



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE-proiect

NR. / 19084 din

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **SC GROUPE ATLANTIC ROMANIA SRL**, cu sediul în județul Prahova, comuna Aricestii Rahtivani, sat Aricestii Rahtivani, str. Milano, nr.8, înregistrată la APM Prahova cu nr. 19084/20.12.2023, completată cu nr. 1749/02.02.2024, nr. 3678/04.03.2024 și nr. 4120/07.03.2024,

în baza Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a O.U.G. nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr.49/2011, cu modificările și completările ulterioare, APM Prahova decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței CAT din data de 12.03.2024 că proiectul: **„Realizare linie de producție izolații termice pentru schimbatoare de caldura cu rezervor exterior subteran/suprateran de ciclopentan și platforme carosabile adiacente, cu organizare de santier”**, propus a fi amplasat în județul Prahova, comuna Aricestii Rahtivani, str. Milano, nr.8, nr. cad. 25410(tarla 68, parcela Cc377/50), str. Milano, nr. 10, nr. cad. 25045 (tarla 68,parceta Cc377/50)- **se supune evaluării impactului asupra mediului, nu se supune evaluării adecvate și nu se supune evaluării impactului asupra corpurilor de apă.**

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

a) Proiectul se încadrează în prevederile Legii nr. 292/2018, Anexa nr. 2, pct.10(a) și conform criteriilor de selecție pentru stabilirea efectuării evaluării impactului asupra mediului din Anexa nr. 3 ale aceleiași hotărâri, **se supune procedurii de evaluare a impactului asupra mediului.**

Deasemenea proiectul se încadrează în prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 1, pct. 4

b) Caracteristicile proiectului:

- *dimensiunea și concepția întregului proiect*:-suprafata terenului pe care se desfășoară proiectul este de 145 660 mp.



Investiția propusă constă în următoarele:

- AMPLASARE REZERVOR SEMIÎNGROPAT CICLOPENTAN ȘI PLATFORMĂ BETONATĂ - 1 CORP
- REALIZARE DRUM RUTIER SUPLIMENTAR ȘI RACORDARE LA DRUM EXISTENT
- EXTINDERE PLATFORME BETONATE CAROSABILE
- LINII TEHNOLOGICE -linie de producție semiautomatizata

Investiția constă într-o cuvă din beton armat în care se va amplasa un rezervor în care se va stoca substanța - ciclopentan. Rezervorul va respecta specificațiile producătorului: oțel inoxidabil, oțel carbon, polipropilenă, polietilenă, etc.

Investiția propusă deservește procesul de producție ce se va desfășura în obiectivul situat pe același teren - hală de producție și depozitare pentru care s-a obținut Certificatul de urbanism Nr. 155 din data de 15.11.2023. Pentru asigurarea alimentării cu ciclopentan a instalațiilor din corpul principal al fabricii, se prevăd conducte subterane, care leagă rezervorul de zona de hală dintre axele T.2/U-13/14.

Rezervorul este amplasat într-o cuvă din beton, având o adâncime de 2,46 m și este alimentat periodic din cisterne, pentru care se propune o platformă exterioară, prevăzută cu pante pentru scurgerea apelor. Între platforma pentru camioane și cuva de beton se prevede o altă cuvă, cu adâncimea de 1.505m, prevăzută cu o pantă, având adâncimea maximă de -0,50m, acoperită cu un grătar metalic.

Substanța stocată în rezervor - ciclopentan - este utilizată în procesul principal de producție de realizare a poliuretanului, în vederea izolării cazanelor și boilerelor.

Descrierea procesului principal de producție

Materia prima se livrează sub formă de coli de tablă stivuite pe paleți de lemn și țevi metalice stivuite în rastele verticale. În acest spațiu are loc preformarea carcasi schimbătoarelor de căldură (boilerelor) prin ștanțare mecanică. În spațiul de producție P002 elementele ștanțate intră pe linia de producție semi-automatizată unde are loc transformarea din foaie plată de tablă în cilindru cu adăugarea ulterioară a capacelor semisferice și a serpentinelor (schimbătoarelor de caldura) de la interior. Pregătirea serpentinelor se realizează pe o linie de producție paralelă alimentată cu materie primă (țevă) din D001.

Capacele semisferice se realizează în zona P005 și tabla metalică livrată sub formă de role. Prelucrarea se face mecanic într-o singură etapă.



În ultima fază a procesului de închidere a boilerelor se testează etanșeitatea și se remediază defectele unde e cazul. Procesele de sudură care au loc în acest spațiu sunt parțial manuale, parțial automatizate (roboți de sudură) zona este dotată cu hote și filtre pentru aspirația degajărilor. Gazele utilizate la sudură sunt livrate în butelii reîncărcabile de către firme autorizate.

În etapa următoare de producție transferul este realizat automat cu benzi transportoare către zona P003 unde are loc degresarea, emailarea și tratamentul termic al emailurilor pentru protecția interioară anticorozivă a boilerelor. Toate substanțele folosite în acest proces se manipulează în circuit închis - prin stația de epurare amplasată lângă linia de producție sunt recirculate substanțele iar deșeurile rezultate din recirculare sunt stocate local în containere metalice etanșe și preluate de către o societate specializată în preluarea deșeurilor de acest tip.

În ultima etapă procesului de fabricație se aplică stratul termoizolant exterior prin introducerea fiecărui boiler, pe rand, într-o matrită în care se injectează spuma de tip poliuretanic. În vederea realizării acestui înveliș termoizolant este necesară realizarea investiției propuse prin prezenta documentație - realizare cuvă de beton și amplasare rezervor ciclopentan cu ulterioara conectare a acestuia la zona în care se află stația de mixare - axele T.2/U-13/14.

Ulterior se aplică un înveliș din material PVC peste stratul de termoizolație pentru protejarea acestuia.

Produsele finale sunt depozitate în zona D002 pe paleți de lemn la nivelul pardoselii.

În zona D004 sunt depozitate substanțele folosite în procesul de emailare și spumare.

Un proces separat și independent de producție se realizează în zona P007 și presupune asamblarea de unități de măsurare a temperaturii și presiunii, materia primă și produsele finite fiind depozitate în zona D008.

Materiile prime principale folosite în producție sunt: ciclopentan, izocianat, polyol, acid sulfuric, plastic/ cauciuc, ulei mineral, solvenți și degresanți în realizarea diferitelor componente; elementele vor fi modelate prin indoire, taiate și lipite în procesul de fabricație;

Materiile prime / substanțe ce vor fi utilizate în procesul de producție

Substanță	Cantitate maximă utilizată/ lună	Mod stocare	Conținut de solvenți
Ciclopentan	40m ³ / 40 000 l	Rezervor metallic - capacitate 35 000l. - dispus la exterior.	0%



		Rezervorul este conform normativului CE EN 10085 cu certificat de testare.	
Izocianat	33m ³ / 33 000 l - începând cu anul 2027 2024-2026 - cantitate maximă 15m ³ / 15 000 l	Rezervor metalic - capacitate 33m ³ începând cu anul 2027 În perioada 2024-2026 stocarea se va face în rezervoare IBC de 1000 litri (1m ³) IBC este un container intermediar pentru vrac, montat pe paleți, de calitate industrială, care este utilizat pentru depozitarea și transportul substanțelor chimice. IBC-ul este container rigid extern sau tip cușcă și este de obicei fabricat din oțel tubular galvanizat sau fier; containerele interioare ale IBC sunt realizate din plastic, cum ar fi polietilena sau polietilena de înaltă densitate (HDPE).	0%
Polyol	33m ³ / 33 000 l - începând cu anul 2027 2024-2026 - cantitate maximă 15m ³ / 15 000 l	Rezervor metalic - capacitate 33m ³ începând cu anul 2027 În perioada 2024-2026 stocarea se va face în rezervoare IBC de 1000 litri (1m ³)	0%
Substanțe chimice utilizare pentru decapare - Acid sulfuric 90-98%	1800 kg	Canistre din plastic pentru substanțe chimice cu capacitate de 25kg	0%



Substanțe chimice pentru degresare metal - SURFACLEAN V-149 and SURFACLEAN N 979	1500kg	Canistre din plastic pentru substanțe chimice cu capacitate de 25kg	0%
Substanțe chimice pentru degresare metal - SURFACLEAN N 979	500kg	Canistre din plastic pentru substanțe chimice cu capacitate de 25kg	10%
Substanțe chimice pentru pasivare - SURFASEAL 20	1500kg	Canistre din plastic pentru substanțe chimice cu capacitate de 25kg	0%
Gaz pentru sudură	1000m ³	Cilindri metalici de stocare	-
Elemente din plastic / cauciuc	30 000 buc.	Stocare în cutii de carton pe paleți din lemn - maxim 25 de paleți / raft	-
Elemente din spumă de polistiren extrudat	30 000 buc.	Stocare în cutii de carton pe paleți din lemn - maxim 20 de paleți / raft	-
Foi de carton	7 000 buc.	Stocare pe paleți din lemn	-
Ulei pentru echipamente	200 l	Rezervor metallic cu capacitate de 200l/ canistre din plastic pentru substanțe chimice cu capacitate de 25 kg	0%
Solvenți	5l	Recipiente din sticlă - capacitate 1l	100%

În prezent pe terenul sunt edificate următoarele construcții:

- C1 - Clădire hală de producție - Sc = 20164.00 m²;
- C2 - Depozit acoperit - Sc = 4587.00 m²;
- C3 - Depozit acoperit - Sc = 3758.00 m²;
- C4 - Clădire anexă personal (cantină) - Sc = 1217.00 m²;
- C5 - Depozit acoperit - Sc = 1183.00 m²;



- C6 - Casă pompe și rezervor incendiu - Sc = 305.00 m²;
- C7 - Stație tratare apă - Sc = 86.00 m²;
- C8 - Cabină poartă - Sc = 28.00 m²;
- C9 - Depozit vopsele - Sc = 26.00 m²;
- C10 - Cabină cântar camioane - Sc = 10.00 m².

Asigurare utilitati

Alimentarea cu apa a obiectivului se asigura de la rețeaua de apă a Parcului industrial administrat de Allianso Business Park S.R.L

Evacuarea apelor uzate menajere se face in rețeaua de canalizarea menajeră a Parcului industrial administrat de Allianso Business Park S.R.L.

Organizarea de șantier se amenajează în cadrul terenului deținut de beneficiar, conform necesităților, pe un perimetru cât mai restrâns.

- **cumularea cu alte proiecte:** proiectul aferent lucrarilor de reconfigurare/reamenajare hala productie apartinand aceleiasi societati.

- **utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității:** nu este cazul.

- **cantitatea și tipuri de deșeuri generate/gestionate:** -în timpul lucrărilor vor fi generate urmatoarele tipuri de deseuri: deseuri de ambalaje de hartie si carton - cod deșeu 15 01 01; deseuri de ambalaje din mase plastice - cod deșeu 15 01 02; beton si moloz - cod deșeu 17 01 01; materiale ceramice - sticla, portelan - cod deșeu 17 01 01; materiale plastice - cod deșeu 17 02 01; fier, fonta, otel - cod deșeu 17 04 05; pamant si pietre - cod deșeu 17 05 04; deseuri menajere amestecate - cod deșeu 20 01 03.

Deseuri rezultate din lucrari vor fi predate catre unitati autorizate, eventualul surplus de pamant va fi eliminat in depozite autorizate/valorificare conform prevederilor legale în vigoare.

- **poluarea și alte efecte negative:** vor fi identificate in cadrul evaluarii impactului asupra mediului

- **riscurile de accidente majore și /sau dezastre relevante pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform informațiilor științifice:** amplasamentul se afla situat in zona de protectie hidrogeologică a frontului de captare apa Crangul lui Bot;

- **riscurile pentru sănătatea umană (de ex. din cauza contaminării apei sau a poluării atmosferice):** se vor identifica in cadrul evaluarii impactului asupra mediului



c) Amplasarea proiectului:

- **utilizarea actuală și aprobată a terenurilor:** terenul pe care se execută lucrările este situat în intravilan; -categoria de folosință actuală a terenului: curți construcții, iar destinația pentru industrie și depozitare conform Certificatului de Urbanism nr. 169/07.12.2023 emis de Primăria Comunei Aricestii Rahtivani.

- **bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale, inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea, din zonă și din subteranul acesteia:** nu este cazul.

- **capacitatea de absorbție a mediului natural, acordându-se o atenție specială următoarelor zone:**

- zone umede, zone riverane, guri ale râurilor: nu este cazul;
- zone costiere și mediul marin: nu este cazul;
- zonele montane și forestiere: nu este cazul;
- arii naturale protejate de interes național, comunitar, internațional: nu este cazul;
- zone clasificate sau protejate conform legislației în vigoare: situri Natura 2000 desemnate în conformitate cu legislația privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice; zonele prevăzute de legislația privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național - Secțiunea a III-a - zone protejate, zonele de protecție instituite conform prevederilor legislației din domeniul apelor, precum și a celei privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică: nu este cazul;
- zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute de legislația națională și la nivelul Uniunii Europene și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri: nu este cazul;
- zonele cu o densitate mare a populației: nu este cazul;
- peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau arheologic: nu este cazul.

c) Tipurile și caracteristicile impactului potențial:

- **importanța și extinderea spațială a impactului** - de exemplu, zona geografică și dimensiunea populației care poate fi afectată: nu este cazul;

- **natura impactului:** impact semnificativ pe perioada execuției lucrării dar și pe perioada funcționării

- **natura transfrontalieră a impactului:** nu este cazul;



- **intensitatea și complexitatea impactului:** se va identifica în cadrul evaluării impactului asupra mediului;
- **probabilitatea impactului:** impact cu probabilitate semnificativ asupra factorilor de mediu;
- **debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului:** - nu este cazul;
- **cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate:** - nu este cazul;
- **posibilitatea de reducere efectivă a impactului:** se va stabili în cadrul evaluării impactului asupra mediului.

II Motivele pe baza cărora s-a stabilit necesitatea efectuării/neefectuării evaluării adecvate: *nu este cazul* - amplasamentul nu se află în perimetrul sau în apropierea unei arii naturale protejate de interes național/comunitar.

III Motivele pe baza cărora s-a stabilit necesitatea efectuării/neefectuării evaluării impactului asupra corpurilor de apă: lucrările propuse nu se încadrează la art.48 și art.54 din Legea Apelor și nu necesită obținerea avizului de gospodărire a apelor și nici elaborarea SEICA, cu respectarea tuturor condițiilor din adresa nr. 2029/06.03.2024 emisă de către SGA Prahova.