

Completare solicitata pentru revizuirea AIM

S.C. BITULPETROLIUM SERV S.R.L.

Comuna Brazi, sat Brazii de Sus, str. Trandafirilor nr.33i, judetul Prahova

TRATAREA DESEURILOR PERICULOASE SI NEPERICULOASE

Prezenta lucrarea are drept scop descrierea si analiza tehnicilor aplicate in activitatea desfasurata de catre S.C.Bitulpetroleum Serv S.R.L. pe amplasamentul situat in comuna Brazi, in conformitate cu prevederile **Deciziei de punere in aplicarea (UE)2018/1147 a Comisiei din 10 august 2018 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea deeurilor.**

Tehnica BAT	Tehnici aplicate in cadrul unitatii	Concluzii privind conformarea cu BAT
Concluzii generale privind BAT		
BAT 1. Pentru imbunatatirea performantei generale de mediu, BAT consta in punerea in aplicare si aderarea la un sistem de management de mediu (EMS) avand toate caracteristicile urmatoare.		
I. Angajamentul conducerii, inclusiv a conducerii superioare II. definirea de catre conducere a unei politici de mediu care include imbunatatirea continua a performantei de mediu a instalatiei III. planificarea si stabilirea procedurilor a obiectivelor si atintelor necesare, in corelare cu planificarea financiara si cu investitiile; IV. punerea in aplicare a procedurilor, acordand o atentie deosebita pentru: a) structurii si responsabilitatii, b) recrutarii, formarii, constientizarii si competentei c) comunicarii d) participarii angajatilor e) documentarii f) controlul eficient al proceselor g) programe de intretinere h) pregatirii si raspunsul la situatii de urgenta i) garantarea respectarii legislatiei de mediu. V. Verificarea performantei si luarea de masuri corective,	Societatea are certificat, documentat si implementat un SMI (sistem de management integrat calitate-mediu-securitate si sanatate in munca) in conformitate cu cerintele standardelor de referinta SR EN ISO 9001:2008, SR EN ISO 14001:2005 si SR EN 45001:2018 (SR OHSAS 18001:2008). Politica SMI cuprinde: politica de mediu. angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii superioare, precum si imbunatatirea continua a performantei de mediu a instalatiei, precum si politica privind calitatea si securitatea si sanatatea in munca. Toate planurile, programele si procedurile sunt supuse aprobarii directe a conducerii unitatii. Sunt documentate si implementate proceduri specifice acestei instalatii, conform SMI (Sistemul de Management Integrat) calitate – mediu – securitate si sanatate ocupationala, acordand o atentie	Conformare cu BAT

<p>acordand o atenție deosebita pentru:</p> <p>a) monitorizarii si masurarii</p> <p>b) actiunilor corective și preventive,</p> <p>c) pastrarii inregistrărilor,</p> <p>d) realizarii auditului intern independent (daca este posibil) pentru a stabili daca sistemul de management de mediu planificat este corespunzator și daca a fost corect implementat si mentinut.</p> <p>VI. revizuirea de catre conducerea superioara a EMS a conformitatii, a adecvarii si a eficientei continue a acestuia;</p> <p>VII. Urmarirea dezvoltarii unei tehnologii curate</p> <p>VIII. luarea in considerare a efectelor asupra mediului generate de eventuala dezafectare a instalatiei inca din etapa de proiectare a unei instalatii si pe tot parcursul perioadei sale de functionare;</p> <p>IX. efectuarea de evaluari sectoriale comparative in mod regulat</p> <p>X. gestionarea fluxului de deseuri</p> <p>XI. un inventar al fluxurilor de ape uzate si de gaze reziduale</p> <p>XII. un plan de management al reziduurilor</p> <p>XIII. un plan de management al accidentelor</p> <p>XIV. un plan de gestionare a mirosurilor</p> <p>XV. Plan de gestiune a zgomotelor si vibratiilor</p>	<p>deosebita pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - structura si responsabilitati, definite in cadrul tuturor procedurilor si instructiunilor de sistem, operationale, SSM-SU, protectia mediului, tehnice, in capitolul “Responsabilitati”; - recrutarii, formarii, constientizarii si competentei conform procedura de sistem, ”Competenta, constientizare si instruire”; - comunicarii, conform procedura operationala “Comunicare”; - participarii angajatilor, conform procedura operationala “Resurse Umane” - documentarii, conform procedura de sistem “Controlul documentelor si inregistrarilor”; - controlul eficient al proceselor, conform procedurilor operationale “Monitorizare si masurare performante calitate-mediu-securitate si sanatare”, “Managementul schimbarilor”, etc; - programe de intretinere, conform procedurilor operationale “Mentenanata utilaje”, “Controlul echipamentelor de masurare si moniroizare”; - pregatirii si raspunsul la situatii de urgenta, conform procedura specifica pentru situatii de urgenta, “Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns”; - garantarea respectarii legislației de mediu, conform cu procedura operationala “Cerinte legale si alte Cerinte. Evaluarea conformarii”. <p>Verificarea performantei si luarea de masuri corective se realizeaza in conformitate cu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - procedurile operationale “Monitorizare si masurare performante calitate-mediu-securitate si sanatare”, “Analiza efectuata de management”, “Evaluarea satisfactiei clientului”, etc; - actiunilor corective și preventive conform procedura 	
---	--	--

	<p>de sistem “Actiune corectiva”;</p> <ul style="list-style-type: none"> - pastrarii inregistrărilor, in conformitate cu procedura de sistem “Controlul documentelor si inregistrarilor”; - realizarii auditului intern, cu ajutorul auditorilor interni competenti si instruiti, respectandu-se planificarea annuala si procedura interna de desfasurare a adutitului intern, respectiv procedura de sistem “Audit intern”. <p>Procedurile interne sunt actualizate si revizuite in conformitate cu modificarile survenite.</p> <p>Analiza functionarii proceselor, a conformitatii serviciului, a performantei de mediu si sanatate, securitatea muncii se realizeaza periodic in cadrul AEM (analizei efectuata de management), in cadrul careia sunt discutate urmatoarele aspecte:</p> <ul style="list-style-type: none"> - bugetul sistemului calitate-mediu-ss0; - nevoile si asteptarile partilor interesate (vecini, beneficiari, etc.), inclusiv evaluarea conformarii cu prevederile legale aplicabile adoptate si obligatiile de conformare din autorizatii si cu alte cerinte la care organizatia subscrie; - stadiul actiunilor corective si preventive; - analiza satisfactiei clientilor si a comunicarii cu partile interesate relevante, nevoile si asteptarile partilor interesate, inclusiv reclamatii; - incadrarea in obiectivele propuse, inclusiv protectia mediului (aspectele de mediu semnificative); - rezultatele monitorizarii si masurarii; - eficacitatea actiunilor intreprinse pentru a trata riscurile identificate si evaluate; - analiza rezultatelor auditurilor interne sau externe desfasurate conform programarii anuale. <p>Datele cuprinse in Manualul SMI, sunt revizuite periodic de catre conducerea societatii</p>	
--	---	--

	<p>In baza auditurilor externe, efectuate anual de catre Organism de certificare acreditat, SMI (sistemul de management integrat) este certificat, mentinut si imbunatatit continuu.</p> <p>Societatea controleaza si coordoneaza respectarea procedurilor de mediu, acordand o atentie speciala prevederilor Autorizatiei Integrate de Mediu, indeosebi monitorizarii, raportarii si pastrarii evidentelor; in acest sens se intocmeste anual un Raport privind starea mediului si se depune la APM. Societatea este permanent preocupata de imbunatatirea conditiilor de mediu prin adoptarea tehnicilor moderne si performante.</p> <p>Societatea va lua in considerare efectele asupra mediului, generate de o eventuala dezafectare a instalatiei/ utilajelor/ echipamentelor si daca va fi necesar, va elabora "Planul de inchidere al instalatiei", care va fi supus aprobarii autoritatilor de reglementare conform prevederilor legale in vigoare.</p> <p>Gestionarea fluxului de deseuri se realizeaza respectandu-se urmatoarele proceduri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - "Receptia deseurilor"; - "Manipularea deseurilor"; - "Depozitarea deseurilor" - "Managementul deseurilor din activitatea proprie"; - alte documente interne specifice. <p>Activitatea legata de exploatarea platformei de tratare deseuri se desfasoara in conformitate cu prevederile legale referitoare la normele de protectia muncii. In acest scop sunt utilizate si completate o</p>	
--	---	--

	serie de documente interne: - Planificare inspectii de management; - Grafic anual inspectii; - Raport de inspectie; - Plan de masuri urmare a controlului SSM; - Program de monitorizare si masurare performanta SSO; - Alte documente interne.	
BAT 2. Pentru imbunatatirea performantei generale de mediu, BAT consta in utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos		
<p>a) Instituirea si punerea in aplicare a unor proceduri de caracterizare si pre-acceptare a deseurilor care au scopul de a asigura adecvarea tehnica (si juridica) a operatiilor de tratare a unui anumit deeu inainte ca acesta sa ajunga la instalatie. Pot presupune prelevarea de probe si caracterizarea deseurilor pentru a putea obtine suficiente informatii privind compozitia acestuia</p> <p>b) Instituirea si punerea in aplicare a unor proceduri de acceptare a deseurilor care sa confirme caracteristicile deseurilor care au fost identificate in etapa de pre-acceptare. Aceste proceduri au scopul de a confirma caracteristicile deeurului care au fost identificate in etapa de pre-acceptare</p> <p>c) Instituirea si punerea in aplicare a unui sistem de urmarire si a unui inventar al deseurilor- au scopul de a urmarii locul si cantitatea deseurilor aflate in instalatie. acestea contin toate informatiile generate in cursul procedurii de preacceptare</p> <p>d) Instituirea si punerea in aplicare a unui sistem de management al calitatii deseurilor rezultate- care sa asigure conformarea acestora cu asteptarile utilizand standardele EN existente</p> <p>e) Asigurarea trierii deseurilor - Deseurile se pastreaza separat, in functie de proprietatile lor, pentru a usura depozitarea si tratarea si a le face mai putin periculoase pentru mediu. Trierea deseurilor se bazeaza pe separarea</p>	<p>Exista procedura pentru admiterea deseurilor pe amplasament, in etapa de receptie a acestora, care include:</p> <ul style="list-style-type: none"> - verificarea documentelor insotitoare si a buletinelor de analiza; - inregistrarea cantitatilor primite si sursa de provenienta, in conformitate cu documentele de transport; - inspectia vizuala a deseurilor pentru verificarea caracteristicilor: aspect, culoare, stare de agregare, consistenta; - la receptia uleiurilor uzate se verifica posibilul continut de solventi organici clorinati sau PCB-uri; - intocmirea si pastrarea documetelor de evidenta. <p>Pe timpul depozitarii si tratarii fiecarei sarje de deseuri se tine evidenta tipurilor si cantitatilor de deseuri depozitate, in curs de tratare si a celor tratate.</p> <p>Produsele si deseurile rezultate din procesele de tratare sunt analizate cu laboratoare acreditate si in functie de rezultate, sunt evacuate de pe amplasament sau sunt supuse unei tratari ulterioare in scopul corectarii parametrului necorespunzator.</p>	Conformare cu BAT.

<p>fizica a deșeurilor și pe proceduri care identifică momentul și locul depozitării acestora.</p> <p>f) Asigurarea compatibilității deșeurilor înainte de amestecarea sau combinarea acestora, printr-un set de măsuri de verificare și de teste pentru a detecta orice reacție chimică nedorită și/sau potențial periculoasă între deșeurile (polimerizare, degajare de gaze, reacții exoterme, descompunere, cristalizare, precipitare) în timpul amestecării, al combinării sau al desfășurării altor operații de tratare.</p> <p>g) Sortarea deșeurilor solide intrate - are scopul de a preveni pătrunderea materialelor nedorite în procesul de tratare ulterior. Acestea poate cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> - separarea manuală prin intermediul examinării vizuale - separarea metalelor feroase, a metalelor neferoase sau a tuturor metalelor - separarea optică prin sisteme de spectroscopie în infraroșu sau cu raze x - separarea pe baza densității (mese vibrante, clasare pneumatică, rezervoare plutire-scurfundare) - separare granulometrică prin ciuruire/cernere 	<p>Deșeurile sunt depozitate și tratate în funcție de caracteristicile lor. Nu se amestecă fluxuri de deșeurile incompatibile.</p> <p>Înainte de amestecarea pentru tratare, deșeurile sunt analizate intern în scopul asigurării compatibilității lor și eliminării oricărui eveniment nedorit.</p> <p>Conditionarea produsului petrolier recuperat prin amestecarea cu substanțe cu volatilitate mare se face numai după o analiză prealabilă completă a produsului petrolier recuperat și după rețete prestabilite prin calcule riguroase.</p> <p>Sortarea deșeurilor solide intrate se face prin separarea manuală a obiectelor, materialelor nedorite.</p> <p>Personalul care desfășoară activități de recepție, manipulare și depozitare a deșeurilor, respectă cerințele procedurilor interne tehnice și de mediu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - “Recepția deșeurilor”; - “Manipularea deșeurilor”; - “Depozitarea deșeurilor” - “Managementul deșeurilor din activitatea proprie”. 	
<p>BAT 3. Pentru a facilita reducerea emisiilor în apă și aer, BAT constă în întocmirea și menținerea la zi a unui inventar al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, care face parte din sistemul de management de mediu (a se vedea BAT 1) și cuprinde toate elementele următoare:</p>		
<p>Informații despre caracteristicile deșeurilor care urmează să fie tratate și despre procesele de tratare a deșeurilor, inclusiv:</p> <p>(a) diagrame de flux simplificată ale proceselor, care să indice originea emisiilor;</p> <p>(b) descrieri ale tehnicilor integrate în procese și ale</p>	<p>Există procedura pentru admiterea deșeurilor pe amplasament, în etapa de recepție a acestora, care include:</p> <ul style="list-style-type: none"> - verificarea documentelor însoțitoare și a buletinelor de analiză; - înregistrarea cantităților primite și sursa de 	<p>Conformare cu BAT</p>

<p>tratării la sursă a apelor uzate/ gazelor reziduale, inclusiv ale rezultatelor lor;</p> <p>(ii)informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape uzate; de exemplu:</p> <p>(a)valorile medii și variabilitatea debitului, a pH-ului, a temperaturii și a conductivității;</p> <p>(b)concentrația medie și valorile medii ale încărcăturii poluante a substanțelor relevante, precum și variabilitatea acestora (de exemplu, CCO/COT, compuși azotați, fosfor, metale, substanțe prioritare/micropoluanti);</p> <p>(c) date privind capacitatea de bioeliminare [de exemplu, CBO, raportul CBO/CCO, metoda Zahn-Wellens, potențialul de inhibiție biologică (de exemplu, inhibarea nămolului activat)] (a se vedea BAT 52);</p> <p>(iii)informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale; de exemplu:</p> <p>(a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii;</p> <p>(b)concentrația medie și valorile medii ale încărcăturii poluante a substanțelor relevante, precum și variabilitatea acestora (de exemplu, compuși organici, POP, cum ar fi PCB);</p> <p>(c)inflamabilitatea, limitele de explozie inferioare și superioare, reactivitatea;</p> <p>(d)prezența altor substanțe care ar putea să afecteze sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, azot, vapori de apă, pulberi).</p>	<p>proveniența, în conformitate cu documentele de transport;</p> <ul style="list-style-type: none"> - inspectia vizuala a deeurilor pentru verificarea caracteristicilor: aspect, culoare, stare de agregare, consistenta; - la receptia uleiurilor uzate se verifica posibilul continut de solventi organici clorinati sau PCB-uri; intocmirea si pastrarea documetelor de evidenta. <p>Exista diagrame de flux ale proceselor.</p> <p>Fluxurile de ape uzate (tehnologice, pluviale contaminate, menajere) sunt stocate separat, in rezervoare, habe, basa de colectare, bazine vidanjabile.</p> <p>Inainte de fiecare vidanjare cu societati autorizate in epurarea si eliminarea lor, apele sunt analizate in vederea conformarii cu limitele maxime admise conform NTPA 002/2005, care ofera informatii despre incarcarea cu substante relevante, date privind capacitatea de bioeliminare.</p> <p>Se tine evidenta stricta a tipurilor, cantitatilor si calitatii apelor evacuate din amplasament. Nu se evacueaza ape uzate in cursuri de suprafata sau in subteran.</p>	
BAT 4. Pentru a reduce riscul de mediu asociat depozitării deșeurilor, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.		
<p>a) Optimizarea amplasarii locului de depozitare</p> <ul style="list-style-type: none"> - localizarea zonelor de depozitare departe de cursuri de apa si zone sensibile; -eliminarea sau reducerea dublei manipulari de deseuri in cadrul instalatiei; <p>b) capacitate de depozitare adecvata</p> <p>Se iau masuri pentru evitarea acumularii de deseuri astfel:</p>	<p>In apropierea amplasamentuui nu exista nici un curs de apa sau alte zone sensibile. Raul Prahova se afla la o distanta de cca.700-800 m.</p> <p>Procedurile de manipulare aplicate prevad operatii de manipulare prin pompare, in sistem inchis, prin conducte tehnologice.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

<ul style="list-style-type: none"> - Stabilirea clara si nedepasirea capacitatii maxime de depozitare a deseurilor, tinandu-se seama de caracteristicile deseurilor (referitoare la riscul de incendiu) si capacitatea de tratare - monitorizarea regulata a cantitatii de deseuri depozitate, in raport cu capacitatea de depozitare maxim permisa - stabilirea clara a timpului maxim de stationare a deseurilor <p>c) Functionarea depozitului in conditii de siguranta</p> <ul style="list-style-type: none"> - documentarea si etichetarea clara a chipamentelor utilizate pentru incarcarea, descarcarea si depozitarea deseurilor - protejarea deseurilor despre care se stie ca sunt sensibile la caldura, lumina, aer, apa, etc. impotriva conditiilor de mediu - caracterul adecvat si depozitarea in siguranta a containerelor si a butoaielor <p>d) Zona separata pentru depozitarea si manipularea deseurilor periculoase ambalate</p>	<p>Capacitatile de depozitare sunt declarate de catre beneficiar si aprobate prin actele de reglementare. Respectarea prevederilor acestor acte de reglementare este obligatie insusita de operator.</p> <p>Cantitatile de deseuri intrate pe amplasament precum si cele livrate catre alti eliminatori fac parte din Gestiunea deseurilor, raportata lunar catre APM Prahova.</p> <p>Stationarea deseurilor pe amplasament este conform legii si este monitorizata prin actele de gestiune.</p> <p>Echipamentele pentru incarcarea, descarcarea si depozitarea deseurilor au carti tehnice iar functionarea lor este autorizata conform normativelor specifice.</p> <p>Pe amplasament deseurile sunt depozitate in rezervoare si habe. rezervoarele sunt amplasate in cuve de retentie. Habele si alti recipienti mobili sunt amplasati pe platforma betonata.</p>	
<p>BAT 5. Pentru a reduce riscul de mediu asociat manipulării și transferului deșeurilor, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri de manipulare și de transfer</p>		
<p>Proceduri de manipulare si transfer in siguranta a deseurilor la locul corespunzator de depozitare sau tratare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - manipularea si transferul deseurilor se face cu personal competent - manipularea si transferul deseurilor sunt documentate in mod corespunzator, validate inainte de executare si verificate dupa executare - se iau masuri pentru a preveni, detecta si diminua scurgerile - se iau masuri de precautie la realizarea si conceperea operatiilor de amestecare sau combinare a deseurilor 	<p>Manipularea deseurilor se face cu personal calificat si instruit.</p> <p>Manipularea deseurilor se face in baza procedurilor specifice SMI, conform "Manipularea deseurilor".</p> <p>Manipularea deseurilor se face cu in sistem inchis, prin pompare, prin conducte tehnologice. Eventualele scurgeri accidentale sunt semnalate si indepartate in cel mai scurt timp cu ajutorul, absorbantilor.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

MONITORIZARE		
<p>BAT 6. Pentru emisiile relevante în apă identificate în inventarul fluxurilor de ape uzate (a se vedea BAT 3), BAT constă în monitorizarea principalilor parametri de proces (de exemplu, debitul de ape uzate, pH-ul, temperatura, conductivitatea, CBO) în punctele-cheie (de exemplu, la intrarea/ieșirea în/din instalația de pretratare, la intrarea în instalația de tratare finală, în punctul în care emisiile ies din instalație).</p>	<p>Ape uzate tehnologice sunt stocate separat in bazin betonat subteran, etans, vidanjabil.</p> <p>Sistemul de colectare a apelor pluviale potential poluate prevede decantarea acestora in bazin betonat etans, vidanjabil.</p> <p>Apele menajere sunt colectate separat in bazin betonat, etans, vidanjabil.</p> <p>Toate apele uzate sunt vidanjate si tratate la terti.</p> <p>Se tine evidenta volumelor de ape vidanjate. Se perleveaza si se analizeaza probe la fiecare vidanjare.</p>	Conformare cu BAT
<p>BAT 7. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.</p> <p>Indicatori si frecventa: CCO, azot total, COT, materii in suspensie, indice de hidrocarburi , indice de fenol, As, Cd, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn, Hg – o data pe luna.</p> <p>In cazul evacuarilor intermitente cu o frecventa mai mica decat cea indicata, monitorizarea se realizeaza o data la fiecare evacuare.</p>	<p>Frecventa de evacuare este data de necesitatea vidanjarii si este mai mica de o data pe luna.</p> <p>Conform contractului de vidanjare, apa uzata este analizata inainte de operatia de vidanjare, la parametrii impusi de colector, in care se regasesc indicatorii specificati.</p>	Conformare cu BAT
<p>BAT 8. BAT constă în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.</p>	<p>Singurele emisii dirijate din ampalsament sunt gazele de ardere de la centrala termica pentru producerea aburului. Acestea sunt monitorizate si raportate semestrial.</p> <p>Prelevarea si analizarea probelor se face cu laborator acreditat RENAR.</p> <p>Recomandarea se refera la emisii dirijate din</p>	Conformare cu BAT

	procesele de tratare a deeurilor. In procesul tehnologic nu exista surse dirijate de emisii.	
<p>BAT 9. BAT constă în monitorizarea, cel puțin o dată pe an, a emisiilor difuze în aer de compuși organici proveniți de la regenerarea solvenților uzați, de la decontaminarea cu solvenți a echipamentelor care conțin POP și de la tratarea fizico-chimică a solvenților pentru recuperarea puterii lor calorifice, utilizând una dintre tehnicile indicate mai jos sau o combinație a acestora:</p> <p>a) masurare – metode de detectare a scapărilor de gaze cu ajutorul unui senzor, termoviziune, spectroscopie</p> <p>b) factori de emisie – calculul emisiilor pe baza factorilor de emisie, validat periodic prin masuratori (o dată la doi ani)</p> <p>c) bilant masic – calculul emisiilor difuze ținând cont de solventul introdus, de emisiile dirijate în aer, de emisiile în apă, de solventul din deeurile rezultate din proces și de reziduurile procesului</p>	<p>Pe amplasament se efectuează măsuratori COV cu detectorul de COV în scopul identificării unor eventuale defecțiuni la sistemul de condensare a vaporilor din procesul de separare (defectarea condensatorului) sau neetanșatitate la sistemul de recuperare vapori din respirația rezervoarelor.</p> <p>Societatea și-a propus efectuarea anuală a bilanțului masic de COV din stocare și manipulare produse cu conținut de COV cu programul Tanks elaborat de US-EPA.</p>	Conformare cu BAT
BAT 10. BAT constă în monitorizarea periodică a emisiilor de mirosuri		
<p>Emisiile de mirosuri pot fi monitorizate utilizând:</p> <p>— standarde EN (de exemplu, olfactometria dinamică conform EN 13725, pentru a determina concentrația de miros, sau EN 16841 partea 1 sau 2 pentru a determina expunerea la miros);</p> <p>—standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care asigură furnizarea unor date de o calitate științifică echivalentă, atunci când se aplică metode alternative pentru care nu sunt disponibile standarde EN (de exemplu, estimarea impactului mirosului).</p>	<p>Nu există Plan de gestiune a mirosurilor, NU a fost solicitat până acum prin standardul de calitate aplicat de beneficiar și nici prin actele de reglementare emise de autorități.</p> <p>Nu s-a făcut monitorizarea mirosurilor.</p> <p>Monitorizarea mirosurilor se va realiza în situația înregistrării unor reclamații, și se va solicita sprijinul laboratoarelor acreditate pentru realizarea acestei monitorizări.</p>	Neconformare cu BAT
BAT 11. BAT constă în monitorizarea consumului anual de apă, energie și materii prime, precum și a generării anuale de reziduuri și de ape uzate, cu o frecvență de cel puțin o dată pe an.		
Monitorizarea include măsurări directe, calcule sau înregistrări, de exemplu utilizarea unor contoare corespunzătoare sau a facturilor. Monitorizarea se detaliază la cel mai adecvat nivel (de exemplu, la nivel de proces sau de instalație/echipament) și ține cont de orice modificări	<p>Se ține evidența apei consumate pentru producerea aburului și a apei utilizate în scop igienico-sanitar.</p> <p>Se ține evidența apelor uzate evacuate din amplasament prin vidanjare cu societăți autorizate.</p> <p>Se ține evidența energiei electrice consumate.</p>	Conformare cu BAT

semnificative ale instalației.	Se tine evidenta cantitatilor de deseuri luate in lucru si a materiilor auxiliare utilizate in proces.	
BAT 12. În vederea prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a mirosurilor, în cadrul sistemului de management de mediu		
Acest BAT trebuie sa icluda elementele de mai jos: — un protocol care să conțină măsuri și grafice de aplicare; — un protocol pentru monitorizarea mirosurilor conform celor prevăzute în BAT 10; — un protocol de răspuns în cazul incidentelor de miros identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor; — un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput să identifice sursa (sursele) acestora, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere.	Nu exista Plan de gestiune a mirosurilor, NU a fost solicitat pana acum prin standardul de calitate aplicat de beneficiar si nici prin actele de reglementare emise de autoritati. Nu s-a facut monitorizarea mirosurilor.	Neconformare cu BAT
BAT 13. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.		
Tehnici recomandate: - reducerea la minimum a timpului de stationare a deeurilor mirositoare; - utilizarea tratarii chimice pentru a distruge compusii mirositori sau pentru a limita formarea acestora; - optimizarea tratarii aerobe a deeurilor.	Nu exista Plan de gestiune a mirosurilor care sa icluda tehnici de minimizare, NU a fost solicitat pana acum prin standardul de calitate aplicat de beneficiar si nici prin actele de reglementare emise de autoritati. Nu s-a facut monitorizarea mirosurilor.	Neconformare cu BAT
BAT 14. În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor difuze în aer, în special a pulberilor, a compușilor organici și a mirosurilor, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos		
Tehnici recomandate: - minimizarea numarului de surse potentiale de emisii difuze;	Procesul tehnologic este un proces care se desfasoara in sistem inchis, fluidele vehiculandu-se prin conducte, minimizandu-se astfel nuamrul de surse de emisii difuze.	Conformare cu BAT
- selectarea si utilizarea unor echipamente cu integritate ridicata;	Instalatia este formata dintr-o serie de echipamente si utilaje tehnologice conforme, a caror integritate este verificata inainte si la sfarsitul fiecarei etape tehnologice. Echipamentele ISCIR-izate sunt verificate periodic, conform prescriptiilor tehnice.	Conformare cu BAT

	Toate rezervoarele si vasele sunt calibrate.	
- prevenirea coroziunii;	Toate rezervoarele si echipamentele utilizate sunt protejate prin acoperire cu vopsea rezistenta la coroziune. Suprafetele de depozitare si tratare deseuri sunt platforme betonate impermeabilizate. Se verifica etanseitatea ventilelor, cuplajelor de la utilajele dinamice, etanseitatea liniilor tehnologice si a rezervoarelor.	Conformare cu BAT.
- izolarea, colectarea si tratarea emisiilor difuze;	Exista sistem de recuperare vapori din respiratia rezervoarelor. Exista sistem de condensare a vaporilor recuperati si a celor generati din proces.	Conformare cu BAT
- umezirea surselor de emisii difuze;	Umeectarea cailor de acces si a platformelor de depozitare se face in perioadele secetose sau in cele cu vant puternic.	Conformare cu BAT
- intretinerea echipamentelor surse de emisii difuze si a echipamentelor de protectie la emisii difuze;	Toate echipamentele si liniile tehnologice sunt verificate inainte si la sfarsitul fiecarei etape tehnologice. In cazul constatarii unor defectiuni, se intervine imediat pentru remedierea sa. Pe amplasament exista sistem de detectie COV pentru scaparile accidentale.	Conformare cu BAT
- curatarea zonelor de tratare si de depozitare a deseurilor;	Sunt curatate caile de circulatie si plaforme de depozitare si tratare de cate ori este necesar.	Conformare cu BAT
- program de detectare si eliminare a scaparilor de gaze (LDAR).	Programul se refera la evaluarea si detectarea emisiile de compusi organici. Ambele sunt realizate pentru compusii organici volatili prin masurare si calcul (bilant masic).	Conformare cu BAT
BAT 15. BAT constă în folosirea arderii la faclă numai din motive de siguranță sau pentru condiții de exploatare excepționale (de exemplu, porniri, opriri), utilizând ambele tehnici indicate mai jos: - proiectarea corecta a instalatiei prin asigurarea unui sistem de recuperare a gazului; - gestionarea instalatiei prin echilibrarea sistemului de gaze si utilizarea unui control avansat al proceselor.	Din procesele de tratare a deseurilor aplicate nu se genereaza gaze in cantitati care sa impuna implementarea si functionarea unui sistem de recuperare si esapare gaze.	Nu se aplica

<p>BAT 16. În vederea reducerii emisiilor în aer de la facle în situațiile în care arderea la facle este inevitabilă, BAT constă în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - proiectarea corectă a dispozitivelor de ardere la facle; - monitorizarea și înregistrarea datelor în cadrul gestionării faclelor. 	<p>Pe amplasament nu se aplică procese de tratare a deșeurilor care să genereze gaze în cantități care să impună implementarea și funcționarea unui sistem de recuperare și esapare gaze.</p>	<p>Nu se aplică</p>
<p>BAT 17. În vederea prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a zgomotului și vibrațiilor, în cadrul sistemului de management de mediu, care să includă toate elementele de mai jos:</p> <p>I. un protocol care să conțină măsuri și grafice de aplicare corespunzătoare;</p> <p>II. un protocol pentru monitorizarea zgomotului și a vibrațiilor;</p> <p>III. un protocol de răspuns în cazul evenimentelor de zgomot și vibrații identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor;</p> <p>IV. un program de reducere a zgomotului și a vibrațiilor conceput să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot și la vibrații, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere.</p>	<p>Societatea are implementat sistem de management integrat calitate-mediu în care sunt definite de către conducerea la vârf politica de mediu și sunt implementate proceduri specifice acestei instalații pentru managementul integrat calitate-mediu, inclusiv politica de mediu</p> <p>Aceste proceduri sunt actualizate și revizuite în conformitate cu modificările survenite.</p> <p>Există procedura pentru verificarea performanțelor privind nivelul de zgomot și luarea de măsuri corective în cazul depășirilor</p> <p>Se efectuează anual monitorizarea nivelului de zgomot la limita amplasamentului, pe direcția predominantă a vântului. Nu s-au înregistrat depășiri ale limitei admise.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>BAT 18. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora:</p> <ul style="list-style-type: none"> - amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor; - măsuri operaționale; - echipamente silențioase; - echipamente pentru controlul zgomotului și al vibrațiilor; - atenuarea zgomotului. 	<p>Obiectivul este amplasat într-o zonă industrială, în imediată apropiere de Rafinaria Petrobrazi, cea mai apropiată zonă rezidențială situându-se la cca. 1,2 km sud (Brazii de Jos) .</p> <p>Regimul de lucru este de 10 ore/zi, cu respectarea sărbătorilor legale.</p> <p>Toate echipamentele dinamice sunt echipate cu sisteme de atenuare a zgomotului.</p> <p>Verificarea și întreținerea utilajelor folosite se face periodic.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

<p>BAT 19. În vederea optimizării consumului de apă, a reducerii volumului de ape uzate generat și a prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor în sol și în apă, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - gestionarea apei prin optimizarea consumului; - recircularea apei; - impermeabilizarea suprafeței; - tehnici pentru reducerea probabilității și impactului debordărilor și pierderilor din rezervoare și bazine; - acoperirea zonelor de depozitare și tratare a deșeurilor; - infrastructura de drenaj corespunzătoare; - separarea fluxurilor de ape uzate; - detectarea și eliminarea scărilor de gaze; - capacitate de stocare adecvată a rezervorului tampon. 	<p>În procesele de tratare desfășurate pe amplasament apa este utilizată doar pentru producerea aburului. Nu se poate recircula apa separată din proces, scopul fiind eliminarea sa din materiile prime. Platformele de depozitare și tratare sunt betonate și impermeabilizate. Rezervoarele de depozitare sunt amplasate în cuve de retenție betonate. Platformele de depozitare și tratare sunt amenajate cu sistem de colectare a apelor din precipitații, cu stocare lor în bazin din beton, impermeabilizat, vidanjabil. Apele uzate sunt colectate și stocate separat și sunt eliminate prin vidanjare. Detectarea scărilor de gaze se face cu detector COV. Se oprește procesul tehnologic, se oprește accesul în zonă, se intervine imediat pentru remedierea defectiunii. Oricare din rezervoarele aflate goale la un moment dat poate fi folosit ca rezervor tampon în cazul producerii unei scurgeri accidentale.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>BAT 20. În vederea reducerii emisiilor în apă, BAT constă în tratarea apelor uzate prin utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.</p>	<p>Apele uzate tehnologice, pluviale contaminate și menajere nu se tratează pe amplasament. Acestea sunt evacuate prin vidanjare pe baza de contract cu societăți autorizate în epurarea și eliminarea lor.</p>	<p>Nu se aplică</p>
<p>BAT 21. În vederea prevenirii sau a limitării consecințelor asupra mediului ale accidentelor și incidentelor, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos, ca parte a planului de management al accidentelor (a se vedea BAT 1):</p> <ul style="list-style-type: none"> - măsuri de protecție; - gestionarea emisiilor incidente/accidentale; - sistem de înregistrare și evaluare a incidentelor/accidentelor. 	<p>Este asigurată paza permanentă a obiectivului. Există pichet PSI dotat cu stingătoare, ladă cu nisip, lopetă. Obiectivul este dotat cu materiale și mijloace de intervenție în caz de poluări accidentale (materiale absorbante, var, nisip, etc.). Apa pluvială din bazinul colector poate fi utilizată ca apă de incendiu. Există un jurnal pentru înregistrarea incidentelor, accidentelor, modificări aduse procedurilor. Există procedura de identificare a incidentelor și</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

	accidentelor, de raspuns la acestea si de concluzii.	
BAT 22. În vederea utilizării eficiente a materialelor, BAT constă în înlocuirea materialelor cu deșeuri.	Activitatea desfasurata pe amplasament consta in tratarea deseurilor in scopul obtinerii de combustibili pentru focare industriale, combustibili lichid termic, combustibil lichid usor.	Conformare cu BAT
BAT 23. Tehnici recomandate pentru utilizarea eficienta a energiei: - plan pentru eficienta energetica; - Inregistrarea bilantului energetic.	Este definit si calculat consumul de energie specifica, care se adapteaza in functie de particularitatile deseurilor tratate si de procesele aplicate. Se tine evidenta energiei electrice consumate si a energiei termice produse.	Conformare cu BAT
BAT 24. În vederea reducerii cantității de deșeuri trimise spre eliminare, BAT constă în maximizarea reutilizării ambalajelor, ca parte a planului de management al reziduurilor.	Deseurile sunt colectate si depozitate in vase, butoaie si rezervoare. In cazul preluarii deseurilor in ambalajele de la furnizori, acestea sunt returnate spre reutilizare.	Conformare cu BAT
Concluzii BAT pentru rerafinarea uleiurilor uzate		
BAT 42. În vederea imbunatatirii performantei generale de mediu, BAT consta in monitorizarea intrarilor de deseuri caparte a procedurilor de preacceptare sau de acceptare a deseurilor.	Toate deseurile acceptate pe amplasament sunt insotite de buletine de analiza referitoare la compozitie. In plus, se fac determinari privind: punctul de inflamabilitate, puterea calorifica, continutul de sulf, continutul de cenusa, continut de apa si impuritatii dupa caz, solventi clorurati sau PCB.	Conformare cu BAT
BAT 43. In vederea reducerii cantitatii de deseuri solide trimise spre eliminare, BAT consta in utilizarea uneia sau a ambelor tehnici: recuperarea materialelor, valorificare energetica.	Fractiile obtinute din distilare sunt valorificate in producerea de combustibili pentru focare industriale.	Conformare cu BAT
BAT 44. In vederea reducerii emisiilor de compusi organici in aer, BAT consta in aplicarea BAT 14d) si in utilizarea uneia dintre tehnicile: adsorbtie, oxidare termica, epurare umeda.	Depozitarea, tratarea si manipularea deseurilor se face in sistem inchis: descarcarea se face din autocisterne in rezervoare, tratarea se face in rezervoare si vase, manipularea se face prin pompare. In plus, prin distilare se recupereaza fractiile volatile pe la partea superioara a vasului, care apoi sunt condensate prin stripare cu apa si recuperate.	Conformare cu BAT

Concluzii BAT pentru tratarea fizico-chimica a deeurilor cu putere calorifica		
BAT 45. In vederea reducerii emisiilor de compusi organici in aer, BAT consta in aplicarea BAT 14d) si in utilizarea uneia dintre tehnicile: adsorbtie, condensare criogenica, oxidare termica, epurare umeda.	Depozitarea, tratarea si manipularea deeurilor se face in sistem inchis: descarcarea se face din autocisterne in rezervoare, tratarea se face in rezervoare si vase, manipularea se face prin pompare. In plus, prin distilare se recupereaza fractiile volatile pe la partea superioara a vasului, care apoi sunt condensate prin stripare cu apa si recuperate.	Conformare cu BAT
Concluzii BAT pentru regenerarea solventilor uzati		
BAT 46. In vederea imbunatatirii performantei generale de mediu, BAT consta in utilizarea uneia sau a ambelor tehnici: recuperarea materialelor, valorificare energetica.	Solventii se recupereaza din reziduurile de distilare prin evaporare. Fractiile provenite din distilare sunt valorificate in producerea de combustibili pentru focare industriale.	Conformare cu BAT
BAT 47. In vederea reducerii emisiilor de compusi organici in aer, BAT consta in aplicarea BAT 14d) si in utilizarea uneia dintre tehnicile: recircularea gazelor reziduale de procesare intr-un cazan de abur, adsorbtie, oxidare termica, condensare, epurare umeda.	Depozitarea, tratarea si manipularea deeurilor se face in sistem inchis: descarcarea se face din autocisterne in rezervoare, tratarea se face in rezervoare si vase, manipularea se face prin pompare. In plus, prin distilare se recupereaza fractiile volatile pe la partea superioara a vasului, care apoi sunt condensate prin stripare cu apa si recuperate.	Conformare cu BAT
BAT-AEL pentru emisii in aer de compusi organici proveniti de la rerafinarea uleiurilor uzate, tratarea fizico-chimica a deeurilor cu putere calorifica si regenerarea solventilor uzati		
Nivelul de emisii dirijate in aer de TCOV = 5-30 mg/Nmc	Nu se aplica, toti compusii organici volatili sunt recuperati prin distilare si condensare sub forma de fractii care sunt utilizate la prepararea combustibililor industriali. Nu exista surse dirijate de emisii decat de la centrala termica.	Nu se aplica

Intocmit:
ECOSAFE CONSULTING S.R.L.
ing. Gabriela Chirila