

## MEMORIU DE PREZENTARE

necesar obtinerii Acordului de mediu pentru

**MODERNIZARE CLADIRE EXISTENTA CU SCHIMBARE DE DESTINATIE DIN HALA DEPOZITARE MOBILA IN HALA PRODUCTIE SI DEPOZITARE MATERIALE ETANSARE, EXTINDERE , RECOMPARTIMENTARI INTERIOARE LA PARTER SI ETAJ 1, ALEE AUTO, PARCARE, REZERVOARE INGROPATE, TOTEM, ILUMINAT EXTERIOR, BRANSAMENTE / UTILITATI, CABINA POARTA, BARIERA AUTO, INSTALATII SI ECHIPAMENTE INTERIOARE SI EXTERIOARE**

Ploiesti, Sos. Ploiesti -Targoviste, km8 - zona Est,  
Trup II, Incinta Parc Industrial Prahova

**Beneficiar: S.C. AKKIM EUROPE S.A. BUCURESTI**

Prezenta lucrare s-a întocmit la solicitarea S.C. **AKKIM EUROPE S.R.L.**, in calitate de beneficiar al proiectului, pe baza informatiilor furnizate de catre acesta, proiectantii de specialitate, documentarea in teren si respectând prevederile urmatoarelor acte normative:

- Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 265/2006, cu modificarile si completarile ulterioare,
- Ordinul 135 /2010 privind aprobarea Metodologiei de aplicare a evaluarii impactului asupra mediului pentru proiecte publice si private
- HOTĂRÂRE Nr. 445/ 2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului
- Legea 278/2013, privind emisiile industriale, modificata si completata cu OUG Nr.101 din 14.12.2017
- Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substantele periculoase.
- Legea 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator
- Legea nr. 211/2011 privind regimul modificata si completata cu O.U.G.68/2016.
- LEGEA Nr. 107 din 25 septembrie 1996 (Legea apelor) modificata si completata prin OUG nr.3 din 5 februarie 2010.

### I. Denumirea proiectului:

**MODERNIZARE CLADIRE EXISTENTA CU SCHIMBARE DE DESTINATIE DIN HALA DEPOZITARE MOBILA IN HALA PRODUCTIE SI DEPOZITARE MATERIALE ETANSARE, EXTINDERE , RECOMPARTIMENTARI INTERIOARE LA PARTER SI ETAJ 1, ALEE AUTO, PARCARE, REZERVOARE INGROPATE, TOTEM, ILUMINAT EXTERIOR, BRANSAMENTE/UTILITATI, CABINA POARTA, BARIERA AUTO, INSTALATII SI ECHIPAMENTE INTERIOARE SI EXTERIOARE**

## II. Titular-numele companiei

### **S.C. AKKIM EUROPE S.A. BUCURESTI**

-adresa postala: Bucuresti, Str. Iacob Felix, Nr.87, Felix Office Building, Biroul 4, Sectiunea 4.4.24, Etal.4, Sector 1

-Telefon:+40759053897

- Director General Adj. Constructii Capitate – ALI MEHET AKDEMIR

Domeniul principal de activitate al societatii solicitante este: "Fabricarea materialelor plastice in forme primare" CAEN 2016.

## III. Descrierea proiectului:

### **Rezumatul proiectului**

Investitia propune transformarea unei cladiri existente pe parter si partial etaj 1 din functiunea de depozitare mobila in functiune de productie si depozitare materiale etansare.

Se va executa la exterior in incinta o platforma de 20 x 20 m din beton armat pentru depozitarea tancurilor (rezervoare metalice) ce stocheaza solventii si pentru pozitionarea unui echipament mixer folosit la transferea materiilor prime ca fluxul tehnologic din cladire. Dupa caz acestea vor fi protejate fata de restul cladirilor si echipamentelor cu pereti anti explozie.

Adiacent se vor depozita suprateran sau ingropat patru rezervoare pentru stocarea materiilor prime gazoase. Acestea sunt legate print o retea de conducte cu cladirea catre fluxul tehnologic . In cazul in care acestea se vor pune suprateran se va realiza un perete de beton armat cu rol de protectie anti-explozie fata de celelalte echipamente . Pozitia acestora este la mai mult de 40 m fata de cladire. Se va realiza o noua platforma de 15 mp pentru postul trafo si generator.

La intrare in incinta se va amplasa un totem cu caseta luminoasa inalt de aprox. 7 m , iar langa o cabina pentru portar cu bariera auto.

Prin urmare obiectul proiectului consta in realizarea unei fabrici de materiale de etansare cum ar fi:

- Spumă poliuretanică;
- Aerosoli tehnici;
- Masticuri Siliconice;
- Masticuri Poliuretanicice;
- Masticuri Acrilice
- Spuma de montaj

Suprafata de teren afectata de proiect este de 23300 mp si are o constructie existenta.

### **Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului**

Se anexeaza prezentei documentatii :

- Plan de incadrare in zona – Scara 1:5000
- Plan de situatie– Scara 1:500
- Plan parter - scara 1:200

Nu se solicita suprafete de teren suplimentare pentru folosinta temporara.

### **Formele fizice ale proiectului**

Suprafața totala terenului este de 23300 mp din care:

#### **Existent:**

Sc Parter = 9413,29 mp  
Sc Etaj 1 = 965,93 mp  
Sc desfasurata = 10379,22 mp

#### **Propus extindere:**

Sc Parter = 2986,73 mp  
Sc Etaj 1 = 957,47 mp  
Sc desfasurata = 3935,3 mp.

#### **Rezultat (existent + propus)**

Sc Parter = 12400,02 mp  
Sc Etaj 1 = 1923,47 mp  
Sc desfasurata = 14323,42 mp  
Spatii verzi = 5077,17 mp  
Alei/platforme = 5137,05 mp  
Platforma tancuri solventi = 400,00 mp  
Rezervoare subterane de stocare gaze = 266,76 mp  
Trafo/generator = 15,00 mp  
Cabina poarta = 4 mp

### **Elementele specifice caracteristice proiectului propus**

#### **a) Profilul si capacitatea de productie**

Dupa realizarea lucrarilor de construire aferente proiectului propus, pe amplasament se vor monta echipamente specifice productiei de materiale de etansare.

Capacitatile de productie proiectate sunt:

- Spumă poliuretanică - 330 to/luna
- Aerosoli tehnici - 20 to/luna
- Masticuri Siliconice si acrilice - 173 to/luna
- Spuma de montaj - 145 to/an

Clădirea se va încadra în categoria de importanta "C" si gradul II de rezistenta la foc, risc mic/mijlociu de incendiu si categoria "C" pericol de incendiu la spatiul de echipamente si depozitare.

Din punctul de vedere al clasei de importanță clădirea se încadrează în clasa II, conform normativului P100 – 1 / 2013.

#### **b) Descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament**

In acest moment pe amplasamentul analizat nu se desfasoara activitati productive.

Clădirea existenta este de tip hala pe parter si partial etaj 1, care a avut functiunea de depozitare mobila. Beneficiarul doreste schimbarea functiunii existente in productie si depozitare materiale etansare (adezivi).

Constructia existenta are o structura cu stalpi beton, grinzi din beton armat (prefabricate) cu fundatii din beton armat si acoperis din tabla cutata cu termoizolatie si

hidroizolatie termosudabila, iar pe zona din spate din structura metalica cu acelasi tip de acoperire. Inchiderile perimetrare sunt realizate din pereti prefabricati de beton pana la cota +4.60m si panouri tip sandwich panala cota atic +11.25m.

### **c) Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus**

#### Etapa de organizare de santier

Cuprinde evaluarea amplasamentului sub aspectul pozitionarii utilajelor, stabilirea procedurilor de lucru, amplasarea baracamentelor (birou dirigit de santier, magazie, paza, closete). Lucrarile de organizare de santier presupun urmatoarele :

- amplasarea santierului in zona stabilita de constructor;
- se va semnaliza santierul corespunzător cu normele in vigoare;
- se vor amenaja constructiile necesare pentru asigurarea utilitatilor personalului din santier: baraci, grupuri sanitare ecologice etc.;

In timpul desfasurarii lucrarilor, santierul va fi aprovizionat atat cu apa necesara functionarii grupului sanitar cat si pentru consumul muncitorilor

#### Etapa de realizare a extinderii si amenajarea constructiilor

Recompartimentarile interioare la parter si etaj 1 vor fi realizate din panouri tip sandwich cu spuma poliuretana rezistenta la foc pe structura metalica si gips carton.

Extinderea pentru intrarea principala cu acces catre etaj 1 la birouri va fi executata din structura metalica pentru sustinerea inchiderilor cu pereti cortina din sticla si acoperis cu inchideri din tabla cutata, bariera vapori, termoizolatie rigida si membrana termoizolanta cu rol de hidroizolatie.

Extinderea pentru linia tehnologica de productie va fi executata din structura de stalpi grinzi din beton prefabricate si fundatii din beton armat, etajul 1 partial va avea planseu din beton armat. Inchiderile vor fi realizate din panouri tip sandwich de 100mm ( cu si fara rezistenta la foc). Acoperisul va fi cu inchideri din tabla cutata, bariera vapori, termoizolatie rigida si membrana termoizolanta cu rol de hidroizolatie.

Proiectul prevede extinderi pariale pe doua fatade (pe parter si etaj), o extindere pentru intrarea principala si a doua lateral pentru linia de echipamente .

Se vor realiza parcare pentru angajati pastrand si platforme existente pentru tiruri ce vin la descarcare materie prima si incarcare produse finite. Pe lateral se propune o noua alee auto datorita extinderii cladirii.

Pe zona verde se propun doua platforme pentru rezervoare, etansate, pentru depozitarea temporara a produselor. Rezervoarele vor fi tip kit de la un producator specializat si vor respecta reglementarile in vigoare romanesti cat si cele europene.

Apele pluviale vor fi preluate printr-un sistem de jgheaburi si burlane.

Cladirea existenta este intr o stare foarte buna , la fel si instalatiile interioare si vor fi preluate pentru noua investitie.

Pe amplasament exista un rezervor de incendiu adiacent ingropat, acesta va fi recalculat si marit daca este cazul in urma extinderilor .

Apele meteorice aferente zonelor de acces/parcare auto vor fi dirijate catre un separator de produse petroliere.

#### Etapa de amplasare a rezervoarelor si a echipamentelor de productie

Se vor amplasa echipamentele specifice productiei de materiale de etansare. Acestea sunt organizate pe zone astfel:

---

### **STATIA 1:**

Echipamente pentru fabricarea aerosolilor tehnici si spumelor poliuretanic

- Masini semiautomate de umplere cu aerosoli poliuretanic - 4 buc
- Masini semi - automate de sigilare cutii - 4 buc
- Printer Inkjet - Este o imprimantă mică pentru etichetarea cutiilor cu durata de valabilitate, numărul lotului și data de expirare - 2 buc
- Rezervoare de stocare cu  $V= 8$  mc/rezervor prevazute cu serpentina de incalzire - 6 buc

### **STATIA 2**

Echipamente pentru fabricarea masticurilor siliconice

- Vas de dizolvare si amestecarea substantelor chimice cu  $V= 1250$  l -3 buc
- Rezervor de stocare materie prima, paralelipipedic cu  $V=10$  mc - 1 buc
- Masina de curatare a vaselor - se utilizeaza la curatarea vaselor de rezidii - 1 buc
- Presa hidraulica - 1 buc
- Pompa de vid - 2 buc
- Pompa cu surub - buc
- Cantar industrial - 2 buc

### **STATIA 3**

Echipamente pentru fabricarea masticurilor poliuretanic

- Reactor din otel cu serpentina si manra cu  $V= 8$  mc - 3 buc
- Reactor extruder cu  $V= 3mc+3mc$  -2 buc
- Cuptor care utilizeaza ca agent de incalzire abur la temp. max  $98^{\circ}C$ . Are dimensiunile de gabarit:  $4,5m \times 2,5m \times 2m$
- Cantar industrial
- Pompa de vid - 2 buc
- Pompa cu surub - 15 buc.

### **STATIA 4**

Echipamente pentru fabricarea masticurilor acrilice

- Mixar din otel cu 3 brate cu  $V= 8$  mc - 1 buc
- Rezervor de stocare a pulberilor de  $CaCO_3$  cu  $V= 60$  mc ( $H= 12m$ ,  $d=3,5m$ ) - 1 buc
- Rezervor din polietilena de stocare solutii de produse chimice -  $V=20.000l$  - 3 buc
- Presa hidraulica - 1 buc
- Pompa de vacuum - 2 buc
- Pompa cu surub- 3 buc
- Masina seautomata de umplere a cartuselor - 1 buc
- Masina semiautomata de sigilare a cutiilor- 1 buc
- Imprimanta inkjet- 1 buc

### **STATIA 5**

Echipamente pentru fabricarea a spumei de montaj

- Masina de umplere semiautomata a cartuselor - 2 buc
- Presa hidraulica - 8 buc
- Masina de umplere semiautomata a sacilor - 2 buc
- Masina semiautomata de etansare a cutiilor- 4 buc
- Imprimanta inkjet - 4 buc
- Masina manuala de etichetare saci - 2 buc

### **STATIA 6**

Echipamente pentru ambalare

- Masina de umplere semiautomata a cartuselor - 2 buc
- Presa hidraulica - 8 buc
- Masina de umplere semiautomata a sacilor - 2 buc
- Masina semiautomata de etansare a cutiilor- 4 buc
- Imprimanta inkjet - 4 buc
- Masina manuala de etichetare saci - 2 buc

### **STATIA 7**

Echipamente pentru stocare materii prime

- Rezervor de stocare din otel inoxidabil cu mixer cu V= 17 mc - 1 buc
- Rezervor de stocare din otel (ST 37) cu mixer cu V=8mc - 1 buc
- Rezervor de stocare din otel (ST 37) cu V= 28 mc - 11 buc
- Cantar industrial - 1 buc
- Pompa cu surub - 15 buc

### **STATIA 8**

- Chiler - buc
- generator de abur - 1 buc
- Rezervor apa rece cu V= 9 mc -1 buc
- Pompa cu surub - 4 buc

### **STATIA 9**

- Compresor de aer - 2 buc
- Generator de azot - separa azotul din aer- 1 buc
- rezervor de aer comprimat cu V= 3mc - 3 buc

### **STATIA 10**

Echipamente pentru stocare materii prime

- Rezervor de stocare din otel (ST 37) cu mixer cu V= 8 mc - 4 buc
- Rezervor de stocare din otel (ST 37) cu V = 28 mc - 10 buc
- Pompa cu diafragma- 4 buc

### **STATIA 11**

Echipamente pentru stocare gaze

- Rezervor subteran de stocare gaze cu V= 50 mc/rezervor - 4 buc
- Pompa centrifuge- 4 buc
- Sisteme de pompare cu palete - 2 buc

### **Alte echipamente**

- Camera climatica cu V= 300 mc
- Mixar portabil din otel
- Rezervor portabil pentru stocare cu V= 1,5 mc

### *Etapa de exploatare a obiectivului*

#### **Obtinerea Spumei poliuretanică:**

Acest produs se folosește în construcții pentru a umple golurile și a fixa ușile și geamurile în pereți. Este un produs din categoria polimerilor care are în componența sa

gaz. Imediat ce este aplicat, produsul în contact cu aerul, se umflă și se întărește automat. Pentru a realiza acest produs, este necesară utilizarea a maxim 19 substanțe chimice conform listei anexate. Aceste materii prime sunt depozitate în tancuri speciale și sunt preluate către tancurile în care are loc amestecul fizic, prin sisteme de transmisie automatizate sau manuale – în funcție de tipul materialului.

După un proces de amestec de aproximativ o oră, cu ajutorul unor pompe speciale, produsul este transferat pe linia de umplere și fiecare ambalaj este umplut în volumul dorit. Apoi, sunt împachetate în cutii, care sunt ulterior trimise în depozitele ce deserveșc expedierii către clienți.

Propanul și izobutanul sunt introduse în recipientele sub presiune în cele patru camere de umplere cu gaz. Din aceste camere recipientii cu gaze sub presiune sunt trecuți în zonele de producție unde sunt introduse amestecurile de substanțe specifice fiecărui tip de produs care se dorește a fi fabricat.

Activitatea din aceste camere este controlată automat de la distanță, fără a fi necesară prezența umană. Sunt construcții speciale care îndeplinesc condițiile impuse de prevederile Normativului de securitate la incendiu P 118 – 99.

#### **Aerosoli tehnici:**

În segmentul tehnologic, aerosolii tehnici sunt utilizați pentru lubrifiere, curățare, îndepărtarea ruginii și multe alte activități ce ușurează munca. Pentru producerea acestuia, există 3 etape de bază:

Etapa 1: materia primă chimică se transferă în ambalaj cu ajutorul unei pompe volumetrice, apoi ambalajului îi este atașată o supapă pentru a evita scurgerea conținutului. Apoi se introduce gaz în ambalaj pentru propulsarea produsului, atunci când se folosește.

Etapa 2: După ce ambalajul este umplut, se imprimă codul, data de producție și expirare ale produsului finit. Pentru a realiza amestecul fizic de care este nevoie, utilajul aduce în poziție orizontală ambalajul și îl agită. Toate aceste operațiuni sunt realizate în cadrul aceluiași utilaj.

Etapa 3: De-a lungul acestor etape, produsele sunt realizate cu ajutorul sistemelor pneumatice, fără a afecta mediul înconjurător deoarece nu presupune reziduuri sau deșeuri. Materiile prime pentru obținerea acestui produs sunt cele din tabelul următor.

#### **Productie Masticuri Siliconice:**

Masticuri siliconice se utilizează pentru obținere hidroizolații în zonele care intră în contact cu apa, fixare mecanică, etansare și umplerea unor goluri de crapături etc. Pentru a realiza acest produs, este necesară utilizarea a maxim 11 substanțe chimice conform tabelului anexat. Aceste materii prime sunt depozitate în tancuri speciale și butoaie. Pentru producerea masticurilor etansante, există 3 etape de bază:

Etapa 1: Materia primă chimică se transferă în tancurile de amestecare cu sisteme automatizate. După o amestecare de 30-35 minute cu ajutorul de automatizare se mai adaugă încă o materie primă chimică pentru creșterea densității produsului. După un proces de amestec de aproximativ o oră se menține un produs de 2 tone și produsul acesta se transferă cu ajutorul de pompe pneumatice la utilajul de umplere.

Etapa 2: La utilajul de umplere, produsul chimic care se obține la etapa 1 este transferat pe linia de umplere. Fiecare ambalaj plastic care are 320 ml este încărcat cu produsul acesta în poziția orizontală. Apoi se introduce data și numărul de serie a produsului pe ambalaj, se transferă la linia de împachetare.

Etapa 3: Ambalajele plastic de 320 de ml impachete in cutii in linia de impachetare cu ajutorul automatizarii sa transfera în depozitele ce deservesc expedierii către clienți.

#### **Productie Masticuri Poliuretanic:**

Masticurile poliuretanic se utilizeaza pentru etansare si umplere de goluri in constructii si in multe alte industrii . Există 3 etape de bază pentru productia masticuri poliuretanic:

Etapa 1: Materiile prime chimicale cu ajutorul automatizarii sa transfera in tancurile speciale de amestecare, care pot sa controleze temperatura si presiunea necesara pentru produs. In tancurile de amestecare, dupa ce sa amesteca materiile prime intre 2-5 ore, se obtine un produs care se numeste prepolimer. Prepolimerul sa transfera in tancuri speciale de amestecare pentru cresterea densitatii produsului si se transfera la linia de umplere.

Etapa 2: La linia de umplere, produsul obtinut prin amestecare sa introduce in ambalaje plastice. Fiecare ambalaj plastic care are 320 de ml este incarcat cu produsul acesta in pozitia orizontala. Apoi se introduce data si numarul de seria a produsului pe ambalaj, sa transfera la linia de impachetare.

Etapa 3: Ambalajele plastic de 320 de ml impachete in cutii in linia de impachetare cu ajutorul automatizarii sa transfera în depozitele ce deservesc expedierii către clienți.

#### **Productie Masticuri Acrilice:**

Masticurile acrilice sunt produse pe baza de apa care se utilizeaza in constructii si in multe alte industrii. Există 3 etape de bază pentru productia masticurilor acrilice:

Etapa 1: Pentru a realiza acest produs, este necesară utilizarea a maxim 10 substanțe chimice. Aceste materii prime sa transfera in tancurile de amestecare prin ajutorul automatizarii. Aici se creaza un amestec de compusi naturali. Amestecul cu o densitate dorita se obtine aproximativ in 2 ore de amestecare. Apoi, produsul obtinut cu cazanele care au 1000 de litri se transfera catre linia de umplere.

Etapa 2: La linia de umplere, produsul obtinut prin amestecare sa introduce in ambalaje plastice. Fiecare ambalaj plastic, care are 320 de ml, este incarcat cu produsul obtinut in pozitia orizontala. Apoi se introduce data si numarul de seria a produsului pe ambalaj si sa transfera la linia de impachetare.

Etapa 3: Ambalajele de plastic de 320 de ml impachete in cutii in linia de impachetare cu ajutorul automatizarii sa transfera în depozitele ce deservesc expedierii către clienți.

#### **Spuma de montaj:**

Spumele de montaj sunt produse care se utilizeaza pentru termoizolatie si izolatie fonica. Aplicarea lor se face prin aparate speciale la suprafetele dorite.

Pentru productia spumei de montaj este necesară utilizarea a maxim 10 substanțe chimice. Materiile prime sunt luate de la unitate de depozitare prin automatizari la tancurile de amestecare din otel. Aproximativ dupa o ora de amestecare sa obtine produsul finit si sa introduce in butoaiele de 200 de litri. Apoi butoaiele se transfera în depozitele ce deservesc expedierii către clienți.

#### **d) Materiile prime, energia si combustibilii utilizati, modul de asigurare a acestora;**

Materiile prime care sunt utilizate in procesele tehnologice descrise mai sus sunt prezentate in tabelul de mai jos, iar fisele tehnice de securitate sunt anexate prezentei.



**Tabelul 1.**

Produs	MATERIAL NAME	Consum	FORMA	Fraze de pericol	Productia
		to/luna			to/luna
SPUMA	DME	13,54	Gas	H220,H280	330
	Lupranat* M 20 S	92,06	Liquid	H315;H317;H319;H332;H334; H335; H35;H373;	
	ELECTROCLOR LF45/LF50	50,25	Liquid	H362,H400,H410	
	JEFFCAT® DMDEE	4,02	Liquid	H319	
	JEFFCAT® ZF 22	1,01	Liquid	H302,H311,H314,H318,H332,EUH071	
	isobutane	10,44	Gas	H220,H280	
	Propane	10,44	Gas	H220,H280	
	TCP	28,62	Liquid	H302	
	TEP	4,02	Liquid	H302	
	R 152A	15,47	Gas	H220,H280	
	DIETHANOLAMINE	0,97	Granul	H302, H315, H318, H373	
	Metilal saf	1,93	Liquid	H225	
	TEGOAMIN PMDETA	0,06	Liquid	H302,H311,H314	
	Dmi	0,06	Solid	H302,H315,H317,H318,H402,H412	
	Teda	0,19	Liquid	H302,H315,H318,H373	
	N,N-Dimethyl cyclohexylamine	0,08	Liquid	H226,H301,H311,H331,H314,H411	
KOSMOS 33	0,02	Liquid	H302		
Aerosol de Technici	SBP 80/110 LNH	4,97	Liquid	H225,H304,H315,H336,H411,EUH066	20
	Sentetik Tiner Ws	2,73	Liquid	H226,H304,H340,H350,H372	
	MoS2	0,01			
	Ethanol	1,24	Liquid	H225,H319	
	Isopropyl Alcohol	0,74	Liquid	H225, H319, H336	
	CO2	1,42	Gas	H280	
	Naphtha (petroleum), n-HEXANE	4,72	Liquid	H225,H304,H315,H336,H361,H411	
	TNJ N,N-Dimethyl-p-toluidine	0,06	Liquid	H301,H311,H331,H373,H412	
	Acetone	0,50	Liquid	H225,H319,H336,EUH066	
	Organoil™ Citrus Terpene	0,13	Liquid	H226, H304, H315, H317, H411	
	PETROSOL D 19/22	2,48	Liquid	H304	
SILICONE	D-70	0,02	Liquid	H314 H317, H318, H341, H360, H372, H410	173
	D-14	1,80	Liquid	H227,H302,H314	
	D-16	1,80	Liquid	H227,H302,H314	
	XHG 107	79,22	Liquid	H315,H319,H335	
	HYDROSEAL G 232 H	27,01	Liquid	H304	
	D-80	1,80	Liquid	H301,H315, H319 ,H330, H361, H373, H400, H401	
	D-30	1,80	Liquid	H317,H319,H373	
	D-90	1,80	Liquid	H317,H318,H373	
	GENIOSIL® GF 91	0,24	Liquid	H317;H318	
	GENIOSIL® XL 10	0,05	Liquid	H226,H332	
	Repack silicone final product	33,61		H350,H304	

Acrilic	MERGAL K14	0,04	Liquid	H315,H318,H317,H411	145
	Monoethyleneglycol (MEG)	1,46	Liquid	H302,H373	
	SUDKOSTIK %47-48	0,14	Solution	H314	
Spuma de montaj	Scuranate™ T80	1,38	Liquid	H315; H317; H319; H330; H334; H335; H351; H412	
	PETROSOL 95A XILENO	9,44	Liquid	H226, H312, H315, H332, H319, H304, H335, H373	
	LUPRANAT ME	3,27	Crystalline	H315; H317; H319; H332; H334; H335; H351; H373; EUH204	
	Benzoyl chloride	0,00	Liquid	H302,H312,H314,H317,H332	
	SABOSTAB UV 65	0,03	Liquid	H317,H400,H410	
	ONGRONAT® 3800	1,64	Liquid	H315; H317;H319; H332; H334; H335; H351; H373; EUH204	
	PETOL 56- 2	31,14	Liquid	NOT CLASSIFIED	
	Isophorone Diisocyanate (IPDI)	0,57	Liquid	H315;H317;H319;H330;H334;H335;H411	
	RonaCare® Salicylic Acid	0,85	Solid	H302,H318	
	Incozol BH	1,72	Liquid	H315	
	GENIOSIL® GF 80	0,34	Liquid	H318	
	TNJ	0,17	Liquid	H315,H319,H334,H335,EUH014	
KETTLITZ- Kezadol PCI	0,14	Powder	H315,H318		
LT-540	0,05	Liquid	H315,H318		
NEOSTANN S-1	0,01	Liquid	H226,H372,H411		

### Alimentarea cu utilitati

Alimentarea cu apa a obiectivului se va face din reseaua existenta, administrata de Parcul Industrial Ploiesti.

### Evacuarea apelor uzate

Executia obiectivului reprezinta un ansamblu de lucrari generatoare de ape uzate :

- Procese de preparare a materialelor de constructie ;
- Apele pluviale care spala paltforma organizarii de santier si drumul de acces ;
- Spatiile igienico - sanitare ;
- Poluari accidentale datorate spargerii rezervoarelor de combustibili, ulei, etc de la autovehiculele si echipamentele utilizate .

Evacuarea apelor uzate de pe amplasament se va face astfel :

**Apele menajere** - in reseaua de canalizare a Parcului Industrial.

**Apele pluviale potential poluate** sunt ape provenite din precipitatiile care spala suprafetele afectate de construirea obiectivului. Acestea antreneaza pulberi depuse pe terenul din zonele de lucru, posibile scurgeri de produse petroliere precum si alte materiale pulverulente.

Acestea sunt preluate de reseaua de ape pluviale, epurate intr-un separator de produse petroliere si deversate in reseaua Parcului Industrial Ploiesti.

**Evacuarea apelor uzate tehnologice** - nu este cazul, activitatea de constructie nu genereaza ape uzate tehnologice.

Operarea obiectivului presupune activitati generatoare de ape uzate astfel :

- Apele pluviale care spala poluantii depusi pe platformele exterioare

- Ape igienico - sanitare
- Ape de racire

Apele pluviale potential poluate sunt trecute printr-un separator de produse petroliere si apoi deversate in reseaua Parcului Industrial impreuna cu apele menajere.

**e) Racordarea la retelele utilitare existente in zona**

Se vor obtine acordul proprietarilor retelelor de utilitati existente in zona Parcului Industrial Ploiesti.

**f) Descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului in zona afectata de executia investitiei;**

Dupa finalizarea procesului de construire a obiectivului, se vor executa urmatoarele operatii:

- delocarea organizarii de santier;
- nivelarea terenului din vecinatea zonei de lucru
- eliberarea zonei de deseuri generate;

Pentru finalizarea lucrarilor si aducerea terenului adiacent cladirilor la starea initiala, daca este cazul, se vor efectua umpluturi cu pamant vegetal, care va fi compactat si nivelat.

**g) Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente;**

Nu sunt necesare cai noi de acces. Se vor utiliza drumurile existente, stabilite de catre conducerea Parcului Industrial Ploiesti, pentru personal, echipamente si utilaje de executie, vehicule pentru eliminarea deseurilor.

**h) Resursele naturale folosite in constructie si functionare;**

Pentru construirea obiectivului se utilizeaza balastul si nisipul atat ca atare cat si in componenta betoanelor precum si apa pentru prepararea acestora.

**i) Metode folosite in realizarea proiectului**

Hala existenta este compusa din doua corpuri de cladire cu rost de dilatare si seismic de 15 cm, rost positionat in zona centrala a lungimii halei in zona axelor 6÷7/A÷G.

Primul corp de cladire cuprins intre axele 1÷6/ A÷G este compus din trei deschideri de 23.00 m si cinci travei de 11.50m. Al doilea corp de cladire cuprins intre axele 7-12/A-G, este compus din trei deschideri de 23.00 m si cinci travei de 11.50 m.

In interiorul primului corp de cladire este executata o zona de mezanin (etaj), zona cuprinsa in zona axelor 1÷2/ A÷G. Pe zona de parter a mezaninului sunt stalpi intermediari intre axele B, D, E si F stalpi ce au rolul de a sprijini grinzile prefabricate precomprimate de la nivelul planseului, astfel pe zona mezaninului in prima travee se formeaza sase deschideri de 11,50m.

Infrastructura este alcatuita din fundatii izolate, compuse din bloc de beton armat la partea inferioara si pahar prefabricat din beton armat.

Inchiderile perimetrare sunt din beton pana la cota 4.60m si continuata cu perete de min. 100mm panouri tip sandwich cu spuma poliuretanică montate pe structura metalica si stalpii de beton. Pardoseala interioara se pastreaza va fi din beton fibre dispersa.

Constructia propusa la extindere are forma dreptunghiulara in plan cu dimensiunile

exterioare de aprox. 93.50x30.30 m, cladire parter si etaj partial, compusa din doua deschideri de 14.40 m si 8 travei dintre care sapte travei de 12.00 m si o travee de 8.40m. Inaltimea de nivel a halei este de 11.50 m la atic, avand aceeasi cota cu hala existenta, la nivelul acoperisului.

Cladirea noua se alipeste de hala existenta proiectata in 2007, in zona axelor A'/4-6., la o distanta de 1.40m interax, si avand distanta de 57.5 m intre fetele exterioare ale stalpilor noi fata de stalpii existenti. Rostul dintre cladiri va fi de 20 cm. Structura cladirii va fi din stalpi si grinzi prefabricate.

Inchiderile perimetrare vor fi executate cu panouri tip sandwich de 100mm cu spuma poliuretana montate pe structura metalica secundara si stalpii de beton. Pardoseala interioara se pastreaza va fi din beton fibre dispersa.

Acoperisul va fi realizat in intr-o singura panta cu tabla cutata , temoizolatie vata minerala si hidroizolatie termosudabila.

**j) Relatia cu alte proiecte existente sau planificate – nu este cazul.**

**k) Detalii privind alternativele care au fost luate in considerare**

Nu sunt informatii privind alte variante luate in calcul de catre beneficiar.

**l) Alte activitati care pot aparea ca urmare a proiectului**

Ca urmare a realizarii proiectului, in afara locurilor de munca generate de activitatea vizata, vor apare activitati de transport amateriilor prime si produse finite, precum si cresterea vanzarilor de produse specifice in zona.

**m) Alte autorizatii cerute pentru proiect.**

Conform Certificatului de Urbanism nr 1469/04.12.2017, au fost solicitate avize si acorduri de la *furnizorul serviciilor de telefonie, energie electrica, alimentare cu apa si canalizare*. Beneficiarul investitiei a demarat procedurile de obtinere a acestora.

**Localizarea proiectului:**

Terenul se află în intravilan din sos. Ploiesti -Targoviste, km8 - zona Est, Trup II, Incinta Parc Industrial, Ploiesti, Prahova, nr cadastral 141816.

Terenul este delimitat astfel:

- la NORD – lot 1 – firma Ducati
- la SUD – lot I.E. 132418
- la VEST – lot I.E. 124150
- la EST – lot I.E. 121940 , lot I.E. 124291 , I.E. 132905.

*Distanta fata de granite* – nu este cazul, amplasamentul studiat nu se afla in apropierea granitelor tarii.

Datorita distantei mari fata de granite, nici una din activitatile din lista anexata Conventiei privind evaluarea impactului asupra mediului in context transfrontiera, adoptata la Espoo la 25 februarie 1991, ratificata prin Legea 22/2001 nu se intersecteaza cu lucrarile prevazute in proiectul supus analizei.

✚ *Folosintele actuale si planificate ale terenului*

Terenul aferent proiectului, in suprafata de 23.300 mp, face parte din platforma Parcului Industrial Ploiesti, si se afla in proprietatea beneficiarului conform Contractului de vanzare cumparare anexat.

Conform Certificatului de urbanism anexat, folosinta actuala a terenului este curti – constructii iar destinatia stabilita prin planurile urbanistice actuale – I -zona unitati industriale – activitati industriale nepoluante, depozite si anexe industriale, servicii pentru activitati industriale, spatii verzi, plantatii de protectie, circulatii, parcari.

Terenul se incadreaza in zona valorica C

✚ *Politici de zonare si de folosire a terenului - Bilant de suprafete*

- POT– 60 %

- CUT – 0,6-1,8

✚ *Arealele sensibile – nu este cazul*

✚ *Detalii privind orice varianta de amplasament care a fost luata in considerare.*

Nu au fost luate in considerare alte variante de amplasament.

***Caracteristicile impactului potential, este evaluat pe baza analizarii a ctivitailor de executare a proiectului***

➤ *Impactul asupra populatiei, sanatatii umane.*

Lucrarile de executie a obiectivului, nu presupun un impact major asupra populatiei, deoarece lucrarile se deruleaza pe o perioada scurta de timp, iar zona locuita este la distanta mare.

In perioada de executie zgomotul este produs de organizarea de santier, functionarea utilajelor pentru transport, dar zgomotul se produce local si temporar.

Tinand cont ca activitatea are un caracter temporar si intermitent precum si de perioadele foarte scurte de manifestare a zgomotului in zona obiectivului, se poate aprecia ca acesta nu creeaza disconfort fonic pentru populatia din zona.

➤ *impactul asupra faunei si florei*

Pe perioada realizarii proiectului, se poate aprecia ca impactul asupra faunei si florei din zona studiata este **temporar si nesemnificativ** datorita faptului ca zona este una industriala, puternic modificata antropic.

➤ *impactul asupra solului*

Specificul lucrarilor de realizare a obiectivului presupune ocuparea temporara a solului cu materiale de constructie si utilaje necesare si nu va avea un impact negativ asupra solului.

In *conditii cu totul accidentale*, in situatii ce tin de circulatia vehiculelor, pot apare scurgeri de combustibili (tamponari, derapari, spargerea rezervoarelor, scurgeri de ulei), impactul asupra solului si a apelor subterane este unul **negativ, semnificativ, temporar, pe termen scurt dar cu o probabilitate scazuta de producere.**

➤ *impactul asupra folosintelor, bunurilor materiale*

Vecinatatile zonei studiate au caracter industrial deci nu se impune studierea impactului asupra folosintelor si a bunurilor materiale.

➤ *impactul asupra calitatii si regimului cantitativ al apei.*

Intrucat, evacuarea apelor uzate, cu incarcatura specifica menajera se va face in retea de canalizare a Parcului Industrial Ploiesti, se poate spune ca **impactul direct, pe**

**termen mediu si lung al activitatii** analizate asupra calitatii apei este **nesemnificativ**.

*In perioada de construire*, nu se utilizeaza apa decat in scopuri igienico-sanitare, utilizandu-se toalete existente pe amplasament.

Apele pluviale sunt epurate intr-un separator de produse petroliere pentru a anihila scurgerile accidentale de combustibili pe caile de acces, de la autovehiculele care tranziteaza zona.

➤ impactul asupra calitatii aerului

*Pe perioada de constructie*, datorita transportului materialelor si echipamentelor, impactul asupra factorului de mediu aer este unul **negativ, indirect, temporar, pe termen scurt**.

*In perioada de functionare*, se identifica un **impact cumulativ, nesemnificativ**, creat de gazele de esapament ale autovehiculelor de aprovizionare, desfacere a marfii sau transport personal si cele care tranziteaza zona, pe drumul judetean sau cele comunale.

Nu sunt generate emisii deoarece procesele de transvazare, amestecare, ambalare, a materiilor prime sau a produselor finite, se face in sisteme etanse, inchise.

Eventualele scapari de compusi cu COV vor fi capate de sistemele de ventilatie a cladirilor.

➤ Impactul asupra climei – nu este cazul

➤ Impactul asupra zgomotului si vibratiilor este datorat mijloacelor de transport care tranziteaza zona si este **cumulativ, temporar**, generat in *perioada de realizare a proiectului*.

Echipele cu care este dotat obiectivul sunt silentioase, cu nivel de zgomot si vibratii scazut conform specificatiilor tehnice furnizate de producatori.

➤ Impactul asupra peisajului si mediului vizual

Luand in considerare situatia actuala a amplasamentului, caracteristic zonelor industriale, se poate aprecia ca realizarea acestui proiect va avea un **impact direct, pozitiv, semnificativ, permanent, pe termen lung** asupra peisajului.

➤ Patrimoniului istoric si cultural – nu va fi afectat deoarece nu sunt obiective culturale sau cu caracter istoric in zona

➤ Impactul asupra interactiunilor dintre aceste elemente poate fi considerat nesemnificativ, temporar, pe termen scurt si secundar

✚ extinderea impactului – nu poate fi luata in considerare

✚ magnitudinea si complexitatea impactului - minima

✚ probabilitatea impactului - minima

✚ durata, frecventa si reversibilitatea impactului – termen scurt, frecventa redusa, reversibil

✚ masurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului

- verificarea periodica a starii tehnice a autovehiculelor care transporta materiale, materii prime.

- utilizarea autovehiculelor cu emisii de noxe reduse;

- exploatarea echipamentelor conform cartilor tehnice;

- respectarea si urmarirea procesului tehnologic

- verificarea periodica a sistemelor de etansare la rezervoarele de stocare gaze si solventi

- verificarea sistemelor de avertizare a scurgerilor de gaze sau solventi.;

✚ natura transfrontiera a impactului - nu este cazul

Datorita distantei mari fata de granite, nici una din activitatile din lista anexata Conventiei privind evaluarea impactului asupra mediului in context transfrontiera, adoptata la Espoo la 25 februarie 1991, ratificata prin Legea 22/2001 nu se intersecteaza cu lucrarile prevazute in proiectul propus pentru avizare.

#### **IV. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu**

##### **1 . Protectia calitatii apelor:**

➤ *Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul;*

Sursele de poluare a apelor sunt:

- apele menajere, colectate in toalete ecologice, ape uzate tehnologice - nu exista
- ape pluviale potential poluate - calitatea acestor ape ar putea fi afectată de eventuale pierderi accidentale de carburanți și uleiuri pe sol, provenite de la mijloacele de transport și utilajele necesare desfășurării lucrărilor proiectate. Pentru prevenirea acestui tip de poluare accidentală vor fi instituite o serie de măsuri de prevenire și control si anume:

- Respectarea programului de revizii și reparații pentru utilaje și echipamente, pentru asigurarea stării tehnice bune a vehiculelor, utilajelor și echipamentelor;

- Operațiile de întreținere și alimentare a vehiculelor nu se vor efectua pe amplasament, ci în locații cu dotări adecvate;

- Dotarea locației cu materiale absorbante specifice pentru compuși petrolieri și utilizarea acestora în caz de nevoie.

➤ *Statiile si instalatiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevazute - separator de produse petroliere si denisipator in zona platformei carosabile.*

**Calitatea apelor epurate, ce pot fi evacuate in cursuri de apa:** Nu este cazul

##### **2 . Protectia aerului**

➤ *Sursele de poluanti pentru aer, poluanti*

**In perioada lucrarilor de realizare a proiectului**, principalele surse de poluare a aerului le reprezinta utilajele din sistemul operational participant (buldozere, autocamioane de transport, etc), echipate cu motoare termice omologate, care in urma arderii combustibilului lichid, evacueaza gaze de ardere specifice, (gaze cu continut de monoxid de carbon, oxizi de azot, si sulf, particule in suspensie si compusi organici volatili metalici) in limitele admise de normele in vigoare.

În condițiile de funcționare normală și de respectare a instrucțiunilor de utilizare, verificarea stării tehnice periodic, nu va afecta factorul de mediu aer.

In perioada de exploatare a obiectivului, principalele surse de poluare a aerului sunt eventualele scurgeri de substante cu continut de COV la manipulare si transvazare precum si scurgeri de gaze din rezervoarele subterane, la transvazare sau depozitare.

➤ *Instalatiile pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera -nu este cazul.*

##### **3 . Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor:**

➤ *Sursele de zgomot si de vibratii*

In perioada realizare a obiectivului – zgomotul produs de autovehiculele care

transporta materialele, echipamentele, personalul precum si procesele de desavarsire a stratelor ce compun fundarea cladirilor.

➤ *Amenajarile si dotarile pentru protectia impotriva zgomotului si vibratiilor*

Utilizarea de echipamente si utilajele cu motoare termice moderne, cu limitarea zgomotului produs. Zonele de lucru sunt delimita si securizata iar perioada de functionare a santierului este limitata la 10 ore/zi, exclusiv noaptea. Aceste forme de poluare se produc in situatii normale de exploatare a utilajelor si echipamentelor, au un caracter temporar si efectele sunt pe termen scurt. In perioada exploatarei obiectivului, sursele de zgomot si vibratii sunt reprezentate de elementele in miscare a utilajelor de lucru.

**4. Protectia impotriva radiatiilor:**

➤ *Sursele de radiatii* - nu e cazul

➤ *Amenajarile si dotarile pentru protectia impotriva radiatiilor* - nu e cazul.

**5. Protectia solului si a subsolului:**

➤ *Sursele de poluanti pentru sol, subsol si ape freatic;*

- scurgeri accidentare de combustibili de la autovehiculele care transporta deseurile, materialele, echipamentele, personalul .

- depozitarea neregulamentara a deseurilor

- scurgeri accidentare de produse din conductele, canalizarile, rezervoarele de stocare

➤ *Lucrarile si dotarile pentru protectia solului si a subsolului.*

- dotarea cu materiale absorbante pentru colectarea scurgerilor accidentale de produse petroliere,

- vor fi amenajate spații speciale pentru colectarea și stocarea temporară a deșeurilor generate, astfel încât deșeurile nu vor fi niciodată depozitate direct pe sol. Toate deșeurile vor fi eliminate controlat de pe amplasament în baza contractelor incheiate cu firme specializate.

**6. Protectia ecosistemelor terestre si acvatice** – nu este cazul, amplasamentul nu este in zona de protectie naturala

➤ *identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect* – nu e cazul

➤ *lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia biodiversitatii, monumentelor naturii si ariilor protejate* - nu e cazul.

**7. Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public:**

In zona amplasamentului nu au fost identificate obiective de interes public, terenul afectat de realizarea proiectului este parte din Parcul Industrial Ploiesti si este in intravilanul Municipiului Ploiesti, iar alte obiective sunt la distanta medie fata de locatia studiata. Nu se impun lucrari suplimentare sau dotari pentru protectia asezarilor umane .

**8. Gospodarirea deseurilor generate pe amplasament:** tipurile si cantitatile de deseuri de orice natura rezultate si codificarea lor Conform Hotărârii 856/16.08.2002;


**Perioada de realizare a obiectivului**


- Deseuri menajere din activitatea personalului – colectate in containere speciale,




depozitate in zone special destinate, semnalizate si amenajate. Sunt eliminate de operatorul de salubritate din zona


- Deseuri din constructii – cod 17


-  deseuri rezultate din construcția cladirilor și a structurilor aferente - nisip, pietriș, bitum, piatră construcții, substanțe gudronate, substanțe cu lianți bituminoși sau hidraulici – cod - 17 01


-  materiale excavate în timpul activităților de construire: sol, pietriș, argilă, nisip, resturi vegetale. Cod – 17 05

- Deseuri de ambalaje si deseuri asimilabile din comert – cod 15 si 20

-  Deseuri de hartie si carton de la ambalaje – cod 20 01 01/15 01 01 – provenite din activitatea de birou din cadru organizarii de santier

-  Deseuri de lemn de la ambalaje – cod 20 01 38/15 01 09 – provenite din activitatea curenta de pe santier

-  Deseuri de mase plastice de la ambalaje – cod 20 01 39/15 01 02 – provenite din activitatea de birou din cadru organizarii de santier

-  Alte tipuri de deseuri in cantitati nesemnificative – cod 20 01 si 20 02

In planul organizarii de santier sunt prevazute zonele de stocare si tratare a deseurilor generate. Stocarea se poate realiza în grămezi sau în containere metalice, în funcție de cantitățile generate.

NOTA: Mentionam faptul ca eliminarea deseurilor intra in sarcina societatilelor specializate in realizarea obiectivului care face obiectul proiectului analizat, conform contractelor anexate.

### **Perioada de exploatare a obiectivului**

Deseurile generate in perioada de exploatare a obiectivului sunt:

- 1- Metale feroase (platbanda, utilaje scoase din uz) - cod deseuri 20 01 40
- 2- Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase - Cod deseuri 15 01 10\*
- 3- Ambalaje din lemn (paleti, cutii) - cod deseuri 15 01 03
- 4- Deseuri municipale amestecate cod deseuri - 20 03 01
- 5- DDE -uri casate altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23, si 20 01 35 - cod deseuri 20 01 36
- 6- Alti solventi organici, solutii de spalare/muma (rest sarja) - cod deseuri 07 02 04\*
- 7- Absorbanti, materiale filtrant -cod deseuri 15 02 02\*
- 8 - Ambalaje din hartie si carton - cod deseuri 15 01 01
- 9- Ambalaje din plastic - cod deseuri 15 01 02
- 10 - Ambalaje metalice composite (IBC necontaminate) - cod deseuri 15 01 05
- 11 - Deseuri de spuma poliuretana - 07 02 13.

### **➤ Modul de gospodarie a deseurilor**

- Colectarea selectiva in europubele a deseurilor menajere si eliminarea cu firma specializata

- Colectarea selectiva a deseurilor din constructii si eliminarea cu firme specializate
- Deseurile rezultate din procesul tehnologic se colecteaza separat si fie se recicleaza in propriu proces de productie, fie se valorifica/elimina cu firme specializate.

- Depozitarea acestora se face in spatii special amenajate, protejate corespunzator

impotriva dispersiei in mediul inconjurator, pe tipuri de deseuri, cu respectarea legislatiei in vigoare.

### **9. Gospodarirea substantelor si preparatelor chimice periculoase:**

Pe amplasament vor fi prezente substante chimice clasificate ca periculoase nominalizate in tabelului 1. Conform NOTIFICARII anexate, obiectivul analizat intra sub incidenta DIRECTIVEI SEVESO III, transpusa in legislatia nationala prin *Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolului de accident major in care sunt implicate substantele periculoase.*

*Fisele tehnice de securitate sunt anexate Notiicarii.*

### **V. Prevederi pentru monitorizarea mediului:**

#### **Dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu.**

Nu este cazul

### **VI. Justificarea incadrarii proiectului, dupa caz, in prevederile altor acte normative nationale care transpun legislatia comunitara**

*Deoarece* substanțele periculoase sunt prezente în cantități egale sau mai mari decât cantitățile prevăzute în coloana 2 din partea 1 sau în coloana 2 din partea a 2-a din anexa nr. 1, dar mai mici decât cantitățile prevăzute în coloana 3 din partea 1 sau în coloana 3 din partea a 2-a din anexa nr. 1, acolo unde este necesar aplicându-se regula de însumare stabilită în nota 4 din anexa nr. 1, obiectivul este încadrat ca **AMPLASAMENT DE NIVEL INFERIOR.**

### **VII. Lucrari necesare organizarii de santier:**

**Descrierea lucrarilor necesare organizarii de santier** - Intra in responsabilitatea Constructorului.

#### **➤ Descrierea impactului asupra mediului a lucrarilor organizarii de santier**

Amplasarea si utilizarea organizarii de santier si a activitatii umane, induce un impact minim temporar asupra mediului datorita generarii de deseuri menajere, scurgeri accidentale de apa si emisii de pulberi in suspensii datorita transportului auto din zona.

➤ Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu in timpul organizarii de santier

Pentru limitarea emisiilor de pulberi in suspensie din atmosfera se impune:

- viteza maxima impusa de regulamentul de ordine interna pentru circulatia autovehiculelor pe teritoriul amplasamentului.

- utilizarea prelatelor pentru acoperirea benelor cu care se transporta materialele pulverulente;

Pentru limitarea emisiilor in apa si sol se prevad pubele pentru colectarea selectiva a deseurilor.

#### **Dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu.**

Nu se considera necesare astfel de masuri deoarece impactul este nesemnificativ, temporar si scurta durata.

### VIII. Lucrari de refacere a amplasamentului la finalizarea investitiei,

#### Lucrarile propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investitiei,

Se vor reface spatiile verzi afectate prin aport de sol fertil, daca este cazul, inierbari sau plantari de arbori.

#### IX. Anexe - Piese desenate

- Plan de incadrare in zona – Scara 1:10000
- Plan de situatie – Scara 1:500
- Plan parter - Scara 1:200

Intocmit,  
Ing. Iuliana Murasan

