
12	Marcarea cu vopsea a amestecurilor din cauciuc neconforme (cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	Zona de stocare amestecuri in curs de analiza	Emisii fugitive COV
13	Marcarea benzilor de rulare cu vopsea la linia de extruzie Q1 (cladirea C2, atelier Semifabricate)	Dispozitive de trasare dungi la linia de extruzie Q1	Emisii fugitive COV
14.	Marcarea benzilor de rulare cu vopsea la linia de extruzie Q3 (cladirea C2, atelier Semifabricate)	Dispozitive de trasare dungi la linia de extruzie Q3	Emisii fugitive COV
15.	Repararea anvelopelor nevulcanizate cu utilizare de solvent 100/155 (atelier Confectie, cladirea C2)	La posturile de reparat anvelope nevulcanizate -operatia de stergere cu solvent 100/155	Emisii fugitive COV
16.	Postul recuperare benzi de rulare de la anvelope crude	La postul de lucru-operatia de picurare solvent	Emisii fugitive COV

SECTIUNEA 5

	rebut (atelierul Confectie, cladirea C2)		
17.	Operatii auxiliare de finisare, remaniere, curatare anvelope vulcanizate ; curatare diafragme (atelier VVA -vulcanizare si verificare anvelope, in cladirea C2)	La posturile de lucru R3 finisare/ remaniere si pregatire/curatare diafragme	Emisii fugitive COV
18.	Operatii auxiliare de finisare, remaniere, curatare anvelope vulcanizate, in cladirea C16	La postul de lucru R5 , la operatia de finisare/remaniere	Emisii fugitive COV
19.	Fabricarea membranelor , cladirea C19	Masini confectionare membrane, la operatiile de asamblare componente	Emisii fugitive COV
20.	Fabricarea membranelor , cladirea C19	Posturile /operatiile de solutionare si siliconare din camera ATEX	Emisii fugitive COV

Prezentam in tabelul de mai jos centralizatorul rezultatelor măsurătorilor emisiilor la coșul centralei Bosch

EMISII DIN GAZELE DE ARDERE LA CENTRALA TERMICA AN 2017

Nr crt.	Data realizării analizelor	24.02.2017	27.04.2017	21.06.2017	12.09.2017	Limite maxime admise conf. Ordinului 462/1993 Anexa II
1	Cazan in funcțiune	#3_ Bosch (P=12.11MW)	#3_ Bosch (P=12.11MW)	# 2 cazan Borsig(P=22.2 MW)	#3_ Bosch (P=12.11MW)	
2	Zona de măsurare	Coșul cazanului Bosch	Coșul cazanului Bosch	Coșul comun al cazanelor Borsig nr 1 si nr. 2	Coșul cazanului Bosch	
3	Poluanți	Concentrații măsurate [mg/Nm³]				
4	Oxizi de azot	55,59	47,19	32,04	38,43	350
5	Dioxid sulf	3,12	3,10	4,27	2,93	35
6	Pulberi	0,74	0,76	1,57	0,44	5
7	CO	2,00	2,32	8,68	1,87	100
8	Număr raport încercare si data emiterii	277/PA- 16.03.2017	417/PA- 19.05.2017	545/PA- 10.07.2017	772/PA- 27.09.2017	
9	Laboratorul care a efectuat determinările	INCD ECOIND București	INCD ECOIND București	INCD ECOIND București	INCD ECOIND București	

EMISII DIN GAZELE DE ARDERE LA CENTRALA TERMICA an 2018

Nr crt.	Data realizării analizelor	09.03.2018	31.08.2018	Limite maxime admise conf. Ordinului 462/1993 Anexa II
1	Cazan in funcțiune	#2_Borsig nr. 2 (22.2 MW)	#3_ Bosch (P=12.11MW)	
2	Zona de măsurare	Coșul comun al cazanelor Borsig nr 1 si nr. 2	Coșul cazanului Bosch	
	Poluanți	Concentrații măsurate [mg/Nm³]		
4	Oxizi de azot	45,01	80,07	350
5	Dioxid sulf	4,15	2,69	35
6	Pulberi	0,66	0,57	5
7	CO	7,06	1,15	100
8	Număr raport încercare și data emiterii	185/PA-26 .03.2018	672/PA-17.09.2018	
9	Laboratorul care a efectuat determinările	INCD ECOIND		

EMISII FUGITIVE COV
Determinari emisii fugitive COV 2017

	Statie preparare	Semifabricate	Confecție	Vulcanizare & Verificari Anvelope	CPX - fabricare membrane
Data efectuării determinarilor	09.11.2017	09.11.2017	09.11.2017	09.11.2017	09.11.2017
Emisii fugitive COV (mg/Nm ³)	11.68	1.60	8.55	4.28	8.55
Limite maxime admise conform Ordin 462/1993 anexa I, pct.7, clasa 1 [mg/Nm ³]	20	20	20	20	20
Nr. Raport incercare /data	22957/ 15.11.2017	22959/ 15.11.2017	22960/ 15.11.2017	22961/ 15.11.2017	22958/ 15.11.2017
Laboratorul care a efectuat determinarile : Als Life Sciences Romania SRL					

Determinari emisii fugitive COV 2018

	Statie preparare	Semifabricate	Confecție	Vulcanizare & Verificari Anvelope	CPX - fabricare membrane
Data efectuării determinarilor	12.12.2018	12.12.2018	12.12.2018	12.12.2018	12.12.2018
Emisii fugitive COV (mg/Nm ³)	4.49	1.76	8.77	6.84	4.92
Limite maxime admise conform Ordin 462/1993 anexa I, pct.7, clasa 1 [mg/Nm ³]	20	20	20	20	20
Nr. Raport incercare /data	PI1 805611-002/ 27.12.2018	PI1 805611-006/ 27.12.2018	PI1 805611-001 27.12.2018	PI1 805611-005/ 27.12.2018	PI1 805611-003/ 27.12.2018
Laboratorul care a efectuat determinarile : Als Life Sciences Romania SRL					

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Este necesară monitorizarea profesională/ocupațională (cu Tuburi Drager) sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Personalul de exploatare este monitorizat periodic din punct de vedere al sanatatii. Societatea realizeaza un program de urmarire si masurare a nivelului de expunere zgomot la locul de munca.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului/punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.

Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

Nr. crt.	Sursa de poluare	Punct de emisie	Poluant	Echipament de depoluare	
				identificat	propus
1.	Cazanul Bosch, putere termica 12.1 MW, cu ardere gaz metan (in cladirea C8-centrala termica)	Coș de dispersie H=16.0m, Dv=1.0m	CO, SO ₂ , NOx, pulberi	Nu exista	Nu este cazul
2.	Cazanul Borsig nr. 1, putere termica 22.2 MW, ardere gaz metan (in cladirea C8-centrala termica)	Coș comun de dispersie gaze arse H=59.9m, Dv=2.0 m	NOx , SO ₂ , CO, pulberi	Nu exista	Nu este cazul
3.	Cazanul Borsig nr.2, putere termica 22.2 MW ardere gaz metan (in cladirea C8-centrala termica)				Nu este cazul
4.	Malaxorul nr. 2 (in cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din	tubulatura evacuare aer din desprafuitor D=0.5 m	pulberi (negru de fum)	Desprafuitor Delta Neu cu 144 saci filtranti	Nu este cazul

SECTIUNEA 5

	cauciuc)	H=4.5 m			
5.	Malaxorul nr. 3 (in cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	tubulatura evacuare aer din desprafuitor D=0.5 m H=4.5 m	pulberi (negru de fum)	Desprafuitor Delta Neu cu 144 saci filtranti	Nu este cazul
6.	Malaxorul nr. 4 (in cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	tubulatura evacuare aer din desprafuitor D=0.5 m; H=4.5 m	pulberi (negru de fum)	Desprafuitor Delta Neu cu 144 saci filtranti	Nu este cazul
7.	Malaxorul nr. 5 (in cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	tubulatura evacuare aer din desprafuitor ; D=0.5 m; H=4.5 m	pulberi (negru de fum)	Desprafuitor Delta Neu cu 144 saci filtranti	Nu este cazul
na	Buncare cu negru de fum, cota 13.20	-	pulberi (negru de fum)	Recuperare negru de fum in buncar.Filtre 500x1000; 20 buc.	Nu este cazul
na	Siloz negru de fum	-	pulberi (negru de fum)	Recuperare negru de fum in siloz.Filtre 500x1000;20 buc	Nu este cazul
8.	Vacuum Cleaner	Tubulatura evacuare aer D=200mm,H=2 m	Pulberi (negru de fum)	Desprafuitor negru de fum Delta Neu cu saci 500x1000 ; 10 buc.	Nu este cazul
9.	Instalatie automata dozare & fabricare pungi BU (in cladirea C18, atelierul MACBU)	tubulatura instalatie desprafuire Delta New nr.1,D=0.5 m ; H=4.5 m	pulberi (chimice)	Desprafuitor Delta Neu nr.1 . Filtre 500x2000; 20 buc.	Nu este cazul
10	Posturi dozare manuala & fabricare pungi BU (in cladirea C18, atelierul MACBU)	tubulatura instalatie desprafuire Delta New nnr.2 ; D=0.5 m ; H=4.5m	pulberi (chimice)	Desprafuitor Delta New nr.2.Filtre 500x2000; 20 buc	Nu este cazul
11.	Fabricarea solutiilor cu solvent (cladirea C23, statia Plastifianti)	Postul de preparare in vase cu agitator	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
12	Marcarea cu vopsea a amestecurilor din cauciuc neconforme (cladirea C2, atelierul fabricare amestecuri din cauciuc)	Zona de stocare amestecuri in curs de analiza	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
13	Marcarea benzilor de rulare cu vopsea la linia de extruzie Q1 (cladirea C2, atelier Semifabricate)	Dispozitive de trasare dungi la linia de extruzie Q1	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
14.	Marcarea benzilor de rulare cu vopsea la linia de extruzie Q3 (cladirea C2, atelier Semifabricate)	Dispozitive de trasare dungi la linia de extruzie Q3	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul

SECTIUNEA 5

15.	Repararea anvelopelor nevulcanizate cu utilizare de solvent 100/155 (atelier Confectie, cladirea C2)	La posturile de reparat anvelope nevulcanizate -operatia de stergere cu solvent 100/155	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
16.	Postul recuperare benzi de rulare de la anvelope crude rebut (atelierul Confectie, cladirea C2)	La postul de lucru-operatia de picurare solvent	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
17.	Operatii auxiliare de finisare, remaniere, curatare anvelope vulcanizate ; curatare diafragme (atelier VVA -vulcanizare si verificare anvelope, in cladirea C2)	La posturile de lucru R3 finisare/ remaniere si pregatire/curatare diafragme	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
18.	Operatii auxiliare de finisare, remaniere, curatare anvelope vulcanizate, in cladirea C16	La postul de lucru R5 , la operatia de finisare/remaniere	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
19.	Fabricarea membranelor , cladirea C19	Masini confectie membrane, la operatiile de asamblare componente	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul
20.	Fabricarea membranelor , cladirea C19	Posturile /operatiile de solutionare si siliconare din camera ATEX	Emisii fugitive COV	Nu exista	Nu este cazul

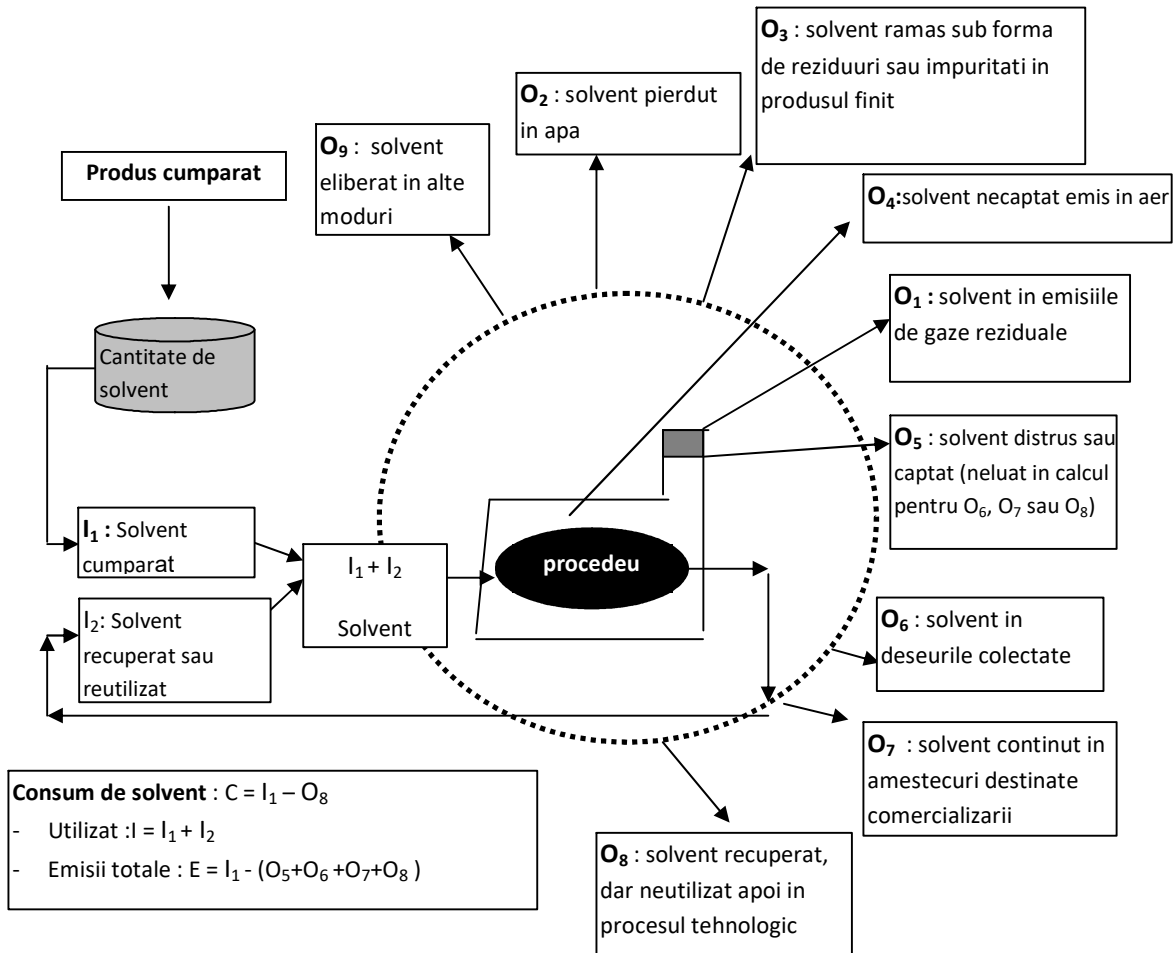
Arzatorul pentru cazanul Bosch este de tip Saacke tip TEMINOX GS 160 a (arzator duobloc) emisiile de NOx si CO sunt foarte scazute

5.1.5. COV

Acolo unde există emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.

Clasificarea bazată pe TA Luft (prevederile tehnice germane privind calitatea aerului) este furnizată în Îndrumarul Determinarea Valorilor Limită de Emisie pe baza BAT'.

Componentele generice si relatiile de calcul pentru Bilantul de substanțe cu conținut solvenți organici



Emisii fugitive :
 $F = I_1 - (O_1 + O_5 + O_6 + O_7 + O_8)$
 $= O_2 + O_3 + O_4 + O_9$
 $\leq VLEf \times (I_1 + I_2)$

Componentele bilantului de solventi organici aplicabile pe amplasament

I ₁	<p>Aplicabila in :</p> <p>11.1) procesul de fabricare a solutiilor la MATSF –Z -stia Plastifianti (din cladirea C23): =cantitatea totala de solventi (80/110, 100-155 si alcool izopropilic) consumata la fabricarea solutiilor livrate in procesul 11.2 si in alte uzine Michelin.</p> <p>11.2) procesul de fabricare a anvelopelor (in atelierele Semifabricate, Confectie, VVA din cladirile C2 si C16) =cantitatile de solventi cumparati si consumati ca atare + cantitatile de solventi continute de produsele cumparate, care sunt consumate in proces (Arcane 245, vopselele de marcare M667 si DH Series, etc)</p> <p>11.3) procesul de fabricare a membranelor (in atelierul CPX din cladirea C19) =cantitatea de solvent consumat ca atare + cantitatile de solventi continute de produsele cumparate (MA10693x03, MA11304x05, MA10098x06, MA20518x09, MA01211x00)si consumate</p>
----------------	--

SECTIUNEA 5

	<p>in proces.</p> <p>I1.4) procesul de fabricatie a amestecurilor din cauciuc, in operatii auxiliare de marcare a amestecurilor din cauciuc neconforme (in cladirea C2 , ateleirul MATSF-Z) =cantitatile de solventi continute de produsele cumparate (vopselele MA 10068x03, MA10061x04, MA10062x05) si consumate in procesul de marcare . Pentru produsele cumparate calcularea cantitatii de solventi continuti, consumati in procese are la baza concentratia masica medie % sau continutul COV in g/kg din Fisele cu date de Securitate.</p>
I ₂	Neaplicabila
O ₁	Neaplicabila
O ₂	Neaplicabila
O ₃	Neaplicabila
O ₄	<p>Aplicabila, toate emisiile in aer sunt necaptate si provin din :</p> <p>- procesul de fabricare a solutiilor la MATSF –Z statia Plastifianti (cladirea C23): Emisiile in aer necaptate= diferenta intre cantitatea totala de solventi cumparati (80/110, 100-155 si alcool izopropilic) si cantitatile totale de solventi continuti de solutiile fabricate si predate in procesul I1.2 (fabricarea anvelopelor) si in alte uzine Michelin. Cantitatea de solventi continuti de solutiile fabricate se calculeaza pe baza concentratiilor din specificatiile de preparare si cantitatile de solutii livrate la I1.1) si la O7</p> <p>- procesul de fabricare a anvelopelor (in atelierele Semifabricate, Confectie, VVA din cladirile C2 si C16) =cantitatile de solventi cumparati si consumati ca atare + cantitatile de solventi continute de produsele cumparate, care sunt consumate in proces (Arcane 245, vopselele de marcare M667 si DH Series, etc)</p> <p>- procesul de fabricare a membranelor (in atelierul CPX din cladirea C19) =cantitatea de solvent consumat ca atare + cantitatile de solventi continute de produsele cumparate (MA10693x03, MA11304x05, MA10098x06,MA20518x09, MA01211x00)si consumate in proces.</p> <p>- procesul de fabricatie a amestecurilor din cauciuc, in operatii auxiliare de marcare a amestecurilor din cauciuc neconforme (in MATS-Z) =cantitatile de solventi continute de produsele cumparate (vopselele MA 10068x03, MA10061x04, MA10062x05) si consumate in procesul de marcare ; Pentru produsele cumparate calcularea cantitatii de solventi continuti, consumati in procese are la baza concentratia masica medie % sau continutul COV in g/kg din Fisele cu date de Securitate.</p>
O ₅	Neaplicabila
O ₆	Aplicabila : suma cantitatilor de solventi din deseurile predate in depozitul temporar uzinal
O ₇	Aplicabila : cantitatea de solvent continuta in solutia /amestecul preparat intern livrat in alte uzine Michelin
O ₈	Neaplicabila
O ₉	Neaplicabila

Urmare a componentelor identificate ca aplicabile in bilant, respectiv I1, O4, O6 si O7, rezulta ca :

- prima relatie de calcul pentru emisii fugitive $r F = I_1 - (O_1 + O_5 + O_6 + O_7 + O_8)$ devine **F= I1-(O7+O6)**,

SECTIUNEA 5

a 2-a relatie de calcul $F=O_2+O_3+O_4+O_9$ devine **$F= O_4$** ; ca urmare **$F= I1-(O7+O6)=O4$**

- relatia de calcul pentru emisii totale : $E = I_1 - (O_5+O_6 +O_7+O_8)$ devine $F= I1-(O7+O6)$, identica cu relatia de calcul a emisiilor fugitive
- emisiile totale (E) sunt in totalitate emisii fugitive (F) , relatia de calcul fiind **$E = I1-(O7+O6) = O4$**

Bilanturile anuale de solventi organici cu continut COV si emisiile specific COV in perioada 2002-sem I 2019:

In bilanturile anuale sunt integrate toate consumurile de solvent ca atare si cantitatile de solvent din produsele cumparate care sunt utilizate in procesele de fabricatie si cantitatile pierdute ca emisii /evaporare si din deseurile procesul de preparare :

-consumurile de solventi utilizate ca atare plus cantitatile de solventi continute de solutiile preparate in uzina si din produsele cumparate, care sunt consumate in procesul de fabricare a anvelopelor (ex. K11,MA10163x02, Arcane 245, vopselele de marcare M667 si DH Series, etc)

- consumurile de solvent utilizat ca atare plus cantitatile de solventi continute de produsele cumparate si consumate in procesul de fabricare a membranelor (la CPX)

- cantitatile de solventi continute de produsele cumparate si consumate in procesul de marcare a amestecurilor din cauciuc neconforme (in MATSF-Z) plus pierderile de solventi de la prepararea solutiilor in statia Plastifianti ;

Consumurile din solutiile preparate in la statia Plastifianti sunt calculate pe baza concentratiei de solventi rezultate din specificatiile de fabricatie

anul	bilant anual [tone]	emisii specifice COV [g COV /kg anvelopa]	Reducere consum fata de 2002 (%)	Reducere emisii specifice fata de 2002 (%)
2002	280	16.62	-	-
2003	289	15.44	-	7
2004	240	10.71	14.3	36
2005	164.4	6.43	41.3	61
2006	73.5	2.89	73.8	83
2007	26.5	0.78	90.5	95.3
2008	12.7	0.46	95.5	97.2
2009	6.4	0.23	97.7	98.6
2010	8.9	0.29	96.8	98.3
2011	8.0	0.23	97.1	98.6
2012	6.7	0.23	97.6	98.6
2013	5.9	0.19	97.9	98.9
2014	4.7	0.15	98.3	99.1
2015	5.3	0.15	98.1	99.1
2016	7.2	0.19	97.4	98.9
2017	6.3	0.15	97.8	99.1
2018	6.44	0.14	97.7	99.2
Sem.I 2019	3.1	0.14	97.8 (estimare 2019)	99.2 (estimare 2019)

Toate Bilanturile anuale de solventi au fost transmise la Agentia pentru Protectia Mediului Prahova conform cerintelor din Autorizatia de mediu PH 204/2009 actualizata 14.05.2019.

Bilantul de solventi detaliat pentru anul 2018 este in anexa la Raportul de amplasament.

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV Nu este cazul

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentați emisiile vizibile și fie justificați că fiecare emisie este în conformitate cu cerințele BAT sau explicați măsurile de conformare pe care intenționați să le aplicați pentru a reduce pana vizibilă.

Lucrarile de modernizare realizate au condus la diminuarea penei de abur (reducerea esaparilor de abur si a eventualelor scapari la vane) si la reducerea emisiilor de poluanti rezultati din procesele de ardere.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperire a suprafetelor);	NU		
Zone de depozitare (de ex. containere, halda, lagune etc.);	NU		
Încarcarea si descarcarea containerelor de transport	NU		
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	NU		
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare	NU		
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.)	NU		
Deficiente de etansare/etansare slaba	NU		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	NU		
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor în caz de avarie	NU		

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pâna la care vor fi finalizate pe durata acoperita de planul de masuri obligatorii	
Studiu	Data
NU	

5.2.2. Pulberi și fum

Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative; Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:

- Reținerea pulberilor de la operațiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată;

Descrierea instalațiilor pentru reținerea evacuarea și dispersia poluanților cu sursele de emisie aferente

a) la «Atelierul MAC BU - prevazut cu instalație de aspirație si filtrare pulberi »

poluantii sunt pulberile (de la produse chimice pulverulente, ex. sulf, oxid de zinc, etc.)

2 puncte de emisie la tubulaturile de aspirație si evacuare aer: un punct de emisie la tubulatura de aspirație de la instalația automata de fabricare pungi BU si un punct de emisie la tubularura de aspirație de la posturile de fabricare manuala pungi BU.

b) la «malaxoare - prevazute cu sisteme de desprafuire»

poluantii sunt pulberile de negru de fum

4 puncte de emisie pulberi de la cele 4 tubulaturi de evacuare aer aspirat, aferente sistemelor de desprafuire de la malaxoarele nr. 2, nr. 3, nr. 4, nr. 5

c) la «Instalația pneumatica de transfer negru de fum - prevazuta cu filtre de retinere pulberi si vacuum - cleaner»

poluantii sunt pulberile de negru de fum (1 poluant)

1 punct de emisie la tubulatura vacuum- cleanerului

d) 2 cosuri de evacuare gaze ardere la centrala termica

poluantii sunt NOx, SO2, CO, pulberi

2 puncte de emisie (un punct de emisie la cosul comun al cazanelor Borsig nr.1 si nr. 2 si un punct de emisie la cosul cazanului Bosch

La cazanele de abur combustibilul necesar arderii este gazul natural, gaz care este considerat un combustibil curat, nu sunt necesare instalații de depoluare a gazelor reziduale.

5.2.3. COV

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează:

Descrierea instalațiilor pentru reținerea evacuarea și dispersia poluanților cu sursele de emisie aferente

La «atelierul fabricare membrane - prevazut cu instalație de ventilație si camera antiex dotata cu filtre absorbtie emisii COV» ,

poluantii sunt compusii organici volatili (COV) din produsele cu continut de solvenți utilizate la masinile de confecție si la posturile de soluționare si siliconare

un punct de emisie COV de la tubulatura instalației de aspirație si ventilație (aferenta posturilor de soluționare si siliconare din camera antiEX)

emisii fugitive COV la masinile de confecție, din operatiile de asamblare a componentelor semifinite

Nu este cazul deoarece sunt emisii fugitive care se situeaza sub limita admisa.

5.2.4. Sisteme de ventilare

Oferiți informații despre sistemele de ventilare după cum urmează:

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
<p>In incinta CENTRALEI TERMICE sunt prevazute sisteme de ventilatie si instalatii de climatizare dupa cum urmeaza :</p> <ul style="list-style-type: none"> - in sala masini – sistem ventilatie ; - in statia electrica – ventilatoare, care asigura conditiile de lucru cerute de echipamentele tehnologice si ventilatie de avarie care sa evacueze fumul gazele fierbinti dupa stingerea unui eventual incendiu ; - in camera de comanda – instalatie de climatizare pentru realizarea conditiilor de microclimat necesara pentru functionarea echipamentelor tehnologice. - Sisteme de ventilatie care asigura conditiile de lucru in atelierele de productie; 	

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Sursele de emisie

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Circuitul apelor de racire Apa din circuitul de racire	In regim de recirculare inchis se poate obtine un randament de cca. 94%.	Statie locala de preepurare separator de hidrocarburi	LA EVACUAREA IN RAUL PRAHOVA
Ape menajere	-	-	Statia de epurare a localitatii Floresti

5.3.2. Minimizare

Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată

Utilizarea cu precadere a circuitului inchis pentru apele de racire.

5.3.3. Separarea apei meteorice

Confirmați că apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață.

Apele pluviale sunt colectate in rețeaua de canalizare ape pluviale prin care sunt evacuate in raul Prahova impreuna cu apele de racire.

--

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat).

Nu este cazul – efluentii de ape uzate evacuați din instalațiile societății sunt epurați local (neutralizare, decantare suspensii, separare de grasimi).
--

5.3.4.1. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pâna la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu este cazul Prin lucrarile de retehnologizare si de mentenanta executate pana in prezent in circuitele de apa, s-a redus, pe cat posibil tehnic riscul aparitiei eventualelor scurgeri de apa bruta, apa de racire, apa chimic impura, lubrifianti.	

5.3.5. Compoziția efluentului

Identificați principalii compuși chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu.

Component (în special sub forma de CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Masa/unitate de timp	mg/l
Nu este cazul, nu se face epurare pe amplasament		Apa este evacuate in canalizarea localitatii Floresti		

5.3.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu si impactul acestor evacuări? Daca da, enumerati-le si indicati data pâna la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu In urma monitorizarii s-a demonstrate ca nu sunt depasiri la indicatorii analizati	

5.3.7. Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat. Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

Apele din circuitul de racire evacuate in raul Prahova sunt ape conventional curate. Apele menajere evacuate in canalizarea localitatii Floresti

SECTIUNEA 5

Acolo unde există studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial.

Nu este cazul

5.3.8. Reducerea CBO

În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Dacă nu vă propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

Apele menajere sunt epurate in Statia de epurare ape menajere a localitatii Floresti Apele cu continut de produse petroliere rezultate accidental sunt trecute printr-un separator de produse petroliere si evacuate prin canalizarea tehnologica a zonei catre raul Prahova

5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești

Dacă apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o stație de epurare a apelor uzate orășenești, demonstrați că: epurarea realizată în această stație este la fel de eficientă ca și cea care ar fi fost realizată dacă apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazată pe reducerea încărcării (și nu concentrației) fiecărui poluant în apa epurată evacuată.

Pe amplasamentul instalatiei nu exista statie de epurare deci nu se pune problema depasirii limitelor admise deoarece incarcatura apei menajere nu depășeste limitele maxim admise conform rapoartelor de incercare elaborate de laboratoare acreditate SR EN ISO/CEI 17025:2018.

5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Demonstrați că probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtună sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusă (poate că ar trebui să discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare).

% din timp cât statia este ocolita

O estimare a încărcării anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are
--

Planuri de actiune în caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului în care apare, replanificarea unor activitati cum ar fi curatarea sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-area

Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc.) sunt luate pentru a o preveni
--

Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata

Nu se justifica o astfel de masura.

5.3.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de stocare tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Nu este cazul

5.3.11. Epurarea pe amplasament

Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară și terțiară (acolo unde este cazul). Completați tabelul de mai jos:

Nu se justifica o astfel de investitie deoarece apele menajere nu depasesc limitele maxim admisibile.

5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:

Prin lucrarile de retehnologizare si mentenata realizate s-a redus riscul aparitiei eventualelor scurgeri de apa, ape de racire, ape uzate, lubrefiantii, reactivi chimici.

In prezent nu se mentioneaza existenta de tronsoane de canalizare deteriorate.

5.4.2. Structuri subterane: Nu este cazul

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zonă în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați că structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și că straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Zone potențiale de poluare

Cerinta	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex. Depozit de produse	de ex. Depozit de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:	Nu	Nu	Nu	Nu
? suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Nu	Nu	Nu	Nu
? cuve etanse de retinere a deversarilor	Nu	Nu	Nu	Nu
? îmbinari etanse ale constructiei	Nu	Nu	Nu	Nu
? conectarea la un sistem etans de drenaj	Nu	Nu	Nu	Nu

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Se folosesc combustibili gazosi care nu pot polua solul din incinta

5.4.5. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

Cuve de retenție pe amplasamentul există cuve de retenție

<p>Descarcarea uleiului de proces, stocarea și transferul se face pe rampa (construită din beton și prevăzută cu colector de ulei de 1mc) care are în dotare următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> • instalație pentru descarcare cisterne cu ulei de proces în rezervoarele de stocare (furtune, conducte supraterane și pompe); • două rezervoare supraterane de ulei de proces de 40 t fiecare, amplasate în cuve de retenție din beton; • instalație de transvazare ulei la malaxoare (conducte aeriene și pompa).

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apă sau sol

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
<i>Nu este cazul</i>	

5.5. Emisii în ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care să vă ajute în pregătirea informațiilor solicitate. Totuși, dacă dumneavoastră considerați că este posibil să evacuați substanțe prezentate în Anexele 5 și 6 ale Legii nr. 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC⁵⁾ sau în Anexa VIII a Directivei 2000/60, în apa subterană, direct sau indirect sunteți sfătuiți să discutați cerințele cu specialistul din cadrul Agenției Regionale de Protecția Mediului care se ocupă de emiterea autorizației integrate de mediu.

⁵⁾ Substanțe prioritare în relație cu Directiva cadru privind apa, transpusă în legislația română de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

NU EXISTA EMISII IN APELE SUBTERANE

5.5.1. Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterană?

Nr crt	Supraveghere - aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care să conțină monitorizarea calității apei subterane și asigurarea luării măsurilor de precauție necesare prevenirii poluării apei subterane.			
1.	Ce monitorizare a calității apei subterane este/va fi realizată?	Substanțele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare	Frecvența (de ex. zilnică, lunară)
2.	Ce măsuri de precauție sunt luate pentru prevenirea	Dati detalii despre tehnicile/procedurile existente		

poluarii apei subterane?	
--------------------------	--

Nu exista substante din Anexa 5 si 6 la Legea 310/2004

5.5.2. Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase. Este necesar să specificați:

▪ In programul general de mentenanta sunt prevazute masuri de control si de service periodice pentru circuitele de conducte de alimentare apa si canalizare, precum si pentru traseele prin care sunt vehiculate substante periculoase.

Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei? **Da**

5.6. Miros

În general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale).

Instalațiile care nu utilizează substanțe urât mirositoare sau care nu generează materiale urât mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate de la început utilizând Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie 'separate' din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informațiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Dacă este cazul trebuie furnizate hărți și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activitățile care nu utilizează sau nu generează substanțe urât mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului/titularului activității să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urât mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în Tabelul 5.6.1.

Tabelul 5.6.1. Mirosuri

<i>Din procesele tehnologice desfășurate pe amplasament nu se generează substanțe urât mirositoare</i>

5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

În unele cazuri, delimitarea suprafeței pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare locțiitoare pentru evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.

Identificati si descrieti zona afectata de prezenta	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
---	---	---	---	--

mirosurilor				
Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.	De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor - adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.	Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa în Tabelul 5.5.3.1).	Au fost primite vreodata sesizari? Câte, când si la câte incidente sau surse/receptori separati se refera acestea? Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?	Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritatea Regionala de Mediu care se refera la receptorii sensibili sau la alte localizari.
Într-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.	Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind perceptia publicului, observatii în teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.	Aceasta ar putea cuprinde 'testari olfactive' efectuate în mod regulat pe perimetre sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.	Daca nu a facut-o deja în alta parte a Solicitarii, Operatorul/titularul activitatii trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.	De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente.
Descrieti localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).	Când au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/ impactul asupra receptorilor?	Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?		

Principalul receptor, care ar putea fi afectat de mirosuri, îl reprezinta personalul din instalatiile de productie a anvelopelor si a membranelor. Acestea se refera la activitatea de SSM si sunt luate masuri de evacuare controlata a acestora prin sisteme de exhaustare. Din procesul de productie a energiei electrice si termice nu rezulta mirosuri

5.6.3. Surse/emisii NE semnificative

Faceți o prezentare generală succintă a surselor cu impact nesemnificativ.

Sursele nesemnificative pot fi 'separate' prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative reale atunci când nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimentare în Tabelul 5.5.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme. Vezi justificarea de la începutul 5.5. De introdus un exemplu - mirosuri indigene, traditionale, de exemplu industria prelucratoare a produselor piscicole în Sulina.

Producerea energiei electrice si termice nu produce mirosuri care sa afecteze mediul inconjurator nici in centrala, cu atat mai putin in afara acesteia, in localitatile invecinate. Mirosurile specifice centralei sunt nesemnificative si cu efecte locale. Mirosuri ar putea apare la: Manipularea de substante in laborator sunt de scurta durata si poate fi afectat doar personalul de laborator.
 Instalatiile de alimentare cu gaze naturale ; acestea pot apare accidental si sunt odorizate in scopul sesizarii imediate si laurii masurilor urgente de remediere;
 La momentul efectuării vizitei in teren nu s-au sesizat mirosuri in zona.

5.6.3.1. Surse de mirosuri (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Apar mirosuri la fabricarea anvelopelor a membranelor si la vulcanizare. Aceste sunt locale apar in interiorul halelor. Nu se resimt mirosuri pe amplasament.

5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Puteți identifica aici evenimente pe care nu le puteți controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau întreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță).

Managementul mirosurilor NU ESTE CAZUL luarii unor masuri suplimentare deoarece acestea nu se resimt pe amplasament decat in situatii accidentale

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/

Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă și sol și pentru reducerea zgomotului.

Au scopul de a reduce sau chiar de a elimina generarea reziduurilor (gaze reziduale, ape uzate, caldura, vibrații, zgomot) prin intervenția la sursă, înainte de apariția emisiilor (în aer, apă sau sol). În multe cazuri, aceste procedee conduc la reducerea costurilor generate de aplicarea unor tratamente suplimentare, implicit la creșterea eficienței economice.

Procedeele integrate de protecție a mediului utilizează toate tehnicile fizice, chimice, biologice și de inginerie, pentru reducerea emisiilor, cum ar fi :

- noi cai de sinteză;
- utilizarea unor materii prime pure, sau chiar substituirea cu altele, mai puțin nocive;
- utilizarea unor combustibili puri sau înlocuirea cu unii mai puțin nocivi;
- optimizarea etapelor de proces;
- modernizarea tehnologiilor;
- optimizarea utilizării catalizatorilor și a solventilor;
- reciclarea materialelor auxiliare (apa de spălare/clătire, gaze inerte, solvenți, catalizatori);
- reciclarea reziduurilor chiar în timpul procesului;
- utilizarea deșeurilor ca materii prime pentru obținerea de alți produse.

Nu se impun măsuri alternative deoarece mirosurile nu se resimt pe amplasament deci nu afectează factorii de mediu din zonă. Uneori se resimt mirosuri în atelierele de producție fără să aibă un caracter permanent și cu o intensitate mare.

SECTIUNEA 6

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

6.1. Surse de deșeuri

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generale) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? - deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Rășini schimbătoare de ioni saturate sau epuizate	Tratare apă	19 09 05	nepericulos	generare discontinua	Colectare selectiva Eliminare prin firme specializate
Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (recipienți, saci)	Tratare apă Laborator	15 01 10*	periculos	cca. 100kg/luna	Colectare selectiva Eliminare prin firme specializate
substanțe chimice de laborator constând din sau conținând substanțe periculoase inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	Laborator	16 05 06*	periculos	generare discontinua	Colectare selectiva Eliminare prin firme specializate
Substanțe chimice anorganice de laborator expirate constând din sau conținând substanțe periculoase	Laborator	16 05 07*	periculos	generare discontinua	Colectare selectiva Eliminare prin firme specializate
Substanțe chimice	Laborator	16 05 08*	periculos	generare	Colectare

SECTIUNEA 6

anorganice de laborator expirate constând din sau conținând substanțe periculoase				discontinua	selectiva Eliminare prin firme specializate
Substanțe chimice expirate nepericuloase	Laborator	16 05 09	nepericulos	generare discontinua	Colectare selectiva Eliminare prin firme specializate
Ulei uzat de transformator	Statie trafo	13 02 05* sau conform FDS si HG856/2002	periculos	generare discontinua/fct de rezultate revizii	Colectare selectiva Eliminare prin firme specializate
Absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei) contaminate cu substanțe periculoase sau ulei	Mentenanata	15 02 02*	periculos	generare discontinua/ la lucrări de întreținere, revizii, reparații	Colectare selectiva Eliminare prin firme specializate
Materiale izolante (vata minerala)	Mentenanata	17 06 04		generare periodică/ discontinua când sunt necesare lucrări specifice (înlocuire izolații degradate sau aplicarea la conductele noi cu agent termic	Colectare selectiva Eliminare prin firme specializate
Deșeuri metalice	Mentenanță	20 01 40		generare discontinua (la lucrări de reparații sau modernizări)	Colectare selectiva Eliminare prin firme specializate
Deșeuri de la echipamente electrice si electronice - echipamente si componente casate - fara conținut de substanțe periculoase	Mentenanță	16 02 14 sau 16 02 16		generare discontinua (la lucrări de reparații sau modernizări)	Colectare selectiva Eliminare prin firme specializate

Deseuri generate pe amplasament

Nr. crt	Denumirea deseului	Cod deseuri	Cantitate generata [tone] /an
1.	Deseu amestec de cauciuc fara butil, nevulcanizat	07 02 99- deseuri nespecificate	176.39
2.	Deseu amestec de cauciuc cu butil, nevulcanizat	07 02 99- deseuri nespecificate	
3.	Deseu amestec de cauciuc cu butil si fara butil, nevulcanizat	07 02 99- deseuri nespecificate	106 (stoc existent, la data 31.03.2019)
4.	Deseuri cord metalic gumat	07 02 99- deseuri nespecificate	214.101
5.	Deseuri taloane	07 02 99- deseuri nespecificate	30.904
6.	Cord textil gumat	07 02 99- deseuri nespecificate	214.933
7.	Deseu membrane (diafragme si bledere)	07 02 99- deseuri nespecificate	78.897
8.	Carcase rebut	07 02 99- deseuri nespecificate	123.781
9.	Anvelope rebut	07 02 99- deseuri nespecificate	713.414
10.	Bavuri si pudreta	07 02 99- deseuri nespecificate	16.122
11.	Negru de fum	06 13 03	16.814
12.	Cord metalic brut	20 01 40	10.351
13.	Solventi nehalogenati	07 02 04*	0.031
14.	Materii prime solide periculoase aspirate	07 02 14*	13.421
15.	Vopsea marcare	08 01 11*	0.280
16.	Ulei de ricin	20 01 25	0.3
17.	Deseuri pinza uzata	20 01 11	5.732
18.	Deseu pasta malaxor	13 02 05*	16.982
19.	Ulei uzat mineral transmisie neclorurat	13 02 05*	0.930
20.	Ulei uzat mineral neclorurat hidraulic uzat	13 01 10*	0.980
21.	Vaselina uzata	12 01 12*	7.195
22.	Absorbanti contaminati	15 02 02*	23.085
23.	Garnituri si furtune uzate	07 02 99	2.900
24.	Tonere uzate	08 03 18	0
25.	Surse iluminat uzate	20 01 21*	0.111
26.	Ambalaje metalice	15 01 04	0
27.	Ambalaje lemn	15 01 03	64.068
28.	Ambalaje hartie si carton curate	15 01 01	39.825
29.	Ambalaje hartie contaminata	15 01 10*	39.613
30.	Ambalaje plastic curate	15 01 02	364.272
31.	Ambalaje plastic contaminate	15 01 10*	38.598

SECTIUNEA 6

32.	Materiale plastice	20 01 39	38.800
33.	Pulbere sticla	17 09 04	7.787
34.	Absorbant de umiditate	15 02 03	9.790
35.	Deseuri plastice	17 02 03	5.245
36.	Dispersii apoase	16 10 02	35.392
37.	Concentrate apoase	16 10 04	27.226
38.	Tuburi aerosoli	16 05 04*	0.065
39.	Deseuri menajere	20 03 01	50.582
40.	Solventi de laborator	14 06 02*	0.055
41.	Sticlariie contaminata	15 01 10*	0.053
42.	Cupru, alama	17 04 01	0.013
43.	Deseu aluminiu	17 04 02	13.420
44.	Componente electrice, electronice	16 02 14	14.717
45.	Echip electrice /electronice	16 02 16	15.234
46.	Vata minerala	17 06 04	12.054
47.	Deseuri metalice (fier, tabla)	20 01 40	693.347
48.	Deseu otel (span)	20 01 40	5.370
49.	Materiale de captusire	16 11 06	0.000
50.	Deseuri lemn non - ambalaje	20 01 38	50.677
51.	Deseu lichid cu continut de ulei	13 08 99*	10.795
52.	Deseu masa ionica	19 09 05	37.470
53.	Namol contaminat cu ulei	13 05 02*	2.468
54.	Pamant si pietre cu continut de substante periculoase	17 05 03*	6.660
55.	Geamuri sticla	20 01 02	0.020
56.	Presuri cauciuc	07 02 99- deseuri nespecificate	0.383
57.	Deseuri hartie non-ambalaj	20 01 01	1.000
58.	Span plastic	12 01 05	0.110

Deseurile sunt depozitate temporar, separat, in ambalaje adecvate, in functie de natura fizica si compozitia chimica a deseului (cele lichide sau vascoase in recipiente etanse inchise ermetic cu capac, cele pulverulente sau dispersabile in saci rezistenti legati) si sunt identificate cu etichete cu denumirea si codul deseului.

Toate deseurile sunt predate pe baza de contracte catre operatori economici autorizati in vederea colectarii/tratarii/valorificarii/eliminarii, cu respectarea cerintelor de ambalare si de transport.

Stocare temporara deșeuri –activitatea de colectare si gestiune a deșeurilor generate pe amplasament din activitățile societății este externalizată către societatea S.C. Clodinstal S.R.L.

- depozit temporar deșeuri - construcție metalica acoperita cu suprafata 494 mp, prevăzut cu retenție din beton;
- containere metalice, pubele plastic si alte zone de stocare betonate;
- cantar platforma cu sistem de afișare electronic.

Stocarea temporara a deșeurilor se face intr-o zonă special destinată și identificată pe amplasament care cuprinde:

a) depozit temporar deșeuri – construcție metalică, acoperită, cu suprafata 494 mp, prevăzută cu retenție din beton capabilă să preia eventualele scurgeri accidentale. Depozitul este dotat cu materiale absorbante precum si cu mijloace de intervenție necesare unei situații de urgenta. Aici se

SECTIUNEA 6

depozitează în butoaie metalice deșeurile lichide/semilichide/vâscoase susceptibile să provoace poluarea solului, saci de plastic cu absorbantți contaminați, cutii PVC cu saci cu pulberi de chimicale aspirate, recipiente cu deșeurile lichide nepericuloase (soluții și concentrate apoase), saci și baloți cu hârtie și carton, recipiente din plastic și metalice contaminate, ș.a.

În depozit se regăsește și o presă de balotare a deșeurilor de carton și hârtie .

b) platforma exterioară betonată, limitrofă depozitului metalic, pentru stocare deșeurii/ambalaje generate din activitate precum:

→ 5 containere metalice cu capacitatea totală de 170 m³ (2 buc. x 40 m³ în proprietatea PL Florești Anvelope + 3 buc. x 30 m³ în custodie) sunt disponibile pentru stocarea sacilor cu deșeurii cu cord textil gumat, sacilor cu anvelope crude și a membranelor rebut vrac

→ 1 container metalic de cca. 12m³ - pus la dispoziție de valorificatorul de carton și hârtie pentru stocarea de deșeurii de carton și hârtie

→ o zonă împrejmuită cu gard, cu suprafața de cca. 630 m² pentru stocarea anvelopelor rebut vrac, deșeurilor de cord metalic gumat și taloane ambalate în saci / folie de polietilena; în cazul în care rămâne suprafața neocupată se stochează alte deșeurii (saci cu folie și hârtie contaminată)

→ 370 mp pentru stocarea de saci cu folie polietilena curată

→ 336 mp suprafața stocare saci/big-baguri cu negru de fum

→ 300 mp pentru stocarea amestecurilor din cauciuc neconforme, stocate pe paleti și/sau în saci/big-baguri

→ 210 mp pentru stocarea de stive cu paleti și placaje de lemn, paleti PVC, saci cu PET-uri

→ 150 mp suprafața stocare saci cu ambalaje de hârtie și polietilena contaminată, saci cu pulbere de perle de sticlă, cord metalic, geamuri, altele

→ 200 m³ pentru stocarea de saci cu negru de fum, carcase, altele

→ magazie metalică de cca. 60 mp pentru stocarea de recipiente cu reziduuri cu conținut de solvenți organici, din producție și din laborator sau alte deșeurii (reactivi, sticlărie contaminată) după caz și necesități.

Big-bagurile se stochează temporar și se reutilizează la ambalarea deșeurilor de amestecuri din cauciuc și/sau se trimit la un valorificator autorizat (CRH).

Butoaiele goale de la uleiuri și vaseline se utilizează pentru colectarea deșeurilor de uleiuri și vaseline; idem cubitainerele și alte recipiente golite se utilizează pentru colectarea deșeurilor lichide.

Capacitatea maximă de depozitare a deșeurilor periculoase pe amplasament (tone):

- 100 de tone (incluse substanțe chimice solide, pulverulente aspirate sau rebut cod 07 02 14*, reziduuri de solvenți din procesele de fabricație cod 07 02 04* și solvenți din laboratorul de analize chimice cod 14 06 02*; uleiuri și unsori, ambalaje contaminate cod 15 01 10*, absorbantți contaminați și echipamente de protecție individuală contaminate cod 15 02 02* ; etc. alte deșeurii ce pot fi generate discontinuu)

Capacitatea maximă de depozitare a deșeurilor nepericuloase (tone):

- 1500 tone (deșeurile pe baza de cauciuc rezultate din procesul de fabricație, vulcanizate și nevulcanizate – amestecuri din cauciuc, corduri gumate și negumate, taloane, anvelope crude, anvelope rebut, bavuri și pudretă, diafragme/membrane, negru de fum, ambalaje curate, etc.)

6.2. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	Da

Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinatie (Obligatia urmaririi - daca sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	-

6.3. Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitare	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*)	Proximitatea fata de cursuri de ape: - zone de interes public/vulnerabile la vandalism - alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor	Amenajarile existente ale zonei de depozitare

*) Trebuie realizate înainte de emiterea autorizației.

Nu este cazul pe amplasamentul analizat nu se depoziteaza deseuri decat temporar.

6.4. Cerințe speciale de depozitare (de ex. pentru deșuri inflamabile, deșuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deșuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (care trebuie depozitate în spații acoperite). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categoria de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau	Exista un sistem de evacuare a	Levigatul este drenat si tratat înainte de	Exista protectie împotriva inundatiilor sau patrunderii apei

SECTIUNEA 6

		împrejmuita în întregime, (I)	biogazului (D/N)	evacuare (D/N)	de la stingerea incendiilor D/N

A - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.

B - Aceste materiale este probabil să degaje pulberi și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C - Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

Nu este cazul pe amplasamentul analizati nu se depoziteaza definitiv deseuri

6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da/Nu
Sunt recipientii de depozitare: ? prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; ? inspectati în mod regulat si înlocuiti sau reparati când se deterioreaza (când sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	DA
Este implementata o procedura documentata pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	DA

Identificați orice măsură de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV și mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în răspunsul dumneavoastră la Secțiunile 1.1 și 5.5).

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deșeu	Optiuni posibile	Detaliați (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse în instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este 'Eliminare', precizati data până la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic

Deșeurile nu se recuperează pe amplasamentul analizat, sunt eliminate prin firme specializate o dată cu celelalte deșeuri din cadrul Fabricii de anvelope Florești.

6.7. Deșeuri de ambalaje

Material	Deșeuri de ambalaje generate	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticlă								
Plastic								
Hârtie - carton								
Metal	Aluminiu							
	Oțel							
	Total							
Lemn								
Altele								
Total								

Nota:

Câmpurile gri deschis:

1. Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice și trebuie explicate în descrierea metodologiei.
2. Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimări brute. Aceste estimări trebuie explicate în descrierea metodologiei.
3. Câmpurile gri închis: Furnizarea datelor este voluntară.
4. Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.
5. Coloana (c) include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organică dar excluzând reciclarea materială.
6. Coloana (d) reprezintă suma coloanelor (b) și (c).
7. Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzând reciclarea și valorificarea energetică.
8. Coloana (h) reprezintă suma coloanelor (d), (e), (f), și (g).
9. Procentajul de valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie: Coloana (h)/coloana (a).

Formular de solicitare rev.1/oct.2019

MICHELIN ROMANIA S.A. Punct de lucru Floresti Anvelope

SECTIUNEA 6

10. Procentajul de reciclare: Coloana (d)/coloana (a).

11. Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de reciclare de minimum 15% anterior anului 2011.

Deșeurile de ambalaje nu se depozitează pe amplasamentul, sunt eliminate prin firme specializate o dată cu celelalte deșeuri din cadrul Fabricii de anvelope Florești.

SECTIUNEA 7

7. Energie

7.1. Cerințe energetice de bază

7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

TOTAL 2018						TOTAL 2017	
Nr. crt	Denumire		UM	Cumpărat	Surse proprii	Cumpărat	Surse proprii
1	Energie Electrica	VCT	kWh	47670618		44429178	
		Siliște		15771		35667	
		Total		47686389		44464845	
2	Gaze		mc	7666460		6842034	
3	Apa	Paltinu	mc	505390		545540	
		Siliște		0		100	
		Total		505390		545640	
4	Abur		t		96980		90318
Transformarea aburului in unități energetice			MWh		67308		62327,43
			GJ		242308		224379

*) Specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară.

(Observați că autorizația va solicita ca informațiile referitoare la consumul de energie să fie furnizate anual)

Informațiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balanțe energetice, diagrame 'Sankey') care arată modul în care este consumată energia în activitățile din autorizație sunt descrise în continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc.)	Numarul documentului respectiv

Nu se tin astfel de evidente

7.1.2. Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

SECTIUNEA 7

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Îndrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
centrala termica BOSCH		-eficienta 98%	38-40% conform BAT
CAI		-eficienta 87,5%	

7.1.3. Întreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/alte autorități competente responsabile conform legislației în vigoare; sau
- 2) Declararea intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie să fie acoperit de perioada prevăzută în Planul de măsuri obligatorii; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Exista masuri documentate de functionare, întreținere si gospodărire a energiei pentru urmatoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/condensatorului);	DA		Conform instructiunilor de lucru
Functionarea motoarelor si mecanism management de mediilor de antrenare	DA		Conform instructiunilor de lucru
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		Conform instructiunilor de lucru
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	DA		Conform instructiunilor de lucru
Sisteme de încălzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	DA		Spatiile din instalatii sunt incalzite pe baza aburului tehnologic recuperat din instalatii

SECTIUNEA 7

Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		Conform instructiunilor de lucru
Întretinerea boilerelor de ex. optimizarea excesului de aer;	DA		Conform instructiunilor de lucru
Alte forme de întretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	DA		Conform instructiunilor de lucru
Sisteme de MENTENANTA la instalatiile si la echipamentele din halele de productie	DA		Conform instructiunilor de lucru

7.2. Măsuri tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul Planul de măsuri obligatorii a activității analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați ca urmatoarele masuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (4)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor încălzite	DA		
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	DA		
Senzori si întrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze încălzite.	DA		
Alte masuri adecvate	DA		

7.2.1. Măsuri de service al clădirilor

Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați ca urmatoarele masuri de service al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere în practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
--	-------	------------------	---

SECTIUNEA 7

Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	DA		
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:			
- Încalzirea spatiilor	DA		
- Apa calda	DA		
- Controlul temperaturii	DA		
- Ventilatie	DA		
- Controlul umiditatii			NU ESTE RELEVANT

7.3.Eficiența Energetică

Un plan de utilizare eficientă a energiei este furnizat mai jos, care identifică și evaluează toate tehnicile care să conducă la utilizarea eficientă a energiei, aplicabile activităților reglementate prin autorizație.

Completați tabelul astfel:

1. Indicați ce tehnici de utilizare eficientă a energiei, inclusiv cele omise la cerințele energetice fundamentale și cerințele suplimentare privind eficiența energetică, sunt aplicabile activităților, dar nu au fost încă implementate.
2. Precizați reducerile de CO₂ realizabile de către acea tehnică până la sfârșitul ciclului de funcționare (al instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu)
3. În plus față de cele de mai sus, estimați costurile anuale echivalente implementării tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperată și prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Masura de utilizare eficienta a energiei	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			
Reglarea corespunzatoare a arzatoarelor					

Conformitate cu HG nr. 780/14.06.2006 privind stabilirea schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră, emisiile de CO₂ rezultate din instalatie sunt reglementate prin Autorizatia nr. 93/2013 privind „Emisiile de gaze cu efect de sera“ in baza careia Michelin Romania SA trebuie sa prezinte in primul trimestru al fiecarui an un raport de monitorizare a gazelor cu efect de sera, acesta fiind intocmit in baza planului de masuri privind monitorizarea si raportarea gazelor cu efect de sera aprobat de catre Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor.

Operatorul are obligatia de a restitui, pana cel tarziu la data de 30 aprilie a fiecarui an, un numar de certificate de gaze cu efect de sera, egal cu numarul total de emisii de gaze cu efect de sera provenite de

la instalatia respectiva in anul anterior, prezentate in raportul anual de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de sera.

7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos;

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că măsura este implementată, sau
- 2) Declararea intenției de a implementa măsura și indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata în mod curent în instalatie? (D/N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de ex. Din solutiile de vopsire.	Da	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei necesare uscarii.	NU SE APLICA	
Minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor închise de circulatie a apei.	Da	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	Da	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Da	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Da	
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat împotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	NU SE APLICA	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. Preîncalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Da	
Procesare continua în loc de procese discontinue	Da	
Valve automate	Da	
Valve de returnare a condensului	Da	

SECTIUNEA 7

Utilizarea sistemelor naturale de uscare	NU SE APLICA	
Altele	NU SE APLICA	

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată; sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata în mod curent în instalatie? (D/N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;		
Recuperarea energiei din deseuri;		
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti.		
Nu s-a pus problema unor alternative deoarece din anul 2016 s- a renuntat definitive la combustibilul lichid(CLU)		

SECTIUNEA 8

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

Nu este cazul

Pentru asigurarea măsurilor de prevenire a unui eveniment, de limitare a consecințelor și intervenția în cazul producerii unui eventual accident, atât la nivelul atelierelor, cât și la nivelul întregii platforme industriale, se acționează astfel:

→ Asigurarea întreținerii și repararea sistemului de încărcare / descărcare produse chimice.

→ Asigurarea măsurilor de minimizare a riscurilor de incendii încă din faza de proiect, conform legislației de apărare împotriva incendiilor:

- pereți antifoc sau rezistenți la explozie;
- căi de evacuare în caz de incendiu;
- sistem de ventilație;
- tip sistem de încălzire;
- tipul instalațiilor electrice;
- sisteme de alimentare alternative cu utilități, etc..

→ Asigurarea instruirii periodice a personalului în vederea respectării procedurilor SU și a Procedurilor de mentenanță utilaje statice și dinamice, și întreținere și reparații utilaje statice și dinamice.

→ Verificare rețele de hidranți, instalații fixe și mobile de stingere, etc., sisteme/echipamente de împământări; legături echipotențiale; avertizoare.

→ Monitorizarea calității evacuărilor către factorii de mediu și verificarea / asigurarea încadrării în limitele maxime admisibile.

Societatea deține în dotare o autospeciala de pompieri, astfel încât să poată interveni cu forțe proprii la stingerea unui incendiu, precum și alte dotări pentru situații neprevăzute, cum sunt:

- instalații de semnalizare și avertizare incendii;
- mijloace de alarmare de protecție civilă;
- mijloace de legătură;
- rețea de hidranți și gospodărie de apă;
- stingătoare
- utilaje de transport și materiale necesare intervenției în situații de urgență;
- mijloace de protecție individuale

8.2. Plan de management al accidentelor -Nu este cazul

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Centrala termica	Scazuta	Poluare zonala	Măsuri de protecție luate încă din faza de proiectare, dotări cu sisteme de siguranță, verificări prin programul de mentenanță	Conf. Planurilor de măsuri pentru situații de urgență internă

SECTIUNEA 8

Transformatoare electrice	Scazuta	Incendiu	Echipamente PSI Instruire personal si respectarea normelor SSM Sistem - alarmare	
Conducte, armaturi, racorduri gaz metan	Scazuta	Incendiu	Echipamente PSI Instruire personal si respectarea normelor SSM Sistem - alarmare	
Halele de productie	Scazuta	Poluare zonala	Masuri de protectie luate inca din faza de proiectare, dotari cu sisteme de siguranta, verificari prin programul de mentenanta	

Care dintre cele de mai sus considerați că provoacă cele mai critice riscuri pentru mediu? **INCENDIU**

8.3. Tehnici

Explicați pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
Inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
Trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	
Depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5.4 si 6.3
Alarmer proiectate în proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	
bariere si retinerea continutului	
cuve de retentie si bazine de decantare	A se vedea sectiunea 5.4.5
izolarea cladirilor	
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarmer care sa sesizeze nivelul ridicat, întrerupatoare de nivel ridicat si contorizarea încarcaturilor;	
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	

SECTIUNEA 8

registre pentru evidenta tuturor incidentelor, esecurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice	
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	
alarmele care sesizeaza nivelul ridicat nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare	
izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

SECȚIUNEA 9

9. Zgomot și Vibrații

9.1. Receptori

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Populatia din zonele limitrofe amplasamentului societatii (dealul cu locuinte apropierea centralei	Determinarile efectuate de ECOIND. punctele de masurare au fost situate in afara incintei. Aceste valori sunt sub situate sub limita de 65 dB(A) stabilită pentru limita incintei industriale in mediul urban. Valorile sunt prezentate pe larg in Raportul de Amplasament aferent acestei solicitari iar Raportul masurarilor de zgomot in anexa Aferenta Raportului	Da. Masurarile se efectueaza in mai multe puncte situate in afara amplasamentului,	Nu se monitorizeaza Instalatia autorizata nu contribuie la cresterea valorii zgomotului de fond ; la montarea instalatiilor noi s-a verificat respectarea limitelor prevazute de autorizatie si anume limita de 65 dB (A) din STAS 10009-88.	Nivelul de zgomot inregistrat la Poarta	Nu este cazul

9.2. Surse de zgomot

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)

Faceti o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ:
Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu dupa caz (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci când nivelul scazut de risc este evident.
Nu este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite în Planul de masuri obligatorii
Cazanele de abur tip Bosch si Borsing dispozitiv de esapare abur	Nu sunt date	Zgomot gazodinamic si mecanic	Nu	Nu sunt date	Cazanele din centrala termica sunt prevazut cu amortizoare de zgomot	Majoritatea surselor generatoare de zgomot functioneaza in spatii inchise iar masurarile efectuate in zona acestora au indicat valori mai mici de 87 dB (A) , limita impusa de normele generale de protectie a muncii.
Cazane de apa fierbinte - ventilatoare de aer si aer primar cald si rece ; - ventilatoare de aspirare gaze de ardere ; - pompe de recircular						
Ventilatoare aspirare aer ; ventilatoare gaze de ardere ;						
Sectiile de productie						
Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele. De ex. surse din afara instalatiei						

9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Furnizați detalii privind orice studii care au fost făcute.

Referinta (denumirea, anul etc.) studiului respectiv	Scop	Locatii luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Nu au fost efectuate studii privind determinari de nivel de zgomot, asociate surselor identificate in tabelul anterior.				

Pana in prezent nu au fost efectuate masurari de zgomot pentru fiecare sectie in parte
Propunem ca la inceperea activitatii productive acestea sa se realizeze.

9.4. Întreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de întreținere identifica în mod precis cazurile în care este necesara întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	x		
Procedurile de exploatare identifica în mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	x		

9.5. Limite

Din tabelul 9.1 rezumați impactul zgomotului referindu-vă la limite recunoscute

Tabel 9.2.

Receptor sensibil	Limite	Nivelul zgomotului când instalatia functioneaza	În cazul în care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
Operatori care deservesc instalatia	87 dB	-	Nu este cazul; Cazanele sunt prevazute cu amortizoare de zgomot si corespunde cerintelor BAT; Majoritatea surselor generatoare de zgomot functioneaza in spatii inchise iar masurarile efectuate in zona acestora au indicat valori mai mici de 87 dB (A) , limita impusa de normele generale
Populatia din zonele limitrofe amplasamentului societatii		-	Nu este cazul; Cazanele sunt prevazute cu amortizoare de zgomot si corespunde cerintelor BAT; Majoritatea surselor generatoare de zgomot functioneaza in spatii inchise iar masurarile efectuate in zona acestora au indicat valori mai mici de 87 dB (A) , limita impusa de normele generale

9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerință suplimentară care trebuie completată când este solicitată de Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utilă oricărui Operator/Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil să producă disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.

Tabel 9.6

Sursa⁶⁾	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Esapari	oprire	Masuri specifice	Nesemnificativ	Personal de intretinere
Pompe	opriere	Masuri specifice de intretinere echipamente	Nesemnificativ	Personal de intretinere

⁶⁾ Aceasta se referă la fiecare sursă enumerată în Tabelul 9.2.

Minimizarea potențialului de disconfort datorat zgomotului, în special de la:

- Deplasarea vehiculelor, în special încărcătoare interne precum autoîncărcătoare;

NU ESTE CAZUL

SECȚIUNEA 10

MONITORIZARE

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
Cazanul Bosch este monitorizat conform cu programul de reducere a emisiilor prin realizarea de măsurări anuale; Cazanul Borsing funcționează în perioadele programate de reparații / întreținere ale cazanului Bosch sau în perioadele reci când temperaturile scad sub - 10°C motiv pentru care este monitorizat discontinuu; a funcționat 120 ore, în perioade scurte,		trimestrial					

Descrieți orice programe/măsurări diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Formular de solicitare rev.1/oct.2019

MICHELIN ROMANIA S.A. Punct de lucru Floresti Anvelope

Secțiunea 10

Conform Legislației în vigoare privind emisiile industriale, titularul autorizației integrate de mediu are obligația monitorizării pe următoarele componente:

- Monitoringul emisiilor și calității factorilor de mediu ;
- Monitoringul tehnologic/monitoringul variabilelor de proces;
- Monitoringul post-închidere .

Monitorizarea intrărilor și a ieșirilor din instalație

Se înregistrează consumurile lunare de apă, energie electrică, combustibili-gaze naturale;

Se ține evidența reviziilor și reparațiilor efectuate în instalațiile centralei termice și în atelierelor de producție;

Se ține evidența ieșirilor din instalație: ape uzate (evacuări), deșeuri.

Se calculează anual consumurile specifice realizate pentru apă, energie electrică, gaze și se compară cu valorile recomandate BAT.

Monitorizarea calității apei

Monitorizarea calității apei uzate:

- ape uzate menajere: se vor respecta prevederile Autorizației de Gospodărire a Apelor nr.94/2018.

Având în vedere că apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare a localității Florești, punctul de recoltare al probelor de apă este stabilit la ultimul cămin de evacuare către rețeaua de canalizare a localității.

În cazul apelor uzate menajere, cantitățile evacuate în mediu, au fost calculate corespunzător concentrațiilor maxime admise prin normativele în vigoare, respectiv NTPA 002/2002, HG 352/2005, pentru apele menajere. Aceste concentrații precum și debitele evacuate sunt calculate pe durata de funcționare a centralei termice, respectiv 360 de zile /an

În conformitate cu prevederile Autorizației de gospodărire a apelor nr. 94 din 2018 se efectuează, trimestrial, analize la **apa uzată tehnologică**, urmărindu-se valorile pentru pH, materii totale în suspensie (MTS), conținutul chimic de oxigen (CCOCr), conținutul biochimic de oxigen dizolvat după 5 zile (CBO5), reziduu fix, substanțe extractibile cu solvenți organici (SET), cloruri, sulfatați, fosfor total, azot total, magneziu, calciu, zinc, temperatura. Nu au fost înregistrate depășiri ale limitelor admisibile, așa cum reiese din rapoartele de încercare efectuate de laboratorul de mediu aparținând ALS SRL.

Caracteristicile apelor uzate evacuate din incintă sunt prezentate în tabelele nr 15, 16 Indicatori de calitate pentru probele de ape uzate evacuate în râul Prahova conform cu Rapoartelor de analiză efectuate de laboratorul ALS prezentate în anexa la prezentul studiu nu depășesc valorile maxim admisibile.

.Monitorizarea emisiilor

Activitatea desfășurată de Michelin Romania - Centrala Termică conduce la emisii de poluanți specifici în atmosferă, prin intermediul surselor de emisii (2 coșuri de dispersie).

Monitorizarea se efectuează conform prevederilor din Autorizația de Mediu Nivelul emisiilor este reprezentat de valorile obținute în urma măsurilor efectuate în anul – 2017 și anul 2018 de ECOIND

Din datele prezentate în tabelele 12 și 13 se observă încadrarea valorilor obținute în limitele prevăzute de legea 278/2013.

.Monitorizarea nivelului de zgomot

Zgomotul se monitorizează o dată pe an. Măsurătorile au fost făcute pe cele 4 laturi ale incintei întregii Fabrici astfel: zona de NORD, zona de SUD, zona de EST și zona de VEST, măsurătorile au fost efectuate de Laboratorul de mediu al ECOIND. Este greu de decelat cât reprezintă zgomotul produs de centrala termică deoarece aceasta funcționează continuu (se opresc pe rând cazanele pentru întreținere și mentenanță. Rezultatele măsurătorilor sunt prezentate în tabelele 20 și 21. Din datele prezentate se

poate concluziona ca impactul instalației analizate asupra factorului de mediu zgomot este minim, în condițiile respectării procedurilor de lucru .

.Monitorizarea deșeurilor

Evidența gestiunii deșeurilor se face lunar conform prevederilor Ordinului 856/2002 și a Legii 211/2011, cu modificările și completările ulterioare.

Analiza sistemului de gestionare a deșeurilor rezultate din activitățile societății a evidențiat următoarele aspecte :

- sunt respectate prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României
- gestionarea deșeurilor în societate se realizează prin :
 - colectare selectivă;
 - depozitare în locuri special amenajate;
 - evidența pe categorii de deșeuri generate;
 - valorificare/eliminarea firme de profil

Cazanul Bosch funcționează continuu; se oprește rar în caz de revizii sau reparații; la repornire gazele sunt măsurate prin intermediul sistemului de monitorizare.

Observații:

1. Monitorizarea și înregistrarea continuă este posibil să fie impuse în următoarele circumstanțe:
Când emisia este redusă înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzător sau scrubber);
 - Când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unui nivel satisfăcător al emisiilor (de ex. selecția șarjei, degresare);
2. Fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuările de masă.
3. Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se înregistreze temperatura și presiunea emisiei. Conținutul de vapori de apă trebuie de asemenea măsurat dacă este probabil să depășească 3% doar dacă tehnicile de măsurare utilizate pentru alți poluanți nu dau rezultate în condiții uscate.
4. Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuărilor pentru a asigura faptul că evacuările finale în aer trebuie să fie incolore, fără aburi sau vapori persistenți și fără picături de apă.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer Raportul Anual; de Monitorizare an 2017-2018

10.2. Monitorizarea emisiilor în apă

Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă. Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar. Descrieți orice măsuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.

Observații:

1. Frecvența de monitorizare va varia în funcție de sensibilitatea receptorilor și trebuie să fie proporțională cu dimensiunea operațiilor.
2. Operatorul/Titularul de activitate trebuie să aibă realizată o analiză completă care să acopere un spectru larg de substanțe pentru a putea stabili că toate substanțele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limită de emisie. Această analiză trebuie să cuprindă lista

Secțiunea 10

substanțelor indicate de legislația în vigoare. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o dată pe an.

3. Toate substanțele despre care se consideră că pot crea probleme sau toate substanțele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra cărora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie să se aplice în special pesticidelor obișnuite și metalelor grele. Folosirea probelor medii alcătuite din probe momentane este o tehnică care se folosește mai ales în cazurile în care concentrațiile nu variază în mod excesiv.
4. În unele sectoare pot exista evacuări de substanțe care sunt mai dificil de măsurat/determinat și a căror capacitate de a produce efecte negative este incertă, în special când sunt în combinație cu alte substanțe. Tehnicile de monitorizare a 'toxicității totale a efluentului' pot fi așadar adecvate pentru a face măsurători directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directă a toxicității. O anumită îndrumare privind testarea toxicității poate fi primită de la Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor în apele de suprafata

10.2.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă

Parametru	Punct de emisie	Denumire a receptorului	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele / prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta	Metode si intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/ competente
Debit			Continua si debit zilnic total					Acreditare RENAR
pH			Continua					
Temperatura			Continua					
CCO/CBO			Probe ponderate cu debitul sau probe medii alcătuite din probe momentane, analize saptamânale, raportate ca medii lunare ponderate cu					

Secțiunea 10

			debitul				
Turbiditate			Continua				
Metale			Probe ponderate cu debitul sau probe medii alcatuite din probe momentane, analize saptamânale, raportate ca medii lunare ponderate cu debitul				
Toate celelalte substante evacuate din instalatie care sunt cuprinse în HG nr. 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile în rețeaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile în cursurile de apa de suprafata)							

Descrieți orice măsuri referitoare la funcționarea instalației pe perioada pornirii sau opririi.

10.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană: NU SE REALIZEAZA

Parametru	Unitatea de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare

10.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare operatorul zonal nu solicita rapoarte de analiza

Secțiunea 10

Parametru	Unitatea de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare				

10.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

MICHELIN Romania dispune de un program de monitorizare si raportare lunara a cantitatilor de deseuri tehnologice generate/eliminate/valorificate/stocate.

Managementul deșeurilor se deruleaza în conformitate cu legislatia în vigoare, respectiv prin :

- colectare selectiva ;
- depozitare în locuri special amenajate ;
- evidenta clara lunara pe categorii de deseuri generate ;
- valorificare a deșeurilor recuperabile.

Secțiunea 10 – Monitorizare

- societatea detine contracte cu firme de profil pentru valorificarea deseuri de ulei uzat, deseuri metalice feroase si neferoase, deseuri sanitare, deseuri menajere.

Observatii

Pentru generarea de deșeuri trebuie monitorizate și înregistrate următoarele:

- compoziția fizică și chimică a deșeurilor;
- pericolul caracteristic;
- precauții de manevrare și substanțe cu care nu pot fi amestecate;
- în cazul în care deșeurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu împrăștierea nămolului sau un depozit de deșeuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia în considerare materialele, agenții potențiali de contaminare și căile potențiale de transmitere din sol în apa subterană, în apa de suprafață sau în lanțul trofic.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri
--

10.6. Monitorizarea mediului**10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.**

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?

Nu este cazul

10.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieți orice monitorizare a mediului realizată sau propusă în scopul evaluării efectelor emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost formulate)

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor în apa de suprafata sau în rețeaua de canalizare
--

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor, atunci când acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare	Controlul materiilor prime - conform procedurilor de calitate
- oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura în cuptor sau în emisiile de gaze	Monitorizarea parametrilor specifici de process Sistemul de automatizare
- eficienta instalatiei atunci când este importanta pentru mediu	Monitorizarea parametrilor tehnologici de operare, a consumurilor specifice. Randament global diagrama Sankey
- consumul de energie în instalatie si la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu si înregistrat)	Se inregistra consumul energetic pe fiecare cazan.
- calitatea fiecărei clase de deseuri generate	Deseurile sunt colectate selectiv, pe categorii
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului	

10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

În perioada de opriri accidentale sau întreruperi momentane ori la pornirea instalației se execută manevrele necesare opririi sau pornirii acesteia în condiții de siguranță, așa cum este precizat în Manualul de operare ale fiecărei instalații. Operațiile de oprire sau pornire decurg cu variația parametrilor de proces, care pot genera variații ale debitului și concentrației poluanților emiși în mediu. Pentru parametrii tehnologici în Manualul de operare al fiecărei instalații este indicat domeniul de variație admis (valoare minimă – valoare maximă) a acestora.

Condițiile anormale de funcționare sunt:

- oprirea instalației tehnologice pentru revizii programate;
- pornirea instalației tehnologice după efectuarea recepției lucrărilor aferente revizilor programate;
- oprirea accidentală a instalației tehnologice ca urmare a unor defecțiuni care conduc la perturbarea funcționării normale ale acesteia;
- pornirea instalației tehnologice după efectuarea lucrărilor aferente remedierii defecțiunilor aparute.

11. DEZAFECTARE

11.1. Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor.

Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Nu este cazul

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

Nu este cazul

- lagunele și depozitele de deșeuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;

Nu este cazul

- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;

DA

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

Nu este cazul

Nota: Pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de O.U.G. nr. 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

11.2. Planul de închidere a instalației

Titularul activității va lua toate măsurile necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

În cazul închiderii uneia dintre activitățile desfășurate pe amplasament, sau în celelalte cazuri prevăzute la art. 10 din OUG nr. 195/2005 cu modificările și completările ulterioare, deșeurile de substanțe/produse chimice, inclusiv recipientele și ambalajele acestora vor fi eliminate în condiții de siguranță, în conformitate cu legislația specifică în vigoare.

Valorificarea deșeurilor rezultate din dezafectarea instalațiilor și echipamentelor se va realiza numai în instalații autorizate de autoritățile publice competente. De asemenea, deșeurile de orice natură rezultate din activitățile de dezafectare vor fi depozitate în mod controlat, în spații amenajate în acest sens.

Lucrări si masuri specifice de protecția mediului la incetarea definitiva a activitatii

Având in vedere situația existentă pe amplasamentul aparținând Michelin Romania SA - Punctul de lucru Florești Anvelope, după oprirea acesteia, se impune luarea următoarelor masuri:

- Golirea, curățarea tuturor atelierelor de productie, rezervoarelor si magaziiilor de stocare a materialelor si substanțelor/produselor chimice;
- curățarea instalațiilor tehnologice pentru vehicularea uleiurilor, eliminarea controlata prin firme specializate a deșeurilor rezultate, cu respectarea legislației in vigoare;
- curățarea si decolmatarea rețelei de canalizare si racordurilor la canalizare interna;
- scoaterea tuturor echipamentelor si materialelor din canalele tehnologice de pe amplasamentul fabricii, curățarea acestora si umplerea lor cu pământ;
- obținerea acordului de deconectare
- de la utilitati si dezafectarea instalației/atelier, cu respectarea normelor specifice;
- obținerea acordului de deconectare de la Sistemul Energetic National si dezafectarea instalațiilor electrice, cu respectarea normelor specifice;
- anunțarea oricărui eveniment la Agenția de Protecție a Mediului;
- întocmirea unui registru de evidenta pentru toate instalațiile, utilajele si piesele

După finalizarea tuturor operațiilor de curățare și/sau conservare, se poate trece la eventuala demontare a utilajelor și echipamentelor.

Dezafectarea, demolarea instalatiilor si constructiilor se va face pe baza unui proiect de dezafectare.

11.3. Structuri subterane

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale

Urmărirea comportării in timp a constructiilor existente pe amplasamentul analizat se executa in conformitate cu legislatia in vigoare de catre responsabilului (UCC) de urmarire a comportarii in timp a constructiilor si un institut specializat in studii si proiectare in domeniu.

Demolarea constructiilor se realizeaza dupa intocmirea documentatiilor conform normativelor in vigoare si obtinerea avizelor necesare.

11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu se aplica la instalatia luata in studiu

Lagune
Identificati toate lagunele (iazuri de decantare, iazuri biologice)
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?
Cum va fi eliminata apa?

Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?
Cât de adânc patrunde contaminarea?
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna (iazuri de decantare, iazuri biologice)?
Cum va fi tratata structura lagunei (iazuri de decantare, iazuri biologice) pentru recuperarea terenului?

11.6. Depozite de deșuri

Depozite de deseuri
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate îndeplini conditiile echivalente de încetare a functionarii;
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare în siguranta?
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?

Activitatea de colectare si gestiune a deseurilor generate pe amplasament din activitatile societatii este externalizata catre societatea S.C. Clodinstal S.R.L.

- depozit temporar deșuri - construcție metalica acoperita cu suprafața 494 mp, prevăzut cu retenție din beton;
- containere metalice, pubele plastic si alte zone de stocare betonate;
- cantar platforma cu sistem de afișare electronic.

Stocarea temporara a deșeurilor se face într-o zonă special destinată și identificată pe amplasament care cuprinde:

a) depozit temporar deșuri – construcție metalică, acoperită, cu suprafața 494 mp, prevăzută cu retenție din beton capabilă să preia eventualele scurgeri accidentale. Depozitul este dotat cu materiale absorbante precum si cu mijloace de intervenție necesare unei situații de urgenta. Aici se depozitează in butoaie metalice deșeurile lichide/semilichide/vâscoase susceptibile sa provoace poluarea solului, saci de plastic cu absorbanți contaminați, cutii PVC cu saci cu pulberi de chimicale aspirate, recipiente cu deșuri lichide nepericuloase (soluții si concentrate apoase), saci si baloți cu hârtie si carton, recipiente din plastic si metalice contaminate, sa.

In depozit se regăsește si o presa de balotare a deșeurilor de carton si hârtie .

b) platforma exterioară betonată, limitrofă depozitului metalic, pentru stocare deșuri/ambalaje generate din activitate precum:

→ 5 containere metalice cu capacitatea totala de 170 m³ (2 buc. x 40 m³ in proprietatea PL Florești Anvelope + 3 buc. x 30 m³ in custodie) sunt disponibile pentru stocarea sacilor cu deșuri cu cord textil gumat, sacilor cu anvelope crude si a membranelor rebut vrac

→ 1 container metalic de cca. 12m³ - pus la dispoziție de valorificatorul de carton și hartie pentru stocarea de deșuri de carton si hartie

Secțiunea 11

→ o zona împrejmuită cu gard, cu suprafața de cca. 630 m² pentru stocarea anvelopelor rebut vrac, deșeurilor de cord metalic gumat și taloane ambalate în saci / folie de polietilena; în cazul în care rămâne suprafața neocupată se stochează alte deșeuri (saci cu folie și hartie contaminată)

→ 370 mp pentru stocarea de saci cu folie polietilena curată

→ 336 mp suprafața stocare saci/big-baguri cu negru de fum

→ 300 mp pentru stocarea amestecurilor din cauciuc neconforme, stocate pe paleti și/sau în saci/big-baguri

→ 210 mp pentru stocarea de stive cu paleti și placaje de lemn, paleti PVC, saci cu PET-uri

→ 150 mp suprafața stocare saci cu ambalaje de hartie și polietilena contaminată, saci cu pulbere de perle de sticlă, cord metalic, geamuri, altele

→ 200 m³ pentru stocarea de saci cu negru de fum, carcase, altele

→ magazie metalică de cca. 60 mp pentru stocarea de recipiente cu reziduuri cu conținut de solvenți organici, din producție și din laborator sau alte deșeuri (reactivi, sticlărie contaminată) după caz și necesități.

Big-bagurile se stochează temporar și se reutilizează la ambalarea deșeurilor de amestecuri din cauciuc și/sau se trimit la un valorificator autorizat (CRH).

Butoaiele goale de la uleiuri și vaseline se utilizează pentru colectarea deșeurilor de uleiuri și vaseline; idem cubitainerele și alte recipiente golite se utilizează pentru colectarea deșeurilor lichide.

Capacitatea maximă de depozitare a deșeurilor periculoase pe amplasament (tone):

- 100 de tone (incluse substanțe chimice solide, pulverulente aspirate sau rebut cod 07 02 14*, reziduuri de solvenți din procesele de fabricație cod 07 02 04* și solvenți din laboratorul de analize chimice cod 14 06 02*; uleiuri și unsori, ambalaje contaminate cod 15 01 10*, absorbanti contaminați și echipamente de protecție individuală contaminate cod 15 02 02* ; etc. alte deșeuri ce pot fi generate discontinuu)

Capacitatea maximă de depozitare a deșeurilor nepericuloase (tone):

- 1500 tone (deșeurile pe baza de cauciuc rezultate din procesul de fabricație, vulcanizate și nevulcanizate – amestecuri din cauciuc, corduri gumate și negumate, taloane, anvelope crude, anvelope rebut, bavuri și pudretă, diafragme/membrane, negru de fum, ambalaje curate, etc.)

11.7. Zone din care se prelevează probe

Pe baza informațiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operațiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluării, identificați zonele care ar putea fi considerate în această etapă ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol și de apă subterană la momentul dezafectării. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfăcătoare, care a fost definită în raportul inițial de amplasament.

Zone/locatii în care se preleveaza probe de sol/apa subterana		Motivatie
Ultimul camin		
Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.		
Studiu	Termen (anul si luna)	

Formular de solicitare rev.1/oct.2019

MICHELIN ROMANIA S.A. Punct de lucru Floresti Anvelope

Secțiunea 11

--	--

Identificați oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate în eventualitatea dezafectării.

SECȚIUNEA 12

12. Aspecte legate de Amplasamentul pe care se află Instalația

Sunteți singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?	Da/)
Daca da, treceti la Sectiunea 13	

12.1. Sinergii

Luăți în considerare și descrieți dacă există sau nu posibilitatea de apariție a sinergiilor cu alți deținători de autorizație de mediu față de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influență asupra emisiilor produse de instalație.

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare între diferiti detinatori de autorizatie; în special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul procedurii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de proportie pentru a justifica instalarea unei unitati de co-generare;	
3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii în care deseurile sunt utilizate la producerea de energie/unei instalatii de co-generare;	
4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o alta instalatie;	
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	
6) combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate în vecinatate;	
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate - sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	
9) Altele.	

12.2. Selectarea amplasamentului

Justificați selectarea amplasamentului propus (pentru instalații noi).

Nu este cazul

SECȚIUNEA 13

13. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise.

13.3. Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață

Tabel 13.3 Indicatori fizico-chimici, ape uzate evacuate in emisar – IN ANUL 2018

Nr. crt	Indicator	U.M.	Valori masurate la evacuare							VLE conf aut.ga.
			ianuarie	februarie	martie	aprilie	mai	iunie	iulie	
1	CBO5	mg/l	23	<7,32	<7,9	<7,9	<7,9	<7,9	<7,9	25
2	CCOCr	mg/l	118	<30	<30	<30	<30	<30	<30	125
3	Cloruri	mg/l	37,9	390	74,4	38,3	7,7	<5	10,5	500
4	SE	mg/l	8,9	<1,0	2,6	<20	<20	<20	<20	20
5	P	mg/l	<0,0071	<0,0071	<0,0071	<0,0071	<0,0071	<0,0071	<0,0071	2
6	MS	mg/l	20	24	34	22	16	<10	14	60
7	pH	U.pH	7,7	7,5	7,7	7,9	8,1	7,2	7,2	6,5-8,5
8	RF	mg/l	321	672	352	296	224	71	214	2000
9	Sulfat	mg/l	36,8	31,9	44,3	30,1	39,3	<10	38,6	600
10	Ca	mg/l	6	98	12	5,0	45	12	64	300
11	temp	°C	21	19	19	18	12	19	19	30
12	Azot	-	-	-	-	-	-	-	-	
13	Magneziu	-	-	-	-	-	-	-	-	
14	Zinc	-	-	-	-	-	-	-	-	

Se constata ca nu sunt depasiri ale indicatorilor monitorizati

SECȚIUNEA 14

14. IMPACT

14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Automonitorizarea emisiilor in faza de exploatare consta in următoarele acțiuni :

- Urmărirea concentrațiilor de poluanți din gazele de ardere la coșuri;
- Urmărirea calității apelor uzate evacuate ;
- Urmărirea calității apelor freactice din forajele de observație;
- Urmărirea calității solului din incinta societății.

Activitatea de monitorizare a emisiilor si a calității mediului este organizata in cadrul societății in colaborare cu laboratoare terțe acreditate RENAR

Anual se efectueaza analize privind emisiile de COV la statia de preparare solutii, atelierele utilizatoare de solventi, solutii si/sau produse cu solventi (pentru operatiile de dozare solventi, marcare componente, curatare anvelope vulcanizate si finisare).

Indicatorii de calitate a aerului pentru centrala termica se incadreaza in limitele maxime admisibile, conform Ord. 462/1993 al M.A.P.P.M, Anexa II: SO₂-35 mg/Nmc; NO₂-350 mg/Nmc; CO- 100 mg/Nmc; pulberi- 5 mg/Nmc.

Semestrial se vor efectua analize de emisii fugitive NO₂, SO₂, CO, Pulberi in suspensie, determinate ca imisii la limita amplasamentului, pe directia predominanta a vantului, spre zona locuita.

Nivelul de zgomot nu depaseste limitele maxim admise prin SR 10009/2017, anual efectuandu-se analize privind nivelul de zgomot, o determinare pe schimbul de zi si o determinare pe schimbul de noapte.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

14.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse - anexate acestei solicitari

14.3. Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului

14.3.1. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor (extindeți tabelul dacă este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate: daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*

--	--	--

*] SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil.

14.4. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:	Nu este cazul
- risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	
- cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau	
- afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special;	

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului completați tabelul următor:

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului în care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
Nu este cazul	

SECȚIUNEA 15

Programele de Conformare și Modernizare –Nu este cazul

15.1 Habitate speciale

Cerinta	Raspuns /Nu/
Ati identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Daca nu, treceti la Sectiunea urmatoare.
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?	
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de, sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitati sa luati în considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	

PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri	Sursa de finantare Nota

Nota:

- 0 = sursa va trebui identificată
- 1 = finanțare proprie
- 2 = credit bancar
- 3 = instituție financiară internațională
- 4 = finanțare nerambursabilă

Programul pentru conformare trebuie să includă obligatoriu și prevederile Programului de etapizare, anexa la Autorizația de Gospodărire a Apelor.

În acest moment, ați realizat toate etapele completării solicitării dumneavoastră. Vă rugăm să vă întoarceți la pagina de început pentru a verifica dacă ați inclus toate elementele necesare.

ANEXA Nr. 1*) a fost introdusă prin ANEXA Nr. 1*) din Ordin nr. 1158/2005 începând cu 05.12.2005.