



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

AUTORIZATIA DE MEDIU

Nr.PH – 323 din 15.11.2019

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. BRITISH AMERICAN TOBACCO ROMANIA INVESTMENT S.R.L.** cu sediul in Ploiesti str. Laboratorului nr.17-19, jud. Prahova, CUI 7095210, inregistrata la A.P.M. Prahova cu nr. 15529/11.09.2019,

in urma analizarii documentelor transmise si a verificarii in teren, cu Decizia Finala nr. 321/07.10.2019,

in baza HG nr.19/2017, a O.U.G. nr. 195/2005 privind protectia mediului aprobata prin Legea 265/2006, cu modificarile si completarile ulterioare si Ord. 1798/2007, cu modificarile si completarile ulterioare se emite :

AUTORIZATIA DE MEDIU

Pentru : **S.C. BRITISH AMERICAN TOBACCO ROMANIA INVESTMENT S.R.L.** din localitatea Ploiesti str. Laboratorului nr.17-19, jud.Prahova,

care prevede: parametrii si conditii de functionare in scopul desfasurari activitatilor:

- **FABRICAREA PRODUSELOR DIN TUTUN (FRUNZA DE TUTUN, NERVURI DIN TUTUN SI PRAF DE TUTUN)** - conform cod **CAEN** 1600 - rev.1, sau cod **CAEN** 1200 – rev.2,
- **VALORIFICAREA DESEURILOR NEPERICULOASE (NERVURI DIN TUTUN SI PRAF DE TUTUN)** - conform cod **CAEN** 9002, 3710, 3720 - rev.1, sau cod **CAEN** 3821, 3832 – rev.2 ;

Documentatia contine: fisa de prezentare si de declaratie necesara emiterii autorizatiei de mediu, elaborata de beneficiar, anunt public, precum si urmatoarele documente emise de alte autoritati:

- situatia juridica a spatiului: contract de inchiriere nr.042473/29.11.1995;
- certificat inmatriculare nr. J29/169/03.03.1999, seria B nr. 1542907 emis de catre Registrul Comertului Prahova;
- certificat constatator nr. 70277/20.09.2018, emis de catre Registrul Comertului Prahova;
- autorizatii de construire nr.1/1996, nr.445/22.05.1996, nr.930/1999, nr.1180/05.11.1998, nr.832/2000, nr.120/2001, nr.837/2001 nr.838/2001,

1

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466

Tel : 0244 544134; Fax: 0244 515811

e-mail: office@apmph.anpm.ro, <http://apmph.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

nr.891/16.12.2002, nr.999/03.11.2003, nr.608/2005, nr.38/2006,
nr.1164/22.11.2006, nr.37/2009, nr.195/2010, nr.895/2010, nr.1001/05.01.2010,
nr.700/19.09.2011, nr.797/2011 si nr.895/07.12.2011, nr.412/01.08.2012,
nr.608/2012, nr.604/28.12.2017, nr.363/01.09.2017 emise de Primaria Municipiului
Ploiesti;

- proces verbal de receptie la terminarea lucrarilor nr.216/29.11.2011 ;
- abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr. 131/2011, incheiat cu Administratia Nationala Apele Romane-Directia Apelor Buzau Ialomita si Acte aditionale la acesta ;
- autorizatie de gospodarire a apelor nr.117/30.06.2017, emisa de A.N.Apele Romane – Administratia Bazinala de Apa Buzau-Ialomita, S.G.A.Prahova ;
- Autorizatie de gospodarireaapelor modificatoare a autorizatiei nr.117/30.06.2017, nr.92/15.05.2019, emisa de A.N.Apele Romane – Administratia Bazinala de Apa Buzau-Ialomita, S.G.A.Prahova;
- aviz de gospodarire a apelor nr.2389/23.05.2018, emis de Administratia Nationala Apele Romane, Administratia Bazinala de Apa Buzau-Ialomita;
- contract de utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apa si de canalizare nr. 020415/12.12.2005 incheiat cu S.C. Apa Nova Ploiesti S.R.L. si anexa la acest contract;
- conventie speciala de deversare a apelor uzate industriale in retea publică de canalizare incheiata cu Primaria Municipiului Ploiesti si S.C.Apa Nova Ploiesti S.R.L. si act aditional la aceasta;
- contract de pretari servicii de management integrat al deseurilor, nr.186/03.01.2018, incheiat cu S.C. Uni Recycling S.R.L. si act aditional la acest contract;
- contract de prestari servicii, pentru colectarea, transportul, tratarea in vederea valorificarii finale a deseurilor de namol si deseuri biodegradabile nr.323/07.08.2018, inccheiat cu S.C. Tekko Logistik Industry S.R.L. ;
- contract de vanzare-cumparare energie electrica nr.DMS 131/NR.1968/09.10.2017 incheiat cu S.C. Met Romania Energy Marketing S.R.L. si anexe la acest contract;
- contract de prestare a serviciului de salubritate Nr 9478 din 01.01.2017 incheiat cu S.C. Rosal Grup SA si acte aditionale la acest contract ;
- contract de prestari servicii de transport deseuri de namol provenit de la statia de epurare nr.INV.Ops 331/20.08.2018, incheiat cu S.C. Rosal Grup S.A. ;
- contract de vanzare-cumparare gaze naturale nr.3005909246/1/29.09.2017 incheiat





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

cu S.C. GDF Suez Energy Romania S.A.;

- contract de service pentru servicii de analize nr.265/01.02.2018, incheiat cu S.C. Biosol PSI S.R.L. ;

-fise de securitate ale substantelor si preparatelor utilizate in activitate, prezentate in lista anexata la documentatie;

-plan de amplasare in zona si plan de situatie.

Activitatea a fost reglementata anterior cu Autorizatia de Mediu nr.PH-548/10.11.2008.

Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele *conditii speciale impuse*:

- respectarea tuturor conditiilor impuse prin actele de reglementare emise de alte autoritati privind protectia factorilor de mediu;
- întreținerea și menținerea în stare bună de funcționare a instalațiilor de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în mediu;
- exploatarea corespunzatoare a instalatiilor tehnologice in vederea evitarii pierderilor accidentale care genereaza impact asupra zonelor invecinate;
- eventualele deseuri re folosibile (carton, plastic, sticla) rezultate de la ambalajele deteriorate, vor fi colectate separat, in vederea revalorificarii prin unitati specializate in reciclarea lor;
- stocarea temporară a deșeurilor se va face numai în spațiile prevăzute și se va evita formarea de stocuri de deșeuri ce urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării, care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu față de vecinătăți;
- analiza concentratiilor de poluanti in apele uzate se va executa prin laboratoare de specialitate care utilizeaza metodologia adecvata, in conformitate cu standardele si reglementarile in vigoare;
- colaborarea cu unitati competente care pot efectua analize care sa asigure controlul emisiilor si imisiilor de poluanti in mediu;
- sa detina spatii special amenajate pentru stocarea deșeurilor in conditii care sa garanteze reducerea riscului pentru sanatatea umana si deteriorarii calitatii mediului;
- sa evite formarea de stocuri mari de deseuri care urmeaza sa fie valorificate/tratate, precum si de produse rezultate in urma valorificarii care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care sa prezinte riscuri asupra sanatatii populatiei;
- se interzice amestecul diferitelor categorii de deseuri periculoase, precum si al





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

deseurilor periculoase cu cele nepericuloase; amestecarea include și diluarea substanțelor periculoase;

- este interzisă poluarea solului, subsolului și a apelor de suprafață și subterane;

In conformitate cu Legea nr. 211/2011, cu modificările ulterioare privind regimul deseurilor, titularul are următoarele obligații:

- să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deseurilor prevăzută în H.G. nr. 856/2002;
- să asigure evidența gestiunii deseurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002 cu completările ulterioare;
- să gestioneze corespunzător deșeurile, fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dauna mediului, în special:
 - a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
 - b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
 - c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.
- să valorifice deșeurile cu respectarea ierarhiei deseurilor și a protecției sănătății și a mediului;
- să transporte deșeurile numai la instalații autorizate pentru efectuarea operațiilor de tratare;
- să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de prezenta lege sau să delege această obligație unei terțe persoane;
- abandonarea deseurilor este interzisă;

In conformitate cu H.G. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate, titularul are următoarele obligații:

- să asigure colectarea separată a uleiurilor uzate, precum și stocarea în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și protecția mediului;
- să predea toată cantitatea de ulei uzat operatorilor economici autorizați să desfășoare activități de valorificare sau eliminare;
- la livrare uleiurile uzate vor fi însoțite de declarația pe propria răspundere, model prevăzut în legislația în vigoare;
- să păstreze evidența uleiurilor proaspete consumate, respectiv a uleiurilor uzate generate, pe coduri de deșuri, și să o raporteze semestrial și la solicitarea expresă a

4

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466

Tel : 0244 544134; Fax: 0244 515811

e-mail: office@apmph.anpm.ro, <http://apmph.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

autoritatilor publice teritoriale pentru protectia mediului;

- **se vor respecta in permanenta prevederile H.G. 1061/2008 privind transportul deeurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei;**
- pentru fiecare transport de deseuri periculoase se va intocmi formular pentru aprobarea transportului de deseuri periculoase, inainte de a realiza un astfel de transport (Anexa 1 din HG 1061/2008), respectiv formular de expeditie-transport deseuri periculoase (Anexa 2 din HG 1061/2008);
- pentru fiecare transport de deseuri nepericuloase se va intocmi formular de incarcare-descarcare deseuri (Anexa 3 din HG 1061/2008);

In conformitate cu Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si a deeurilor de ambalaje, cu modificarile si completarile ulterioare, titularul are urmatoarele obligatii:

- Ambalajele si deeurile de ambalaje vor fi predate catre un operator economic autorizat pentru valorificarea deeurilor de ambalaje sau incinerarea acestora in instalatii cu recuperare de energie;

-se va respecta Legea nr. 265/2006 pentru aprobarea O.U.G. nr. 195/2005 privind protectia mediului, cu modificarile si completarile ulterioare;

-vor fi respectate prevederile Ordinului nr.794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje;

- se va respecta Regulamentul European nr.1013/2006 privind transferul de deseuri, cu completarile si modificarile ulterioare;

- se vor respecta prevederile H.G. nr.788/2007, cu modificarile si completarile ulterioare, privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea Regulamentului European nr.1013/2006 privind transferul deeurilor;

-se vor respecta prevederile Legii nr.105/2006 pentru aprobarea O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul de Mediu, cu modificarile ulterioare;

-cf.Legii nr.211/2011, aveti obligatia sa tineti evidenta lunara a deeurilor generate, dupa modelul din H.G. nr. 856/2002 Anexa 1;

-igienizarea și salubritatea permanentă a zonelor aferente obiectivului.

Autorizatia este valabila atata timp cat activitatea supusa autorizarii nu sufera modificari fata de situatia prezentata in documentatie.

Prezenta autorizatie este valabila 5 (cinci) ani, de la 15.11.2019 data eliberarii, pana la 15.11.2024.





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

In situatia modificarii actelor normative mentionate in prezenta autorizatie aveti obligatia sa va supuneti prevederilor noilor acte normative intrate in vigoare, ce modifica, completeaza sau abroga actele vechi.

In situatia modificarii parametrilor autorizati sau la aparitia unor elemente noi, necunoscute la data emiterii acesteia, aveti obligatia sa notificati si sa solicitati revizuirea autorizatiei de mediu.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizatii de mediu se sanctioneaza conform legislatiei in vigoare.

Raspunderea pentru corectitudinea informatiilor puse la dispozitia autoritatii competente pentru protectia mediului si a publicului revine in intregime titularului activitatii.

Cu minim 45 de zile inainte de expirarea autorizatiei de mediu aveti obligatia de a solicita reautorizarea activitatii.

I. **Activitatea autorizata** din Ploiesti str.Laboratorului nr.17-19, jud.Prahova,

- **FABRICAREA PRODUSELOR DIN TUTUN (FRUNZA DE TUTUN, NERVURI DIN TUTUN SI PRAF DE TUTUN)** - conform cod **CAEN** 1600 - rev.1, sau cod **CAEN** 1200 - rev.2,
- **VALORIFICAREA DESEURILOR NEPERICULOASE (NERVURI DIN TUTUN SI PRAF DE TUTUN)** - conform cod **CAEN** 9002, 3710, 3720 - rev.1, sau cod **CAEN** 3821, 3832 - rev.2.

1.Dotari (instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate) : 12.000 mp spatiu de productie, 1600 mp birouri si ateliere tehnice, 900 mp cladire administrativ, 7450 mp spatiu de depozitare, 1350 mp zona paletizare produs finit, 700 mp centrala termica si rezervoare motorina, 1100 mp bazin de retentie ape pluviale si put propriu, 500 mp depozit materiale si cladire porti acces, 350 mp statie de pompe, doua bazine apa incendiu (cu V=500 mc fiecare). Suprafata construita 34 678 mp, cai acces si platforme betonate 29 552 mp si spatiu verde 7750 mp).

Instalatii si masini : zona **procesare primara** cele 2 linii tehnologice cuprind : zona de alimentare cu materii prime, benzi transportoare 2 buc, separatoare corpuri straine 2 buc, ghilotine, tuneluri de conditionare 2 buc, zona pentru depozitarea sosurilor si aromelor utilizate la pregatirea tutunului, silozuri pentru depozitarea temporara a tutunului prelucrat.





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

In aceasta zona se afla un uscator in care se realizeaza uscarea tutunului umectat cu apa si diferite arome pregatit in vederea transportarii catre zona de confectionare a tigaretelor sau in silozuri pentru depozitarea temporara a tutunului prelucrat.

In zona de **procesare a nervurilor frunzei de tutun si a prafului de tutun** - linie tehnologica FIBEX care este alcatuita din 2 componente : unitate de alimentare (siloz de mixare, compresor, racitor, sistem de inchidere/obturare aer, surub de dozare, cabinet electric), unitatea centrala de extrudare (siloz tampon, filtru praf, extruder, 3 suruburi dozare, banda conveioare cu rol de racire, ciclone, banda conveioare de descarcare, 3 descarcatoare, banda vibratoare, cabinet electric, cabinet de control al utilitatilor) ;

In zona de **fabricare filtre** : 19 module pentru confectionare filtre de diverse tipuri, 9 filtersendere (pentru transmiterea pneumatica a filtrelor in zona de fabricare a tigaretelor). In final filtrele se transmit in zona de fabricare tigarete pneumatic sau cu carucioare mecanice in zona de depozitare .

In zona de **procesare secundara** sunt feedere de alimentare cu tutun, masini de confectionare tigarete module : maker-confectionare, paker-impachetare. In aceste module, au loc procesele de fabricare, impachetare, timbrare, incartusare, impachetare tigarete in bax si transportarea pe banda sau cu stivuitoarele in zona de depozitare.

2.Materii prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite-mod de ambalare, de depozitare, cantitati ;

– pentru sectia de prelucrare primara PMD:

- frunza de tutun provenita din import (trei categorii : Virginia, Burley, Oriental) ;
- nervuri principale si secundare (provenite numai din prelucrarea tutunului Virginia si Burley), frunza de tutun expandata (Diet), tutun reconstituit sub forma presata din praf de tutun, resturi de frunza si bucati mici de nervuri (Recon).
Nervurile principale si secundare sunt importate ca deseu si are loc valorificarea acestora in proportie de 100 % pe cele doua linii de prelucrare din sectorul PMD – Stem line (nervuri de dimensiuni mari) si Fibex (nervuri de dimensiuni mici).
- praful de tutun colectat de pe masinile de realizare tigarete si de pe liniile de prelucrare tutun printr-un sistem centralizat de colectare praf de tutun, precum si praful de tutun importat este valorificat 100% pe linia de productie FIBEX impreuna cu winnows-uri (parti din tutunul deja procesat indepartat gravitational din procesul de realizare a tigaretelor) colectate de pe masinile de realizare a tigaretelor.



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

Atat winnows-urile cat si praful de tutun sunt colectate de catre echipamente/sisteme tehnologice concepute in acest scop si prelucrate impreuna pentru a atinge parametri necesari reintroducerii in procesul de productie.

- Tutun reconstituit obtinut in urma taierii si amestecarii cu glicerina (hearec)

– pentru sectia de realizare filtre FMD:

- acetat de celuloza, triacetina, hartie de filtru, praf de carbune.

- Pentru sectia de realizare filtre FMD-THP : pentru productia filtrelor necesare in cadrul procesului de productie neostick-urilor (filtre monoacetat - acetat de celuloza, hartie de infasurare, adeziv cald, adeziv rece, filtre tube – hartie de infasurare, adeziv cald, adeziv rece, filtre combinate – semiprodus monoacetat, semiprodus tube, hartie de infasurare, adeziv cald, adeziv rece),

– pentru sectia de realizare tigarete SMD:

- toate materiile prime prelucrate in sectia de prelucrare primara PMD ;
- toate materiile prime prelucrate in sectia de realizare filtre FMD si FMD-THP
- materiale de realizare tigarete, neostickuri, pachet de tigari/neostickuri, cartus, bax – hartie, carton , celofan, etc

3.Utilitati : apa, canalizare, energie (surse cantitati, volume) :

-**alimentarea cu apa**, sursa proprie (contract abonament cu Apele Romane) 2 foraje cu adancimea de 151 m, respectiv H=158 m dotate cu pompe submersibile, iar ca sursa secundara de apa este racordul la retea orasului. Volumul de apa asigurata $V_{\text{mediu}}=462,67$ mc/zi, $V_{\text{max}}=6101,47$ mc/zi.

Tratarea apei captate din forajul F1 se realizeaza cu ajutorul unei instalatii automate de dozare cu hipoclorit de sodiu.

Tratarea apei captate din forajul F2 se realizeaza cu ajutorul unei instalatii automate de dozare cu dioxid de clor gazos.

Reteaua de distributie a apei potabile, conducta PE 80, Dn 110-225 mm, L=1090 m iar inmagazinarea apei se realizeaza intr-un rezervor suprateran $V=20$ mc.

Necesarul de apa pentru stingerea incendiilor se stocheaza in doua rezervoare subterane din beton cu $V=500$ mc fiecare.

-**evacuare ape uzate**: apele uzate menajere si tehnologice sunt preluate de o retea de canalizare interioara in sistem mixt si conduse prin colector unitar la canalizarea oraseneasca dupa o preepurare intr-o statie de epurare tip MBBR cu capacitate de 240 mc/zi compusa din :





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- statie de pompare ape uzate echipata cu pompe submersibile si debitmetru ;
- pavilion tehnic unde are loc tratarea namolului avand in dotare: instalatie filtre saci, camera suflante, camera instalatie deshidratare, unitate DAF, gospodarie de reactivi pentru coagulare si pentru flocurare, sita rotativa;
- bazin omogenizare ;
- reactor biologic care asigura eliminarea poluantilor prin trecerea alternanta a apei prin cele patru compartimente (doua anoxice si doua de aerare) ;
- separator de grasimi cu doua compartimnte cu capacitatea de 5 mc pentru cantina
- separator de produs ptrolier cu doua compartimente cu V=4 mc in zona parcajului.

Apele pluviale din zona parcarilor sunt colectate de o canalizare cu Dn 700/800 mm si lungimea de 400 m, amplasata pe latura de nord a incintei, ce este racordata la canalul unitar de evacuare printr-un bazin de retentie cu capacitatea de 450 mc si este racordata la canalul unitar de evacuare dupa o preepurare printr-un separator de produse petroliere cu doua compartimente cu V=4 mc, apele uzate de la cantina sunt evacuate dupa preepurare printr-un separator de grasimi cu doua compartimente cu capacitatea de 5 mc iar apele rezultate de la centrala termica sunt preepurate printr-un separator de produse petroliere. Toate apele tehnologice uzate preepurate sunt preluate de reseaua oraseneasca. Lungimea totala simpla a conductelor si canalelor este de 1,1 km;

-energia termica :

- Centrala termica mica (consum orar de combustibil 295 kg) furnizeaza apa calda pentru cladire, birouri si prima parte a halei de productie. Apa calda la 90-70 grade Celsius este utilizata pentru consum menajer, incalzire cladiri si ventilatie. Centrala termica este dotata cu 2 cazane pentru producerea apei calde ;
- centrala termica mare (consum orar de combustibil 600 kg) furnizeaza abur pentru procesele tehnologice si facilitatile din partea a 2-a a halei de productie. Aburul este produs pentru procesul tehnologic (debitde 12 t/h).

Ambele centrale utilizeaza drept combustibil gazele naturale iar ca rezerva motorina (2 rezervoare de 150 mc si 1 rezervor de 50 mc). Motorina se utilizeaza cand presiunea gazelor este scazuta, si este folosita doar de centrala termica mare. Cele 2 centrale termice functioneaza automatizat, sunt dotate cu cazane de producerea apei calde si a aburului. Centralele sunt controlate de calculator pentru asigurarea parametrilor



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

necesari procesului de productie. Centralele sunt dotate cu arzatoare pe combustibil gazos si lichid (centrala termica mare), gazele arse sunt evacuate pe cosuri de dispersie de 15 m inaltime si cu un diametru de 0,8 m. Centrala termica mica are alimentare doar pe gaze naturale.

4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activitatii:

Pregatirea productiei (receptia si depozitarea materiilor prime si pregatirea fabricatiei), procesarea primara a tutunului, procesarea prafului de tutun si a nervurilor frunzei de tutun, fabricare filtre , procesarea secundara (confectionare tigarete, impachetare, marcare si ambalare), depozitarea produsului finit, transport si expeditie;

-Pregatirea productiei: tutunul brut ambalat in cutii si baloturi, intra in fabricatie dupa testarea calitatii acestuia. Balotii de tutun de cca. 50 kg si cutiile de carton de cca. 200 kg sunt aduse cu ajutorul stivuitoarelor la procesarea primara. Alte materiale care intra in procesul de fabricatie, cum ar fi: hartie pentru tigarete, hartie pentru atasat filtre, baghete filtre blanchete, celofan, carton pentru incartusat, carton baxuri, acetat, carbune pentru filtre sunt aduse din depozitele externe in zona de pregatire productie (se aclimatizeaza) – KANBAN- de unde sunt trimise in zonele de productie conform planificarii.

Procesarea primara a tutunului PMD: se realizeaza pe zone tehnologice:

1.Zona de productie :

- *Lamina Line* proceseaza frunzele de tutun (Oriental, Burley, Virginia, Recon) si cuprinde urmatoarele faze :
 - Alimentare linie cu baloti frunza de tutun si/sau Recon si transfer pe banda transportoare cu cantar ;
 - Taiere balot materie prima in utilajul de feliere vertical ;
 - Adaugare sosuri si umidificare la aprox.24,5 % ;
 - Depozitare in silozuri in vederea omogenizarii umiditatii in toata masa de materie prima ;
 - Transfer catre zona de cutite prin detectorul de metale pe banda transportoare cu cantar ;
 - Taiere frunza de tutun la anumite dimensiuni(0,65/0,82/0,9 mm) ;
 - Uscare si expandare frunza tutun in vederea atingerii umiditatii de 16,5÷18 % (HTD);
 - Amestecare frunza tutun taiata cu stem. Fibex, Diet ;

Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

- Adaugare arome ;
- Depozitare in silozuri de tutun.
- *Stem Line* proceseaza deseurile de nervuri din frunza de tutun si cuprinde urmatoarele faze :
 - Alimentare linie cu baloti de nervura de tutun de dimensiuni mari si transfer pe banda transportoare cu cantar pentru indepartarea corpurilor straine ;
 - Conditionare nervuri in cilindru AdMoist unde materia prima se aduce la umiditate aprox.38 % ;
 - Depozitare in silozuri pentru omogenizarea umiditatii in toata masa de nervuri ;
 - Transfer catre zona de taiere, prin detectorul de metale pe banda transportoare cu cantar ;
 - Incalzire nervuri si roluire(transfer prin cilindrii de presare) ;
 - Adugare sosuri ;
 - Expandare nervuri in STS ;
 - Uscare nervuri sosate pentru atingerea umiditatii de 15,5% ;
 - Depozitare in silozuri de stem.
- *Fibex Line* proceseaza praf tutun (colectat de pe masinile de realizare tigarete si de pe liniile de prelucrare tutun sau importat), winnows (rezultat din sectia SMD) si nervuri scurte de tutun (short stem), cuprinde urmatoarele faze :
 - Alimentare cu materii prime (praf tutun - colectat de pe masinile de realizare tigarete si de pe liniile de prelucrare tutun, winnows - rezultat din sectia SMD si nervuri scurte de tutun - short stem) a silozurilor de mixare ;
 - Transfer catre unitatile de extrudare ;
 - Obtinere fibex in anumite conditii de temperatura, presiune si abur de proces ;
 - Racire fibex in vederea obtinerii umiditatii de aprox 15,5 %
 - Cantarire si depozitare in cutii.

Pe ambele linii au loc urmatoarele operatiuni: tutunul este trecut prin separatorul de particule straine, taiere, cantarire si dozare tutun brut, umectare, adaugare ingrediente conform tipului de tutun, preancalzire, umidificare, expandare, pregatirea pentru





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

procesarea secundara.

Dupa aceste operatii, tutunul este uscat prin intermediul unui uscator de temperatura inalta HTD. Aerul incalzit prin intermediul unui arzator cu combustibil gazos (sau motorina cand presiunea gazelor este scazuta) este dirijat intr-o coloana in care are loc uscarea tutunului, dupa care acesta se reancalzeste si se dirijeaza din nou in coloana. Uscatorul functioneaza in sistem automatizat pentru reglarea parametrilor. In functie de presiunea aerului cald din instalatie, surplusul de aer se evacueaza prin tubulatura existenta in plafonul halei in cele doua scrubere aflate in ahara halei.

2. Zona silozuri si transfer tutun prelucrat.

Fabricare filtre tigarete (FMD): acest proces presupune realizarea filtrelor necesare in procesul de productie al tigaretelor. Filtrele fabricate sunt de trei tipuri: monoacetat, duble (acetat si carbune) si triple (acetat-carbune-acetat). Acestea sunt trimise prin intermediul unor filtersendere catre zona de procesare secundara (transport pneumatic al filtrelor in zona de fabricare tigarete) sau transportate cu carucioare mecanice catre masinile de fabricare tigarete.

Fabricare filtre pentru neostick (FMD-THP): acest proces presupune productia de realizare filtre necesare productiei de neostikuri, din materii prime similare cu cele utilizate la productia de filtre pentru tigarete. Filtrele pentru neostickuri presupune utilizarea hartiei simple la infasurarea finala.

Procesarea secundara (SMD) : din zona de procesare primara a tutunului, din zona de fabricare filtre si depozitul de hartie de ambalat si impachetat – zona de aclimatizare, materialele ajung in zona de productie propriu-zisa unde sunt masinile de confectionat tigarete. Acestea executa operatiuni de formare snur tigareta, taiere, taiere filtru si atasat filtru la tigareta. Tigaretele astfel formate ajung la masinile de impachetat. La masinile de impachetat tigaretele sunt selectate, impachetate, timbrate, incartusate, impachetate in bax si transportate in zona de depozitare.

Zona de procesare secundara, a fost extinsa cu 3750 mp, unde sunt amplasate module de productie maker-confectionare + paker-impachetare, module de productie SS (tigarete superslim). Aceasta noua extindere cuprinde zona de aclimatizare materii prime necesare productiei si o parte a birourilor personalului cu atributii de supraveghere si control activitati productie (tehnicieni, supervisorii, gestionari , etc).

Procesare secundara pentru neostick (SMD – THP) : aceasta zona este destinata conversiei materiilor prime (procesate in prelucrarea primara si fabricare filtre),





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

materiale specifice neostick-urilor, materiale specifice impachetarii (*maker*: tutun, filtre, hartia de tigara, hartia de filtru, adeziv, cerneala pentru print, *packer*: neostick-urile, folie de impachetare, hartie de gulcr, adeziv, celofan de pachet, bentita de rupere, timbre) si transformarii lor in neostistickuri utilizate la dispozitivele electronice de fumat prin incalzire (glo).

5. Produsele si subprodusele obtinute (cantitati, destinatie): diverse tipuri si marci de tigarete, neostick-uri;

6. Date referitoare la centrala termică proprie-dotare, combustibili utilizati -Centrala termica mica (consum orar de combustibil 295 kg) furnizeaza apa calda pentru cladire, birouri si prima parte a halei de productie si o centrala termica mare (consum orar de combustibil 600 kg) furnizeaza abur pentru procesele tehnologice si facilitatile din partea a 2-a a halei de productie. Apa calda la 90-70 grade Centrale utilizeaza drept combustibil gazele naturale iar ca rezerva motorina (doar centrala termica mare-2 rezervoare de 150 mc. Aburul este produs pentru procesul tehnologic (debitde 12t/h). Ambele centrale utilizeaza drept combustibil gazele naturale iar ca rezerva motorina (2 rezervoare de 150 mc si 1 rezervor de 50 mc). Motorina se utilizeaza cand presiunea gazelor este scazuta. Cele 2 centrale termice functioneaza automatizat si sunt dotate cu cate doua cazane fiecare de producerea apei calde si a aburului. Centralele sunt controlate de calculator pentru asigurarea parametrilor necesari procesului de productie. Centralele sunt dotate cu arzatoare pe combustibil lichid si gazos si lichid (centrala termica mare), gazele arse rezultate sunt evacuate prin doua cosuri de dispersie de 15 m inaltime si cu un diametru de 0,8 m fiecare.

7. Alte date specifice activitatii- (cod-uri CAEN care se desfasoara pe amplasament, dar nu intra pe procedura de autorizare) : nu este cazul.

8. Programul de funcționare: 8 ore/zi sau 12 ore/zi, 5 sau 7 zile/saptamana;

II. Instalatiile, masurile si conditiile de protectie a mediului:

1. Statiile si instalatiile pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu, din dotare (pe factori de mediu):

-pentru apa menajera si tehnologica ; sursele de poluare a apelor sunt : din procesul de productie tigarete, racirea si spalarea instalatiilor, nevoi igienico-sanitare si intretinere spatii de productie si administrativ. Apele uzate menajere si tehnologice sunt colectate intr-o retea in sistem mixt si dirijate statie de epurare tip MBBR cu capacitate de 520





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

mc/zi.

Apele pluviale din zona parcarilor sunt colectate de o canalizare cu Dn 700/800 mm si lungimea de 400 m si este racordata la canalul unitar de evacuare dupa o preepurare printr-un separator de produse petroliere cu doua compartimente cu $V=4$ mc intr-un bazin de retentie cu capacitatea de 450 mc, apele uzate de la cantina sunt evacuate dupa preepurare printr-un separator de grasimi cu doua compartimente cu capacitatea de 5 mc iar apele rezultate de la centrala termica sunt preepurate printr-un separator de produse petroliere. Toate apele tehnologice uzate preepurate sunt preluate de rețeaua oraseneasca. Lungimea totala simpla a conductelor si canalelor este de 1,1 km;

-pentru sol: europubele din plastic si metalice pentru colectarea deseurilor menajere si deseurile tehnologice, care sunt amplasate pe suprafete betonate.

Combustibilii lichizi usori sunt depozitati in rezervoare metalice (2 de 150 mc) positionate in cuve de beton hidroizolate. Cuvele sunt prevazute cu vase de colectare a eventualelor scurgeri accidentale;

-pentru aer :

- cele doua centrale termice cu functionare automatizata sunt dotate cu cazane de producerea apei calde si a aburului. Centralele sunt controlate de calculator pentru asigurarea parametrilor necesari procesului de productie, gazele arse sunt evacuate prin doua cosuri de dispersie $H=15$ m fiecare si cu un diametru de 0,8 m;

- cos pentru evacuarea gazelor arse rezultate de la uscatorul de tutun cu inaltimea de $H=16$ m ;

- instalatii de filtrare uscata pentru retinerea prafului de tutun de la fiecare linie de prelucrare tutun (stem, frunza, respectiv linia de prelucrare praf de tutun FIBEX) si colectarea acestuia la ciclonul de pe platforma exterioara dotat cu filtru, pentru evacuarea aerului in atmosfera ;

- instalatii de filtrare uscata (2 buc) pentru retinerea prafului de carbune rezultat din procesul de fabricare filtre si colectarea acestuia la ciclonul de pe platforma exterioara dotat cu filtru, pentru evacuarea aerului in atmosfera ;

- instalatie de filtrare uscata pentru retinerea prafului de celuloza rezultat din procesul de fabricare filtre dotata cu filtre pentru evacuarea aerului in atmosfera, situate pe cladirea halei de productie

- doua scrubere cu rolul de a spala cu perdea de apa aerul cald rezultat din procesarea tutunului (aromatizare, conditionare, uscare). Aerul filtrat prin spalare se

14

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466

Tel : 0244 544134; Fax: 0244 515811

e-mail: office@apmph.anpm.ro, <http://apmph.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Agencia pentru Protecția Mediului Prahova

evacueaza in atmosfera iar apa utilizata pentru spalare se colecteaza prin retea
interna de canalizare cu evacuare in statia de epurare din incinta ;

- hala de productie este dotata cu instalatii de climatizare si ventilatie pentru
retinerea prafului de tutun, prevazute cu filtre speciale pentru introducerea, respectiv
evacuarea aerului in atmosfera ;

- pentru spatiul nou Mirror : trei instalatii de climatizare, o statie de tratare apa
prin osmoza inversa, o instalatie de cilere cu trei compresoare si doua turnuri de apa de
racire, instalatii de retinere poluanti (unul pentru transport tutun si trei de extragere
praf tutun) si un nou ciclon pentru colectarea prafului de tutun.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: incinta este
betonata si prevazuta cu retea canale de colectare ape pluviale si care sunt deversate in
separatorul de produs petrolier;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la
evacuarea în mediu, depasiri permise si in ce conditii:

-emisiile in atmosfera se vor incadra in limitele maxime admisibile, conform Ord.
462/1993 al M.A.P.P.M (pentru combustibil lichid -CO 170 mg/Nmc; -NOx 450
mg/Nmc; -SOx 1700 mg/Nmc, si pentru combustibil gazos -CO -100mg/Nmc, -NOx
350mg/Nmc si SOx-35mg/Nmc) si conform Anexei nr.1 a Ord. Nr.462/1993: particule
50 mg/Nmc ; NOx+SOx – 500 mg/Nmc pentru arzatorul pentru uscarea tutunului;

-indicatorii de calitate a apelor uzate trebuie sa respecte conditiile de calitate si de
monitorizare impuse de catre administratorul rețelei de canalizare, conform conventiei de
deversare a apelor uzate incheiata cu S.C. Apa Nova Ploiesti S.R.L. , (pH-6,5-8,5, materii
totale in suspensie-350 mg/l, NH4-30mg/dmc, CCOCr-500 mgO2/dmc, CBO5-300
mgO2/dmc, substante extractibile cu solventi-30mg/dmc, reziduu fix-2000 mg/l,
detergenti sintetici -25 mg/dmc -cloruri -500 mg/l, fosfor total-5mg/l, sulfati-600 mg/l).

III.Monitorizarea mediului ;

1.Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici si biologici emisi, imisiile poluantilor, frecventa,
modul de valorificare a rezultatelor :

- **analize ape uzate** pentru indicatorii : CCOCr, CBO5, materii in suspensie,
substante extractibile cu solventi, cloruri, ph, reziduu filtrat la 105 ° C, temperatura,
detergenti sintetici, azot amoniacal, fosfor total, sulfati. Monitorizarea se va face conform



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

conventiei de deversare a apelor uzate in rețeaua publica de canalizare, incheiata cu S.C. Apa Nova Ploiesti S.R.L.;

- **anual analize emisii** la cosurile de dispersie ale centralelor termice, precum si la cosul de evacuare a gazelor arse rezultate de la arzatorul pentru uscarea tutunului ;

2. Datele ce vor fi raportate autoritatii teritoriale pentru protectia mediului si periodicitatea:

- **anual** aveti obligatia de a prezenta la Agentia de Protectia Mediului Prahova un raport care sa cuprinda monitorizarea impusa prin autorizatia de mediu si situatia gestiunii deseurilor generate, cf.Legii nr.211/2011, cu modificari;

- **lunar** aveti obligatia de a prezenta la APM Prahova, situatia deseurilor colectate utilizate in procesul de productie;

- **semestrial** evidenta cantitatilor de uleiuri proaspat consumate, precum si a uleiurilor uzate generate, conform H.G. 235/2007;

- **anual** pana pe 25 februarie, evidenta cantitatilor de ambalaje introduse pe piata interna, conform Ordinului 794/2012.

IV. Modul de gospodarie a deseurilor si a ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compozitie, cantitati): deseuri menajere 40 t/luna, deseuri ambalaj lemn 93 t/luna, deseuri ambalaj plastic 16 t/luna, deseuri ambalaje hartie/carton 240 t/luna, deseuri neferoase 0,5 t/luna, deseuri feroase 3,5 t/luna, ulei uzat 0,15 t/luna, deseuri ambalaje contaminate 100 kg, deseuri cartuse imprimanta 200 kg, deseuri substante chimice laborator 50 kg, deseuri DEEE 0,2 t/luna, deseuri biodegradabile rezultate de la cantina 4 to/luna , deseuri namol 3t/luna deseuri materii de productie care nu se mai preteaza consumului sau procesarii 170 t/luna, praf de carbune si de acetat de celuloza, praf de tutun impurificat;

2. Deșeurile colectate (tipuri, compozitie, cantitati, frecventa): nervuri din tutun si praf de tutun;

3. Deseuri stocate temporar (tipuri, compozitie, cantitati, mod de stocare) : cele mentionate la pct.1, deseurile menajere - depozitate temporar in pubele pentru deseuri menajere, deseurile ambalaje hartie/carton, deseurile ambalaje lemn, deseurile ambalaje plastic- depozitate temporar pe platforma externa de deseuri reciclabile, deseurile neferoase si deseurile feroase- depozitate temporar pe platforma externa de deseuri reciclabile, ulei uzat –depozitat in butoaie metalice de 200 l in depozit de uleiuri, praf de



Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

carbune si de acetat de celuloza, praf de tutun impurificat - depozitate in saci pe platforma de deseuri, deseuri ambalaje contaminate, deseuri cartuse imprimanta, deseuri substante chimice laborator, deseuri DEEE -depozitate temporar pe platforma de deseuri in spatii special amenajate, deseuri de namol depozitate temporar in haba, deseuri biodegradabile depozitate in butoaie plastic, deseuri materii de productie care nu se mai preteaza consumului sau procesarii - depozitate temporar in prescontainere metalice pe platforma de deseuri.

Deseurile rezultate mentionate se colecteaza separat si sunt preluate de catre societati specializate si autorizate pentru reciclare, cu care s-a incheiat contract.

4. Deseuri valorificate (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie): nervuri de tutun si praf de tutun importate ca deșeu, valorificate in proportie de 100 % pe cele doua linii de prelucrare din sectorul PMD – Stem line(nervuri de dimensiuni mari) si Fibex (nervuri de dimensiuni mici si praf de tutun);

5. Modul de transport al deșeurilor si masuri pentru protectia mediului: sunt transportate cu auto speciale de către societati autorizate cu care s-a incheiat contract ;

6. Mod de eliminare (depozitare definitiva, incinerare) : deseurile menajere se transporta la o rampa ecologica in baza contractului ;

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor :

- evidenta lunara a deșeurilor generate cf.H.G. nr. 856/2002 Anexa 1;
- semestrial, evidenta cantitatilor de uleiuri proaspat consumate, precum si a uleiurilor uzate generate, conform H.G.nr. 235/2007, cu transmitere la APM Prahova;
- anual, pana pe 25 februarie, evidenta cantitatilor de ambalaje introduse pe piata interna, conform Ordinului 794/2012.

8. Ambalaje folosite și rezultate-tipuri si cantitati:

- ambalaje carton, hartie si lemn pentru ambalarea si transportul produselor finite;
- ambalaje carton, hartie, plastic si lemn rezultate de la materii prime.

9. Modul de gospodarie a ambalajelor (valorificate): se valorifica prin contract cu societatile specializate;

- ambalajele utilizate pentru ambalarea produselor finite se expediază odata cu produsele finite ;
- ambalajele rezultate din activitate de prelucrare a materiilor prime importate se predau la societati autorizate pentru valorificare/eliminare, cu care s-a incheiat contract.





Agenția pentru Protecția Mediului Prahova

V. Modul de gospodarire a substantelor si preparatelor periculoase

1.Substantele si preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantitati): cele prezentate in lista anexata la documentatiei (cantitatile sunt in functie de necesitati si comenzi);

2.Modul de gospodarire:

-ambalare: ambalajul de fabricatie original;

-transport: cu mijloace auto speciale autorizate;

-depozitare: in spatiu special amenajat sub cheie;

-folosire/comercializare: se utilizeaza in procesul de fabricatie, vor fi respectate prevederile in vigoare privind normele de medicina muncii, protectia muncii si protectia mediului, manipularea si utilizarea facandu-se numai de persoane instruite;

3.Modul de gospodarire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substantele si preparatele periculoase: ambalajele rezultate sunt evacuate cu societati autorizate in acest scop;

4.Instalatiile, amenajarile, dotarile si masurile pentru protectia factorilor de mediu si pentru interventie in caz de accident :

Dotari: truse de prim ajutor pentru persoanele care manipuleaza substante si preparate periculoase;

Masuri: intocmirea unui plan de actiune in caz de accident;

5.Monitorizarea gospodaririi substantelor si preparatelor periculoase:

-se va tine evidenta substantelor intr-un registru special.

S-a achitat tariful de 500 lei, cu chitanta nr.2969/11.09.2019.

DIRECTOR EXECUTIV,

Florin Diaconu



SEF SERVICIU A.A.A.

Doina Gheorghe

Intocmit,

Olguta Fidel

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Str. Gh.Gr. Cantacuzino, nr. 306, Ploiești, Jud. Prahova, cod 100466

Tel : 0244 544134; Fax: 0244 515811

e-mail: office@apmph.anpm.ro, <http://apmph.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

